



HSE Procedures Manual Table of Contents (Network)

A	1. A lcohols and Drugs	03/76
	2. A uxiliary Workshops	04/76
B	3. B atteries Handling	06/76
C	4. C olor Coding	07/76
	5. C ontractor management competencies, roles and responsibilities	09/76
	6. C onversion of Facilities from LPG to Natural Gas	10/76
D	7. D omestic Natural Gas Installation	11/76
	8. D ealing with Gas Pipelines	12/76
	9. D ealing with Chemicals	14/76
	10. D riving	15/76
E	11. E xcavation and Distribution Works	17/76
	12. E lectric Works	18/76
	13. E xternal Installations	19/76
F	14. F lue Works	20/76
	15. F orklift	21/76
	16. F irst Aid	22/76
H	17. H igh level monitoring and evaluation	24/76
	18. H ousekeeping	25/76
I	19. I nternal Installations	26/76
L	20. L ockout/ Tagout Procedure	27/76
	21. L ifting & Loading Works	29/76
M	22. M anual Lifting	31/76



P	23. Personal Protective Equipment (PPE)	33/76
	24. Purging with Natural Gas for Domestic	44/76
	25. Painting Works (Paints – Solvents – Removals)	45/76
	26. Polyethylene Pipes Transportation	46/76
	27. Polyethylene Pipes Handling	47/76
	28. Purging	48/76
S	29. Stop Work Authority	49/76
	30. Storing	51/76
	31. Storing of Tires & Rubber Materials	52/76
	32. Storing & Handling of Acids	53/76
	33. Storing of Flammable Liquids	54/76
	34. Storing of Polyethylene Pipes	55/76
	35. Storing & Handling of Barrels	56/76
U	36. Using of Hand Tools	57/76
	37. Using of Ladders	58/76
	38. Using of Fire Extinguishers	59/76
W	39. Working on Scaffolds	62/76
	40. Working on Roads / Open Areas	64/76
	41. Welding	65/76
	42. Work Permit	67/76
	43. Working in Confined Spaces	71/76
	44. Workshops	73/76
	45. Washing by Solvents	74/76
	46. Waste Management	75/76
	47. Manual update	76/76
	48. Manual Attachments	76/76



Alcohols and Drugs

- It is forbidden for all employees / Contractors to have any type of alcohols or drugs while working.
- In addition, it is forbidden for all contractor, sub-contractor workers to have any type of alcohols or drugs while working.
- It is not allowed for any worker (EGAS, contractor, or sub-contractor) to enter the working site if he is found under the effect of alcohols or drugs.
- A periodic analysis is done for all drivers to be sure they are not under the effect of alcohols or drugs while driving.
- All personnel who do not obey the above statements will be punished according to local law of labor no. 12 for 2003.



Auxiliary Workshops

- Isles should be clean & free from any obstacles or materials & the workshop should be free from any litters or unused tools or equipment.
- Litters & unwanted materials should be put in special containers and get rid of it as quick as possible according to its hazardous level.
- The specified workers should do using or repairing equipment or machines.
- Switch off electricity after finishing work on machines.
- Workers carrying, lifting loads, or heavy weights should pay attention and ask for help in case of overloads & try to use any lifting device as much as possible.
- Do not clean or wash equipment or machines with benzene or any other quick flammable material, but if necessary use kerosene or solar and avoid clothes being wet by benzene or solar.
- It is forbidden to store quick flammable materials in opened containers or in any other places not specified for this purpose. Take all safety precautions.

Working on Lathes

- Use protective glass & avoid wearing rings, gloves, any hands accessories, large or tore clothes.
- Check that all gears & belts are covered before starting work.
- Fix the work piece properly before fixing the cutting tool.
- Remove the wrench after fixing the work piece in the table.
- Do not ever try to calibrate the cutting tool or to touch the work piece during lathe rotation.
- Do not leave any wrenches on the lathe during rotation.
- Changing the chuck should be done manually.
- Remove the chip by the correct brush & not by hands.

Mechanical Drill

- Do not ever hold the work piece by hand under the drill but use a suitable vice for drilling small work pieces & fix the work piece in the table for drilling huge work pieces.
- In case work piece gets out of the vice & rotates with the drill, do not try to stop it by hand but stop the machine immediately.
- Keep the chuck key & the wedge away from the drill before it starts to rotate.
- Do not keep the tools, the oilcan, and the brush behind the drill.
- Remove the chip by the brush & not by hand.
- Do not wear gloves & take them off before the drill is starting up.

Hand Tools



- Always check the tools & keep it in a good condition changing the spoilt ones & repairing others needed to be repaired.
- Tools should be used in its specified purposes only.
- Do not use short pieces to elongate wrenches; short pieces are only used with large wrenches designed for this.
- Screwed wrenches or wrenches with movable jaws should be completely & perfectly holding pipes & nuts & keep the pulling direction always the direction of the movable jaw.
- If you have to leave handy tools in high places, do not leave them on the ground or on walking isles in order not to fell on anyone below.
- After work, clean the tools repair the spoilt ones & keep them in a safe place in a safe way.

Grinding Stones

- R.P.M. should be written on the grinding stone.
- Trained & specialized workers only can work on grinding stones.
- Protective barrier should be fixed over the grinding stone.
- All workers should use the P.P.E.



Batteries Handling

- Wear your safety goggles
- Wear your (gloves – apron – safety shoes) for protection against acids.
- Any sparks, flames, and smoking are forbidden.
- Children are forbidden to be near batteries.
- Emergencies
 - 1- In case the acid is reached to the eyes, you must wash it with fresh water several times and see the doctor.
 - 2- In case the acid is reached to the skin, you must wash it with fresh water gently.
 - 3- In case of swallowing the acid, you must drink a lot of milk and water and see the doctor.
 - 4- In case of acid poisoning, go to hospital instantly.

Storage of Batteries

- Batteries must be kept standing vertical.
- Even there is a tightly closed cover but the static charges could be discharged if the battery is turned down.
- The overreaching of moisture is leading to quick discharge.
- The production date must be on the battery
- The storage of batteries must be organized to let which come first to be used first and vise versa.
- The stored batteries must be inspected 3 times in a year.



Colour Coding

A- According to international organizations of OH&S for specifying the colors used for warnings to risks in which to avoid, also all employees must know about these colors and the purpose, which used for.

B- Color Applications

1- *Red color* : the main color for specifying :

- a- Fire extinguishers and firefighting equipment.
- b- "Danger" written in red and put in dangerous areas, also labeled on barrels containing flammable liquids having a flash point equal to or less than 80 ft.
- c- "Stop" written in red on electrical buttons or switches used for stopping machines in emergencies.

* Red lights are used on barricades and in construction areas.

2- *Orange color*: it is the main color for identifying the dangerous parts of machines that can make harm such as cutting, electric shocks,etc.

3- *Yellow color* : it is the main color for warning of physical hazards like crashing, falling,etc., it can be used only or use the yellow color as a slides from yellow and black with 2" thickness or yellow and black squares with 3" for making attention .

4- *Green color*: It represents the positions of first aid places and personal protective equipment.

* If the first aid facilities is large you can use a green cross "+" on a white background.

5- *Blue color*: It is used for warning signs while starting an operation or using or moving any equipment under maintenance.

6- *Violet color*: the main color used for warning of radiation hazards.

- a- Violet and yellow colors are used for signs, labels, and ground marks for warning of radiation hazards like X-rays, α -rays, β -rays, γ -rays, and neutron, proton, deuteron, and meson rays.

7- *Black and white colors*: black & white combination is used as a traffic signs and signals; also, it is used as signals in storage.

8- You can use boosters with approved colors instead of paintings.



9- Classification of colors and signals :

1- The following symbols are used for color blinded persons :

a- Danger marks: red square in proper size.

b- Danger equipment: orange equal triangle in a proper size.

c- First aid and safety equipment: green cross "+" on a white background.

2- The physical hazards must be specified carefully and painted to warn all employees from arise risks.



Contractor management competencies, roles and responsibilities

Modify All current and future contracts for contractors/ sub-contractors by adding pre-selection criteria of the contractor to include:

- Required skills, experiences and training
- Submit medical checkup (MC) report & submit drug test every 3-6 months including supervisors
- A day off every six working days
- Minimum specialized trainings for WAH technicians and supervisors.
 - Electric safety
 - Firefighting training
 - Permit to work system (PTW)
 - Training for Supervisors:
 - Risk Assessment
 - Inspect/ accept scaffolds according to CFR 29 OSHA Part 1926 standards
 - First Aid
- Comprehensive safety induction *
- Worker's records must contain the dates of Medical checkup and trainings and training passing dates and must be signed by the LDC HSE department" and must be made available on sites at any time for review.
- Revision of the hiring procedures to all the LDCs and the sub-contractors of the LDCs

*** (the safety induction is different than the TBT that carried out on site before task starts, it is a training session designed to teach employees about worksites activities, organization, emergency procedures, rules, policies, hazard and incident reporting requirements and any other aspects related to company operation's hazards and risks)**



Conversion of Facilities from LPG to Natural Gas

- 1- Review all internal installations and be sure of its conformance to technical specifications be sure that chimney and vents are installed for water heater if exists and be sure that chimney and vent are typical to its standard and the external part of chimney is installed.
- 2- Test the internal, external pipes and electrical appliances for electrical shortage.
- 3- Test the cookers for working with thermostat, also oven door is closing tightly or any another defects to inform the costumer to fix it before conversion.
- 4- Test operation of water heater by water & LPG and test chimney ability to release exhaust, also safety devices in heater must be tested.
- 5- Be sure that the place is naturally well ventilated before conversion and never use any electrical device for ventilation and has no ignition source at the work place.
- 6- Test leakage by pressure water gauge (U-gauge) over 20 mbar and under 20 mbar.
- 7- Close LPG cylinders tightly, uninstall cylinders from cookers and move it to another place from work place.
- 8- Conversion is done to appliances according to followed procedure for each type of appliances, after conversion you must test leakage one more time to be sure of all connections and appliances, also be sure, there is no electrical shortage after connecting electrical appliances with current.
- 9- Test the appliances for working with natural gas and hand over the appliances to costumer in very good conditions; also inform the costumer how to use the appliances safely and what he can do in case of leakage or emergencies.
- 10- Wear appropriate P.P.E to protect you from injury (safety shoes – gloves – overall)



Domestic Natural Gas Installations

On Site Work

1. Scraps & unwanted materials should be put in special containers and get rid of it as quick as possible .
2. Using or repairing equipment or machines should be done by the specified workers.
3. Switch off electricity after finishing work on machines.
4. Workers carrying or lifting heavy weights should pay attention and ask for help in case of overloads & try to use any lifting device as much as possible .
5. Do not clean or wash equipment or machines with gasoline or any other quick flammable material, but if necessary use kerosene or solar and avoid clothes being wet by kerosene or solar.
6. It is forbidden to store highly flammable materials in opened containers or in any other places not specified for this purpose.
7. Working on Screw Machines:
 - a) Avoid wearing rings, gloves, any hands accessories, large or tore clothes & use protective glasses .
 - b) Check that all gears & belts are covered by safeguards before starting work.
 - c) Fix the work piece properly before fixing the screwing tool.
 - d) Remove the wrench after fixing the work piece in the table.
 - e) Do not ever try to calibrate the screwing tool or to touch the work piece during machine rotation.
 - f) Do not leave any wrenches on the machine during rotation.
 - g) Changing the chuck should be done manually.
 - h) Remove the chip by the correct brush & not by hands.



Dealing with Gas Pipelines

At commissioning a gas pipeline there should be precautions taken for safety & firefighting & to protect these lines from corrosion, miss-operation & wrongs from others. In addition, there should be an emergency plan to be applied in case of any emergency.

1- Pipeline Inspection

Periodic inspection on pipelines using leakage equipment at steady intervals according to written & fixed regulations & programs including work procedures & reports declaring any changes along the pipeline with a width of 6m along on each side. Reports should include:

- Pipeline cathodic protection.
- Excavation works & equipment used in it.
- Construction & building works.
- Ignition sources.
- Destructive & explosive works using explosives.
- Gas leakage indications.
- Pipeline bare parts condition.
- Erosion in water path bridges, ways & railways.
- Condition of Pressure reduction stations & valves & their components.

Coordination with other authorities (Electricity – The other utilities – ways – Railway – Land owners) and anyone may do any works could affect pipeline safety and this could be achieved by sending annual letters reminding them of pipelines locations & regulations for them to follow if they intend to do any works in gas pipeline area.

Regulations Include

- Sending a memorandum from the authority intending to do the work (one-week at least prior starting work) to the owner of the gas pipeline.
- Presence of gas pipeline inspector during work.
- Indicating work path correctly before starting work.
- Entering isles should be available for pipeline repairing equipment.
- Any excavation by any mechanical equipment should be at least 3 meters away from pipeline path otherwise excavation should be manual for less than 3 meters away from pipeline.
- Never use explosives unless applying explosives expert regulations for gas pipeline safety.
- Do not use pile machines unless it is completely safe for the pipeline?
- Limitation of welding & any ignition sources except after checking absence of gas leakage.



2- Gas Pipelines Maintenance

It is important to take all precautions for gas pipelines safety to avoid any damage or corrosion to pipeline & this by maintaining its components & testing its working efficiency periodically & this could be done by:

- Proactive Maintenance of gas pipeline & its components.
- Periodic Maintenance of gas pipeline & its components according to specified procedure & to be done by specialized & qualified persons.

3- Gas Pipelines Maintenance Records

- Periodic inspection regulations – periodic maintenance of all pipeline components – proactive maintenance – emergency plan – Safety regulations – persons & authorities contacted on emergency cases – valves and vents locations & shortest ways to reach them.
- Periodic inspection reports - periodic & emergency maintenance reports – proactive maintenance reports – Repairing reports.

4- Emergency Plan

Should be written by the transmitting or distribution gas company showing the responsibility of every team or individual in case of any fracture or defect in the pipeline or in case of any leakage or emergency, the plan should also include the role of firefighting, police, civil defense & governmental authorities. The plan should also indicate how to act at the following:

- Gas leakage from a pipeline-crossing river Nile or any water path indicating the used equipment & the qualified laborers that can be used.
- Gas leakage.
- Gas pipeline fracture.
- Pipeline fire or flame.
- Training on the plan by applying periodic practical experiments & modifying it to avoid any disadvantages in it.
- Coordination between the company & the other companies working in the same field owning equipment that could be helpful at emergency cases.



Dealing with Chemicals

- Before dealing with any chemical, read its safety instructions to know its hazards & how to deal safely with it.
- Check the presence of a sticker on the package showing the components & how to deal safely with the chemical.
- Be sure that the package is perfectly closed.
- Determine the destination place before transporting the chemical packages.
- Supply tap water or washing water in place of handling.
- Use the P.P.E (rubber gloves – Helmet – glasses – Safety shoes -etc.) & avoid any flame source beside or near handling area.
- Use manual pumps in case of transporting flammable chemicals from one place to another, and in case of using electric pumps it should be explosion proof.
- During opening of the chemical packages, be careful not to be exposed to the vapors of the chemicals & close the packages perfectly if not using them.
- Filled packages should be separated from the empty ones.
- It is forbidden to use the empty chemical packages for any other purposes.
- Empty packages should be stored in the appropriate scrap area.
- Coordination should take place with society protection sector to get rid of the expired chemicals safely.
- When emptying a chemical package try not to leave any residuals inside as much as possible to eliminate the probability of the chemicals being spilled out of the empty packages.



Driving

- The car / vehicle must inspected daily and before starting engine as the following:
 - Inspection of cooling liquids
 - Engine oil levels.
 - Brakes oil levels.
 - Power steering oil levels (if available).
 - Clutch oil levels (if available).
 - Inspect all lights.
 - Inspect all tires and spare tyre.
 - Inspect all car tools.
 - Hydraulic oil levels (if available).
 - Inspection of hydraulic oil leakage (if available).
 - Inspection of fire extinguisher condition.
- Driver has to keep paying attention to the road in front of him.
- Driver should be patient & decent with others.
- Try not to use the horn as much as possible.
- Lights for turning (Left & right) should be started by an enough time before turning specially if it is raining or if the streets are slippery which makes it harder for other vehicles to stop or to turn away to avoid your vehicle.
- Driver has to allow other vehicles to pass beside him & avoid obstructing them.
- Driver has to avoid following other vehicles as well as not to stop just before or after any curve or turn on the road.
- Start using the brakes with enough time & distance before the place you want to stop the vehicle at to make stopping smooth & gradual.
- Slow down the speed at any strange condition or circumstances on the road or on expecting any danger.
- Always keep on driving within the speed limits of the road you are driving on & never exceed it.
- On night driving, driver should always turn on the ordinary front lights & try not to use the high front lights as much as possible so as not to disturb other vehicles moving in his direction or at the opposite direction.
- Driver should pay attention & drive slowly in case of driving unfamiliar vehicles or vehicles in bad condition.



- Driver should be smart enough to expect actions & reactions from others before it occurs.
- Avoid using brakes at road crossings except in emergency cases.
- Avoid any gear transmissions in turns or crossings & do it before getting into the turns or crossings.
- Speed should be decreased to a safe limit before reaching any turns by enough time & this enables the driver to accelerate during turning & after the situation is clear in front of him, & vice versa.
- Driver has to use & depend on the vehicle's interior mirror (his third eye).
- Concentration is very essential during driving & do not pay attention to anything but the road & never look at anything else such as an accident on the road while your vehicle is moving.
- Driver has to hold the steering wheel with both hands except when transmitting the gears or giving a turning flash, steering wheel should not be hold also from its center or just by the fingers.
- Driver should not rest his left leg on the clutch except during gear transmission only.
- Driver should always concentrate & do nothing but driving (such as to eat, drink, use the mobile phone, or to fix anything in front of him).
- Do not follow any person's sign to go on or to cross the road but be sure yourself from the road being clear & safe before crossing or going on.
- Do not ignore any sign from anybody meaning "Stop" or "Danger" and it is preferable to stop & see what is the problem instead of keeping going on & being a part of an accident or a problem.
- Avoid driving fast on slippery roads or if it is raining.
- Pay much attention to fogs on foggy days.
- Never drive without driving license or vehicle's license or with an invalid license of.



Excavation & Distribution Works

- Supplying & Wearing P.P.E for all workers.
- Supplying all necessary equipment for securing the site (lamps – warning marks – traffic cones – warning tapesetc)
- Co-ordination with traffic to secure working area
- Check the ground type (Sandy, muddy, rocky) before starting work.
- Use the appropriate equipment to the ground type.
- In case the depth of the excavation exceeds 6 feet, the following should be followed:
 - Put wooden supports at excavation sides or incline the excavation with an angle not exceeding 30°.
 - Remove the excavation products continuously to the appropriate places.
 - Excavation products should be put at least 1m away from the trench.
 - Supervisors should not stand very close to the trench sides.
 - All the company vehicles & equipment should always be opposite to the wind direction & in the exit direction.
 - Trench should be supported by wooden or steel supports to avoid excavation collapse due to vibrations in case of being beside roads for heavy trucks or railways.
 - Lighting lamps & warning marks especially at any road inclinations or deep turns should surround excavation.
 - In case of any probable hazards to any building excavation should be stopped & forbidden.
 - Wearing phosphoric jackets in case of night works.
 - During backfilling, be sure there are no individuals or equipment inside.
 - Be sure that the backfilling is clean sand free from stones or any sharp edged solids.
 - Put marker tapes after backfilling & replace any damaged tape at the same place.
 - Do not shift any cable inside except under supervision of the responsible utility.



Electric Works

- It is completely forbidden for the unspecialized workers to try to repair any connections, fuses, electrical devices or to touch wires or electrical devices & in case of any electrical hazards; Responsible persons should be informed immediately.
- Before working in any electrical devices or connections switch off electricity and make the necessary methods of warning to prevent any person from switching on electricity during work.
- Check the existence of earthing in the used electrical devices.
- Handling parts of the electrical tools & equipment should be insulated properly.
- Electrical wires & cables should be stored away from high temperature sources or places.
- Steady maintenance should be done for tools & electrical wires taking all the necessary precautions & testing these tools to ensure its safety.
- Do not throw electrical wires or any objects over wires or electrical equipment.
- Keep electrical wires away from temperature, water or oils.
- Do not use electrical tools in case of working in a medium of flammable gases unless it is fireproof.
- In case of any electrical injury, take the injured person away from electrical circuits by switching off electricity from the nearest key and if it is not possible to do so, the injured person could be pulled away from electrical circuits by using any insulated tool like a rope or a piece of dry cloth & begin making artificial breathing to him immediately.

Important Warning in Case of Fire

- Do not use water or the foamy substance in extinguishing equipment & electrical devices fires as it may shock its user, but only use :
 - CO2 extinguisher - Dry chemical Powder extinguisher
- Use the suitable P.P.E. as electrical insulated gloves, insulated rubber carpets & electricity determining devices.
- Check the insulation of the electric switches board unless there is a document ensuring the insulation of the board.
- Use electrical shock safety belt during working at high altitudes.



External Installations

- Before binding scaffolds be sure that there is no unisolated electrical connections and if it exists you must inform the costumer to be sure that these connections are safe or to shut the power off during the work (binding / unbinding scaffolds – external bindings)
- Well supervision should be done on the scaffold & report any defect immediately.
- Use safety belt during working on scaffolds.
- Do not put any equipment, instruments or anything not in need on scaffold.
- Use scaffold stairs to move up & down and do not use the cross bars.
- Do not look down during going up or down.
- Use correct, suitable tools and to be in good condition.
- Check for safe electrical connections for the used tools and devices.
- Always keep working place clean & tidy after work.
- Wear appropriate P.P.E to protect you from injury (helmet – gloves – safety shoes – safety belt – overall)



Flue Works

- Flue should be installed by using (scaffold – bracket – ladder) or by any other secured way determined by the supervisor.
- Be sure of the safety (scaffold – bracket – ladder) before using it & report any defect immediately.
- Use correct, suitable tools & to be in a good condition.
- Check the drill & its electrical connections.
- Be sure the chimney opening is away from electric cables inside the apartment.
- Be sure the chimney opening is away from drainage & water pipes outside the apartment.
- Keep the place neat & tidy after work.
- Be sure of the fisher fixation from the upper floor to the chimney.
- Work should be immediately stopped in case of heavy wind or rain or any emergency case at the work site.
- Wear appropriate P.P.E. to protect you from injury (helmet – gloves – safety shoes – safety belts – dust glasses – overall suit).



Forklift

- Only trained and qualified personnel are allowed to operate the forklift, the supervisor specifies them.
- Inspect all alarms, siren before using the forklift; also, it must have a back alarm.
- Inspect brakes (foot brake – hand brake), mirrors and be sure there is no leakage of hydraulic oils.
- It is forbidden to lift any worker on forks to reach the upper shelves.
- In case of lifting worker by the forklift, the worker must be in a secured cage.
- If the materials lifted are affecting your vision, you must drive very slowly.
- Avoid sharp curves.
- Be sure the forklift is not overloaded.
- The distance between forks and ground must be not more than 20cm and not less than 10cm while lifting materials.
- Do not use forklift for persons transportation.
- You must take the doors height before passing through doors.
- Do not get your body outside the cabinet while driving.
- Do not leave the forklift with engine running and go somewhere else. If you had to go somewhere, and then stop the engine, put forks touched to ground, pull hand brakes and remove contact key before leaving.
- Wear your PPE (gloves – safety shoes – helmet – overall).



First Aids

- 1- The undesired persons must stay away from the patient.
- 2- Observe the breathing is not stopped.
- 3- Call the police immediately in case of injury.
- 4- Call the doctor immediately in case of injury.
- 5- Prepare all the needed staff for first aid like bandages,....etc.
- 6- You must cool down the patient from the nervous shock.
- 7- In case of complete unconsciousness – leave the patient until doctor is came, taking into account warming him. (The reason may be from poisonous food, brain bleeding, metal poisoning, or increased glucose in blood in case of diabetic patient or may be decreased glucose in blood after taking a large dose of insulin – you must observe the patient breathing).
- 8- inspect the patient physically and aid him as :
 - a- Record the injury date , ask him if he can be asked , a physical inspection must be done accurately , and if he in a complete unconsciousness which doesn't represent the patient is dead or a life, he must be treated as a life till the opposite is verified .
 - b- In bleeding cases, you must working on stopping that bleeding by all available methods.
 - c- in case of bone brake – the patient is aided by temporary
 - d- Take care with patient suffering from nervous shock, give him hot drinks and warm him.
 - e- Transportation of the patient to the nearest hospital must be done.

Snake Bites

Symptoms

Blood accumulation in the infected organ – unclear vision – inflammation – diarrhea – swatting – headache – increased temperature – vomiting.

Cure

- You must know the type of biting animal to know how to treat the bite.
- Tight up the infected organ upper the bitted area but take care that tighten is not affecting the blood stream. The aim of that tighten is to decrease the poison entering the body until taking the proper medicine.
- Observe the patient until going to the hospital.

Call a clinic

You must ask help in case anyone is exposed to snake bite and you think it may be toxic, especially when the symptoms appeared, also you must know



the time factor is very important and call emergency for preparing poison treatment unit until the patient reaches it.

First aid

- Try to cool down the patient and make the infected organ down the heart to decrease the flow of poison to other parts of body.
- If you have a pipette like (soyer), you can use it as stated in the manufacturer instructions.
- Release any rings or accessories because infected organ may be swelled.
- If the infected organ is colored or swelled the snake often to be poisonous.
- Observe the patient biological indicators such as temperature, breathing, blood pressureetc.
- Call a doctor immediately.
- Fetch the dead snake if that would not risk you to injury and do not try to hunt a life snake. Be careful of snakehead it can bite even if it is dead until an hour from its dyeing.

Safety

- Even if most snakes are not of poisoning type you must avoid touching or playing with snakes.
- Several serious bites happened when the person himself is reacting with snakes on purpose.
- When you are coming to an area, which you know, that may have a snake you must wear a long shoes and pants.
- Avoid the snakes hiding places like trees branches, under rocksetc.
- A small knocking with a stick you can do before entering unknown area thus snakes will avoid you.

Note: not all types of snakebites need the antitoxins and do not take any antitoxin unless from the qualified clinic, also if you have the antitoxin take it with the patient to the doctor because antitoxin may be very harmful.

In case of snakebites or suspect snakebites, you must call 123 immediately or transport the patient to hospital.

Note: every site manager must search about nearest hospital that has the antitoxins of snakebites.



Followed Procedures in Case of Work Site Injury

- The work supervisory (engineer or foreman) fill the injury form and transport the patient to the nearest public hospital or nearest medication center specified by the company for making first aid if he can be transported and if not you must call an ambulance to transport him .
- The injury form must be sent to HSE department.
- HSE officer will make the work related injury documentations.
- The patient must go to the work related injuries center in the health insurance facility.
- A copy of work related injury document will be sent to police station for recording.
- The HSE department must be informed about the treatment finishing of the patient.

High level monitoring and evaluation

- LDCs should monitor compliance with Safe Systems of Work (SSOW) requirements.
- Audits conducted to ensure the SCAP is in place and to capture any deviation within its implementation.
- EGAS will evaluate OHS performance of all LDCs according to the SCAP and to include all documentations in quarterreports



Housekeeping

- Most of the accidents & injuries result from uncleanliness & disorder at worksites despite they could be overcame by few efforts.
- Cleanliness & ordering means keeping materials, tools, devices & equipment clean & in good condition.
- Cleanliness & ordering is a daily responsibility of all the workers & is not done when there is available time to do it.
- Isles & passages should be always clean & free from any materials, tools or any equipment to avoid accidents.
- Work is not considered to be done completely except after cleaning & ordering tools & materials and the site is in good condition.
- Drills & sharp tools should be stored & kept in a suitable place as being a source of hazard.
- Any oil, water or any slippery stains should be removed & cleaned at once.
- Litters & work residuals should be collected & removed currently & do not accumulate them.
- Materials, tools & equipment belonging to work site should be stored & kept in a safe & suitable place and away from work area until being needed.
- Nails, wires or cables should be removed immediately from working area or to be well fixed so as not to be a source of any danger or injury.
- Materials that will be accumulated should be tied to prevent it from falling down.



Internal Installations

- Do not use unfixed, unstable ladder or a ladder without rubber fixures and be sure that the ladder is on a flat floor.
- Do not make any elongation with your body when you are on the ladder but move the ladder to the required place.
- Be sure that the hand tools are in good conditions and use only the appropriate tools with the correct method.
- Connect the drills to the power with the right method and be sure that the electrical connections and plugs are well to be used.
- Before drilling in walls be sure of the electrical wires places to avoid cutting these wires in walls.
- Wear appropriate P.P.E to protect you from injury (gloves – safety shoes – goggles – overall)



Lockout / Tagout Procedure

First, you must be sure of:

All locks and keys are numbered.

- 1- Keep the locks and keys in places easy to reach.
- 2- A spare key for each lock must be saved in specified places for emergency use only.
- 3- Lockout process must submit to work permit system in presence of work supervisor and safety officer and it will be as the following :

- *First Step : Preparation and Informing*

- BEFORE starting any of maintenance processes you must be sure of power types
- Used for that equipment and all resultant hazards arises from it and inform all
- Workers about the shutdown of this equipment to start the lockout / tagout process.

- *Second Step: Equipment Shutdown*

- Follow the work procedure or manufacturer's instructions for shutdown of this equipment taking into account that some equipment have a special procedure for shutdown like automated equipment.
- Be sure all power sources are identified and turned off (some machines may have more than one source of energy so you must ensure that all sources are shutdown).

- *Third Step: Equipment Isolation*

- Be sure of equipment isolation (turn off the main switches, valves and operation lines).
- For complicated equipment, you must refer to manufacturer's instructions for all points of isolation like switches, valves ...etc.

- *Fourth Step : Informing*

- Each worker responsible for maintenance process must inform the worker responsible for the equipment shutdown – also workers on this equipment must have their own keys & locks of that equipment.



- If there is more than one person in the maintenance process then there must be a multi-stage shutdown devices which facilitate each worker to make his own lockout / tagout process to prevent any other worker to operate the machine accidentally while his colleagues are working on it .
- Release any pressure from springs or equalize the spin parts movements.
- Chain any keys, switches... etc. that may be moved while operation mode is on.
- *Fifth Step: Testing Equipment*
 - To be sure that all power sources are switched off and remaining power in the equipment is discharged you must keep people away from that area then test all operating switches to ensure that all power is shutdown and switches can't be moved to operating mode .
 - Be sure all equipment parts are secured like chains...etc.
 - Be sure all electrical circuits have a zero volt in potential.
 - When you are actually sure that all power sources are shutdown, locks and tags are in place, then it is safe to start the maintenance process.



Lifting & Loading Works

- Only specialized & qualified workers work on cranes & levers.
- Check & test cranes & levers before starting work.
- P.P.E should be used in all loading & downloading works as well as in transporting heavy equipment.
- Primary testing for cranes before usage is important.
- Loading & downloading works should be done at the presence of the responsible loading supervisor.
- Use safe methods for loading & downloading.
- Avoid being between the vehicles rear & any other near object & avoid downloading objects in the direction of the standing persons.
- The loading supervisor & report the check & keep it documented should do periodic check on levers at least monthly.
- Check lifting equipment before usage & declare the defected ones & change them.
- Maximum loading weight should be written & clear on the crane.
- Do not ever make the cranes, wires, chains or ropes overloaded.
- The crane driver should know exactly the weight of the load he is going to carry, and if not he should deal with it as more than the estimated weight.
- It is forbidden for anyone to pass or stand under the loaded weights, and the crane workers should not permit anyone to be over the crane or lying under the crane during work.
- Check the crane hook & that the load is in the Wright position before loading.
- At lifting, the hook should be at the vertical position above the C.G. of the load to be lifted so that it becomes stable, also check that the load is free from any obstacles.
- Pulling chains or ropes on the ground is forbidden.
- It is forbidden to hold chains or ropes when lifting loads & stand away from the lifted loads.
- Choose the correct locking stud to lock the chains.
- Protect chains, ropes & wires from the sharp edges & acute angles of the load by using soft wooden cushions.



- Do not use ropes in lifting solid loads with sharp edges.
- Do not let the ropes or wires touch any hot body.
- Do not ever knot wires or ropes when lifting to shorten the wire or rope or even to round the wire or rope around the hook of the crane.
- Do not use single woven rope between the hook & the load as it might surfeit from turning around itself during lifting.
- In case of using double or branched ropes or wires, choose wires or ropes with adequate lengths & that the load is equally distributed on the ropes or wires.
- When finishing the loading & unloading return all the tools & equipment to the stores.
- In case of crane movement take from any electric cables obstructing the crane.



Manual lifting

- Do engineer manual lifting and lowering out of the task and workplace.
- Well-trained workers should carry out lifting. If a worker is not used to lifting and vigorous exercises, he should not attempt to do difficult lifting or lowering tasks.
- Do think before acting
- Place material conveniently within reach. Have handling aids available
- Make sure sufficient place is cleared.
- Do get a good grip on the load.
- Test the weight before trying to move it. If it is too bulky or heavy, get a mechanical lifting aid or somebody else to help, or both.
- Do get the load close to the body .Place the feet close to the load. Stand in a stable position with the feet pointing in the direction of movement.
- Do not twist the back or bend sideways.
- Do not lift or lower awkwardly.
- Do hesitate to get mechanical help or help from another person.
- Do not lift with the arms extended.
- Do not continue lifting when the load is too heavy.

Team Lifting and Carrying

When two workers Carrey 1 object, they should:

- Workers should do test lifting before proceeding.
- They should adjust the load so that it rides level and so that each person carries an equal part of the load.
- When two people carry long sections of pipes or lumber, they should walk one behind the other. Shoulder pads will prevent cutting into their shoulders and will reduce fatigue.

When a Team of Workers Carrying the Object

The supervisor should make sure that proper tools are used and should provide direction for the work. Frequently, whistle or direct command can single "lift", "walk", and "set down". The key to safe carrying by gangs is to make every movement in unison.

Jacks

When a jack is used, workers should do the following:

- Check the capacity plate or other marking on the jack to make sure the jack can support the load. if the identified plate is missing, workers should determine the maximum capacity of the jack and paint it on the side



- Inspect jacks before and after each use. When a jack begins to leak, malfunction, or show any sign of wear or defects, it should be removed from service, tagged, repaired, and tested under load.
- Wear protective equipment especially protective footwear
- Furnish toweling to jack operators for removing oils from their hands and from the jack handles
- A heavy jack is best moved from one location to another on a dolly or special hand truck, if it has to be manually transported, it should have carrying handles.
- The operating handle should never be left in the socket while a jack is being carried because it might strike another worker
- Never throw or drop a jack upon the floor. Such treatment may crack or distort the metal.
- If the surface upon which the jack is placed workers should set the jack base on substantial hardwood blocking (at least twice the size of the jack), so that it will not turn over, shift or sink.
- Immediately wipe up spillage of any residual oil. To prevent the load from slipping, workers should avoid metal-to-metal contact between the jack head and the load. A hardwood shim should be placed between the jack head and the load.
- never use wood or metal extenders .Instead they should either obtain a larger jack or should place higher blocking

Hand Trucks:

Hand trucks fall into two categories: two-wheeled trucks and four-wheeled trucks .If used by workers who are not trained, trucks can be the source of the following accidents:

- Colliding with other trucks or obstructions
- Jamming hands and feet of operators between the trucks and other objects
- Running wheels of bridge plates or platforms

Trucks should be pushed not pulled as this may lessen the stress to the lower back They should not be loaded so high that operators cannot see where they are going. For extremely bulky items or pressurized items as gas cylinders, strap or chain the item to the truck.

Operators should place the load well forward so it will not slip, shift or fall keeping the center of gravity of the load as low as possible.



Personal Protective Equipment (PPE)

Purpose

The Personal Protective Equipment (PPE) program has been developed to provide employees and workers with the necessary information to identify work situations that require the use of PPE, the proper selection and use of PPE, and documentation of this information.

Identifying Potential Hazards in the Workplace: (Hazard Assessment)

OSHA requires that employers should identify and assess the risks to health and safety present in the workplace, so enabling the most appropriate means of reducing those risks to an acceptable level to be determined.

Training

Prior to conducting work requiring the use of personal protective equipment, employees must be trained to know:

- When PPE is necessary;
- What type is necessary;
- How it is to be worn;
- What its limitations are; and,
- Proper care, maintenance, useful life, and disposal.

Employers should provide appropriate PPE and training in its use to its employees. No charge can be made to employee for the provision of PPE that is used only at work.

Selection, Use and Maintenance of PPE:

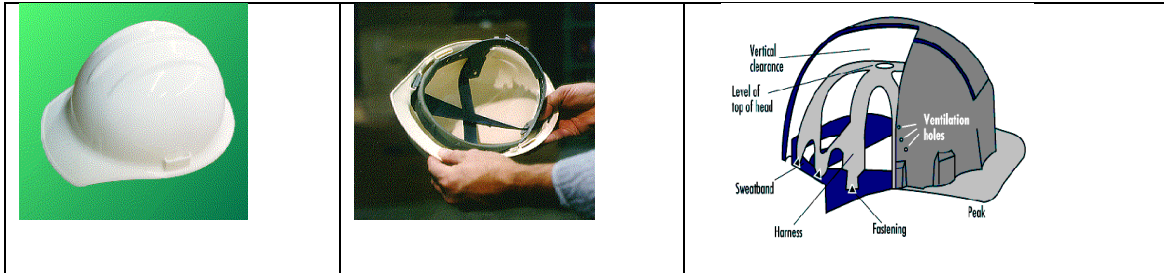
A- Head Protection:

Prevention of head injuries is an important factor in every safety program. Head injuries are caused by falling or flying objects, or by bumping the head against a fixed object.

Head protection, in the form of protective hats, must do two things:

- Resist penetration;
- Absorb the shock of the blow.

This is accomplished by making the shell of the hat of a material hard enough to resist the blow, and by utilizing a shock-absorbing lining composed of headband and crown straps to keep the shell away from the wearer's skull.



Hazards on Head



Electrical hazards

Falling objects or collision

Selection:

Each type and class of head protector is intended to provide protection against specific hazardous conditions. An understanding of these conditions will help in selecting the right hat for the particular situation.

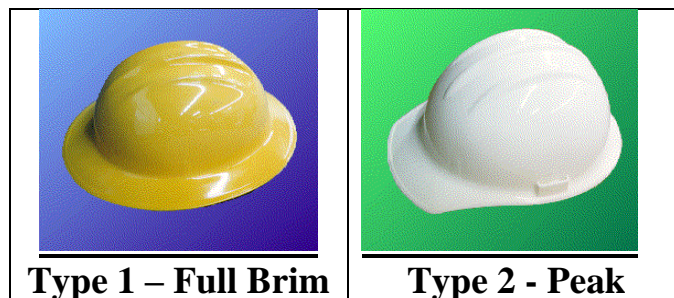
Protective hats are made in the following types and classes:

Type 1:

Helmets with full brim, not less than 1 and ¼ inches wide.

Type 2:

Brimless helmets with a peak extending forward from the crown.



Type 1 – Full Brim

Type 2 - Peak

For industrial purposes, three classes of helmets are recognized:

Class A

These helmets are for general service. They provide good impact protection but limited voltage protection. They are used mainly in mining, building construction, shipbuilding, and manufacturing.



Class B

Choose Class B helmets if your employees are engaged in electrical work they protect against falling objects and high-voltage shock and burns. (Electrical workers use them extensively).

Class C

Designed for comfort, these light weight helmets offer limited protection. They protect workers from bumping against fixed objects but do not protect against falling objects or electric shock. (This class is usually manufactured from aluminum and offers no dielectric protection).

B: Eye and Face Protection

Suitable eye protectors must be provided where there is a potential for injury to the eyes for face from flying particles, molten metal, liquid chemicals, acids or caustic liquids, chemical gases or vapors, potentially injurious light radiation or a combination of these.

Types of Eye and Face Protection:

- Safety Glasses
- Safety Goggles
- Face Shields
- Welding Goggles
- Laser Safety Glasses



Selection:

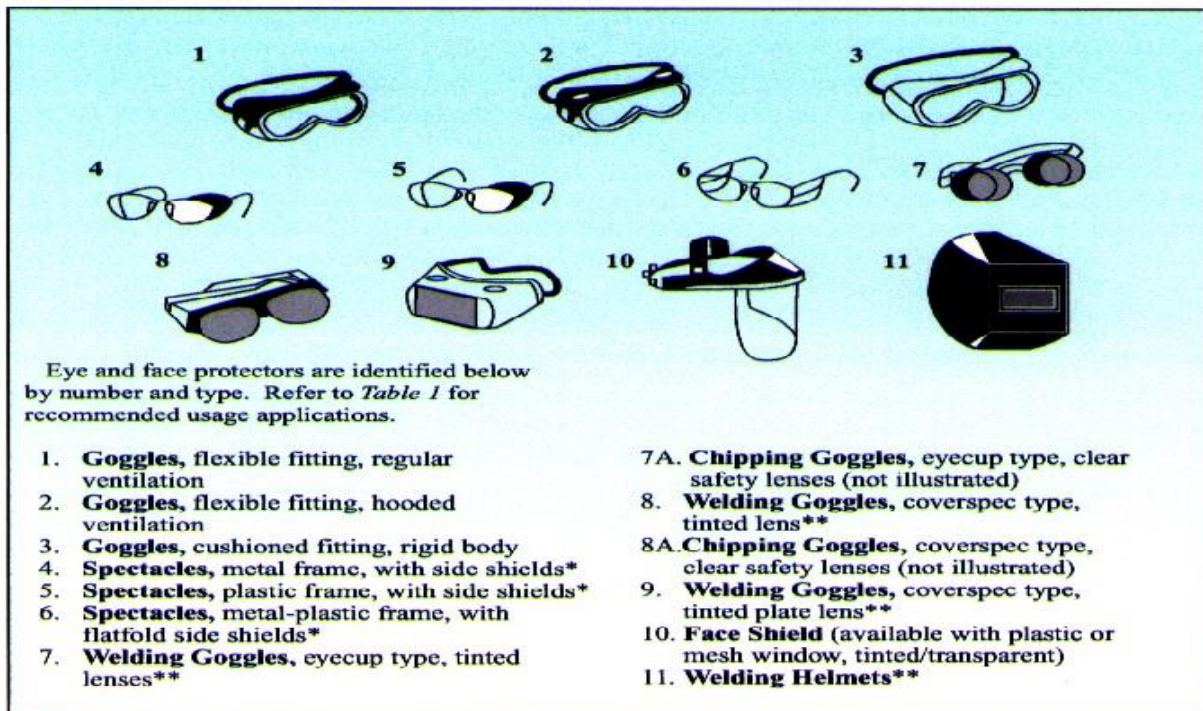
Each eye, face, or face-and-eye protector is designed for a particular hazard. In selecting the protector, consideration should be given to the kind and degree of hazard, and protector should be selected on that basis.

Table 1. Eye and Face Protector Selection Guide:



Operation	Hazards	Recommended Protectors numbers refer to Fig 1
Acetylene-burning, acetylene-cutting, Acetylene-welding	Sparks, harmful rays, molten metal, flying particles.	7,8,9
Chemical handling	Splash, acid burns, fumes	2,10 (for severe exposure add 10 over 2)
Chipping	Flying particles	1,3,4,5,6,7A,8A
Electric (Arc) welding	Sparks, intense rays, molten metal	9,11 (11 in combination with 4,5,6 in tinted lenses advisable)
Furnace operations	Glare, heat, molten metal	7,8,9 (for severe exposure add 10)
Grinding - light	Flying particles	1,3,4,5,6,10
Grinding - heavy	Flying particles	1,3,7A,8A (for severe exposure add 10)
Laboratory	Chemical splash, glass breaking	2 (10 when in combination with 4,5,6)
Machining	Flying particles	1,3,4,5,6,10
Molten metal	Heat, glare, sparks, splash	7,8 (10 in combination with 4,5,6 in tinted lenses)
Spot welding	Flying particles, sparks	1,3,4,5,6,10

Figure 1. Recommended Eye and Face Protectors



Source: 29 CFR 1926.102 (a)(5) Table E-1.

*These are also available without side shields for limited use requiring only frontal protection.

** See Table 2, Filter Lenses for Protection Against Radiant Energy.



Table -2

Welding operations	Opacity
Alloy welding	2
Yellow copper welding	3 or 4
Light welding (till 1/8 inch)	4 or 5
Medium welding (1/8 – 1/2 inch)	5 or 6
Heavy welding (over 1/2 inch)	6 or 8
Light cutting (till 1 inch)	3 or 4
Medium cutting (1 – 6 inch)	4 or 5
Heavy cutting (over 6 inch)	5 or 6

Hearing Protection:

Hearing protectors shall be made available and shall be worn by all employees exposed to an 8-hour TWA of 85 dB or greater.

Hearing protection equipment:

Its purpose to reduce the noise level to be lower the noise limits allowed in work place.

Hearing protectors will always have an assigned **Noise Reduction Rating (NRR)**, **which** should be printed on the packaging of each hearing protector.

NRR is the amount of decibels by which a given device will reduce noise exposure, by subtracting the NRR value from the noise exposure levels.

OSHA requires subtracting 7 from the NRR as a safety factor.

1. Ear Muffs

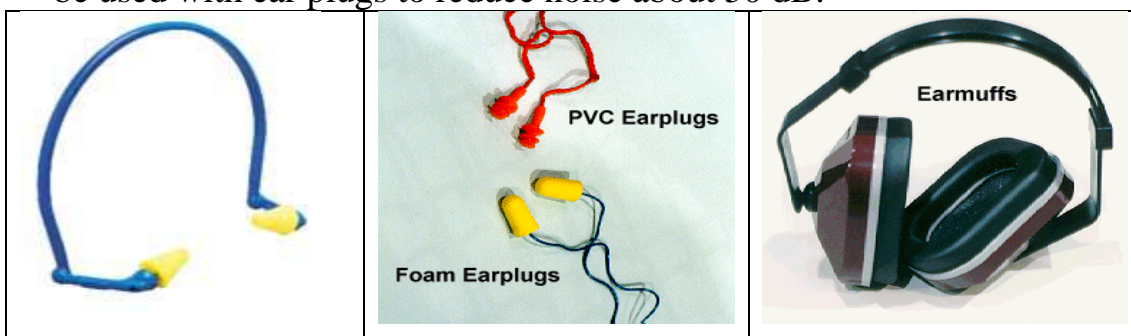
It is covering the external ear, making a sound barrier and protect ear from high levels of noise where it can reduce it by 15 – 35 dB.

It is used when noise in work place is 90 – 120 dB.

2. Ear Plugs

Placed at ear canals and manufactured from plastic or rubber and can reduce the noise by 20-30 dB and used for places which have noise of 85 – 115 dB.

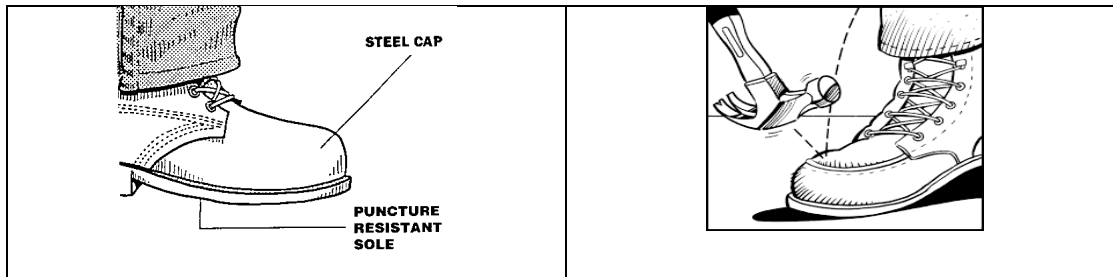
In some places, which have a high level of noise, ex. 130 dB ear muffs can be used with ear plugs to reduce noise about 50 dB.





C: Foot Protection:

Statistics showed that most of the workers in selected occupations who suffered foot injuries were not wearing protective foot-ware.



For protection of feet and legs from falling or rolling objects, sharp objects, molten metal, hot surfaces, and wet slippery surfaces, workers should use appropriate foot guards, safety shoes, or boots.

Safety shoes should be sturdy and have an anti-resistant toe. In some shoes, metal insoles protect against puncture wounds.

D- Respiratory Protection:

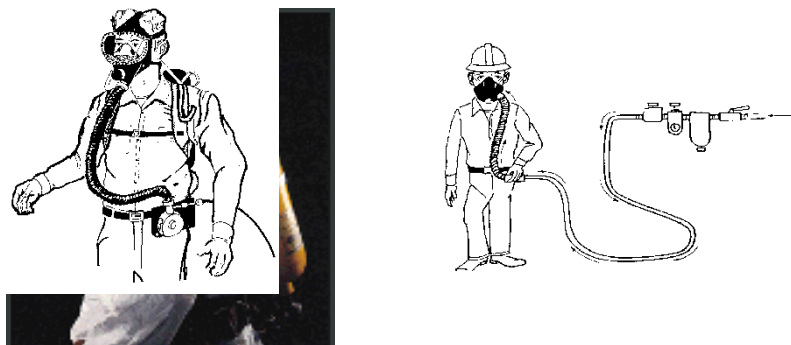
Respiratory protective devices fall into two classes:

1. Air Purifying Devices
2. Air Supplying Devices

Air-supplying Devices:

Air-supplying devices are the class of respirators that provide a respirable atmosphere to the wearer, independent of the ambient air ex. Self-contained breathing apparatus (SCBA)

Which provide complete respiratory protection against toxic gases and an oxygen deficiency. The wearer is independent of the surrounding atmosphere because he or she is breathing with a system that is portable and admits no outside air.





Air Purifying Devices:

The various types of air-purifying devices include:

- ☒ Mechanical-filter cartridge
- ☒ Chemical-cartridge
- ☒ Combination mechanical-filter/chemical-cartridge
- ☒ Gas Masks
- ☒ Powered Air-Purifying Respirators (PAPR)

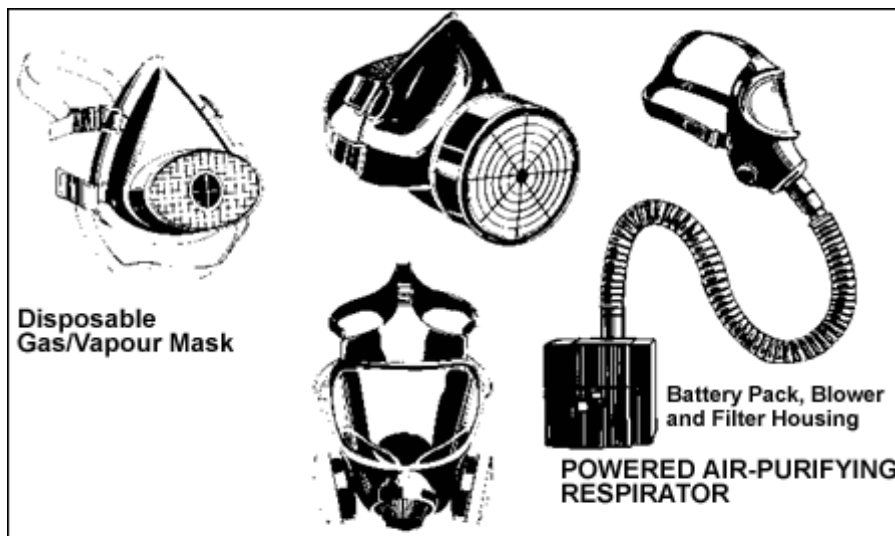


FIGURE 31
Air-Purifying Respirators



The air-purifying devices cleans the contaminated atmosphere. Chemicals can be used to remove specific gases and vapors and mechanical filters can remove particulate matters. This type of respirator is limited in its use to those environments where the air contaminant level is within the specified concentration limitation of the device. These devices do not protect against oxygen deficiency (percentage of oxygen by volume is less than 19.5 percent oxygen).



Proper Selection:

Respirators shall be selected based on hazards to which the worker is exposed. In selecting the correct respirator for a given circumstance, many factors must be taken into consideration:

- The nature of the hazard
- Location of the hazardous area
- Employee's health
- Work activity
- Respirator characteristics, capabilities, and limitations.

In order to make subsequent decisions, the nature of the hazard must be identified to ensure that an overexposure does not occur.

One very important factor to consider is oxygen deficiency. Air-purifying respirators can be used only at atmospheres containing greater than 19.5 percent oxygen.

Training and Fitting:

The user must be instructed and trained in the selection, use and maintenance of respirators. Every respirator user shall receive fitting instructions including demonstrations and practice in how the respirator should be worn, how to adjust it, and how to determine if it fits properly.

Fit Testing:

Fit testing is done to find both a style and a size of respirator that fits the individual best and is most comfortable. There are two types of fit testing: Quantitative fit testing and qualitative fit testing.

Field Testing:

Once the fit test has been performed and a respirator selected, the user should perform "field tests" on his respirator each time before entering the toxic atmosphere. These consist of both a negative-pressure test and a positive-pressure test.

These tests apply to respirators with either a cartridge, canister, or filter.

Negative-Pressure Test:

In this test, the user closes off the inlet of the canister, cartridge(s), or filter(s) by covering with palm(s) or squeezing the breathing tube; inhales gently so that the face-piece collapses slightly; and holds the breath for about 10 seconds. If the face-piece remains slightly collapsed and no inward leakage is detected, the respirator is probably tight enough.



Positive-Pressure Test:

The positive-pressure test is conducted by closing off the exhalation valve and exhaling gently into the face-piece. The fit is considered satisfactory if slight positive pressure can be built up inside the face-piece without any evidence of outward leakage.



Medical considerations:

The workers who must use respirators according to job nature must make a medical examination to eliminate individuals who are suffering from (chronic respiratory system diseases – cardiac diseases – difficult breathing diseases – hearing weakness).

Doctor specify the individuals who can use respirators and others who cannot according to the medical examination.

Cleaning and storage of respirators:

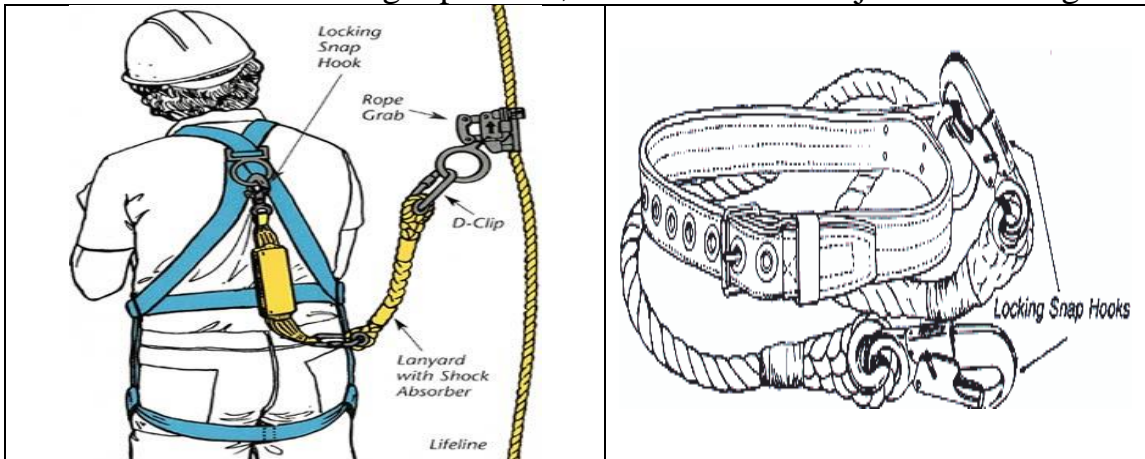
- Disassembly the respirator parts and wash it with detergents, hot water and brush then wash the parts with cold water, after that leave the parts to be dried in a clean and dry place.
- Do not use organic solvents in washing because it can damage the plastic parts.
- Be sure it is washed well with water and no traces of soap exists because it may make irritation to the user.
- Storage of respirators is done in a clean place for saving from dirt and dusts.
- After washing respirators, keep them in sealable plastic bags.



E- Safety belts and lifeline

They are used while working at heights for workers safety, also now using the parachute belts instead of regular belts.

In case of confined spaces working, use a safety harness and lifeline for getting the worker outside in a straight position, which eliminate injuries in emergencies.



F- Hand Protection:

Employees are required to use appropriate hand protection when their hands are exposed to hazards such as:

- Absorption of harmful substances.
- Severe cuts or lacerations.
- Severe abrasions.
- Punctures.
- Chemical burns.
- Thermal burns.
- Harmful temperature extremes (cold/heat).

Kinds of Protective Gloves:

Gloves made from a wide variety of materials are designed for virtually every workplace hazard. They may be divided into groups as the following:

1- Metal Mesh, Leather, or Canvas Gloves:

Sturdy gloves made from metal mesh, leather, or canvas provide protection against cuts, burns, and sustained heat.





2- Chemical-and Liquid-Resistance Gloves:

Gloves made of rubber (latex, nitrile, or butyl), plastic, or synthetic rubber-like material such as neoprene protect workers from burns, irritation, and dermatitis caused by contact with oils, greases, solvents, and other chemicals. The use of rubber gloves also reduces the risk of exposure to blood and other potentially infectious substances. Some common gloves used for chemical protection are described below. (In addition, table 4 rates various gloves as protectors against specific chemicals.)



3- Heat Resistance Gloves:

These gloves provide protection against heat like steam pipes and hot glassware in laboratories or welding operations.



G- Body Protection:

Overalls and aprons are used at working near machines or in workshops. Plastic safety suits and coats are used for body protection against chemicals like acids and bases.



Purging with Natural Gas for Domestic

- 1- Prepare and check the required materials and tools and inform the supervisor if you have any tools that have defects.
- 2- Be sure there is a fire extinguisher with every work group and inspected daily (body, gauge ...etc) and inform safety department for any remarks.
- 3- An inspection for external installations must be done to be sure there is no defects and all installations are safe & in good condition.
- 4- Make a pressure test for external installations by mercury gauge at a pressure equal to 1.5 times of working pressure (150 mbar at least) and take reading after 5 minutes in a stable temperature conditions , then observe that the pressure still steady for another 5 minutes at least .
- 5- After success of pressure test , an inspection for all internal installations to be sure of its physical conditions & it's conformance to the technical specification and continue any works in flat (main valves installations – cement work – painting pipes) .
- 6- In case of installing main valve in any flat, make a pressure test once more for all external installations to be sure there is no leakage.
- 7- After success of the second pressure test, start the first stage of purging external installations with natural gas and be sure that there is no ignition source at the place.
- 8- Open the ground line valve to confirm the existence of natural gas in the natural gas line and measure it's percentage by gas measuring device, then close valve tightly.
- 9- Connect the natural gas line with the external installations while the valve is closed then open the valve and test the connections for leakage.
- 10- At the second stage of purging , go upstairs at the top of the building to observe any impurities in pipes while purging the air from pipes with natural gas , before this stage be sure that the work place is naturally ventilated and don't use any electrical ventilation equipment also be sure there is no ignition source in work place .
- 11- Close the main valve and bind the cap linear, test it with soap while valve is opened then close valve tightly and ventilate the work place for 10 minutes.
- 12- Wear appropriate P.P.E to protect you from injury (safety shoes – overall – gloves)



Painting Works (Paints – Solvents – Removals)

- Store in a separate place away from any chemical or oxidized substances.
- The store should be dry & well ventilated & the thinner should be keep away from any thermal source or the direct sun light.
- Material should be treated as any flammable material in a way that smoking or presence of any flame source is forbidden.
- In case of using electrical equipment in storage or transportation, they should be fulfilling the technical specifications in dealing with flammable materials.
- Materials should be kept in packages originally, of the same material you are going to keep.
- Do not use any unsafe method to get the chemical out of the package.
- Do not eat or drink in place of chemical handling.
- Keep away from any source of heat, spark or open flame during working with chemical.
 - **In case of Injury Due to Dealing with Chemicals**
 - Respiratory system cases
 - Patient should be taken to a well-ventilated place.
 - In case, respiratory system stops start making artificial respiration.
 - In case of unconsciousness, contact the doctor for consultancy.
 - Skin injury cases
 - Take off clothes contaminated with chemicals.
 - Wash the skin with soap & water.
 - Contact doctor in case of injury continuity.
 - Eye injury cases
 - Take off medical contact lenses if found.
 - Wash the eyes with clean water for ten minutes.
 - Contact doctor in case of non-improvement.
- Use PPE (Respiratory mask – protective glasses) especially if the painting splash is heavy.
- In case of presence of opened flame, painting is forbidden.
- Do not store painting boxes or packages in place of work, but bring the needed only from the stores.
- Do not eat in place of work & painting workers have to wash their hands with soap properly before eating.
- Do not paint vehicles inside the garage.



Polyethylene Pipes Transportation

- The protective packaging and aids to handling, such as pallets and securing straps as supplied should be kept intact.
- Vehicles should have a flatbed free from nails or other projections, which might cause damage to pipe or fittings by abrasion.
- Care should be taken to avoid positioning pipes and fittings near, or adjacent to exhaust systems and other heat sources. Other materials should not be placed on top of pipes and fittings.
- Only non-metallic ropes or wide band webbing should be used to secure loads. Chains must not be used.
- Polyethylene pipes have a smooth surface and become slippery in wet and frosty weather. Particular attention should be given to the effective securing of loads under these conditions.
- Bulk supplies of individual coils should preferably be transported in caged vehicles with rope netting to ensure that the load is secure.
- Straight pipes should be fully supported and pound together and pipes must not rest on the sockets of coupled pipes.
- Care should be taken to avoid contamination of, and damage to, pipes and fitting when delivered to site with other materials.
- Where 'pup' fittings for butt fusion are transported, the weight of the fittings should not be transferred to any of the joints.



Polyethylene Pipes Handling

Handling Coiled Pipes:

- Coils either of pipe strapped or on pallets are easily handled by forklift truck.
- Where individual coils are too heavy for manual lifting, either nylon belt type slings or a forklift truck with suitably protected boom attachments should be used. They should not be rolled off the edge of loading platforms or trailers.
- Outer and intermediate bands secure complete coils and individual layers are independently secured. These should not be removed until the pipe is required for actual use. The band securing the outer end of the pipe should be removed first and the movement of the free end carefully controlled. This should be followed by those securing successive layers, and only those bands necessary to release the length of pipe immediately required should be cut and removed. After sufficient pipe has been cut from the coil, the protective end cap must be replaced on the remainder.
- Assistance may be required when removing bands from the larger sized coils and care should be taken not to damage the pipe during their removal.
- Uncoiling should not be done in such a way that the pipe leaves the coil in spiral form, as it can then be extremely difficult to straighten without damage by excess bending. In addition, a potentially dangerous condition is created unnecessarily.

Handling of Bundled Pipes:

- When lifting by crane, non-metallic wide band slings or ropes should be used, and for pipe lengths greater than 6m, load spreading beams of a length at least equivalent to one quarter of the length of the pipe or bundle-pack. Chains or hooks should not be used. Care should be taken to avoid damage to pipes and pipe ends during lifting, particularly those pipes with couplers.
- Some bending should be allowed for in the middle of the lift when loading and unloading pipes, and because of this, the lifting points should always be as far apart as possible.
- Standard bundle-packs 6 meters long may be handled by forklift truck and due allowance made for the flexible nature of the pipes in the positioning of the forks and the raising of the load.
- Bundle-packs greater than 6 meters long should be handled by a loader or by a crane using a spreader beam and suitable slings. Individual pipes may be handled in the same way. Off-loading on site may be made easier by using skid timbers and rope slings.

Handling of Fittings:

- Hooks should not be used to lift fittings, which are generally supplied in cardboard boxes or polyethylene bags.
- Special care should be taken in the handling of 'pup' fittings for butt fusion, to ensure that the weight of the fittings is not transferred to the fabricated joint.



Purging

The inert gas used in purging media must have the following characteristics:

- a) Inflammable.
- b) Not support combustion
- c) Contain less than 2% oxygen.

Inert gases most commonly used for purging are Carbon Dioxide, nitrogen, or mixtures of the two.

Notes must be considered in Purging Operation:

- ❖ Using blank behind valve to isolate the part of the pipeline, which will be purged from the part that will be in service.
- ❖ The inert gas must be adequate and efficient.
- ❖ Devoid of purge, gas from moisture or other constituents, which might contaminate the material, protected.
- ❖ The vapors from enclosures being shall be vented to a safe point outside of enclosures and away from ignition sources.
- ❖ After the completion of purging operation and the procedure of work which had been prepared and reaching to the end point, a test must be done to the air around the place of purging to ensure that there is no gases or condensate or leakage or any circumstances can lead to any chemical reaction can form combustible substances or self-ignition.

Vent Pipes

These pipes used to vent the gases present in the equipment to a point at which a dilution for these gases without any harm for the labors.

Therefore, it is advised that the lowest height for this joining is 3m from the surface of the earth or from the nearest platform, also, the size of the vents is an important factor in identifying the speed of gas vented, and for safety the speed of the gas out from these vents at least (3- 4m/s) and to consider that the total of area of the vent points is less than the points entering purging media.

Ignition Sources

Ignition sources must be removed from the area near the purging operations and it may control the ignition sources, which is open flame, electric spark, and hot surfaces and welding operations...etc. but the static electricity is an ignition source, which cannot be controlled. So, the pipeline should be earthed.



Stop Work Authority

Stop work authority program needs to be developed and conducted by all LDC's to all contractors and subcontractors.

Stop Work Authority (SWA) is a program designed to provide employees and contract workers with the responsibility and obligation to stop work when a perceived unsafe condition or behavior may result in an unwanted event. A key element of a Stop Work Authority Program is a detailed set of written procedures. They will help ensure that every SWA event works consistently and as intended.

A Stop Work Authoring program must clearly define the roles and responsibilities. The program needs to include the intervention protocol, protocol instructions, reporting methods and follow up.

Stop Work Authority Program

- All employees and its contractor have the authority and obligation to stop any task or operation where concerns or questions regarding the control of HSE risk exist
- No work will resume until all stop work issues and concerns have been adequately addressed
- Any form of retribution or intimidation directed at any individual or company for exercising their authority as outlined in this program will not be tolerated.
- The SWA process involves a stop, notify, correct and resume approach for the resolution of perceived unsafe work actions or conditions.
- **All employee doesn't have to be experts on the job on hand but if you identify at risk task or behavior you have Obligation to stop work!**
- **Company employees and contractors** are responsible to initiate a "stop work" intervention when warranted, support the intervention of others and properly report all "stop work" actions.
- **Supervisors** are responsible to create a culture where SWA is exercised freely, honor request for 'stop work', work to resolve issues before operations resume, recognized proactive participation and ensure that all "stop work" actions are properly reported with required follow-up completed.
- **Management** must establish the clear expectation to exercise SWA, create a culture where SWA is exercised freely, resolve SWA conflicts when they arise and hold those accountable that chose not to comply with established SWA policies.
- **HSE** in support of operations is responsible for monitoring compliance with the requirements of this program, maintenance of associated documents, processes and training materials, identification of trends, and sharing of lessons-learned.



Stop Work Authority Program – Step 1 to 5

Framework for all Stop Work Interventions

Step	Protocol Instruction
1	When a person identifies a perceived unsafe condition, act, error, omission, or lack of understanding that could result in an undesirable event, a "stop work intervention shall be immediately initiated with the person(s) potentially at risk.
2	If the supervisor is readily available and the affected person(s) are not in immediate risk, the "stop work action" should be coordinated through the supervisor. If the supervisor is not readily available or the affected person(s) are in immediate risk, the "stop work" intervention should be initiated directly with those at risk.
3	"Stop work" interventions should be initiated in a positive manner by briefly introducing yourself and starting a conversation with the phrase "I am using my stop work authority because...." Using this phrase will clarify the intent and set expectations as detailed in this procedure.
4	Notify all affected personnel and supervision of the stop work issue. If necessary, stop associated work activities, remove person(s) from the area, stabilize the situation and make the area as safe as possible.
5	All parties shall discuss and gain agreement on the stop work issue.
6	If determined and agreed that the task or operation is OK to proceed as is (i.e., the stop work initiator was unaware of certain facts or procedures) the affected persons should thank the initiator for their concern and proceed with the work.
7	If determined and agreed that the stop work issue is valid, then every attempt should be made to resolve the issue to all affected person's satisfaction prior to the commencement of work.
8	If the stop work issue cannot be resolved immediately, work shall be suspended until proper resolution is achieved. When opinions differ regarding the validity of the stop work issue or adequacy of the resolution actions, the location's "person in charge" shall make the final determination. Details regarding differences of opinion and resolution actions should be included in the documented report.
9	Positive feedback should be given to all affected employees regarding resolution of the stop work issue. Under no circumstances should retribution be directed at any person(s) who exercise in good faith their stop work authority as detailed in this program.
10	All stop work interventions and associated detail shall be documented and reported as detailed in this program.



Storing

- Industrial safety person should ensure the presence & condition of adequate number of fire extinguishing equipment.
- Smoking is completely forbidden in the stores.
- Storing places should be always clean & tidy & free from any litters, papers.
- Do not use benzene in cleaning or in removing grease but use un-volatile cleaning liquids.
- Flammable materials should be stored separately.
- Periodically check barrels & packets against any leakage or holes.
- Correct methods of handling, loading & putting materials should be followed & checked by supervisors.
- On lifting loads manually, take the correct position of legs, chest & back & to bend the knees with the chest upright as much as possible & making the load as close as possible to the body to transfer the load to the muscles of the legs & the knees.
- Be sure the load to be lifted is within the limit that can be lifted or ask for others help or use any mechanical lifting method.
- Long loads or pipes should be lifted by two persons on the same shoulder of each person & to be in one direction & with homogeneous footsteps.
- Use the P.P.E.
- Materials, equipment & spare parts should be stored in an organized & safe way & avoid putting them in high rows or columns to prevent falling down or collapsing.
- Heavy materials & equipment should be stored properly & near to the ground.
- Avoid materials being extended out more than the depth of the storing shelves.
- Use proper ladders to go up to put, load or unload high materials & do not go up over material rows.
- It is forbidden to pass or stay under the crane or the lifted loads during loading & unloading especially of heavy materials or equipment.
- Switch off electricity after work is finished.
- Any unsafe work conditions or cases should be declared & told to the responsible authorities & persons.



Storing Tyres & Rubber Materials

- Storage should take place in a closed area for protection against :
 - A. Temperature & humidity.
 - B. Direct & indirect sunlight.
 - C. Ultra violet rays in intensive artificial light.
 - D. Light of mercury lamps
- Storing place should be well ventilated & avoid high humidity which decreases the condition of the tyre & its efficiency during service.
- Store temperature is preferably to be between 10°C & 20°C.
- Store should be clean & free from petroleum solvents, grease, oils that decrease the tire condition.
- Issued tires should be the earliest stored tires.
- Tires to be stored in a way that enables issuing the older stocks before the newer ones.
- Storage is preferably to be vertical in wooden ballets.
- Avoid horizontal storage; & if happened due to limited space to be with a maximum of 6 tires over each other & to be completely rotated every two months to change its order in Storage.
- In case the cycle of storing & issuing is fast (less than 1 year), no need to take strict or expensive precautions, in many cases it is just the temporary maintenance by spreading talc powder over the tires & the rubber materials.



Storing & Handling of Acids

- Acids should be stored in a sealed or shielded store & away from sun heat & from any other flammable materials.
- Acid name should be written clearly on barrels.
- Use the P.P.E.

Storing Acid Glass Bottles:

- Always leave an empty space for safety inside every glass bottle (½ Gallon)
- Stoppers of the glass bottles should be fitted in a way to allow relieving the acids' vapors.
- Glass bottles should be stored in a cool & well-ventilated place.
- Do not store full glass bottles beside or near any flammable materials.
- Glass bottles' Stoppers should be made of anti-corrosion & anti flammable material.
- At loading glass, bottles in a hot weather wash them with water & ventilate the stoppers.
- Do not store more than ten glass bottles in one place & to be stored in the form of one or two rows maximum & avoid storing in square shape & leave a passage between rows that allows moving safely.
- Try to store glass bottles on shelves with openings under which there is a path to discharge any acid leakage from the glass bottles.



Storing Flammable Liquids

Lighting

It is preferable not to use electric connections or preparations inside the stores & to depend for lighting on natural daylight or on electric lamps directed on the stores from outside so that its lights could penetrate through fireproof glass openings, and if necessary, any electric preparations should be of flameproof type.

Ventilation

Preferable to be natural by making suitable openings in the stores covered with metallic wires of narrow lattice.

Flame Causes Prevention

- Do not allow smoking or using uncovered flame or any other thermal sources inside the stores or outside the stores by a minimum distance of 6 meters all around.
- Be careful in moving or handling any metallic items inside the stores & for protection against static charges, packets & tubes should be tied with electric conductors or to be earthed.

Liquid Packets

- Should be protected from any mechanical impacts & to be kept upright in its proper position.
- Do not leave any packets opened & always keep them properly closed.
- Try not to exceed two rows in storing the packets.

Escaping in Case of Fire

- There should be enough isles between the stored packets & to be always clear, clean & free from any obstacles as well as the emergency exits.
- Stores should be kept opened as long as there are is person inside.

Recommendations

- Do not allow unspecialized persons to enter the stores.
- Marks should be written & put clearly declaring (Danger – Flammable liquids – Forbidden to get close – No smoking).



Storage of Polyethylene Pipes

Storage General Principles

- Generally, the greater the degree of firmness and flatness of the ground, the higher pipes can be stored, if care is taken to avoid distortion of the lower layers.
- Direct contact with the ground should always be avoided by the use of cages, pallets and timber frames.
- Pallets should be made either of wood or compressed cardboard, neither of which will damage polyethylene.
- Pipes are bundled together on a jig in the factory ensuring that the wooden timber frame supports are in the same position on every bundle. This allows them to be stored 3 high, timber to timber, as their weights are supported by the timbers and not by the pipe.

Storage of Pipes and Fittings:

- All material should be inspected at the time of delivery. Any damage should be noted and the supply source advised immediately.
- Pipes and fittings should be used in the order of delivery to ensure the correct rotation of the stock. Polyethylene pipes are date stamped at the time of manufacture, and checks should be made to ensure they are being rotated on an 'oldest out first' basis.
- Couplered pipe should be stacked in layers with sockets protruding at alternate ends.
- Individual pipe lengths should be stored with the bottom layer fully supported on an even surface.
- On stores, coils should be stacked on pallets never more than ten high for 20mm, 25mm and 32mm diameters and six high for 63mm and 90 mm diameters. On site, both bundle-packs and coils should be stored no more than too high.
- Polyethylene fittings should be stored under cover, preferably on racking, and the manufacturers' protective wrappings or cartons kept intact for as long as possible.
- Pipes and fittings stored externally and likely to be exposed to periods of prolonged sunlight should be covered.
- Pipes and fittings should be stored away from exhaust outlets and other high temperature sources. Care should also be taken to avoid contact with lubricating and hydraulic oils and other aggressive chemicals such as certain gas conditioning fluids and chemical solvents.

Storage of Fusion Tools

- Special tools for jointing pipes and fittings should be stored separately and securely until they are to be used.



Storing & Handling of Barrels

- Put the barrels properly in a horizontal manner as much as possible.
- Separate barrels according to its type & put suitable barriers to prevent sliding.
- Check the cleanliness of containers used in discharging oils & grease.
- Do not throw barrels from heights & be careful when sliding a barrel in order not to change its direction.
- At lifting barrels, make the knees bended & the back to be upright.
- Be careful that fingers are not trapped between barrels.
- Use wooden sheets for sliding the barrels from heights & be sure that sheets are in a good condition, properly fixed & its length is suitable.
- It is forbidden for persons to get down using these sheets.



Using of Hand Tools

- a) Inspect all the tools periodically & keep them always clean & in good condition .
- b) Unsafe tools should be excluded.
- c) Handy tools should not be thrown from one person to the other.
- d) Handy tools should be kept away from oils & grease to avoid slipping in workers' hands.
- e) After cleaning the tools by the cleaning liquid, the worker has to wash his hands with water & soap.
- f) Do not carry tools or put in clothes' pockets during moving upwards or downwards on a ladder.
- g) Avoid working (except if must) in areas in which handy tools are used in higher planes over the workers' heads (use safety helmet).
- h) Tools with wooden hands should be rounded & free from breaks & scratches to be holded safely.
- i) Workers should use the P.P.E.



Using of Ladders

- Check the rubber fixtures and pay attention.
- Ladder stairs should be free from grease or oil.
- Continuous inspection of the ladders to ensure absence of any defects.
- Inspecting the ladder in case of falling down to be sure there are no defects in the standing bars.
- Ladders on vehicles should be fixed in a way to minimize impacts & friction during transportation.
- Ladders should be stored in a well-ventilated place & away from any radioactive source or any high temperature source like ovens or steam pipes or boilers.
- In case of horizontal storage of ladders put suitable supports to prevent collapsing or falling.
- Well fixation of the ladder to prevent any slipping.
- Avoid leaving ladders in front of doors or windows.
- Use suitable barriers around ladder in case of using it in isles or vehicles ways.
- Do not put ladders over any unstable bases to obtain extra height.
- Do not ever assemble short ladders to obtain a long one.
- Carefully move ladders in places with electric circuits.
- Always look in front of you during moving up or down on ladders (face faces the ladder).
- Hands should be free during moving up or down on ladders and in case of using any tools or equipment use ropes to get it up or down.
- Shoes should be free from any grease or oil or any slipping substances during using ladders.
- Avoid using the upper stairs of the ladder as an ordinary stair.
- Carefully adjust & lock the extended ladders before usage and do not try to adjust it during work and try to make the distance between the ladder & its mounting wall $\frac{1}{4}$ the required height from the ladder.
- Use the ladder stairs for its purposes & not as supports.
- In case of using the long ladder, somebody should be standing at the bottom of the ladder while the technician is working at the top.



Using of Fire Extinguishers

Industrial Safety Responsibilities

- Co-ordination & Co-operation with different sections to know the sight demand from the suitable extinguishing equipment.
- Maintenance & ordering of the fire extinguishers to facilitate its use in emergency cases.
- Checking that all workers are trained how to use fire extinguishers with their different types.
- Fixing fire extinguishers against the walls by special holders.
- Supplying suitable warning devices.
- Inspecting fire extinguishers periodically refilling the empty & repairing the defected ones immediately.
- Informing workers of fire hazards & checking the safety of the sight at the end of each working day.
- In case of using any fire extinguisher, industrial safety should be informed at once with a written report indicating fire circumstances or the reason of the fire extinguisher being used.

Precautions against Fire

- Supplying a suitable manual or automatic warning device to fasten evacuating the place from workers in case of fire or any danger.
- Supplying good communication between the different work sections at sight as wells as between the management & the public firefighting locations to call them in case of any fire or any sudden danger.
- Never doing any works that result in existing a flame or high temperature in any flammable buildings like wood or plastic unless their walls & ceilings are lined with thermal insulating materials.
- Operations resulting in existing a flame or high temperature should take place in separate places away from working or storing places of flammable or explosive materials in addition to supplying suitable extinguishing device.
- Flammable or explosive materials such as fuels or burning materials should be kept in suitable stores & preferably to be lower than ground level & to have strong, tough and hard walls & ceilings and to be anti-explosion and thermally insulated, well ventilated to allow lowering the temperature inside the store as



well as to decrease the concentration of gases & vapors that could be dangerous for either human health or from being flammable or even for both reasons.

- Classification of materials inside the stores & its proper organization & supplying suitable methods to load it & to transport or move it & prevention of mixing chemical materials that can react with each other & avoid it being spilled on the ground.
- Well organization of materials inside the store to avoid falling, breaking or spilling of materials or their containers.
- Electric key switches of stores of flammable materials should be located outside the store & if necessary to be inside the store, then it should be anti-spark type (oil key switch).
- Choose the suitable method to get rid of the work residuals or litters whether it is solid, liquid or gaseous to avoid any probability of fire, explosion or any health hazards to anyone of the workers.
- Earthing of any electrical devices or any materials may contain any static charges is necessary.
- Do not use shoes with nails from below or to hammer with any metallic instruments that could lead to spark inside places that may contain any flammable or explosive vapors or gases.
- Water pipes, gas pipes or electric cables should be buried underground & to be covered properly to protect them against fracture, fire or being spoilt in addition to the electric switch keys to be placed outside working area for the easy control of switching off electricity or shutting down gas or water.
- Lighting should have separate electric cables than cables of machines & equipment in order to be capable of switching off electricity without cutting off lights to facilitate the exit of workers in case of any emergency.
- Presence of adequate isles between machines & in the stores to facilitate the movement of persons & materials and to facilitate exit of persons on any emergency case as well as reaching firefighting equipment to any place.
- Presence of adequate entering & exit doors free from any obstacles & at the ground level and to put clear marks showing the leading ways to the nearest exits in case of any fire or emergency at workplace.
- Presence of reserve ladders for workers at higher floors to use them in getting down in case of any fire in the building or in the main stairs.



Vehicles & Equipment Extinguishers

- Industrial Safety has to determine type & capacity of extinguishers required for every vehicle or equipment.
- Stores have to issue extinguishers to vehicles & equipment drivers as a personal compact responsibility.
- Co-ordination between stores, industrial safety, workshop & repairs to follow up the company demands from various types & capacities of vehicles & equipment fire extinguishers.
- Vehicle or equipment's driver has to check the presence & good condition of extinguisher when being delivered his vehicle or equipment.
- The driver has to introduce a written report to the industrial safety in case of using a fire extinguisher indicating the reason for which it was used.
- Industrial safety has to refill used extinguishers taking the followed regulations.
- In case of losing an extinguisher, the driver has to introduce a written report indicating the reason of losing the extinguisher to the industrial safety who has to replace him with another extinguisher immediately.
- Training of the drivers is the responsibility of the industrial safety to show them how to use fire extinguishers in the vehicle or equipment.
- Periodical inspection on vehicles & equipment is done by the industrial safety to check the condition of fire extinguishers.
- Adequate stock of fire extinguishers with various types & capacities used by the company and indicated by the industrial safety is the responsibility of the stores to cover the demands of the new vehicles & equipment.
- Stores has to inform the industrial safety of the movement of fire extinguishers updatable.



Working on Scaffolds

- Design of the Scaffold

- Scaffold installations should be according to manufacture requirements and OSHA CFR 29 Part 1926-Subpart L-scaffolds.
- Platform to be fully blanked metal sheets.
- Platform surrounded by middle and top and top guardrails.
- EGAS hold a work-shop with all LDCs on deliver scaffolds safety specifications
- Assign supervisor for each WHA activity that is competent to monitor the activity, and with the minimum qualification mentioned in section 1 (Contractor management competencies, roles and responsibilities)
- Well supervision should be done on the scaffold & report any defect immediately.
- Daily supervision in case of working on the scaffold for more than one day.
- Site inspection checklist to be completed by competent supervisor. with the minimum qualification mentioned in section 1. (Contractor management competencies, roles and responsibilities)
- Use safety belt during working on scaffolds.
- Do not put any equipment, instruments or anything not in need on scaffold.
- Use scaffold stairs to move up & down and not the crossbars.
- Do not look down during going up or down.
- Use correct, suitable tools and to be in good condition.
- Do not make extensions to increase Stills on lengths.
- Check for safe electrical connections for the used tools and devices.
- Do not remove chip during working with screwing machines.
- Remove chip using suitable brushes & not by hands.
- Always keep working place neat & tidy afterwork.
- Work should be immediately stopped in case of heavy wind or rain or any emergency case at the worksite.
- Wear appropriate P.P.E to protect you from injury (helmet – gloves – safety shoes – safety belt).
- Check the suitability of the ground in the place for the scaffolds to be installed



- Install scaffolds 30 cm away from the pipe location.
- Check all parts of the scaffold & remove any defected parts.
- Be sure of installing all cross bars, standing bars and that all the safety locking benz are in good condition.
- Make the scaffold away from electric cables & ducts by an adequate distance.
- Combine the scaffolds with the building every 3 floors by using clamps.
- Be sure of fitting the stairs & standing bars with a minimum of 2 on each floor.
- Put one safety floor on the last working floor.
- Do not ever throw any of the scaffolds components during installing or reinstalling.
- Work should be immediately stopped in case of heavy wind or rain or any emergency case at the worksite.
- Do not move scaffold from any place to another except after reinstalling& installing at the new place.
- All components of the scaffold should be well-locked & secured during transportation on vehicles & without any exceeding edges on the vehicle.
- Work should be done under the supervision of the qualified supervisor or anyone qualified replacing him.
- All workers should use P.P.E (helmet–safety belt–safety shoes–gloves– overall suit).
- Safety obligatory signs to wear safety harness should be posted clearly at site where scaffolds are being used.

Bracket Installations

- Check the suitability of the ground inside the customer's apartment.
- Check all parts of the bracket & remove any defected parts.
- Check installing 2 clamps and 2 standing bars.



Working on Roads / Open Areas

- Put warning signs and signals along sides of the excavation for protection of workers, people, and vehicles.
- Put all traffic signs required for the job.
- In case of night working, you must put all warning flashers & phosphorescence signs.
- You must put all required bridges for vehicles in case of excavation is crossed with the road.
- Put the needed human bridges specially beside schools and hospitals
- Put all the required barriers and signs around the excavation if it is in open area.
- All warning signs and signals must put in places that are clear for the public and traffic.



Welding

- Avoid welding or flame cutting in any area, rooms or stores containing any flammable materials.
- Distance between cylinders of gases used for welding or flame-cutting places should be 5 meters or more.
- Chains or belts to prevent falling down should fix vertical cylinders.
- The specialized persons of the company should do repairing of regulators defects & cylinder valves only.
- Used hoses should be at least 5 meters long & should be installed by clips so that it would be fixed properly.
- Hoses should be stored properly to avoid knotting or ignition from near heat sources.
- Proper ones should change defected hoses immediately.
- Check the correct working pressure of the flame hose.
- Welder should not lift hoses on his shoulder during welding so that his clothes do not absorb oxygen or any gases from leakage locations & catch fire.
- Welder should not keep matches in his pockets.
- Leave adequate distance (not less than 15 meters) around welding location free from any papers, clothes, litters or any empty or full gas cylinders.
- Welder should use welding mask with special glasses to protect his eyes from ultra violet rays.
- It is forbidden for any vehicles or cranes or any heavy equipment to pass over gas hoses or electric cables.
- Avoid welding or cutting in barrels, tanks or gas cylinders with unknown contents.
- On welding or cutting pipes or tanks containing any flammable contents, it should be emptied from these contents & consulting the concerned persons before starting welding or cutting.
- On welding or cutting in boiler areas, gas shut down should be done & check absence of leakage before starting work.
- On working in closed workshops on a table or a vice, do not flame hose beside the work piece to avoid catching fire.



- Welder clothes & gloves should be completely free from any grease, oils, benzene or kerosene or any flammable materials or fluids.
- Inform the safety persons & check work place if it is outside the workshop, in this case a work permit could be done also.

Electric Arc Welding

- Perform steps 1, 12, 13, 14 & 19
- Check the electric cable from any cuts or uninsulated parts, also check the plug.
- Welding hose should be insulated properly, and during stop or rest periods it should be left on an insulated holder so that it will not touch the work piece.
- Stop welding during raining.
- If working at high places & at stop or rest periods, welding hose should not be thrown down except after switching off electricity.
- Periodically, pass by welding or cutting location after work finishes.



Work Permit

What is work permits?

Work permit is not just a permit to do dangerous works; its essential part of the system, which identify how can the job, is done safely.

Work permit is a document, which gives the right for worker to do his job, taking into account all risks, precautions, equipment that are exist, and how to do his job safely.

The getting of work permit does not also mean the process is safe, it must mention that well trained personnel are controlling all hazards by means of control measures and precautions.

The work permit is based on written procedure used to control special types of works that have potential hazards and it is a communication method between sites, workers, supervisors, and management.

Instructions for the permit issuance:

General:

- a- Specify the responsibilities of supervision personnel for every process and precautions to take into account.
- b- There must be a clear instructions and training for using and issuance of work permits.
- c- The system of work permit must be followed up.

* The following points have to be clear stated in permits:

- 1- Specify the department or sector responsible for the job, type of job, and location of the job.
- 2- Specify type and nature of job to all related personnel with clarification of all related hazards.
- 3- Illustration of all control measures required to protect from possible hazards and risks.
- 4- Be sure that worker is qualified for the job also be sure that a continuous supervision is applied and qualified person reviews all precautions.
- 5- Illustration of various work procedures on site and temporary work stopping procedures.
- 6- Illustration of the followed procedures for elongation of working period's more than one shift also be sure that all procedures that guarantee that the job is safe are fully illustrated.



Permit preparation

1- it's very important that all activities related to the job to be taken into account to avoid any risks obtained from the job , that is done by one who is responsible for the job (site manager) who monitor the issuance of permits till job is finished .

In addition, it is important in some cases to participate more than one in the responsibility, each in his field and site manager has the all authority for supervision for all responsible personnel.

2- The permit requires a good planning from all related personnel, where they must be informed about the work places that may be affected by the work and taking all precautions to avoid any effect could be happened to any of work activities. Also giving the time required to identify all risks, control measures, and preparation of site for work, the supposed technical method to achieve that is the procedure of: "Job Hazard Analysis ".

3- The most important stage of permit issuance is the risk assessment which done by permit maker with work supervisor also may be other specialists participate in the risk assessment , the following have to be done at the assessment:

- a- Get the detailed information about the process to be done from supervisor with taking into account all alternatives that can achieve the work safely, like timing, method of work... Etc.
- b- Taking into account all risks that may arise from handling materials and working by equipment.
- c- Evaluation of difficulties and expected effects on working environment also expected hazards that affect the work.

* Types of Works

Types of works include works such as maintenance, repairing, inspection, testing, construction, re-construction, machines disassembly, modification and cleaning.

* Activities Interference

The main aim is to verify that no hazardous interference between activities that may contain risks for people or equipment.

* Permit Validity



It is important to specify the validity of work permit to the work permit system under control also it's favorable to eliminate permit at the end of the working shift and issue a new one if the job is continued for more than one shift .

* Isolation

It is an essential part of safely working system; also, each company makes its own isolation procedures based on working activities and associated risks.

* Precautions

You must know the nature and type of job for defining the required precautions, which will be, wrote and reviewed in its form and each supervisor must be sure that all precautions are implemented.

* Gas Test

A test for gas leakage must be done on sites, which contain flammable or toxic gases or expected decreasing / increasing of oxygen.
The results of the test must be recorded in the permit.

* Approval (signature)

The number of work permit approval personnel are specified according to nature and type of work and permit, as a minimum requirement the permit issuance person and the work supervisor must sign on the permit and any other person who participated in the permit issuance and if the responsibility is changed to other personnel, he must sign on the permit.

* **Process**

- permit using

The permit must be communicated to all related parties or personnel and copies of permit must sent to these related parties.

- Permit validity

The permit issue personnel must re-evaluate the conditions of work that he issued for the permit at the first time and be sure that conditions are not changed – (it is common that this evaluation is done at the end of each work shift).

- Changing Shifts

The points of changing shifts are considered very critical for work permit and any fault of information transfer is a reason for many accidents. In addition, information transfer methods are:

a- Work permit logbook.



- b- Files of permits.
- c- Signs and information boards.
- d- Computer screen.

- Emergency Procedures

The permit must contain the followed procedures in case of emergencies like limitations of some activities ...etc. and re-evaluate the job, which the permit is issued for, to ensure that conditions are not changed by existing emergency.

- Permit Monitoring

The monitoring must not be stopped to ensure not all the conditions are changed along with the process progress.

- Finishing job in permit

When the job is finished, the permit copies are collected and sent back to the issuance parties, which will sign on the permit with the supervisor stating that the job is finished; also other related parties are informed.

- Site Inspection

Site inspection checklist to be completed prior to start the job by competent supervisor with the minimum qualification mentioned in section 1. (Contractor management competencies, roles and responsibilities)

The permit party's representative must make a site inspection after the job to ensure that it is leaved in good conditions.

- Coming back to operation mode

There must be some procedures for equipment to come back to operating mode like:

- a- The work on machines is finished.
- b- The facilities and equipment are leaved in safe and good conditions.
- c- All isolation and outreaches procedures are terminated.
- d- The responsible personnel must accept officially the existing conditions of the facility and equipment.

- Records

The permits must recorded in a specified logbook.



Working in Confined Spaces

Description of confined spaces, which need to work permit

- | | |
|--------------|---|
| 1- Manholes | 2- Petroleum tanks |
| 3- Tunnels | 4- Ground tanks |
| 5- Pipelines | 6- Digging for depth more than 2 m.....etc. |

Confined space entry

Entry into any confined space cannot proceed unless:

- All other options have been ruled out.
- A responsible person issues permit with authorization.
- Permit is communicated to all affected personnel and posted as required.
- All persons involved are competent to do the work.
- All sources of energy affecting the space have been isolated.
- Testing of atmosphere is conducted, verified and repeated as often as defined by the risk assessment.
- Stand-by person is stationed.
- Unauthorized entry is prevented.

Safe system of work (SSOW) requirements to be listed and confirmed with contractors/subcontractor's workers.

Job hazard analysis (JHA)

What is a job hazard analysis?

A job hazard analysis is a technique that focuses on job tasks as a way to identify hazards before they occur. It focuses on the relationship between the worker, the task, the tools, and the work environment. Ideally, after identifying uncontrolled hazards, steps will take to eliminate or reduce them to an acceptable risk level.

Why is job hazard analysis important?

Many workers are injured and killed at the workplace every day. Safety and health can add value to our business, job, and your life.

We can help prevent workplace injuries and illnesses by looking at workplace operations, establishing proper job procedures, and ensuring that all employees are trained properly.



One of the best ways to determine and establish proper work procedures is to conduct a job hazard analysis. A job hazard analysis is one component of the larger commitment of a safety and health management system.

What is the value of a job hazard analysis?

Supervisors can use the findings of a job hazard analysis to eliminate and prevent hazards in their workplaces.

This is likely to result in fewer worker injuries and illnesses; safer, more effective work methods; reduced workers' compensation costs; and increased worker productivity.

The analysis also can be a valuable tool for training new employees in the steps required to perform their jobs safely.

For a job hazard analysis to be effective, management must demonstrate its commitment to safety and health and follow through to correct any uncontrolled hazards identified. Otherwise, management will lose credibility and employees may hesitate to go to management when dangerous conditions threaten them.

What jobs are appropriate for a job hazard analysis?

Priority should go to the following types of jobs:

- Jobs with the highest injury or illness rates;
- Jobs with the potential to cause severe or disabling injuries or illness, even if there is no history of previous accidents;
- Jobs in which one simple human error could lead to a severe accident or injury;
- Jobs that are new to your operation or have undergone changes in processes and procedures; and
- Jobs complex enough to require written instructions.

Steps of Job Hazard Analysis:

Site Supervisors with coordination with HSE department needs to:

- Break the job task into steps.
- Identify the hazards of each step
- During T.B.T, Review the list of hazards with employees who do the job. Discuss what could eliminate or reduce them.
- Identify ways to eliminate or reduce the hazards.

Job hazard analysis (JHA) should be attached/ referenced to the permit to work



Tool Box Talk:

On job training to be conducted by the contractor onsite include the details discussed in the JHA and to be signed by all attendees who participate in the job and his role (Trained workers ONLY should be involved).

JHA outcomes are used in the TBT (who to do what, when and how to do it). Linked to the PTW with the JHA as the main function of the Tool Box Talk is to discuss the outcomes of the JHA with the workers prior to start the job onsite

Workshops

- Smoking is completely forbidden.
- Isles should be clean & free from any obstacles & oils should be removed daily.
- Litters should be put in special baskets or containers & to get rid of it continuously & as quick as possible.
- It is forbidden for anyone to work on machines except the specified workers.
- Do not clean or wash equipment or machines with benzene or any other quick flammable material, but if necessary use kerosene or solar and avoid clothes being wet by benzene or solar.
- It is forbidden to store quick flammable materials in opened containers or in any other places not specified for this purpose.
- Switch off electricity after work finishes & check the safety of wires & connections.
- Use the suitable PPE for every job to protect the worker.
- Check the safety & condition of the handy tools & equipment used in repairs.
- Avoid oil spilling on the ground during changing oils for vehicles & machines.
- Expired oils should be collected in barrels.
- Expired filters should be collected in barrels with special color.
- Switch off electricity & do the daily cleaning after work time.



Washing by Solvents

- The workers handling diesel or hydrocarbon solvents must read the using instructions on cans before use.
- Washing by diesel must be done in its specified place and the washing residuals are collected into separated barrels.
- Do not spill diesel or hydrocarbon solvents into sewages.
- Use the proper PPE (rubber gloves – safety goggles – safety shoes ...etc).
- Do not use diesel in compressed form for spraying to avoid fire and inhalation risks.
- Wash by diesel in a well-ventilated area.
- Smoking or other hot works are forbidden in washing by diesel area.
- The residual barrels are moved to collecting place for disposal and be sure the barrels are closed tightly.
- Labels must be put on the solvents residual barrels.
- Keep the washing area and collecting barrels area clean to avoid slipping and environmental contamination.



Waste Management

1- Purpose

Making a system to collect, classify and dispose of wastes.

2- Range

All wastes that produced by working in all activities of the company.

3- Responsibility

Responsibility of every working site manager.

4- Forms

Security person at the exit area and storing places of the company records waste trucks.

5- Definitions

5.1- Dangerous wastes

It is all types of wastes that effect on working site and Surrounding environment safety (used oils – residual paints – residual thinner – odorant drums – residual kerosene – batteries – printing inks empty cans ,...etc.)

5.2- Liquid wastes

It is including the cooling liquids of screwing & lathing Machines

5.3- Solid wastes

It is including (scrap – wood – paper – residual steel residual pipes – used tires – residual digging & civil works – organic substances ,.....etc)

6- Steps

a- Dangerous wastes

It has collected in convenient containers & prepared by convenient method.

The responsible person collects the dangerous waste containers to a specified place until its disposal.



- Dangerous wastes are disposed according to the following:
 - Used oils are sent to company storing place and disposed by selling.
 - Batteries are sent to company storing place and disposed by selling.
 - A waste contractor disposes empty cans of (paints – thinner – kerosene.
 - Residual kerosene is reused in pipes washing works.
 - Cans of printing inks are disposed by sending it back to the supplier.

b- Liquid wastes

- Collected in convenient containers and marked then sent to company storing place prepared to be disposed by selling.

c- Solid wastes

- The wastes of (residual pipes – scrap – wood – tires – empty drums – residual steel) are sent to company storing place and disposed by selling.
- The wastes of human activities, administrative buildings and activities are collected by a contractor and disposed by government.
- Gas odorant empty drums are chemically treated and collected in company storing place, prepared to dispose it.

Manual update

This manual will be updated on annual basis and/or in case of major accident and/or when necessary.

Manual Attachments

1. Attachment -1: LDC Risk assessment
2. Attachment -2: LDC HSE Instructions

Attachment -1: LDC Risk Assessment



غاز مصر

رقم الاصدار : ٤

تاريخ الاصدار : ٢٠١٨/١١/١

تاريخ التعديل: / /

سجل تقييم المخاطر لجميع الأعمال النمطية

إعتماد

مدير عام مساعد السلامة

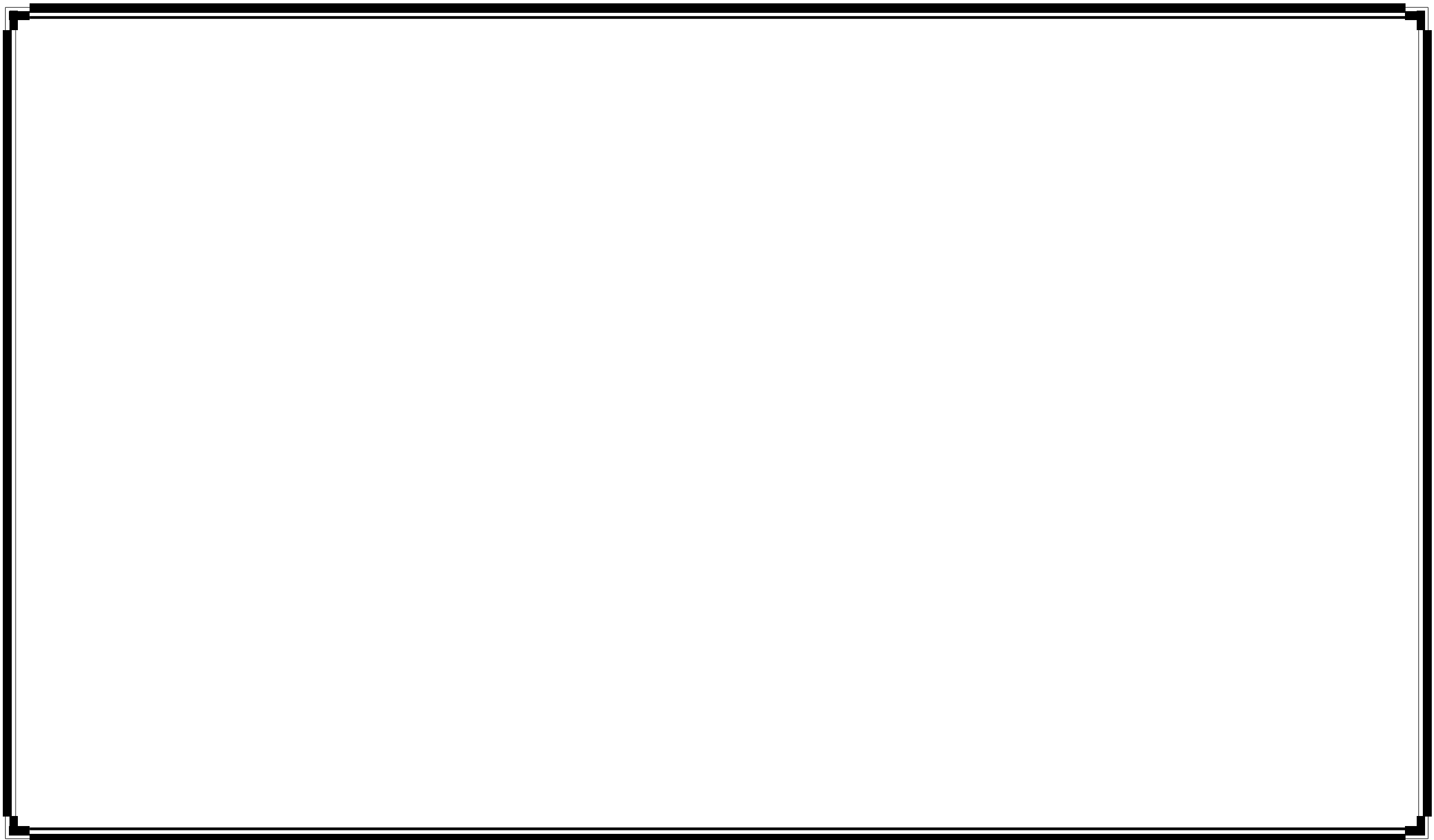
م / سامي الفيل

إعداد

اخصائي السلامة ك/ اميرة شعبان فهمي

مراجعة

مدير ادارة ك/ خالد احمد الصغير



طريقة تقييم المخاطر :

يتم استنتاج درجة الخطورة بناءً على مقاييس كل من احتمالية وقوع هذا الخطر و شدة تأثير هذا الخطر من ثم ينتج لنا درجة الخطورة التي تعبر عن أولوية هذا الخطر و تأثيره بدون وجود وسائل تحكم .

لذلك يتم تقييم المخاطر/ الآثار البيئية لنشاطات الشركة طبقاً للآتي :

الدرجة الكلية = أ × ب

حيث أن :

أ : درجة احتمال حدوث الخطر

٠ = احتمال عالي أو أكيد

١ = احتمال متوسط

٢ = احتمال ضعيف أو نادر حدوثه

ب : درجة شدة التأثير

٠ = ضرر جسيم أو مميت أو يخالف القانون أو موضع شكوى من الجهات الرسمية

١ = ضرر محسوس يمكن علاجه أو موضع شكوى متكررة من المواطنين أو العاملين

٢ = ضرر طفيف .

و يمكن تلخيص ما سبق طبقاً للجداول الآتية :

الأولوية	الإجراءات	الدرجة الكلية (أ×ب)
أولى	إيقاف العمل حتى أخذ الاحتياطات لتقليل مستوى الخطر	٠
ثانية	أخذ إجراء سريع لتقليل مستوى الخطر (هدف قصير الأجل)	١
ثالثة	بذل بعض الجهد لتحسينها (هدف طويل الأجل)	٢
رابعة	لا يلزم أخذ احتياطات إضافية	٤

الدرجة	الضرر (ب)		
	بيئة	الجمهور	تكلفة
٠	على المنطقة (عدد كبير)	اهتمام كبير – على المستوى الدولي و العالمي	تكلفة أكبر من ١٠٠٠٠٠٠٠٠ جنيه
١	على مكان العمل	اهتمام متوسط – على مستوى الصناعة	تكلفة من ٥٠٠٠٠٠ إلى ١٠٠٠٠٠٠٠٠٠ جنيه
٢	على القائم بالعمل (أو في حدود نطاق عمله فقط)	اهتمام شخصي فقط	تكلفة أقل من ٥٠٠٠٠٠٠ جنيه

الدرجة	احتمال الوقوع (أ)
٠	احتمال عالي (أكيد)
١	احتمال متوسط
٢	احتمال ضعيف (نادر)

تقييم المخاطر لجميع الأعمال الروتينية

ملاحظات	الجهة المتأثره بالنشاط	الأولوية	درجة الخطر المتبقي	تقييم الخطر المتبقي		الإحتياجات المتاحة	درجة الخطورة	التقييم		الخطر / التأثير		مصادر المخاطر	النشاط	م	
				الضرر	احتمال			الضرر	احتمال	بيئة	صحة و سلامة				
	التركيبات - خدمه عملاء - المشروعات - الخارجية - الصلب - الورش - المحطات	رابعة	٤	٢	٢	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة و ما ورد بوثيقة الامان الصادرة من المصنع	١	١	١	-----	تأثر الجهاز التنفسي	أبخرة وروائح	استخدام بويات	١	
		رابعة	٤	٢	٢		٤	٢	٢	تلوث هواء	-----				
		رابعة	٤	٢	٢		٢	٢	١	-----	التهابات				ملامسة الجلد
		رابعة	٤	٢	٢		٠	٠	٢		حريق				قابلية الاشتعال
		رابعة	٤	٢	٢		٢	١	٢	حريق					
		رابعة	٤	٢	٢		٠	٢	٠	مخلفات خطرة	-----				بقايا بويات
		رابعة	٤	٢	٢		١	١	١	-----	تزحلق / إصابة				سقوط بويات
		رابعة	٤	٢	٢		٠	٢	٠	فقد بويات	-----				
		رابعة	٤	٢	٢		٠	٢	٠	مخلفات خطرة	-----				علب فارغة
	التركيبات - خدمه عملاء - المشروعات - الصلب - الورش - المحطات	رابعة	٤	٢	٢	١	١	١	-----	تأثر الجهاز التنفسي	تبخر المذيب	استخدام مذيبات	٢		
		رابعة	٤	٢	٢	٤	٢	٢	تلوث هواء	-----					
		رابعة	٤	٢	٢	٢	٢	١	-----	التهابات	ملامسة الجلد				
		رابعة	٤	٢	٢	٠	٠	٢		حريق	قابلية الاشتعال				
		رابعة	٤	٢	٢	٢	١	٢	حريق						
		رابعة	٤	٢	٢	٠	٢	٠	مخلفات سائلة خطرة	-----	بقايا مذيبات				
		رابعة	٤	٢	٢	٠	٢	٠	مخلفات خطرة	-----	فوارغ المذيبات				

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثرة بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			بيئة	صحة و سلامة			الضرر	احتمال				
٣	مزبل البويات	أبخرة وروائح	تأثر الجهاز التنفسي	-----	١		٢	٢	٤	رابعة	التركيبات - خدمه عملاء - المشروعات - الصلب - الورش - المحطات	
			-----	تلوث هواء	٢		٢	٤				
			التهابات	-----	١		٢	٤				
			-----	مخلفات صلبة خطرة	٠		٢	٤				
			حريق		٢		١	٤				
			قابلية الاشتعال	حريق	٢		١	٤				
			-----	تلوث تربة	١		١	٤				
٤	تخزين كيماويات	أبخرة وروائح	انسكاب / تسريب	-----	١	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة و ما ورد بوثيقة الامان الصادرة من المصنع	٢	٢	٤	رابعة	المخازن - المشروعات الخارجية	
			-----	انزلاق/إصابات	٠		٢	٤				
			تأثر الجهاز التنفسي	-----	٢		٢	٤				
			-----	تلوث هواء	٢		٢	٤				
			حريق		٢		٠	٤				
			قابلية الاشتعال	حريق	٢		١	٤				
			انتهاء الصلاحية	كيماويات تالفة	٠		٢	٤				
٥	تخزين بولي إيثيلين	سوء التخزين	التعرض لأشعة الشمس	-----	١		٢	٢	٤	رابعة	المخازن - الشبكات	
			-----	تلف الخامات	١		١	٤				
٦	تخزين الصلب	سقوط أجزاء	التخزين بالعراء	-----	٢		٢	٢	٤	رابعة	المخازن - المشروعات الخارجية - الصلب	
			عدم حماية الأسطح	-----	١		٢	٤				
			إصابات	-----	١		١	٤				
			فقد الطيب	تلف الأسطح الداخلية	١		٢	٤				

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الإحتياجات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية	
			بيئة	صحة و سلامة	الضرر	احتمال			الضرر	احتمال					
٧	تخزين الأصناف	سوء التخزين	تلف الأصناف		٢	٢	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	٢	١	٢	٤	رابعة	المخازن		
		سوء التداول	تلف الأصناف		٢	٢		٢	٤	٢	٢	٤		رابعة	
		سقوط الأصناف	إصابات	-----	١	١		١	٤	٢	٢	٤		رابعة	
			تلف الصنف	-----	١	١		١	٤	٢	٢	٤		رابعة	
٨	تخزين زيوت	تسريب / انسكاب	تزحلق / إصابات	-----	١	١	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	١	١	٢	٤	رابعة	الورش - المخازن - التركيبات		
		قابلية الاشتعال	حريق	-----	٢	٢		١	٤	٢	٢	٤		رابعة	
		انتهاء الصلاحية	حريق	-----	٢	١		٢	٤	٢	٢	٤		رابعة	
			زيوت تالفة	-----	٢	٢		١	٤	٢	٢	٤		رابعة	
			تلوث تربة	-----	٢	٢		١	٤	٢	٢	٤		رابعة	
٩	تداول الزيوت	تسريب / انسكاب	تزحلق / إصابات	-----	١	١	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	١	١	٢	٤	رابعة	الورش - المخازن - التركيبات		
		سوء التداول	تلوث تربة	-----	٢	٢		١	٤	٢	٢	٤		رابعة	
			إصابات	-----	١	١		١	٤	٢	٢	٤		رابعة	
١٠	تغيير زيوت المعدات	استبدال الزيوت	استهلاك زيوت/ زيوت مستهلكة	-----	٢	٢	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	٢	١	٢	٤	رابعة	الورش		
		انسكاب / تسريب	تزحلق / إصابات	-----	١	١		١	٤	٢	٢	٤		رابعة	
			تلوث تربة	-----	٢	٢		١	٤	٢	٢	٤		رابعة	
١١	تغيير الفلاتر	فلاتر مستهلكة	فلاتر مخلفات خطرة	-----	٢	٢	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	٢	١	٢	٤	رابعة	الورش		
		تسرب/انسكاب	تزحلق	-----	١	١		١	٤	٢	٢	٤		رابعة	
			تلوث تربة	-----	٢	٢		١	٤	٢	٢	٤		رابعة	

الإجراءات الإضافية	الجهة المتأثره بالنشاط	الأولية	درجة الخطر المتبقي	تقييم الخطر المتبقي		الاحتياطات المتاحة	درجة الخطورة	التقييم		الخطر / التأثير		مصادر المخاطر	النشاط	م
				الضرر	احتمال			الضرر	احتمال	بيئة	صحة و سلامة			
	الورش	رابعة	٤	٢	٢	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	١	١	١	----	إصابات	التركيب	إحلال قطع غيار	١٢
		رابعة	٤	٢	٢		٠	٢	٠	خردة	-----	إحلال قطع غيار		
	الورش	رابعة	٤	٢	٢		٤	٢	٢	تلوث هواء	-----	عادم	تليين محرك	١٣
		رابعة	٤	٢	٢		٢	٢	١		تأثر السمع	ضوضاء		
		رابعة	٤	٢	٢		٤	٢	٢	ضوضاء				
		رابعة	٤	٢	٢		١	١	١	-----	إصابات	أجزاء دوارة		
		رابعة	٤	٢	٢		٤	٢	٢	استهلاك وقود	-----	استهلاك وقود		
	جميع الادارات بالشركة	رابعة	٤	٢	٢		٠	٢	٠	تلوث هواء/ تلوث تربة	----- -----	انسكاب الوقود	محطات الترميم	١٤
		رابعة	٤	٢	٢		٠	٠	٢	تلوث المياه الجوفية	-----	تسريب الوقود من الخزان الأرضي		
		رابعة	٤	٢	٢		٠	٠	٢		حريق	قابلية الاشتعال		
		رابعة	٤	٢	٢		١	١	٢	حريق				
		رابعة	٤	٢	٢		٢	١	٢	تلف المعدات/ انسكاب وتلوث تربة	-----	التصادم		

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			بيئة	صحة و سلامة			الضرر	احتمال				
١٥	استعمال السيارات المعدات	عادم	-----	تلوث هواء	٤	٢	٢	٤	رابعة	جميع الإدارات بالشركة		
		حوادث	إصابات	-----	٠	٠	١	٤	رابعة			
		أجزاء دوارة	إصابات	-----	١	١	١	٤	رابعة			
		استهلاك وقود	-----	استهلاك وقود	٤	٢	٢	٤	رابعة			
		ضوضاء	تأثر السمع	-----	١	١	١	٤	رابعة			
			ضوضاء	-----	٢	٢	١	٤	رابعة			
		تهالك المعدات	-----	معدات خردة	٢	٢	١	٤	رابعة			
		استهلاك بطاريات	-----	بطاريات مخلفات خطرة	٠	٢	٠	٤	رابعة			
		استهلاك إطارات	-----	إطارات مخلفات	٠	٢	٠	٤	رابعة			
		عيوب بالسيارات (الفرامل-آلة التنبيه- الإشارات-أحزمة الأمان- المرايات-الإطارات)	إصابات	-----	٠	٠	١	٤	رابعة			
			مخاطر الطرق (عيوب بالطريق - طرق جديدة... الخ)	حوادث / إصابات	-----	٠	٠	١	٤			رابعة
		إجهاد السائقين	-----	حوادث / إصابات	٠	٠	١	٤	رابعة			
١٦	التداول الميكانيكي	سقوط المهمات	إصابات	-----	١	١	١	٤	رابعة	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	المخازن - الصلب - الشبكات - المشروعات الخارجية - التركيبات - الورش	
		سوء التداول	إصابات	تلف المهمات	٢	٢	١	٤	رابعة			
		أجزاء دوارة	إصابات	تلف المهمات	١	١	١	٤	رابعة			
			إصابات	تلف المهمات	١	١	١	٤	رابعة			
		تصادم	إصابات	-----	٢	١	٢	٤	رابعة			
			-----	تلف مهمات/معدات	١	١	١	٤	رابعة			

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			صحة و سلامة	بيئة	احتمال	الضرر			احتمال	الضرر				
١٧	استخدام ونش رفع السيارات	سوء الاستخدام	حوادث/ إصابات	-----	١	٠	٠	١-يتم استخدام الونش من خلال الأشخاص المختصين فقط . ٢-يجب مراجعة مكونات الونش ظاهرياً قبل استخدامه للتأكد من عدم وجود خراب زبوت ٣- التأكد من سلامة التوصيلات الكهربائية و عدم وجود كابلات غير معزولة او تالفة . ٤-يجب ان يكون وزن السيارة أقل من الحمولة القصوي ٥- يتم معايرة الونش دورياً للتأكد من صلاحيته لرفع الحمولة المقررة . ٦- يتم وضع لوحة بالحمولة القصوى للونش بمكان ظاهر عليه . (اتباع ما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة في اعمال التداول الميكانيكي)	٢	٢	٤	رابعة	ورش صيانة السيارات	
			-----	سقوط و تلف السيارة (تلف خامات وقطع غيار)	١	١	١		٢	٤	رابعة			
		نزلق/ إصابات	-----	١	١	١	٢		٤	رابعة				
		عدم القدرة علي رفع الحمولة	-----	١	٢	٢	٢		٤	رابعة				
		تسريب الزيت	----	١	٢	٢	٢		٤	رابعة				
		ماس كهربي/ حريق	----	١	٠	٠	٢		٤	رابعة				
		صعق كهربي	-----	١	٠	٠	٢		٤	رابعة				
		حريق	----	١	٢	٢	٢		٤	رابعة				
		أصابات	-----	١	٠	٠	٢		٤	رابعة				
		الحد الاقصى للحمولة	-----	١	٠	٠	٢		٤	رابعة				

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		الدرجة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية	
			بيئة	صحة و سلامة			الضرر	احتمال					
١٨	التداول اليدوي	سقوط الأصناف	إصابات	=====	١	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	١	١	٤	رابعة	جميع إدارات الشركة		
			-----	تلف الأصناف	٢		١	٤	رابعة				
		التداول بطريقة خاطئة	إصابات العمود الفقري	-----	١		١	٢	١	٤			رابعة
			إصابات العمود الفقري	-----	١		١	٢	١	٤			رابعة
١٩	مقاومة الحريق	مقاومة	إصابات	-----	٠	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	٠	١	٤	رابعة	جميع إدارات الشركة		
		استخدام مياه	-----	مياه ملوثة	٢		١	٢	٤	رابعة			
		استخدام بودرة	-----	بودرة تالفة	٠		٢	٠	٤	رابعة			
		استخدام CO2	-----	احتباس حراري	٤		٢	٢	٤	رابعة			
٢٠	استخدام معدات كهربائية	أجزاء دوارة	إصابات	-----	١	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	١	١	٤	رابعة	جميع إدارات الشركة		
		ضوضاء	تأثر السمع		٢		١	٢	٤	رابعة			
			ضوضاء		٢		١	٢	٤	رابعة			
		سوء استخدام	إصابة / حادث	-----	٢		١	٢	٤	رابعة			
		تسريب كهرباء	صدمة كهربائية	-----	٠		٠	١	٤	رابعة			
٢١	استخدام صاروخ النظافة	استخدام صاروخ	إصابة	-----	٢	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	١	١	٤	رابعة	المشروعات الصلب - الخارجية - الورش		
		ضوضاء	تأثر السمع		١		١	١	٤	رابعة			
			ضوضاء		١		١	١	٤	رابعة			
		رايش	تأثر الجهاز التنفسي	-----	٢		٢	١	٤	رابعة			
		قرش مستهلكة	-----	خردة	٢		٢	١	٤	رابعة			

الإجراءات الإضافية	الجهة المتأثره بالنشاط	الأولوية	درجة الخطر المتبقي	تقييم الخطر المتبقي		الاحتياطات المتاحة	درجة الخطورة	التقييم		الخطر / التأثير		مصادر المخاطر	النشاط	م
				الضرر	احتمال			الضرر	احتمال	بيئة	صحة و سلامة			
	الصلب - المشروعات الخارجية - الورش	رابعة	٤	٢	٢	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	١	١	١	-----	إصابة	سوء استخدام صاروخ	استخدام صاروخ القطع	٢٢
		رابعة	٤	٢	٢		١	١	١		تأثر السمع	ضوضاء		
		رابعة	٤	٢	٢		٢	٢	١	ضوضاء				
		رابعة	٤	٢	٢		٢	٢	١	-----	إصابات	رايش		
		رابعة	٤	٢	٢		٢	٢	١	رايش	-----			
		رابعة	٤	٢	٢		٢	٢	١	خرذة	----	دسك مستهلك		
	الصلب - المشروعات الخارجية - التركيبات - ورش	رابعة	٤	٢	٢		١	١	١	-----	إصابات	سقوط عدد	استخدام عدد يدوية	٢٣
		رابعة	٤	٢	٢		١	١	١	-----	إصابات	سوء استخدام		
	التركيبات - الصلب - المشروعات الخارجية	رابعة	٤	٢	٢		١	١	١	-----	إصابات	الانزلاق	استخدام السلالم	٢٤
		رابعة	٤	٢	٢		١	١	١	-----	إصابات	السقوط		
		رابعة	٤	٢	٢		٢	٢	١	مخلفات صلبة	-----	تلف		
	الصلب	رابعة	٤	٢	٢		١	١	١		مضايقة	غبار	ترميل الصلب	٢٥
		رابعة	٤	٢	٢	١	١	١		تأثر السمع	ضوضاء/ التعرض الخطأ			
		رابعة	٤	٢	٢	٢	٢	١	ضوضاء					
		رابعة	٤	٢	٢	١	١	١	_____	إصابة	انفلات الخرطوم			
		رابعة	٤	٢	٢	٢	٢	١	مخلفات خطيرة	_____	مخلفات			

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			صحة و سلامة	بيئة	احتمال	الضرر			الضرر	احتمال				
٢٦	استخدام الهمر	اهتزازات / ضوضاء	مرض مهني / تأثير السمع		١	١	الاحتياطات المتاحة	١	١	٢	٤	رابعة	الشبكات - الصلب - المشروعات الخارجية	
			ضوضاء		١	١		٢	٤	رابعة				
			مخلفات أتربة	-----	١	٢		٢	٤	رابعة				
			إصابات	-----	١	١		٢	٤	رابعة				
٢٧	خراطة/ثقب/ تسوية	سوء الاستخدام أجزاء دوارة سقوط المشغولات رايش تبريد المشغولات سقوط سائل التبريد تسريب كهرباء أجزاء دوارة ضوضاء بقايا الخامات	إصابات	-----	١	١	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	١	١	٢	٤	رابعة	الورش - المشروعات الخارجية	
			إصابات	-----	١	١		٢	٤	رابعة				
			إصابات	-----	١	١		٢	٤	رابعة				
			إصابات	-----	١	٢		٢	٤	رابعة				
			رايش	-----	٠	٢		٢	٤	رابعة				
			تبريد المشغولات	-----	٠	٢		٢	٤	رابعة				
			سقوط سائل التبريد	-----	١	١		٢	٤	رابعة				
			تسريب كهرباء	-----	٠	٢		٢	٤	رابعة				
			أجزاء دوارة	-----	١	١		٢	٤	رابعة				
			ضوضاء	-----	١	١		٢	٤	رابعة				
			بقايا الخامات	-----	٠	٢		٢	٤	رابعة				
				-----	٠	٢		٢	٤	رابعة				
				-----	٠	٢		٢	٤	رابعة				
				-----	٠	٢		٢	٤	رابعة				

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية									
			صحة و سلامة	بيئة	احتمال	الضرر			الاحتمال	الضرر													
٢٨	تقطيع ومسح أخشاب ميكانيكيا	سوء تشغيل الآلات / الأدوات أجزاء دوارة ضوضاء غبار نشارة بقايا أخشاب قابلية الاشتعال	إصابات	-----	١	١	١	١	٢	٢	٤	رابعة	الورش										
															إصابات	-----	١	١	١	٢	٢	٤	رابعة
															تأثر السمع	-----	١	١	١	٢	٢	٤	رابعة
															ضوضاء	ضوضاء	١	٢	٢	٢	٢	٤	رابعة
															غبار	تأثر الجهاز التنفسي	٢	١	٢	٢	٢	٤	رابعة
															غبار	تلوث هواء	٢	٢	٢	٢	٢	٤	رابعة
															نشارة	نشارة مخلفات	٠	٢	٠	٢	٢	٤	رابعة
															بقايا أخشاب	مخلفات خشب	٢	١	٢	٢	٢	٤	رابعة
															قابلية الاشتعال	حريق	٢	١	٢	٢	٢	٤	رابعة
															قابلية الاشتعال	حريق	٢	١	٢	٢	٢	٤	رابعة
٢٩	إصلاح ولف موتور	إصلاح تسريب كهرباء أجزاء دوارة	-----	خردة مخلفات	-----	٢	٢	١	٢	٢	٤	رابعة	الورش										
															إصابات	-----	١	١	١	٢	٢	٤	رابعة
															إصابات	صدمة كهربائية	١	٠	٢	٢	٢	٤	رابعة
٣٠	نظافة وترتيب	سوء النظافة سوء الترتيب	إصابات	-----	١	١	١	١	٢	٢	٤	رابعة	جميع الإدارات بالشركة										
															إصابات	تأثير بصري سيئ	١	٢	١	٢	٢	٤	رابعة
															إصابات	-----	١	١	١	٢	٢	٤	رابعة
															إصابات	تأثير بصري سيئ	١	٢	١	٢	٢	٤	رابعة

طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			صحة و سلامة	بيئة	احتمال	الضرر			احتمال	الضرر				
٣١	صيانة التكييف	إحلال الأجزاء التالفة	-----	خردة	١	٢	طبقاً لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة		٢	٢	٤	رابعة	الورش	
		تسريب فريون	-----	تآكل الأوزون	١	٢			٢	رابعة				
		سوء الأداء	إصابات	-----	١	١			٢	رابعة				
		سقوط الأجهزة	إصابات	-----	١	١			٢	رابعة				
			تلف الأجهزة	-----	١	٢			٢	رابعة				
٣٢	قلوطة مواسير	أجزاء دوارة	إصابات	-----	١	١			١	٢	٤	رابعة	التركيبات	
		انسكاب سائل تبريد	انزلاق	-----	١	١			٢	رابعة				
		رايش	تلوث تربة	-----	١	٢			٢	رابعة				
			إصابات	-----	٢	١			٢	رابعة				
		سائل تبريد تالف	-----	رايش مخلفات	٠	٢			٢	رابعة				
			-----	سائل تبريد مخلفات خطيرة	٠	٢			٢	رابعة				

م	العملية	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			صحة و سلامة	بيئة	احتمال	الضرر			احتمال	الضرر				
٣٣	حفر تربة	أثرية غبار انهيار الحفر سقوط أفراد بالحفر سقوط معدات بالحفر قطع كابيل كهرباء كسر ماسورة مياه / صرف الاصطدام/ كسر ماسورة زيوت بتزولية وجود غازات ضارة / قابلة للاشتعال بمنطقة العمل ثعابين وعقارب	مخلفات أثرية	-----	٠	٢	٠	١- وجود تصريح عمل قبل بدء الحفر يشتمل على قياس للغازات الموجودة بالمكان للتأكد من وجودها في المدى المسموح به (في الأماكن المحتمل وجود غازات قابلة للاشتعال بها فقط) و موضح به توقيعات الجهات المختلفة لتأكيد عدم وجود شبكات مواسير او كهرباء بالمنطقة. ٢- فحص نوع التربة قبل الحفر و استخدام المعدات المناسبة لنوع التربة و في حالة وجود كابلات كهرباء او مواسير غاز بمنطقة الحفر يتم إيقاف الحفر الميكانيكي و تتم اعمال الحفر بطريقة يدوية فقط و عدم استخدام الشاكوش الهوائي. ٣- وجود ارقام تليفونات المرافق و الجهات المساعدة بمكان العمل لاستخدامها في حالة حدوث طوارئ و اتباع اجراءات الطوارئ الخاصة بالشركة المالكة للمشروع . ٤- وضع العلامات و اللوحات الارشادية على مكان الحفر قبل البدء ٥- ارتداء مهمات الوقاية اللازمة (سداة اذن - كوزلك. الخ) ٦- وجود اجهزة الاطفاء الملائمة بمكان العمل . وانتاج ما ورد بتعليمات السلامة والصحة المهنية .	٢	٢	٤	رابعة	الشبكات - المشروعات الخارجية - الصلب	
			تأثر الجهاز التنفسي	-----	١	١	١		٢	٤	رابعة			
			تلوث هواء	-----	٢	٢	٢		٢	٤	رابعة			
			اختناقات /إصابات	-----	١	١	١		٢	٤	رابعة			
			إصابات	-----	١	١	١		٢	٤	رابعة			
			حوادث	-----	١	١	١		٢	٤	رابعة			
			صدمة كهربائية	-----	١	٠	١		٢	٤	رابعة			
			إصابات	-----	١	١	١		٢	٤	رابعة			
			تلوث تربة	-----	١	١	١		٢	٤	رابعة			
			اشتعال/حريق	-----	١	١	١		٢	٤	رابعة			
			اشتعال/حريق	-----	١	٠	١		٢	٤	رابعة			
			تلوث تربة	-----	١	٠	١		٢	٤	رابعة			
			اصابات	-----	١	٠	١		٢	٤	رابعة			
			اشتعال/ حريق	-----	١	٠	١		٢	٤	رابعة			
إصابة (تسمم)	-----	٢	٠	٢	٢	٤	رابعة							
٣٤	أعمال الردم	تساعد أثرية	تأثر الجهاز التنفسي	-----	١	١	١	١- وجود تصريح عمل قبل بدء الحفر يشتمل على قياس للغازات الموجودة بالمكان للتأكد من وجودها في المدى المسموح به (في الأماكن المحتمل وجود غازات قابلة للاشتعال بها فقط) و موضح به توقيعات الجهات المختلفة لتأكيد عدم وجود شبكات مواسير او كهرباء بالمنطقة. ٢- فحص نوع التربة قبل الحفر و استخدام المعدات المناسبة لنوع التربة و في حالة وجود كابلات كهرباء او مواسير غاز بمنطقة الحفر يتم إيقاف الحفر الميكانيكي و تتم اعمال الحفر بطريقة يدوية فقط و عدم استخدام الشاكوش الهوائي. ٣- وجود ارقام تليفونات المرافق و الجهات المساعدة بمكان العمل لاستخدامها في حالة حدوث طوارئ و اتباع اجراءات الطوارئ الخاصة بالشركة المالكة للمشروع . ٤- وضع العلامات و اللوحات الارشادية على مكان الحفر قبل البدء ٥- ارتداء مهمات الوقاية اللازمة (سداة اذن - كوزلك. الخ) ٦- وجود اجهزة الاطفاء الملائمة بمكان العمل . وانتاج ما ورد بتعليمات السلامة والصحة المهنية .	١	١	٤	رابعة	الشبكات - المشروعات الخارجية - الصلب	
			تلوث هواء	-----	٢	٢	٢		٢	٤	رابعة			
			تأثر الجهاز التنفسي	-----	١	١	١		٢	٤	رابعة			
			تلوث هواء	-----	٢	٢	٢		٢	٤	رابعة			
			تأثر السمع	-----	١	١	١		٢	٤	رابعة			
			ضوضاء	-----	١	٢	١		٢	٤	رابعة			
٣٥	أعمال الإسفلت	ضوضاء	تأثر الجهاز التنفسي	-----	١	١	١	١- وجود تصريح عمل قبل بدء الحفر يشتمل على قياس للغازات الموجودة بالمكان للتأكد من وجودها في المدى المسموح به (في الأماكن المحتمل وجود غازات قابلة للاشتعال بها فقط) و موضح به توقيعات الجهات المختلفة لتأكيد عدم وجود شبكات مواسير او كهرباء بالمنطقة. ٢- فحص نوع التربة قبل الحفر و استخدام المعدات المناسبة لنوع التربة و في حالة وجود كابلات كهرباء او مواسير غاز بمنطقة الحفر يتم إيقاف الحفر الميكانيكي و تتم اعمال الحفر بطريقة يدوية فقط و عدم استخدام الشاكوش الهوائي. ٣- وجود ارقام تليفونات المرافق و الجهات المساعدة بمكان العمل لاستخدامها في حالة حدوث طوارئ و اتباع اجراءات الطوارئ الخاصة بالشركة المالكة للمشروع . ٤- وضع العلامات و اللوحات الارشادية على مكان الحفر قبل البدء ٥- ارتداء مهمات الوقاية اللازمة (سداة اذن - كوزلك. الخ) ٦- وجود اجهزة الاطفاء الملائمة بمكان العمل . وانتاج ما ورد بتعليمات السلامة والصحة المهنية .	١	١	٤	رابعة	الشبكات - المشروعات الخارجية - الصلب	
			تلوث هواء	-----	٢	٢	٢		٢	٤	رابعة			
			تأثر السمع	-----	١	١	١		٢	٤	رابعة			
			ضوضاء	-----	١	٢	١		٢	٤	رابعة			
		المواد الساخنة	حروق	-----	١	١	١							

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية							
			صحة و سلامة	بيئة	احتمال	الضرر			احتمال	الضرر											
٣٦	استخدام الاسمنت (اعمال المحارة)	التعامل مع مواد خطرة (اسمنت)	إصابة	-----	١	١	١	١- ارتداء مهمات الوقاية الشخصية (قفاز PVC - كوزلك - أوفرول - كامامة واقية من الاتربة) ٢- في حالة استنشاق غبار الاسمنت بكميات كبيرة يتم نقل المصاب الى مكان جيد التهوية و اذا لم يتحسن يتم استشارة الطبيب. ٣- في حالة ملامسة الاسمنت للعين او الجلد يتم غسلها بالماء لمدة ١٥ دقيقة و اذا لم يتحسن يتم استشارة الطبيب . ٤- في حالة بلع المادة لا تقم بالقيء و قم بشرب الكثير من الماء و استشر الطبيب ٥- في حالة انسكاب المونة (الاسمنت بعد خلطه بالمياه) على الارض يتم وضع رمال عليها لمنع الانزلاق او الاصابات و بعد الجفاف يتم نقلها مع المخلفات الصلبة بالموقع ٦- يتم اتباع ما ورد بوثيقة الامان الخاصة بمادة الاسمنت (MSDS)	٢	٢	٤	رابعة	التركيبات - المشروعات الخارجية - الصلب								
															١	١	١	٢	٢	٤	رابعة
															١	١	١	١	٢	٤	رابعة
															١	١	١	١	٢	٤	رابعة
															١	١	١	١	٢	٤	رابعة
															١	١	١	١	٢	٤	رابعة

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية							
			صحة و سلامة	بيئة	احتمال	الضرر			احتمال	الضرر											
٣٧	أعمال صب خرسانة او عمل بلاطات خرسانية	التعامل مع مواد خطرة (اسمنت)	إصابة	-----	١	١	١	١- ارتداء مهمات الوقاية الشخصية (قفاز PVC - كوزلك - أوفرول - كامامة واقية من الاتربة) ٢- في حالة استنشاق غبار الاسمنت بكميات كبيرة يتم نقل المصاب الى مكان جيد التهوية و اذا لم يتحسن يتم استشارة الطبيب. ٣- في حالة ملامسة الاسمنت للعين او الجلد يتم غسلها بالماء لمدة ١٥ دقيقة و اذا لم يتحسن يتم استشارة الطبيب . ٤- في حالة بلع المادة لا تقم بالقيء و قم بشرب الكثير من الماء و استشر الطبيب ٥- في حالة انسكاب الخرسانة على الارض يتم وضع رمال عليها لمنع الانزلاق او الاصابات و بعد الجفاف يتم نقلها مع مخلفات الحفر بالموقع ٦- يجب ان يتم تركيب الخلطة الخرسانية بمعرفة المهندس المسئول و تحت اشرافه المباشر ٧- يتم اتباع ما ورد بوثيقة الامان الخاصة بمادة الاسمنت (MSDS)	٢	٢	٤	رابعة	المشروعات الخارجية								
															١	١	١	٢	٢	٤	رابعة
															١	١	١	١	٢	٤	رابعة
															١	١	١	١	٢	٤	رابعة
															١	١	١	١	٢	٤	رابعة
															١	١	١	١	٢	٤	رابعة
															١	١	١	١	٢	٤	رابعة
		١	١	١	١	٢	٤	رابعة													
		عدم مطابقة الخلطة الخرسانية للمواصفات	-----	٠	٠	٢															
		سيارة الخلطة الخرسانية الجاهزة	-----	-----	-----	-----															

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثرة بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			بيئة	صحة و سلامة	احتمال	الضرر			احتمال	الضرر				
٣٨	اعمال تكسير خرسانة باستخدام Breaker	أترربة	-----	مخلفات أترربة	٠	٢	٠	١- وضع العلامات و اللوحات الارشادية على مكان العمل قبل البدء ٢- ارتداء مهمات الوقاية اللازمة ٣- يتم التأكد من سلامة مكونات ال breaker قبل بدء العمل ٤- في حالة كسر او تلف مرافق يتم ايقاف الاعمال و الاتصال بالجهة المختصة فوراً (اتباع تعليمات السلامة الخاصة بالحفر)	٢	٢	٤	رابعة	الشبكات - الصلب - المشروعات الخارجية	
		غبار	تأثر الجهاز التنفسي	-----	١	١	١		٢	٢	٤	رابعة		
			تلوث هواء	-----	١	١	١		٢	٢	٤	رابعة		
		انهيار الحفر	إصابات/ اختناقات	-----	١	١	١		٢	٢	٤	رابعة		
		سقوط أفراد بالحفر	إصابات	-----	١	١	١		٢	٢	٤	رابعة		
		سقوط معدات بالحفر	حوادث	-----	١	١	١		٢	٢	٤	رابعة		
		قطع كابل كهرباء	صدمة كهربائية	-----	١	٠	١		٢	٢	٤	رابعة		
		كسر ماسورة مرافق (مياه/صرف/...الخ)	إصابات	-----	١	١	١		٢	٢	٤	رابعة		
				تلوث تربة	-----	١	١		١	٢	٢	٤		

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثرة بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			بيئة	صحة و سلامة	احتمال	الضرر			احتمال	الضرر				
٣٩	أعمال المساحة	خطأ في حسابات المساحة	خطأ في الانشاء	-----	٠	٠	١	٠	٢	٢	٤	رابعة	المساحة والرسم - المشروعات الخارجية	

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			صحة و سلامة	بيئة	احتمال	الضرر			احتمال	الضرر				
٤٠	بناء الحوائط	سوء البناء	تلف بالحوائط	-----	١	٠	٠	٢	٢	٤	رابعة	المشروعات الخارجية		
														اصابات/حوادث
٤١	اعمال التشطيب	سوء التشطيب	تلف الخامات	-----	١	١	١	٢	٢	٤	رابعة	المشروعات الخارجية		
														إصابات

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية							
			صحة و سلامة	بيئة	احتمال	الضرر			احتمال	الضرر											
٤٢	اعمال عزل القواعد	عدم كفاءة العزل	تلف بالقواعد	-----	١	٠	٠	٢	٢	٤	رابعة	المشروعات الخارجية									
														التعامل مع مادة البيتومين	استنشاق و تأثير الجهاز التنفسي	-----	١	٢	٢	٤	رابعة
															ملامسة للعين / للجلد	-----	١	١	٢	٤	رابعة
															انسكاب على الارض	-----	١	٢	٢	٤	رابعة
															تلوث تربة	-----	٢	١	٢	٤	رابعة

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			صحة و سلامة	بيئة	احتمال	الضرر			احتمال	الضرر				
٤٣	فك أو تركيب سقالة	سقوط عدد او ادوات من اعلى السقالة	إصابة		١	٠	١- تتم اعمال تركيب و فك السقالات من خلال المختصين فقط و في وجود المشرف المسئول. ٢- يجب التأكد من سلامة جميع اجزاء السقالة قبل تركيبها. ٣- التأكد من تركيب جميع اجزاء السقالة و الحواجز الواقية . ٤- الحذر و التركيز اثناء العمل على السقالات . ٥- التأكد من ابتعاد السقالات عن اي كابلات كهربية و يتم ازالة الكابلات او فصل التيار عنها في حالة وجودها. ٦- عدم الوقوف بجوار السقالة او اسفلها عند وجود اعمال تتم عليها. ٧- ابتعاد السقالة عن مسار السيارات و في حالة الضرورة يتم وضع علامة تحذيرية لتنبيه المارة و السائقين. ٨- استخدام سلالم السقالة فقط للصعود و النزول . ٩- اتباع نظام صلاحية السقالة من خلال ملصق الصلاحية المعتمد من المشرف المسئول . ١٠- ارتداء مهمات الوقاية و خاصة حزام الامان و التأكد من ربط حبل الامان بالسقالة. و اتباع ما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	٢	٢	٤	رابعة	التركيبات - المشروعات الخارجية		
			تلف الخامات		١	١		٢	٢	٤	رابعة			
		إصابات		١	٠	٢		٢	٤	رابعة				
		تلف الخامات		١	١	٢		٢	٤	رابعة				
٤٤	العمل على سقالة	سقوط أفراد	إصابات		١	٠	١- تتم اعمال تركيب و فك السقالات من خلال المختصين فقط و في وجود المشرف المسئول. ٢- يجب التأكد من سلامة جميع اجزاء السقالة قبل تركيبها. ٣- التأكد من تركيب جميع اجزاء السقالة و الحواجز الواقية . ٤- الحذر و التركيز اثناء العمل على السقالات . ٥- التأكد من ابتعاد السقالات عن اي كابلات كهربية و يتم ازالة الكابلات او فصل التيار عنها في حالة وجودها. ٦- عدم الوقوف بجوار السقالة او اسفلها عند وجود اعمال تتم عليها. ٧- ابتعاد السقالة عن مسار السيارات و في حالة الضرورة يتم وضع علامة تحذيرية لتنبيه المارة و السائقين. ٨- استخدام سلالم السقالة فقط للصعود و النزول . ٩- اتباع نظام صلاحية السقالة من خلال ملصق الصلاحية المعتمد من المشرف المسئول . ١٠- ارتداء مهمات الوقاية و خاصة حزام الامان و التأكد من ربط حبل الامان بالسقالة. و اتباع ما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	٢	٢	٤	رابعة	التركيبات - المشروعات الخارجية		
		سقوط سقالة	إصابات		١	٠		٢	٢	٤	رابعة			
		الخوف من الأماكن المرتفعة	إصابة / حادث		١	٠		٢	٢	٤	رابعة			
		سقوط عدد او ادوات	إصابة		١	٠		٢	٢	٤	رابعة			
		تلف الخامات	تلف الخامات		١	١		٢	٢	٤	رابعة			
		حدوث صعق كهربى (من الجسم المعدني للسقالة)	إصابات		١	٠		٢	٢	٤	رابعة			
		إصطدام سيارة او معدة بجسم السقالة	إصابة/ حادث		١	٠		٢	٢	٤	رابعة			
			تلف خامات السقالة		١	١		٢	٢	٤	رابعة			

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثرة بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			صحة و سلامة	بيئة	احتمال	الضرر			احتمال	الضرر				
٤٥	استخدام الشبك الحديد الممدد بمناور المباني لتنفيذ أعمال التركيبات الخارجية	سقوط افراد	اصابات	—	١	٠	١- لا يتم بدء العمل الا بعد معاينة المكان من مشرف الاعمال المسئول للتأكد من صلاحية الشبك الحديد الممدد للاعمال طبقاً لما ورد بتعليمات السلامة. ٢- لا يتم العمل الا من خلال الافراد المختصين فقط . ٣- يجب اختبار الشبك الحديد بمفك تست للتأكد من عدم سريان تيار كهربى به . ٤- يتم استخدام سلم مناسب للدخول او الخروج من مكان العمل على الشبك الحديد . ٥- يتم ارتداء مهمات الوقاية الشخصية (خوذة - حذاء امان - قفاز محبب). ٦- اتباع ما ورد بتعليمات السلامة الخاصة بأعمال التركيبات الخارجية بمناور المباني المزودة بالشبك الحديد.	٢	٢	٤	رابعة	التركيبات الخارجية		
		انهيار او كسر بالشبك الحديد	—	تلف الخامات	١	٢		٢	رابعة					
		صعق كهربى	إصابات	—	٢	٠		٢	رابعة					
		منفذ الدخول و الخروج لمحل العمل على الشبك الحديد	سقوط / اصابات	—	١	٠		٢	رابعة					
		مخاطر استخدام سلم على الشبك الحديد	الرجوع الى البند رقم ٢٤ بسجل تقييم المخاطر			٢		٢	٤	رابعة				

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثرة بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			صحة و سلامة	بيئة	احتمال	الضرر			احتمال	الضرر				
٤٦	استخدام حزام التعليق	استخدام خاطئ للحزام او ادوات التعليق	سقوط / اصابات	-----	٢	٠	طبقاً لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	٢	٢	٤	رابعة	التركيبات		
		سقوط نقطة التثبيت	سقوط / إصابات	-----	٢	٠		٢	رابعة					
		الخوف من الاماكن المرتفعة	اصابة / حادث	-----	٢	٠		٢	رابعة					
		قطع بحبل التعليق	سقوط / إصابات	-----	٢	٠		٢	رابعة					
		النزول بسرعة زائدة	اصابة / حادث	-----	٢	٠		٢	رابعة					
		عدم التمكن من الصعود على حبل التعليق	التعليق لفترة زمنية طويلة لحين وجود المساعدة اللازمة لاجراء المستخدم لحزام التعليق	-----	٢	١		٢	رابعة					

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثرة بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			صحة و سلامة	بيئة			الضرر	احتمال				
٤٨	استخدام القاطع الكهربائي في قطع مواسير التركيبات	الاستخدام الخاطئ للماكينة	اصابات	—	١	١	١	٢	٤	رابعة	يتم اختيار القاطع من النوع القائم بفصل التيار تلقائياً عند عدم وجود الحاجز الواقي	
			حدوث تلف بالمعدة قد يؤدي الى اصابة	—	١	١	٢	٤	رابعة			
			تلف بالخامات	—	١	٢	٢	٤	رابعة			
		اجزاء دوارة	إصابات / حوادث	—	١	١	٢	٤	ثالثة			
			شرر متولد/ حريق	—	١	٠	٢	٤	رابعة			
			—	حريق	١	٢	٢	٤	رابعة			
			اصابات	—	١	١	٢	٤	رابعة			
			رأيش متطاير	مخلفات	٠	٢	٢	٤	رابعة			
		الضوضاء	تأثر السمع	—	١	١	٢	٤	ثالثة			
			—	وجود ضجيج	١	٢	٢	٤	رابعة			
		المخاطر الكهربائية	صعق كهربائي/ اصابة	—	١	٠	٢	٤	رابعة			
			ماس كهربائي/ حريق	—	١	٠	٢	٤	رابعة			
			—	حريق	١	٢	٢	٤	رابعة			
			دسكات مستهلكة	مخلفات	٠	٢	٢	٤	رابعة			

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثرة بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			صحة و سلامة	بيئة			الضرر	احتمال				
٤٩	استخدام ماكينة تنني المواسير الكهربائية	الاستخدام الخاطئ للماكينة	اصابات/ حوادث	—	١	١	١	٢	٤	رابعة	التركيبات	
			حدوث تلف بالمعدة قد يؤدي الى اصابة	—	١	١	٢	٤	رابعة			
			تلف بالخامات	—	١	٢	٢	٤	رابعة			
		الاجزاء المتحركة بالضغط الهيدروليكي	قوة الضغط قد تسبب إصابات/حوادث	—	١	١	٢	٤	رابعة			
			خرير زيت	—	١	١	٢	٤	رابعة			
		اجزاء دوارة بالطاقة الكهربائية	إصابات / حوادث	—	١	١	٢	٤	رابعة			
			شرر متولد/ حريق	—	١	٠	٢	٤	رابعة			
		الضوضاء	حريق	—	١	٢	٢	٤	رابعة			
			تأثر السمع	—	١	١	٢	٤	رابعة			
		المخاطر الكهربائية	وجود ضجيج	—	١	٢	٢	٤	رابعة			
			صعق كهربى/اصابة	—	١	٠	٢	٤	رابعة			
			ماس كهربى/حريق	—	١	٠	٢	٤	رابعة			
			حريق	—	١	٢	٢	٤	رابعة			
		قطع الغيار المستهلكة	مخلفات	—	٠	٢	٠	٤	رابعة			

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			صحة و سلامة	بيئة	احتمال	الضرر			احتمال	الضرر				
٥٠	استخدام مولدات	عدم	تلوث هواء	-----	١	٢	اتباع ما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	٢	٢	٢	٤	رابعة	الشبكات - التركيبات - المشروعات الخارجية - الصلب	
				تأثر الجهاز التنفسي	١	١		٢	٤	رابعة				
			تأثر السمع	١	١	٢		٤	رابعة					
			ضوضاء	١	٢	٢		٤	رابعة					
		ماس كهربائي	اشتعال	٢	٢	٢		٤	رابعة					
			اشتعال	١	٢	٢		٤	رابعة					
			صدمة كهربائية	١	٠	٢		٤	رابعة					
			استهلاك وقود	٢	٢	٤		٤	رابعة					
٥١	لحام البولي ايثيلين	أدخنة	تأثر الجهاز التنفسي	-----	١	١		١	١	٢	٤	رابعة	الشبكات	
			تلوث هواء	-----	٢	٢		٤	رابعة					

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			صحة و سلامة	بيئة	احتمال	الضرر			احتمال	الضرر				
٥٢	استخدام باشبوري اللحام	وجود مواد قابلة للاشتعال بجوار الاعمال	حريق	-----	١	٠	١- قبل استخدام باشبوري اللحام يجب التأكد من خلو المكان من المواد القابلة للاشتعال مثل البويات و النثر و الوقود و غيرها. ٢- يتم استخدام الباشبوري من خلال الأشخاص المدربين على ذلك فقط و تحت مستوى عالي من الاشراف. ٣- يجب ارتداء مهمات الوقاية (قفاز لحام - نظارة لحام- مزيلة لحام) اتباع تعليمات السلامة الخاصة باعمال اللحام	٠	٠	٢	٤	رابعة	المحطات - الورش - الصلب - المشروعات الخارجية	
			حريق	-----	٢	١		٢	٤	رابعة				
		اصابات بحروق	-----	٢	١	٢		٤	رابعة					
		ضعف الرؤية او تنشويشها	-----	١	٢	٢		٤	رابعة					

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			صحة و سلامة	بيئة	احتمال	الضرر			الاحتمال	الضرر				
٥٣	لحام الصلب الكهربائي	أدخنة لحام	تأثر الجهاز التنفسي	-----	١	١	١	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	٢	٢	٤	رابعة	الصلب - الورش - المشروعات الخارجية	
			تلوث هواء	-----	٢	٢	٢		٤					
			صدمة كهربائية	-----	١	١	٠		٢					
			ضعف البصر	-----	١	١	١		٢					
		تلف الكابل	تطاير رايش ملتهب	-----	١	١	١		٢					
			صدمة كهربائية	-----	١	١	٠		٢					
			حريق		١	١	٠		٢					
			حريق		٢	٢	١		٢					
٥٤	لحام الأكسي ستلين	أدخنة لحام	تأثر الجهاز التنفسي	-----	١	١		٢	٢	٤	رابعة	الصلب - الورش - المشروعات الخارجية		
			تلوث هواء	-----	٢	٢		٢	٤					
		شدة الإضاءة	ضعف البصر	-----	١	١		١	٢					
٥٥	التصوير الإشعاعي للحام	التعرض للأشعة	إصابات	-----	١	١		٢	٢	٤	رابعة	الصلب - المحطات - المشروعات الخارجية		
			تسرب الأشعة	إصابات		٢		٠	٢					
			تلوث إشعاعي		١	٠		٠	٢					
٥٦	ضبط أطوال	بقايا خامات	-----	خردة / مخلفات		١	٢	٢	٢	٤	رابعة	التركيبات - الصلب - الشبكات		
٥٧	فحص خامة/منتج	معيب	-----	خامة/منتج غير مطابقة		١	١	٢	٢	٤	رابعة	الجودة - المخازن		

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي	درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			صحة و سلامة	بيئة	احتمال	الضرر							
٥٨	الثقب على الساخن	تسرب غاز	اختناق		١	١	١	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	٢	٤	رابعة	الصلب	
			تلوث هواء		٢	٢	٤						
		قابلية الاشتعال	حريق		٢	١	٢						
			حريق		٢	١	٢						
٥٩	عصر البولي ايثيلين	تسرب غاز	اختناق		١	١	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	٢	٤	رابعة	الشبكات		
			-----		٢	٢		٤					
		قابلية الاشتعال	حريق		٢	١		٢					
			حريق		٢	١		٢					
		تكرار نفس المكان	-----		١	١		١					
٦٠	استخدام اسطوانات غازات مضغوطة	سقوط اسطوانة	إصابات		١	١	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	٢	٤	رابعة	الصلب - الشبكات - الرقابة الفنية - الورش - المشروعات الخارجية		
			-----		٢	٢		٠					
		تعرض اسطوانة للحرارة	اصابات		١	١		١					
			انفجار		٢	٠		٠					
		تسرب الغاز	-----		٢	١		٢					
			حريق		٢	٠		٠					
		قابلية الاشتعال	حريق		٢	١		٢					
			حريق		٢	٠		٠					
٦١	التعامل مع الغاز الحي	قابلية الاشتعال	حريق		٢	١	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	٢	٤	رابعة	التركيبات - الرقابة الفنية - الصلب - الشبكات - الطوارئ		
			حريق		٢	١		٢					
		تسرب غاز	اختناق		١	١		١					
			-----		٢	٢		٤					

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			صحة و سلامة	بيئة	احتمال	الضرر			احتمال	الضرر				
٦٢	تخفيض ضغط الغاز	الصواعق	حريق	حريق	٢	١	٢	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	٢	٢	٤	رابعة	المحطات	
									٢	١	٢			
		تسريب غاز	اختناق	١	١	١	٢		٤					
										٢	٢	٤		

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية																																						
			صحة و سلامة	بيئة	احتمال	الضرر			احتمال	الضرر																																										
٦٣	اختبار الخط بالهواء (الاختبار النيوماتيك للخطوط)	العمل في وجود الضغوط العالية (الاعمال الخطرة)	عدم اتباع خطوات التنفيذ بدقة قد يسبب حوادث او اصابات	—	٢	٠	٠	١- ضرورة وضع و مراجعة خطوات تنفيذ الاعمال بدقة و طرحها على جميع الاطراف المشتركة في التنفيذ و إخطار الادارة العامة للسلامة بها. ٢- عمل اجتماع ما قبل العمل لتوضيح ما ورد بدراسة تقييم المخاطر . ٣- اصدار تصريح اعمال قبل بدء التنفيذ يتضمن المهام و المسؤوليات لكل الاطراف المشاركة في الاعمال . ٤- لا تتم هذه الاعمال إلا في وجود المشرف المختص (اتباع ما ورد من تعليمات السلامة والصحة المهنية)	٢	٢	٤	رابعة	الرقابة الفنية – المحطات – الشبكات																																							
									ضعف التواجد الاشرافي قد يؤدي الى حوادث او اصابات	—	٢	٠			٠	٢	٠	١- اصدار تصريح اعمال قبل بدء التنفيذ يتضمن المهام و المسؤوليات لكل الاطراف المشاركة في الاعمال . ٢- لا تتم هذه الاعمال إلا في وجود المشرف المختص	٢	٢	٤	رابعة																														
																			تواجد الافراد الغير مختصين بمناطق الضغوط قد يسبب اصابات	—	١	٠	٠	٢	٠	١- تحديد منطقة الاختبار كمنطقة عمل ممنوع دخول اي افراد غير مختصين بها	٢	٢	٤	رابعة																						
																											اصابات	—	٢	١	٢	٢	٠	١- ازالة جميع الاجهزة من على الخط قبل بدء الاختبار. ٢- التأكد ان جميع الوصلات و المحابس تم ربطها جيدا . ٣- زيادة الضغط تكون تدريجيا .	٢	٢	٤	رابعة														
																																			اصابات	—	٢	١	٢	٢	التأكد من ان جميع الوصلات و المواسير تم توصيلها بالأرضي	٢	٢	٤	رابعة							
																																										اصابات	—	٢	١	٢	٢	تقليل الضغط تدريجيا	٢	٢	٤	رابعة
																																																	٢	٢	٤	رابعة

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			صحة و سلامة	بيئة	احتمال	الضرر			احتمال	الضرر				
٦٥	اعمال تدفيع الغاز الطبيعي	زيادة الضغط المفاجئ قد ينتج عنه كسر او شرخ المناطق الضعيفة بالخط	إصابات		١	٠	٠	١- التأكد من سلامة ربط جميع الوصلات و الاجزاء قبل التدفيع. ٢- يتم ضغط الغاز تدريجياً بالخط (١ بار لكل دقيقة) ٣- يتم كسح الهواء الموجود بالخط باستخدام نقطة تصريف VENT . ٤- يتم التأكد من صلاحية نقطة كسح النيتروجين ووجودها في منطقة جيدة التهوية. ٥- تحديد نقط تصريف الغاز كمناطق عمل لا يسمح بدخول الافراد غير العاملين بها و لا يتم تشغيل اي مصار حرارية او لهب بجوار نقط التصريف. ٦- يتم الانتظار لحين خروج النيتروجين من الخط و التأكد من امتلاء الخط بالغاز باستخدام جهاز الجاسكوسيكور (١٠٠% غاز طبيعي) ٧- يتم اختبار جميع الوصلات بالصابون ثم بجهاز الجاسكوسيكور ٨- يتم التنبيه على افراد الطوارئ بالتدخل في حالة حدوث حالة طارئة اثناء العمل . ٩- وجود اجهزة اطفاء مناسبة بمنطقة العمل .	٢	٢	٤	رابعة	البرج - الرقابة الفنية - المحطات - الشبكات	
					٢	١	٢		٤	رابعة				
			١	١	١	٤	رابعة							
			٢	٠	٠	٤	رابعة							
			٢	٢	٤	رابعة								

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			صحة و سلامة	بيئة	احتمال	الضرر			احتمال	الضرر				
٦٦	اختبار الخط بالصابون و جهاز جاسكوسيكور	خطأ في الاستخدام / القراءة	تسريب غاز	-----	١	٠	٠	١- لا تتم اعمال الاختبار الا عن طريق الاشخاص المختصين فقط ٢- تتم عملية الاختبار في وجود المشرف المختص ٣- يتم استخدام جهاز جاسكوسيكور له شهادة معايير سارية .(اتباع تعليمات السلامة الخاصة بالاعمال الخطرة)	٢	٢	٤	رابعة	المحطات - الشبكات	
					٢	٢	٤		رابعة					
					١	٠	٠		٤	رابعة				
					١	٢	٢		٤	رابعة				

الإجراءات الإضافية	الجهة المتأثره بالنشاط	الأولوية	درجة الخطر المتبقي	تقييم الخطر المتبقي		الاحتياطات المتاحة	درجة الخطورة	التقييم		الخطر / التأثير		مصادر المخاطر	النشاط	م
				الضرر	احتمال			الضرر	احتمال	بيئة	صحة و سلامة			
	المحطات	رابعة	٤	٢	٢	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة و ما ورد بوثيقة الامان الصادرة من المصنع	٠	٠	١	-----	سامة/إصابة	انسكاب /تسريب	تخزين / تداول مادة الرائحة	٦٧
		رابعة	٤	٢	٢		١	١	١	تلوث هواء	-----			
		رابعة	٤	٢	٢		٠	٠	٢		حريق	قابلية الاشتعال		
		رابعة	٤	٢	٢		٢	١	٢	حريق				
		رابعة	٤	٢	٢		٠	٠	١	-----	سامة/إصابة	أبخرة و غازات		
		رابعة	٤	٢	٢		١	١	١	تلوث هواء	-----			
		رابعة	٤	٢	٢		١	١	١	-----	إصابة	ملامسة الجلد		
		رابعة	٤	٢	٢		٠	١	٠	مخلفات خطرة	----	فوارغ		

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			صحة و سلامة	بيئة	احتمال	الضرر			احتمال	الضرر				
٦٨	تعبئة مادة الرائحة باستخدام نظام الفلتر المزوج	انسكاب مادة رائحة اثناء التعبئة	إصابة	-----	١	٠	٠	١- التأكد من سلامة جميع التوصيلات بين الفلتر و البرميل و خزان الرائحة و التأكد من احكام تركيبها و توصيلها و عدم انسداد اي منها قبل العمل بها . ٢- التأكد من وجود محبس على خروج ظلمبة الرائحة . ٣- التأكد من وجود عداد بظلمبة الرائحة لمتابعة الضغط داخل البرميل . ٤- لا يتم التعبئة الا بعد التأكد ان محبس تصريف الضغط بالخزان مفتوح و ان الضغط على عداد خزان الرائحة صفر . ٥- يجب التأكد من غلق محبس دخول الغاز لخزان الرائحة قبل التعبئة . ٦- يجب معرفة مستوى مادة الرائحة بخزان الرائحة قبل التعبئة لمتابعة سريان المادة من البرميل الى الخزان . ٧- التأكد من عدم وجود تسريب للكيموايات بالفلتر المزوج قبل العمل به ٨- في حالة انسكاب مادة الرائحة يتم حصر مكان الكمية المنسكبة بالرمال ثم اضافة المادة المعادلة عليها (هيبوكلوريت كالسيوم). ٩- في حالة انسكاب محلول هيبوكلوريت الكاسيوم يتم تخفيف منطقة الانسكاب بالماء الجاري و تجميعها بالخزان الارضي ١٠- ارتداء مهمات الوقاية (بدلة كيموايات كاملة بالقفازات و الحذاء الواقي - كمامة كيموايات) ١١- يتم التخلص من مخلفات هيبوكلوريت الكالسيوم الموجودة بالفلتر عن طريق وضعها بالبرميل الفارغ بعد انتهاء التعبئة ١٢- يتم اعادة استخدام الفحم الموجود بالفلتر بكل مرة تعبئة حتى تمام تشبعه بمادة الرائحة و يتم حينها التخلص منه بإضافته بالبرميل الفارغ بعد انتهاء التعبئة ١٣- في حالة الاستنشاق لأبخرة و غازات المواد الكيماوية يتم نقل الشخص الى مكان جيد التهوية و اذا لم تتحسن الحالة يجب استشارة الطبيب ١٤- في حالة ملامسة الجلد او العين يجب وضع الجزء المصاب تحت الماء الجاري لمدة ١٥ دقيقة و اذا لم تتحسن الحالة يجب استشارة الطبيب	٢	٢	٤	رابعة	المحطات	
			إصابة	-----	١	١	١		٤	رابعة				
		اصابة	-----	٢	٠	٠	٢		رابعة					
		انسكاب و تلوث التربة	-----	٢	١	٢	٤		رابعة					
		مخلفات كيمماوية داخل الفلتر	-----	٢	٢	٤	رابعة							
		إصابة الجهاز التنفسي	-----	١	٠	٠	٢		رابعة					
		تلوث هواء	-----	١	٢	٢	٤		رابعة					
		إصابة / التهابات	-----	١	١	١	٤		رابعة					
		أبخرة و غازات (مادة الرائحة - محلول هيبوكلوريت الكالسيوم)	-----	١	١	١	٤		رابعة					
		ملاسة الجلد او العين (مادة الرائحة - محلول هيبوكلوريت الكالسيوم)	-----	١	١	١	٤		رابعة					

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			صحة و سلامة	بيئة	احتمال	الضرر			احتمال	الضرر				
٦٨	تابع تعبئة مادة الرائحة باستخدام نظام الفلتر المزودج	ارتفاع ضغط الغاز داخل برميل مادة الرائحة أثناء التعبئة قد يسبب انتفاخ البرميل او انفجاره	اصابة / ملامسة للجلد او العين	-----	١	٠	٠	١٥- يتم تركيب محبس تصريف ضغط برميل مادة الرائحة او بطلمية تعبئة مادة الرائحة قبل عملية التعبئة لتصريف الضغط الزائد اوتوماتيكيا في حالة حدوث زيادة مفاجئة في الضغط داخل البرميل . ١٦- يجب التأكد من فتح محبس التعبئة بالظلمية و في حالة عدم وجود سريان لمادة الرائحة من البرميل الى الخزان يتم إيقاف الاعمال و مراجعة حالة المحابس و الوصلات . ١٧- في حالة ارتفاع ضغط الغاز داخل البرميل أثناء التعبئة يتم غلق محبس دخول الغاز للبرميل و فتح محبس تصريف البرميل الموصل بفلتر رقم (١) لحين تقليل الضغط عن ٠,٥ بار و اعاده فتح هذه المحابس تدريجياً للحصول على الضغط المطلوب . ١٨- لا يتم فك وصلة الرائحة الا بعد الانتهاء من تصريف الضغط داخل البرميل و وصوله الى صفر ١٩- يجب التأكد من اغلاق محبس تصريف الضغط بخزان الرائحة بعد انتهاء عملية التعبئة . ٢٠- يتم منع اي مصادر مولدة للشرر او اعمال ساخنة او مصادر حرارية او التدخين داخل محطة تخفيض الضغط واثناء عملية التعبئة لمادة الرائحة ٢١- في حالة اشتعال مادة الرائحة لا يتم اطفائها بالماء و يتم اطفائها بالبودرة اكيماوية الجافة و يتم استخدام اجهزة التنفس الموجودة بالمحطة اثناء الاطفاء . ٢٢- اتباع ما ورد بتعليمات السلامة في التعامل مع المواد الكيماوية و تداول براميل مادة الرائحة .	٢	٢	٤	رابعة	المحطات	الآخذ في الاعتبار اتجاه الريح و سرعتها
			ابخرة و اصابة الجهاز التنفسي	-----	١	٠	٠		٢	٤	رابعة			
			انسكاب و تلوث تربة	-----	١	١	١		٤	٢	رابعة			
			تلوث هواء	-----	٢	٢	٤		٤	٢	رابعة			
		حريق بمادة الرائحة	-----	٢	٠	٠	٠	٢	رابعة					
		حريق بمادة الرائحة	-----	١	٢	٢	٢	٢	رابعة					
		غازات سامة ناتجة عن الحريق	-----	٠	٠	٠	٠	٢	رابعة					
		غازات سامة ناتجة عن الحريق / تلوث الهواء	-----	١	٢	٢	٢	١	ثالثة					

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتمالات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية	
			صحة و سلامة	بيئة	الضرر	احتمال			الضرر	احتمال					
٧٠	حدوث انفجار (متعمد او غير متعمد) لخط رئيسي مغذي بالغاز الطبيعي	خروج غاز مشتعل بكميات كبيرة	حريق	-----	٠	٠	٠	٠	٠	٠	٤	رابعة	الطوارئ		
			—	حريق	٢	١	٢	٢	٢	٤	رابعة				
			تأثر الجهاز التنفسي / اختناقات	-----	٢	٢	٢	٢	٤	رابعة					
			تلوث هواء	-----	٢	٢	٢	٢	٤	رابعة					
		انفصال و اراحة اجزاء من الخط اثناء التفجير	-----	حدوث ذعر بالأفراد المحيطين بمكان الحادث	١	٠	٠	٠	٠	٠	٢	٤			رابعة
			إصابات	-----	١	٠	٠	٠	٠	٢	٤	رابعة			
			----	أجزاء تالفة / مخلفات	١	٢	٢	٢	٢	٤	رابعة				
			-----	تلف المواد المصنعة باستخدام الغاز الطبيعي	١	٠	٠	٠	٠	٤	رابعة				

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية	
			صحة و سلامة	بيئة	الضرر	احتمال			الضرر	احتمال					
٧١	حدوث انفجار (متعمد او غير متعمد) لخط فرعي مغذي بالغاز الطبيعي	خروج غاز مشتعل	حريق	-----	٠	٠	٠	٠	٠	٢	٢	٤	الطوارئ		
			—	حريق	٢	١	٢	٢	٢	٢	٤				
			تأثر الجهاز التنفسي / اختناقات	-----	٢	٢	٢	٢	٤	٢	٢				
			تلوث هواء	-----	٢	٢	٢	٢	٤	٢	٢				
		انفصال و ازاحة اجزاء من الخط اثناء الانفجار	-----	١	٠	١	٠	٠	٠	٠	٢	٢			٤
			-----	١	٠	١	٠	٠	٠	٠	٢	٢			٤
			-----	١	٠	١	٠	٠	٠	٠	٢	٢			٤
			-----	١	٠	١	٠	٠	٠	٠	٢	٢			٤
قطع الغاز عن العملاء بالمنطقة المصابة	-----	١	١	١	١	١	١	١	٢	٢	٤				
	-----	١	١	١	١	١	١	١	٢	٢	٤				

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			بيئة	صحة و سلامة	احتمال	الضرر			احتمال	الضرر				
٧٣	حدوث انفجار (متعمد او غير متعمد) لأحد منظمات الغاز الطبيعي	خروج غاز مشتعل بكميات كبيرة	حريق	-----	٠	٠	٠	١- يتم الاتصال بالسادة المسؤولين و الجهات المعاونة و طوارئ الغاز طبقا لتسلسل نظام الابلاغ ٢- يتم غلق مصدر التغذية للمنظم المصاب تدريجيا. ٣- يتم تغذية الخط الخارج من المنظم عن طريق المنظمات المحيطة به بنفس الشبكة (loop). ٤- عمل كوردون حول المنطقة المصابة لمنع دخول غير المختصين او حدوث اصابات بهم. ٥- يتم التعامل مع الحريق بعزل الجزء الموجود به الحريق تدريجيا (غلق اقرب نقطة قبل و بعد المنظم (إلى أن نحصل على أقل لهب ممكن ثم يقوم الأفراد بإطفاء اللهب وتكملة عزل الجزء الموجود به الحريق لتفادي حدوث حريق داخل المواسير. ٦- يتم التنسيق مع الجهات المعاونة بهدفتهنة المحيطين بالمنطقة و عدم التعرض لمكان الحاث حتى انتهاء الاعمال .	٢	٢	٤	رابعة	الطوارئ	
			---	حريق	٢	١	٢		٢	٤	رابعة			
			تأثر الجهاز التنفسي / اختناقات	-----	٢	٢	٤		٢	٤	رابعة			
			-----	تلوث هواء	٢	٢	٤		٢	٤	رابعة			
			-----	حدوث ذعر بالأفراد المحيطين بمكان الحادث	١	٠	٠		٢	٤	رابعة			
			إصابات	-----	١	٠	٠		٢	٤	رابعة			
			ازاحة اجزاء من المنظم اثناء التفجير	----	١	٢	٢		٢	٤	رابعة			
			قطع الغاز عن بعض العملاء او المصانع	-----	١	٠	٠		٢	٤	رابعة			
		مخاطر الطرق	حوادث اصطدام	----	١	٠	٠	٢	٤	رابعة				
			حريق	----	١	٠	٠	٢	٤	رابعة				
			----	حريق	١	٢	٢	٢	٤	رابعة				
			----	حريق	١	٠	٠	٢	٤	رابعة				
			وجود مخلفات بجوار المنظم	----	١	٢	٢	٢	٤	رابعة				
			حريق	حريق	١	٢	٢	٢	٤	رابعة				

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		الدرجة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي	درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			بيئة	صحة و سلامة	احتمال	الضرر							
٧٤	حدوث أعمال إرهابية أو شغب أو ترويع	تفجير بخط غاز طبيعي أو احد المنظمات او خزان مادة الرائحة	اصابات	-----	١	٠	انظر البنود ٧٠، ٧١، ٧٢، ٧٣	٢	٢	٤	رابعة	جميع الإدارات بالشركة	
								٢	٢	٤	رابعة		
								٢	٢	٤	رابعة		
		٢	٢	٤	رابعة								
		٢	٢	٤	رابعة								
		٢	٢	٤	رابعة								
		٢	٢	٤	رابعة								
	اشعال حرائق	حريق	١	٢	٢	٤	رابعة	٢	٢	٤			

الإجراءات الإضافية	الجهة المتأثره بالنشاط	الأولوية	درجة الخطر المتبقي	تقييم الخطر المتبقي		الاحتياطات المتاحة	درجة الخطورة	التقييم		الخطر / التأثير		مصادر المخاطر	النشاط	م
				الضرر	احتمال			الضرر	احتمال	بيئة	صحة و سلامة			
	الحماية الكاثودية	رابعة	٤	٢	٢	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة و ما ورد بوثيقة الامان الصادرة من المصنع	٢	١	٢		حريق/ انفجار	قابلية الاشتعال	تخزين الأنود	٧٥
		رابعة	٤	٢	٢			حريق/ انفجار						
	جميع الإدارات بالشركة	رابعة	٤	٢	٢	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	١	١	١	-----	إصابات	التعرض للأشعة	استخدام الحاسب	٧٦
		رابعة	٤	٢	٢		١	١	١	-----	تأثر البصر	سوء الإنارة		
	جميع الإدارات بالشركة	رابعة	٤	٢	٢	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	٤	٢	٢	استهلاك ورق	-----	استهلاك ورق	طباعة	٧٧
		رابعة	٤	٢	٢		٢	٢	١	ورق مخلفات		ورق تالف		
		رابعة	٤	٢	٢		٢	٢	١	مخلفات خطرة	-----	درم مستهلكة		

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			صحة و سلامة	بيئة	احتمال	الضرر			احتمال	الضرر				
٧٨	تصوير مستندات	تسرب تونر	إصابة	-----	١	٢	٢	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	٢	٢	٤	رابعة	جميع الإدارات بالشركة	
		بقايا تونر	-----	٠	٢	٠	٢		٤	رابعة				
		أوعية تونر فارغة	-----	٠	٢	٠	٢		٤	رابعة				
		استهلاك ورق	-----	٢	٢	٢	٤		٤	رابعة				
		ورق تالف	-----	٠	٢	٠	٢		٤	رابعة				
		أبخرة و غازات	اختناق	-----	١	١	١		٤	رابعة				
٧٩	التصوير بالنشادر	تسرب تونر	-----	٠	٢	٠	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	١	١	٤	رابعة	جميع الإدارات بالشركة		
		بقايا تونر	-----	٠	٢	٠		٢	٤	رابعة				
٨٠	أعمال كتابية	استهلاك ورق	-----	٢	٢	٢	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	٤	٢	٤	رابعة	جميع الإدارات بالشركة		
		ورق تالف	-----	١	٢	١		٢	٤	رابعة				
		سوء الإضاءة	تأثر البصر	-----	١	١		١	٤	رابعة				
٨١	الجلوس / الوقوف	مدة طويلة	تشوهات	-----	١	١	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	١	١	٤	رابعة	جميع الإدارات بالشركة		
		طريقة خاطئة	تشوهات	-----	١	١		١	٤	رابعة				
٨٢	تقديم مشروبات	فوارغ المشروبات	-----	٠	٢	٠	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	٠	٢	٤	رابعة	البوفية		
		أكياس الشاي المستخدم	-----	٠	٢	٠		٢	٤	رابعة				

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			صحة و سلامة	بيئة	احتمال	الضرر			احتمال	الضرر				
٨٣	تنظيف الأسطح بالجاز	قابلية الاشتعال	حريق		٢	١	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	٢	٢	٤	رابعة	الورش – المشروعات الخارجية		
			حريق		٢	١								
		أبخرة جاز	مضايقة التنفس	-----	١	١								
			تلوث هواء		٢	٤								
		جاز مستخدم	-----	مخلفات سائلة خطرة	١	٢								
		انسكاب /تسريب	-----	تلوث تربة	١	٢								
		استخدام الجاز	-----	استهلاك جاز	٢	٤								
٨٤	تنظيف الأسطح بالمنظفات	استخدام الماء	-----	استهلاك مياه	٢	٤	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	٢	٢	٤	رابعة	الورش – المشروعات الخارجية		
		مياه غسيل	-----	مخلفات سائلة	١	٢								
		منظفات		التهابات جلدية	١	٢								
				تلوث مياه	١	٢								
		انسكاب / تسريب		انزلاق / إصابات	١	١								
				تلوث تربة	٢	٤								
٨٥	العمل على الطرق / في العراء	مرور مركبات	إصابات	-----	١	٠	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	٢	٢	٤	رابعة	الشبكات – الصلب- المشروعات الخارجية		
		التعرض لأشعة الشمس	إصابات	-----	١	١								
٨٦	الزراعة استخدام آلات	النباتات /عملية الزراعة		تأثير بصري جميل و الحفاظ على مستوى الأوكسجين في الجو المحيط	٢	٤	طبقا لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة	٢	٢	٤	رابعة	الورش – المشروعات الخارجية		
		استخدام مبيدات		تلوث هواء	٢	٤								

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	تقييم الخطر المتبقي			الإجراءات الإضافية	
			بيئة	صحة و سلامة	الضرر	احتمال		الاحتمالات المتاحة	درجة الخطر المتبقي	الأولوية		الجهة المتأثره بالنشاط
		الاضطرار لغلاق الغاز عن جميع المباني الموصلة اليها الغاز عن طريق خط الغاز المعلق s.s نتيجة إشتعال الحريق في احد المنازل الموصلة لها	الاضرار لاعادة تشغيل الغاز لكل العملاء بالمبني المتضرر فقط	-----	1	1	1	2	2	4	رابعة	
		العبث في المحبس الفرعي للخط المغذ للمنازل	إغلاق الغاز من العملاء تلف المحبس (خسائر مادية و إهدار وقت)	----	1	1	1	2	2	4	رابعة	
		عدم تجاور المنازل التي يتم التوصيل لها ووجود منازل يمر عليها الخط s.s ، لم يتم توصيل الغاز لها لعدم تعاقد أصحابها	رفض اصحاب المنازل التي لن يتم التوصيل لها علي تعليق خط الغاز علي حائط منزلهم	-----	2	2	1	2	2	4	رابعة	
		عدم تجاور المنازل التي يتم التوصيل لها ووجود منازل يمر عليها الخط s.s ، لن يتم توصيل الغاز لها لعدم صلاحيتها ومخالفتها للمواصفات	قانون الغاز الطبيعي لا يعطي الحق في رفض صاحب المنزل لوجود توصيلات غاز طبيعي تمر علي منزله	-----	2	2	1	2	2	4	رابعة	
		عدم تجاور المنازل التي يتم التوصيل لها مما قد يؤدي لطول المسافة من ال service riser ال	مخالفة المواصفات	-----	1	1	1	2	2	4	رابعة	
		تعرض خط الغاز المعلق للصددمات	كسر في الخط وتسريب غاز مما قد يؤدي الي اشتعال حريق	-----	0	0	1	2	2	4	رابعة	
		الحوائط المعلق عليها خط الغاز ضعيفة وعدم تحمل الحائط لحمل الماسورة	حدوث كسر بالماسورة مما قد يؤدي الي تسرب الغاز	-----	0	0	1	2	2	4	رابعة	
		الاضطرار لغلاق الغاز من المصدر الرئيسي المغذي الرئيسي المعلق خط الغاز المعلق s.s	منع خدمة الغاز وصعوبة عملة إعادة التشغيل وإهدار الوقت	-----	2	1	2	2	2	4	رابعة	
		وجود نقاط المحتمل وقوع تسرب منها (وصلات ، المحابس ، الجلب ، التيهات الخ) أعلى او اسفل اي توصيلات كهربية وكوفريهات كهرباء	تسريب الغاز وإشتعاله نتيجة وجود مصدر شرر من التوصيلات الكهربائية	----	0	0	2	2	2	4	رابعة	

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			بيئة	صحة و سلامة			الضرر	احتمال				
٨٨	توصيل الغاز الطبيعي لمطابخ بأسقف خشبية (قرب البوتاجاز من السقف الخشبي)	حدوث حريق	ارتفاع درجة الحرارة قد يؤدي الى اشتعال الاسقف الخشبية		١	١	١	١	٤	رابعة	التركيبات	
			حريق		٢	١	٢	٤	رابعة			
			١- يجب ان يكون المسافة بين البوتاجاز والسقف لا تقل عن ١ متر . ٢- وضع صاج أعلى البوتاجاز لمسافة ٢٠ سم خارج حدود البوتاجاز .		٢	١	٢	٢	٤	رابعة		

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			بيئة	صحة و سلامة			الضرر	احتمال				
٨٩	توصيل الغاز الطبيعي لبوتاجاز قريب من حوض المطبخ	تناثر المياه فوق سطح البوتاجاز	انطفاء الشعلة و حدوث تسريب غاز قد يؤدي الى اشتعال او حريق		٢	١	٢	٢	٤	رابعة	التركيبات	
			انبعاث غاز طبيعي		٤	٢	٢	٤	رابعة			
			تلف بمكونات البوتاجاز		٤	٢	٢	٤	رابعة			
			حدوث كسر لزجاج الفرن بسبب الصدمة الحرارية		٢	١	٢	٤	رابعة			
			١- يجب ان يكون الحوض على مسافة لا تقل عن ١٥ سم عن البوتاجاز . ٢- التنبيه علي المستخدم بغلاق مفتاح الشعلة و محبس البوتاجاز في حالة إنطفاء الشعلة بسبب تناثر المياه .		٢	١	٢	٢	٤	رابعة		
			١- يجب ان يكون الحوض على مسافة لا تقل عن ١٥ سم عن البوتاجاز (الحوض بجوار البوتاجاز) ٢- المسافة بين الحوض والبوتاجاز في حالة أن يكون الحوض في الجهة المقابلة للبوتاجاز ٦٠سم.		٢	١	٢	٢	٤	رابعة		

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثرة بالنشاط	الإجراءات الإضافية	
			صحة و سلامة	بيئة	الضرر	احتمال			الضرر	احتمال					
٩٠	تركيب صندوق العداد المنزلي داخل الاستوديوهات	ثقل وزن الصندوق نظرا لأن المادة المصنع منها رخام او جرانيت	خلع الصندوق بعد التركيب		١	٢	١- يراعى ان يتم تثبيت الصندوق من خلال المختصين فقط منعاً لحدوث اخطاء التركيب التي يترتب عليها خلع او سقوط الصندوق بعد تركيبه . ٢- يتم مراعاة الاصول الفنية في التركيب و التأكد من التثبيت الجيد للصندوق	٢	٢	٢	٤	التركيبات			
			كسر او شرخ بالرخام اثناء التركيب		١	٢		٢	٤						
			تلف الصندوق		١	٢		٢	٤						
		حجم وابعاد الصندوق غير مناسب للعداد و الوصلات	إعاقه اعمال الصيانة و فك و تركيب العداد و الوصلات داخل الصندوق	—	١	١	٢	٤	يجب ان تكون ابعاد الصندوق لا تقل عن ٣٥x٦٥x٦٥ سم لسهولة اعمال الصيانة و الفك و التركيب للتوصيلات بداخله .	٢	٢			٢	٤
		التهوية اللازمة للصندوق في حالة تسريب غاز طبيعي داخله	تراكم للغاز قد يسبب حريق / انفجار	-----	١	٠	٢	٤	١- يجب وجود فتحة تهوية بالصندوق لا تقل عن ١٥x١٥ سم . ٢- يجب ان يكون مكان فتحة التهوية أعلى من مستوى العداد لعدم تراكم الغاز داخل الصندوق و سرعة استنشاعه في حالة التسريب . ٣- ضرورة ان تكون فتحة التهوية على مكان مفتوح و جيد التهوية (منور - شارع ...الخ)	٠	٠			٢	٤
			حريق/انفجار	---	١	٠	٢	٤							
			عدم استنشاع رائحة الغاز فور تسريبه	-----	١	٠	٢	٤							
			انبعاث غاز طبيعي	-----	١	٢	٢	٤							
		حدوث تسريب او حريق بتوصيلات التركيبات الداخلية خارج الصندوق	صعوبة الوصول لمحبس العداد لغلق الغاز في حالة الطوارئ	-----	١	٠	٢	٤	١- يجب ان تكون المادة المصنع منها الصندوق مادة غير قابلة للاشتعال. ٢- ضرورة ان يكون باب الصندوق عبارة عن ضلفة واحدة سهلة الفتح .	٢	٢			٢	٤
		وجود قصر كهربى بالصندوق (ماس)	صعق كهربى مما يعوق الوصول للمحيس في حالة الطوارئ	----	١	٠	٢	٤	يجب ان تكون المادة المصنع منها الصندوق و باب الصندوق مادة عازلة للتيار الكهربى.	٢	٢			٢	٤
		دخول حشرات او قوارض داخل الصندوق	صعوبة الوصول للمحيس في حالة الطوارئ	----	١	٠	٢	٤	يتم تركيب شبك سلك على فتحة التهوية منعاً لدخول القوارض و الحشرات .	٢	٢			٢	٤
			زيادة انتشار الامراض و الاوبئة	----	١	١	٢	٤							

الإجراءات الإضافية	الجهة المتأثرة بالنشاط	الأولوية	درجة الخطر المتبقي	تقييم الخطر المتبقي		الاحتياطات المتاحة	درجة الخطورة	التقييم		الخطر / التأثير		مصادر المخاطر	النشاط	م
				الضرر	احتمال			الضرر	احتمال	بيئة	صحة و سلامة			
	الثنون الهندسية – الشبكات الارضية	رابعة	٤	٢	٢	١- التنسيق بين ادارة التصميم و مهندس التنفيذ و ادارة المنطقة لعمل المعاينة اللازمة بطريقة دقيقة .	١	١	١		تقدير خاطئ لمكان ماكينة الحفر الافقي قد ينتج عنه فشل الاعمال	خطأ في المعاينة	اعمال الحفر الأفقي الموجه (معاينة مكان التعديلة)	٩١
		رابعة	٤	٢	٢	٢- الاخذ في الاعتبار اثناء المعاينة الطريق الذي سيتم العمل به من حيث عرض الطريق و الكثافات المرورية به لتحديد وقت الاعمال ليلاً او نهاراً	١	١	١		حسابات التعديلة نتائجها غير دقيقة من حيث عمق الحفر و طول المواسير مما قد يسبب زيادة الخطورة			
		رابعة	٤	٢	٢	٣- الاخذ في الاعتبار قرب او بعد مكان العمل من اي تسهيلات مثل محطات الوقود... الخ ٤- توثيق خطوات تنفيذ الاعمال المتفق عليها بعد عملية المعاينة	١	١	١	اهدار خامات و مواسير				

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياجات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثرة بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			صحة و سلامة	بيئة	احتمال	الضرر			الضرر	احتمال				
		أثرية	-----	مخلفات أثرية	٠	٢	٠	٢	٢	٢	٤	رابعة		
		غبار	تأثر الجهاز التنفسي	-----	١	١	١	١	٢	٢	٤	رابعة		
		انهيار الحفر	اختناقات /إصابات	تلوث هواء	١	١	١	١	٢	٢	٤	رابعة		
		سقوط أفراد بالحفر	إصابات	-----	١	١	١	١	٢	٢	٤	رابعة		
	تابع الحفر الافقي الموجه (حفر ترية قبل عملية الحفر الافقي)	سقوط معدات بالحفر	حوادث	-----	١	١	١	١	٢	٢	٤	رابعة	الشئون الهندسية – الشبكات الارضية	
		قطع كابل كهرباء	صدمة كهربائية	-----	٠	٠	١	٠	٢	٢	٤	رابعة		
		كسر ماسورة مياه / صرف	إصابات	تلوث ترية	١	١	١	١	٢	٢	٤	رابعة		
		الاصطدام/ كسر ماسورة زيوت بترولية	اشتعال/حريق	-----	٠	٠	١	٠	٢	٢	٤	رابعة		
		الاصطدام/ كسر ماسورة زيوت بترولية	اشتعال/ حريق	-----	٢	٢	١	٢	٢	٢	٤	رابعة		
		تلوث ترية	-----	تلوث ترية	١	١	١	١	٢	٢	٤	رابعة		

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثرة بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			صحة و سلامة	بيئة			احتمال	الضرر				
٩١	تابع اعمال الحفر الأفقي الموجه (استخدام ماكينة الحفر الأفقي)	ضوضاء	تأثر السمع	-----	١	١	١	٢	٤	الشنون الهندسية – الشبكات الارضية		
			ضوضاء	-----	١	٢	٢					
		أجزاء متحركة	إصابات	-----	١	١	١	٢	٤			
			انفصال الخرطوم الموصل بظلمية ضغط المياه	-----	انسكاب مادة البنتوناتيت	١	٢	٢	٤			
		خروج عادم	-----	تلوث هواء	٢	٢	٢	٤				
		خريز زبوت او وقود	اشتعال	-----	-----	١	٠	٢	٤			
			-----	اشتعال	-----	١	٢	٢	٤			
		استهلاك وقود	-----	تلوث تربة	-----	١	٢	٢	٤			
			-----	استهلاك وقود	-----	١	٢	٢	٤			
		الاصطدام بكابل كهرباء	صدمة كهربائية	-----	-----	١	٠	٢	٤			
		الاصطدام بمانورة مياه/صرف	إصابات	-----	-----	١	١	٢	٤			
		مرور السيارات بمكان العمل	تلوث تربة	-----	-----	١	١	٢	٤			
		حدوث تشغيل مفاجئ	حوادث/ اصابات	-----	-----	١	٠	٢	٤			
		وجود المارة او المشاة بمنطقة العمل	حوادث/ اصابات	-----	-----	١	٠	٢	٤			
	أصابة المشاة	-----	-----	١	٠	٢	٤					

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثرة بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			صحة و سلامة	بيئة	الضرر	احتمال			الضرر	احتمال				
٩١	تابع - اعمال الحفر الالقي الموجه (استخدام ماكينة الحفر الالقي)	العبث بوحدة التحكم او التشغيل الخاطي لماكينة الحفر الالقي	إصابات	-----	١	١	١	١	٢	٢	٤	رابعة	الشئون الهندسية – الشبكات الارضية	
			اتلاف للماكينة	-----	١	٢	٢	٢	٤	رابعة				
		استخدام المياه	-----	استهلاك مياه	-----	١	٢	٢	٤	رابعة				
			-----	وجود كميات فائضة من المياه	-----	١	٢	٢	٤	رابعة				
		استخدام البنتونايت (مادة لتسهيل الحفر)	استنشاق و تأثير الجهاز التنفسي	-----	١	٢	٢	٢	٤	رابعة				
			تسريب على الارض قد يسبب انزلاق السيارات المارة ويؤدي لحوادث	-----	١	٠	٠	٠	٤	رابعة				
			انسكاب	-----	٢	٢	٢	٤	رابعة					
			مخلفات بنتونايت	-----	٢	٢	٢	٤	رابعة					
			ملازمة للعين / للجلد	-----	١	٢	٢	٢	رابعة					
			حريق	-----	١	٠	٠	٤	رابعة					
			حريق بماكينة الحفر	-----	١	٢	٢	٢	رابعة					
				-----	١	٢	٢	٢	رابعة					

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولوية	الجهة المتأثرة بالنشاط	الإجراءات الإضافية	
			بيئة	صحة و سلامة	الضرر	احتمال			الضرر	احتمال					
٩١	تابع - اعمال الحفر الافقي الموجه (استخدام ماكينة الحفر الافقي)	استخدام مادة (الصودا أش - البنتوناييت مع الماء)	استنشاق و تأثير الجهاز التنفسي	-----	١	٢	٢	٢٠- يتم تخزين الصودا أش بعيداً عن اي مواد حمضية . ٢١- الشخص القائم بتداول البنتوناييت يجب ان يرتدي كمامة ورقية و قفاز واقي من الكيماويات و نظارة امان شفافة ٢٢- في حالة استنشاق الصودا أش بكميات كبيرة يتم نقل المصاب الى مكان جيد التهوية و اذا لم يتحسن يتم استشارة الطبيب . ٢٣- في حالة ملامسة الصودا أش للعين او الجلد يتم غسلها بالماء لمدة ١٥ دقيقة و اذا لم يتحسن يتم استشارة الطبيب . ٢٤- في حالة انسكاب الصودا أش يتم تخفيفها بالماء الجاري و صرفها على المصارف العمومية .	٢	٢	٢	٤	رابعة	الشنون الهندسية – الشبكات الارضية	
			ملامسة للعين / للجلد	-----	١	١	١	٢	٤	رابعة					
			تفاعل بعنف مع الاحماض مما قد يسبب اصابات	-----	٢	١	٢	٤	رابعة						
			انسكاب	انسكاب	١	٢	٢	٤	رابعة						
		ملامسة للجلد / للعين	-----	١	١	١	٤	رابعة							
		انسكاب قد يؤدي الى انزلاق	-----	١	٢	٢	٤	رابعة							
		تلوث تربة	-----	١	٢	٢	٤	رابعة							
		اشتعال	-----	١	٠	٠	٤	رابعة							
		اشتعال	اشتعال	١	٢	٢	٤	رابعة							
		استخدام شحم تالف قد يسبب تلف السن	-----	٢	١	٢	٤	رابعة							
		سقوط افراد بالمياه قد يؤدي الى غرق	-----	٢	٠	٠	٤	رابعة							
		سقوط جهاز التتبع بالمياه قد يؤدي الى فشل الاعمال	-----	١	٠	٠	٤	رابعة							
		حيود القارب عن المسار نتيجة شدة التيار المائي قد يسبب خطأ في تتبع مسار الحفر	-----	١	١	١	٤	رابعة							
		تلف او تحطيم اثار	-----	٢	١	٢	٤	رابعة							

٣٢- عند العمل في منطقة اثرية يجب اخطار هيئة الآثار لعمل الاجراءات الاحترازية الخاصة بهم قبل الاعمال .

(اتباع تعليمات السلامة المنفصلة الخاصة بعملية الحفر الافقي الموجه)

* جميع البنود المظلمة هي بنود متغيرة قد تتغير بها

اجراءات الوقاية و التعليمات و طريقة التنفيذ طبقاً لكل عملية منفصلة

الإجراءات الإضافية	الجهة المتأثره بالنشاط	الأولوية	درجة الخطر المتبقي	تقييم الخطر المتبقي		الاحتياطات المتاحة	درجة الخطورة	التقييم		الخطر / التأثير		مصادر المخاطر	النشاط	م
				الضرر	احتمال			الضرر	احتمال	بيئة	صحة و سلامة			
	جميع الإدارات بالشركة	رابعة	٤	٢	٢	التدريب و رفع الوعي لدى العاملين طبقا لما ورد بمصفوفة التدريب الخاصة بالشركة	٠	٠	١	----	حريق / انفجار	السلوك و العوامل البشرية	جميع الأنشطة	٩٢
		رابعة	٤	٢	٢		٠	٠	١	حريق	----			
		رابعة	٤	٢	٢		٠	٠	١	----	إصابات / وفاة			
		رابعة	٤	٢	٢		٠	٠	١	----	صعق كهربائي			
		رابعة	٤	٢	٢		٠	٠	١	----	تلف (خامات/ مهمات/ معدات/ ممتلكات)			
		رابعة	٤	٢	٢		٠	٠	١	مخلفات	----			
		رابعة	٤	٢	٢		٠	٠	١	تلوث هواء	----			
		رابعة	٤	٢	٢		٠	٠	١	تلوث مياه	----			
		رابعة	٤	٢	٢		٠	٠	١	تلوث تربة	----			

م	النشاط	مصادر المخاطر	الخطر / التأثير		التقييم		درجة الخطورة	الاحتياطات المتاحة	تقييم الخطر المتبقي		درجة الخطر المتبقي	الأولية	الجهة المتأثره بالنشاط	الإجراءات الإضافية
			صحة و سلامة	بيئة	احتمال	الضرر			الضرر	احتمال				
٩٣	عمل تجارب الطوارئ	إشعال عينة من مادة قابلة للاشتعال لعمل تجربة إطفاء	إصابات	-----	٢	١	٢	طبقاً لما ورد بتعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة و تنفيذ ما ورد بخطط الطوارئ بكل منطقة	٢	٢	٤	رابعة	جميع الإدارات بالشركة	
		مقاومة حريق	-----	١	٠	٠	٢		٤	رابعة				
		استخدام مياه	-----	١	٢	٢	٤		رابعة					
		استخدام بودرة	-----	٠	٢	٠	٤		رابعة					
		استخدام CO2	-----	٢	٢	٤	رابعة							
		تلاحم و تدافع أثناء الإخلاء	حوادث/ إصابات	-----	٢	٠	٠		٤	رابعة				
		انبعاثات ناتجة عن الحريق		٢	١	٢	٤		رابعة					
		مخلفات الحريق		٠	٢	٠	٤		رابعة					

Attachment -2: LDC HSE Instructions



H



S



E

تعليمات السلامة و الصحة
المهنية و حماية البيئة



يلتزم جميع العاملين بشركة غاز مصر
و كذلك جميع عمالة المقاول و عمالة
مقاولي الباطن بتنفيذ السياسة العامة
للشركة و الالتزام بتنفيذ جميع التعليمات
التي تصدرها الشركة في مجال
السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة

تقديم

أن السياسة العامة للسلامة والصحة المهنية التي تنتهجها شركة غاز مصر تعطي أولوية لتفادي حدوث أضرار للأفراد أو وقوع حوادث .

وكل العاملين في شركة غاز مصر أو ما ينوب عنها مسئولون عن سلامتهم وسلامة من حولهم . وفيما يلي القواعد الخاصة بالسلامة والصحة المهنية التي يجب الالتزام بتطبيقها بدقة من أجل تحقيق أقصى مستويات السلامة للعاملين والمجتمعات التي تعمل فيها وكذلك المقاولين الذي يعملون معنا .

وتقع على الإدارة العليا بالشركة التعريف بهذه القواعد والتحقق من التدريب عليها ومراقبة تنفيذها ومراجعتها من أجل ضمان الالتزام بها وتحقيق أعلى معدلات الأداء بصورة آمنة . ومن الضروري أن نؤكد على ما يلي :-

* لا يمكن القيام بأي عمل بدون تقييم مخاطر العمل و اتخاذ إجراءات السلامة المناسبة لمستوى الخطر القائم .

* يتعين تدريب كل الأفراد وضمان أن تتوفر لديهم الكفاءة لأداء العمل المنوط بهم .

* يجب الالتزام بارتداء مهمات الوقاية الشخصية وفق ما تقتضي به عملية تقييم المخاطر .

* يتعين وجود خطة لمواجهة الطوارئ توضع بناء على مراجعة سيناريوهات الطوارئ المحتملة وذلك قبل البدء في العمل .

* كل فرد عليه الالتزام بوقف أي عمل يكون غير آمن .

أعمال التركيبات

- ١- يجب حفظ الفضلات و المهمات في أوعية خاصة لها و التخلص منها حسب خطورتها أولا بأول.
- ٢- غير مسموح لأي فرد بإدارة المعدة أو إصلاح الماكينات إلا العاملين المخصصين لذلك.
- ٣- يجب عزل التيار الكهربائي عن الآلات بعد الانتهاء من العمل.
- ٤- على العاملين المكلفين بحمل عدد أو الآلات أو مهمات ثقيلة مراعاة اليقظة لعملهم و طلب المعاونة إذا كان العمل أكبر من طاقتهم و يراعى استعمال الروافع كلما أمكن ذلك.
- ٥- يحظر استعمال البنزين أو المواد سريعة الاشتعال فى عمليات نظافة و غسيل المعدات و فى حالة الضرورة يستخدم الكيروسين أو السولار.
- ٦- يحظر حفظ المواد سريعة الاشتعال فى أوعية مكشوفة و فى غير الأماكن المخصصة لتخزينها مع اتخاذ الاحتياطات الكافية.
- ٧- العمل على ماكينة القلاووظ :-
 - أ- استعمال النظارة الواقية عند العمل على ماكينة القلاووظ كما ينبغي تجنب ارتداء ملابس مهرولة أو لبس أي حلى بالأصابع و الأيدي أو ارتداء القفازات أو استعمال ملابس ممزقة.
 - ب- التأكد من أن كل الأغطية الواقية على التروس و السيور قبل بدء العمل.
 - ج- تربط الشغلة قبل ربط السكنية أو القاطع (قلم القلاووظ) و التأكد من تثبيتها جيدا.
 - د- يرفع المفتاح بعد ربط الشغلة فى الصينية.
 - هـ- يجب عدم محاولة ضبط القلم أو لمس الشغلة الدائرة أثناء دوران الماكينة.
 - و- ممنوع وضع أي مهمات على الماكينة أثناء دورانها.
 - ز- عند تغيير الظرف على ماكينة القلاووظ يجب استعمال الأيدي و لا تدار الماكينة لتقوم بالمطلوب.
 - ح- عدم استعمال الأيدي لإزالة الرايش و استعمال الفرشاة المخصصة لذلك.
- ٨ - العدد اليدوية :-
 - أ- يتم فحص جميع العدد اليدوية بصفة دورية و أن تظل نظيفة و بحاله جيده.
 - ب- يتم إبعاد العدد التى أصبحت غير آمنة عن الاستعمال.
 - ج- عدم قذف العدد اليدوية فى حالة تداولها من شخص إلى آخر.
 - د- يجب أن تحفظ العدد اليدوية بعيدا من الزيوت أو الشحومات حتى لا تنزلق فى يد العامل أثناء استخدامها.
 - هـ- بعد تنظيف العدد اليدوية بواسطة السائل المخصص للتنظيف يجب غسل يد العامل بالماء و منظف مناسب.
 - و- لا يتم حمل العدد اليدوية فى جيوب الملابس أو فى الأيدي أثناء تسلق السلم.
 - ز- تجنب العمل فى المناطق التى تستخدم فيها العدد اليدوية فى مستوى أعلى (فوق رأس العامل) إلا فى حاله الضرورة.
 - ح- أيدي العدد اليدوية المصنوعة من الخشب يجب أن تكون ملفوفة و خالية من الكسور و تكون ممسوكة بأمان.
 - ط- يتم ارتداء العاملين مهمات الوقاية

أعمال التركيبات الخارجية :

1. ضرورة المعاينة بدقة لمكان تنفيذ تركيبات الغاز الطبيعي من خلال مشرف الاعمال (الفورمان) و التأكد من ابتعادها عن مسار الكابلات الكهربائية او اختيار مسارات بديلة منعاً لإتصالها بأي مصدر كهربى .
2. المراجعة بصفة مستمرة من الفورمان على اعمال التركيبات للتأكد من سلامة و صلاحية الاعمال و مطابقتها للإشترطات و المواصفات الفنية للتنفيذ .
3. عند تنفيذ اعمال الثقب في الحوائط عند مدخل شقة العميل يجب على الفني القائم بالثقب ملاحظة الثقب من الجهة الداخلية و الخارجية بحيث يكون مكان الثقب بعيداً عن مسارات الكهرباء الملاصقة لباب الشقة.
4. عند تنفيذ اعمال التركيبات و ملاحظة وجود كابلات او مصدر كهربى بجوار الاعمال يجب اتخاذ الاحتياطات اللازمة وعزلها او تعديل مسار تركيبات الغاز الطبيعي قبل الشروع في الاعمال .
5. يجب استخدام مفك التست للتأكد من عدم سريان تيار كهربى قبل تنفيذ اي اعمال بالتركيبات الخارجية.
6. يتم اختيار وسيلة العمل المناسبة لاعمال التركيبات الخارجية من قبل كل من فورمان السقالات و فورمان التركيبات و هي كالتالى :

- تعتبر الأولوية الأولى استخدام السقالات التقليدية في اداء اعمال التركيبات الخارجية
- في حالة تعذر اقامة السقالات التقليدية (نتيجة وجود عوائق بالمنور و خلافه) يتم استخدام السقالة البراكت على ان تراعى فيها المواصفات الفنية اللازمة و اشتراطات الامان المطلوبة بها.
- في حالة عدم امكانية استخدام احدى الطرق السابقة يتم اللجوء الى استخدام حزام التعليق في وجود مشرف السلامة وذلك للتأكد من اختيار اماكن تثبيت آمنة .
- 7. قبل القيام برفع السقالة يتم التأكد من عدم وجود تركيبات كهربائية مكشوفة و في حالة وجودها يتم إخطار العميل بضرورة التأكد من صلاحية هذه التركيبات أو فصل التيار الكهربى عنها طوال فترة العمل (رفع و إنزال السقالة - أعمال التركيبات الخارجية)
- 8. ضرورة مراجعة فورمان التركيبات للسقالة او للسقالة البراكت قبل قيام العاملين بالعمل عليها.
- 9. ضرورة الاشراف الدقيق على جميع الاعمال التي تتم على ارتفاعات و قيام مشرف الاعمال بالمراجعة و التأكد من تنفيذ تعليمات السلامة للعاملين .
- 10. اثناء قيام الفني بتنفيذ الركيبات الخارجية يجب اتباع التالى :

- يتم التفطيش على السقالة تفتيشاً جيداً و في حالة اكتشاف أي عيب بها يجب الإبلاغ فوراً .
 - استخدام حزام الأمان أثناء العمل على السقالة والالتزام بتعليمات السلامة في العمل على السقالة.
 - لا تقم بوضع معدات أو أدوات أو مهمات على السقالة دون داعي .
 - استخدام سلالم السقالة في الصعود و النزول و لا تستخدم المقصات في ذلك .
 - لا تنظر إلى أسفل عند الصعود و النزول .
 - تأكد من أن العدد اليدوية في حالة جيدة و استخدم العدد المناسبة و بالطريقة الصحيحة .
 - تأكد من سلامة التوصيلات الكهربائية للعدد و الآلات المستخدمة .
 - بعد انتهاء العمل حافظ على مكان العمل نظيفاً .
 - ارتدي مهمات الوقاية المناسبة لعملك لتحميك من الإصابة :
- (خوذة - قفاز قماش محبب - حذاء الأمان - حزام الأمان - أوفرول) .

اعمال التركيبات الخارجية بمناور المباني المزودة بشبك الحديد الممدد

- ❖ يتم اللجوء الى مالك العقار لإزالة الشبك الحديد بالمنور لتركيب سقالة و تنفيذ التركيبات طبقاً للمتبع و في حالة عدم إمكانية إزالة الشبك الحديد يتم الآتي :-
1. لا يتم بدء العمل إلا بعد معاينة المكان من مشرف الاعمال المسئول للتأكد من صلاحية الشبك الحديد الممدد بالمنور.
 2. يتم التأكد من ان شبك الحديد الممدد مكون من اتجاهين عموديين (فرش و غطاء) .
 3. التأكد من ان المسافات البينية بفتحات شبك الحديد الممدد لا يزيد اكبر طول لها في اي اتجاه من الاتجاهين عن ٢٠ سم .
 4. التأكد من ان شبك الحديد الممدد هو امتداد لتسليح السقف في جميع الاتجاهات و موصول به بطريقة آمنة.
 5. التأكد من سلامة و تماسك شبك الحديد و خلوه من اي ضعف او تآكل (برومة).
 6. يتم عمل اختبار بمفك تست (Test) ضمان عدم سريان اي تيار كهربى في شبك الحديد الممدد .
 7. التأكد من عدم وجود اي عوائق للتنفيذ في مستوى ارضية الدور المطلوب تنفيذه (داخل المنور).
 8. يتم وضع عدد (٢) لوح سقالة "مشاية" على الاقل كأرضية للعمل فوق الشبك الحديد لتسوية المنسوب تحت القائم بالعمل.
 9. يجب استخدام سلم مناسب عند الدخول للمنور او الخروج منه من خلال النافذة المطلة على المنور و يتم اتباع تعليمات السلامة الخاصة بالسلالم اثناء استخدام السلم .
 10. عدم العبث بمواسير المرافق (صرف او مياه او خلافة) الموجودة داخل المنور و عدم استخدامها كنقاط للاستناد عليها اثناء العمل .
 11. يتم ابلاغ سكان العقار بوجود اعمال تتم داخل المنور (عن طريق اخطار مالك العقار او حارس العقار) لتجنب فتح اي نوافذ مطلة على المنور بطريقة فجائية .
 12. الالتزام بما جاء بتعليمات السلامة الخاصة بأعمال التركيبات الخارجية .
 13. يتم ارتداء مهمات الوقاية الشخصية (خوذة - حذاء امان - قفاز محبب) .

أثناء تنفيذ أعمال التركيبات الداخلية :

- ١- لا تستخدم سلم غير سليم أو غير متزن أو بدون كاوتش لعدم الاتزان و تأكد انه مقام على ارض مسطحة.
- ٢- لا تحاول أن تميل بجذعك على السلم و إذا أردت أن تصل إلى ابعده من مكانك حرك السلم إلى المكان المطلوب .
- ٣- تأكد أن العدد اليدوية في حالة جيدة و استخدم العدد المناسبة و بالطريقة الصحيحة .
- ٤- قم بتوصيل الكهرباء إلى المثقاب بالصورة السليمة و تأكد من سلامة الكابلات و وجود الفيشة
- ٥- قبل استعمال المثقاب تأكد من عدم تداخل مسار المواسير مع مسار خطوط الكهرباء لتفادي التصادم مع أي سلك كهربائي داخل حائط الشقة .
- ٦- في حالة وجود توصيلات كهربائية عشوائية يتم فصل التغذية الكهربائية عن أي اجهزة تعمل بالكهرباء غير معلوم مسار مصدر التيار الكهربائي المغذي لها اثناء اعمال التركيبات على ان يتم اختبار وجود كهرباء بأي من توصيلات الغاز بعد الانتهاء من التركيب .
- ٧- ارتدي مهمات الوقاية الشخصية المناسبة لعملك لتحميك من الإصابة :
(قفاز قماش محبب - حذاء الأمان - أوفرول - نظارة واقية) .

تركيب السقالات

- ◆ لا تتم اعمال تركيب او فك السقالات إلا في وجود المشرف المسئول و من خلال الافراد المختصين بالمديرين فقط .
- ◆ مراعاة اختيار مكان اقامة السقالة بحيث يكون بعيداً عن مسار السيارات المارة بالطريق قدر الامكان و في حالة ضرورة وضع السقالة بالقرب من مسار السيارات فيجب وضع علامة تحذيرية تفيد بوجود اعمال بالمكان.
- ◆ يتم التأكد من صلاحية الأرض في المكان المخصص لرفع السقالة لتحمل وزن السقالة.
- ◆ يجب التأكد من أن السقالة تبعد عن خطوط الكهرباء العلوية بمسافة كافية و التأكد من عدم وجود كابلات مكشوفة او توصيلات عشوائية قبل تركيب السقالة و في حالة وجود اي منها يتم التنبيه على صاحب العقار بإزالة الكابلات او فصل التيار عنها لحين انتهاء الاعمال .
- ◆ يتم اختيار المكان الانسب لوضع السقالة حتى لا تكون عرضة لأماكن فتح النوافذ و خلفه و اذا كان لا يوجد مكان انسب يتم تنبيه الموجودين بالعقار بوجود اعمال سقالات حتى لا يقوم بفتح النوافذ بطريقة مفاجئة .
- ◆ يتم تركيب السقالة على بعد لا يزيد عن ٣٠ سم من مكان الاعمال المطلوبة .
- ◆ يتم تركيب السقالة بحيث تكون مستوية و موازية للجدار المثبتة عليه و التأكد من عدم وجود اي زاوية ميل قبل العمل عليها.
- ◆ التأكد من سلامة جميع أجزاء السقالة قبل تركيبها و يستبعد أي جزء به عيب فورا.
- ◆ التأكد من تركيب جميع الحواجز الواقية بالسقالة (المقصات و البرندات) و أن جميع تيل الأمان سليمة.
- ◆ التأكد من عدم وجود اي سوائل مثل المياه او الزيوت على اجزاء السقالة حتى لا تسبب الانزلاق.
- ◆ يتم تثبيت السقالة في المبنى كل ٣ أدوار على الأكثر باستخدام الزراجين.
- ◆ التأكد من وضع جميع السلالم و وضع المشايات بحيث لا تقل عن (٢ مشاية) في كل دور من أدوار السقالة.
- ◆ يتم وضع دور أمان على آخر دور عمل بالسقالة.
- ◆ لا يتم قذف أجزاء السقالة على الارض أثناء عملية تركيب أو فك السقالة .
- ◆ ضرورة الحذر و التركيز اثناء العمل على السقالة منعاً لحدوث اصابات او سقوط اي ادوات او عدد من اعلى السقالة .
- ◆ عدم الوقوف بجوار السقالة او اسفلها عند وجود اعمال تتم اعلى السقالة .
- ◆ مراعاة عدم وجود اي عوائق اسفل السقالة منعاً لحدوث اصابات اثناء النزول او الصعود على السقالة.
- ◆ يتم إيقاف العمل فورا في حالة اشتداد الريح أو الأمطار أو أي حالات طوارئ او استشعار خطر في منطقة العمل.
- ◆ عدم تحريك السقالة من موقعها إلى موقع آخر بل يجب فك جميع أجزاءها ثم إعادة بناؤها .
- ◆ يمنع تشوين عدة السقالات اثناء تركيبها حتى لا تزيد من مخاطر السقوط من اعلى او وجود احمال زائدة على السقالة .
- ◆ لا تكون السقالة صالحة للاستخدام بعد الانتهاء من تركيبها إلا بعد القيام بنظام فحص و اعتماد السقالة (ملصق صلاحية السقالة) من خلال المشرف المسئول.
- ◆ ضرورة التنبيه على العميل بعدم العبث بأي اجزاء بالسقالة المقامة بالعقار و يجب سرعة ازالة اي سقالة تم الانتهاء من الاعمال عليها و عدم تركها حتى لا تعطي الفرصة لحدوث اي عبث بها .
- ◆ عند نقل مهمات السقالات على السيارات يتم ربطها جيدا ومراعاة عدم وجود أي بروز خارج السيارة .
- ◆ ارتداء مهمات الوقاية المناسبة لعملك لتحملك من الإصابة (حزام أمان - خوذة - حذاء أمان - قفاز جلد - أوفرول) مع التأكد من ربط حبل الامان بالسقالة اثناء الوقوف عليها .

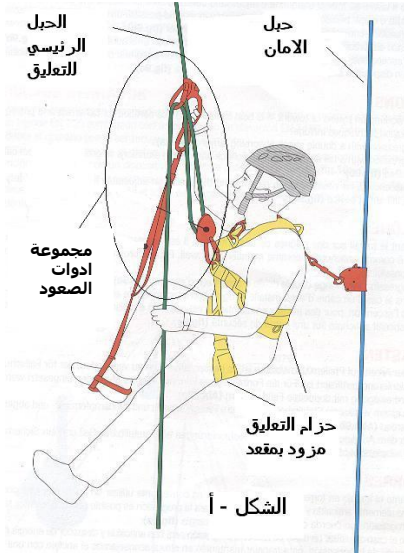
العمل على السقالة

- ◆ يتم التفتيش على السقالة تفتيشا جيدا و في حالة اكتشاف أي عيب بها يجب الإبلاغ فورا.
- ◆ في حالة استمرار العمل على السقالة أكثر من يوم يتم إجراء تفتيش يومي على السقالة .
- ◆ لا يتم العبث او تعديل وضع اي جزء من السقالة اثناء العمل عليها و يتم تعديل اي اجزاء بها من خلال فنيين السقالات المختصين فقط.
- ◆ ضرورة الحذر و التركيز اثناء العمل على السقالة منعاً لحدوث اصابات او سقوط اي ادوات او عدد من اعلى السقالة .
- ◆ التأكد قبل العمل على السقالات من عدم وجود أنشطة اخرى تتم بالعقار او سطحه قد تؤدي الى مخاطر او اصابات و التنبيه على صاحب العقار بإيقاف هذه الأنشطة لحين الانتهاء من العمل على السقالة او تتم الاعمال على السقالة بعد الانتهاء تماماً من تلك الأنشطة.
- ◆ عند الوقوف على السقالة يجب مراعاة الوقوف على الالواح الحديد (المشايات) فقط و عدم الوقوف على اجزاء اخرى من السقالة .
- ◆ الالتزام التام بعدم الحركة خارج حدود السقالة او الانتقال من السقالة الى بلكونة او العكس بل يجب دخول البلكونة من العقار او من شقة العميل فقط و العمل على السقالة من خلال صعود السقالة فقط.
- ◆ عند الشعور بتعب او دوار يجب ايقاف العمل حتى الشعور بتحسن او الذهاب الى الفحص الطبي عند عدم تحسن الحالة .
- ◆ ايقاف العمل في حالة وجود كابلات غير معلومة المصدر بمكان اقامة السقالة و مخاطبة مالك العقار او اتحاد الملاك بفصل التيار الكهربائي عنها قبل بدء العمل.
- ◆ لا تقم بوضع معدات أو أدوات أو مهمات على السقالة دون داعي.
- ◆ عدم الوقوف بجوار السقالة او اسفلها عند وجود اعمال تتم اعلى السقالة .
- ◆ لا يتم العمل على السقالة إلا إذا كانت معتمدة بصلاحيه العمل عليها من خلال وجود ملصق صلاحية السقالة معتمد من المشرف المسئول .
- ◆ استخدام سلالم السقالة في الصعود و النزول و لا تستخدم المقصات في ذلك.
- ◆ لا تنظر إلى أسفل عند الصعود و النزول.
- ◆ تأكد من أن العدد اليدوية في حالة جيدة و استخدم العدد المناسبة و بالطريقة الصحيحة.
- ◆ يراعى عدم استعمال وصلات لزيادة أطوال المفاتيح .
- ◆ تأكد من سلامة التوصيلات الكهربائية للعدد و الآلات المستخدمة.
- ◆ يتم إيقاف العمل فورا في حالة اشتداد الريح أو الأمطار أو أي حالات طوارئ او استشعار خطر في منطقة العمل.
- ◆ يجب ارتداء مهمات الوقاية كاملة قبل العمل على السقالة (حزام الامان - خوذة امان - حذاء امان) والتأكد من ربط حبل الأمان أثناء الوقوف على السقالة.

تعليمات استخدام نظام التعليق (rope access / suspension kit)

أولاً : ما هو نظام التعليق و ما هو الغرض من استخدامه ؟

نظام التعليق هو عبارة عن نظام متكامل وآمن لتعليق فرد للعمل على ارتفاعات و الغرض من استخدامه هو الوصول بأمان إلى أماكن تنفيذ الاعمال على ارتفاعات بدلاً من تركيب السقالات النمطية أو السقالات الخاصة (special) أو السقالة البراك.



ثانياً: ما هي مكونات نظام التعليق ؟

يتكون نظام التعليق كما هو موضح بالشكلين أ ، ب مما يلي :

- ١- حزام تعليق كامل مزود بمقعد للجلوس.
- ٢- ادوات التعليق و هي عبارة عن مجموعة ادوات للصعود (شكل - أ) ومجموعة للنزول (شكل - ب).
- ٣- حيبل التعليق و هو الحيبل الرئيسي الذي يتم التعليق به .
- ٤- حيبل الامان و هو حيبل اضافي يتم توصيله بحزام التعليق و فائدته منع سقوط الشخص المستخدم للحزام في حالة قطع حيبل التعليق الرئيسي او سقوط نقطة تثبيت حيبل التعليق.



- ٥- نقاط التثبيت و هي عبارة عن نقطتين بمكانين منفصلين للتثبيت أحدهما لتثبيت حيبل التعليق الرئيسي و الأخرى لتثبيت حيبل الامان.

ثالثاً : إجراءات استخدام نظام التعليق

- ١- يتم استخدام نظام التعليق في الحالات التي يتم فيها الاتفاق بين جميع الاطراف المعنية (مسئول السقالات - مسئول التركيبات - مسئول السلامة والصحة المهنية) ان نظام التعليق هو الوسيلة الصالحة والامنة للتنفيذ.
- ٢- يتم استخدام حزام التعليق من خلال الاشخاص المصرح لهم فقط والحاصلين على شهادة التدريب اللازمة لإستخدام هذا النظام.

- ٣- يتم تحرير تصريح العمل المرفق (لكل امر شغل على حدة) و إعتماده بواسطة الأفراد المعنيين (مشرف العمل-مسئول السلامة) قبل القيام باستخدام نظام التعليق و لا يتم الشروع في تنفيذ الاعمال دون وجود مشرف السلامة ومشرف الاعمال معاً و التأكد قبل القيام بالعمل من وجود طريقة آمنة للدخول والخروج في حالة الطوارئ.

رابعاً : تعليمات الأمان فى استخدام نظام التعليق

- ١- قبل القيام باستخدام حزام التعليق يتم التأكد من عدم وجود توصيلات كهربائية مكشوفة او مجهولة المصدر بمسار النزول و التعليق و في حالة وجودها يتم إخطار العميل بضرورة التأكد من صلاحية هذه التوصيلات أو فصل التيار الكهربى عنها طوال فترة العمل .
- ٢- التأكد قبل إستخدام نظام التعليق من عدم وجود أنشطة اخرى تتم بمنور العقار (او داخل نطاق استخدام حزام التعليق) الذي سيتم تنفيذ الاعمال به او وجود أنشطة اخرى اعلى سطح العقار قد تؤدي الى مخاطر او اصابات و التنبيه على صاحب العقار بإيقاف هذه الأنشطة لحين الانتهاء من العمل او يتم إستخدام حزام التعليق بعد الانتهاء تماماً من تلك الأنشطة .
- ٣- يتم التأكد من وجود نقطتين للتثبيت كل على حدة احدهما لتثبيت الحبل الرئيسي للتعليق و الاخرى لتثبيت حبل الامان على أن يراعى اختيار هذه النقاط وتحديدها عن طريق مشرف السلامة ومشرف العمل معاً و التأكد من إحكام ربط الاحبال بنقاط التثبيت وفي حالة عدم وجود نقاط تثبيت مناسبة لا يتم العمل بحزام التعليق.
- ٤- عند استخدام حزام التعليق لابد من وجود فرد اخر على الأقل بالاضافة الى الفرد المستخدم للحزام لمساعدته ومتابعة الاعمال اثناء تعليقه بالحزام.
- ٥- لابد من عمل فحص كامل على نظام التعليق قبل استخدامه و ملاحظة اذا كان هناك اي عيوب بالحزام او ادوات التعليق او حبل التعليق او حبل الامان و في حالة وجود اي عيوب ظاهرية (قطع او تآكل بالحزام او الاحبال او شرخ او كسر بأدوات التعليق او حلقات التوصيل بالحزام وصلاحية أدوات النزول والصعود وعدم وجود أي بوش ولو صغير بها) لا يتم استخدام نظام التعليق و يتم الابلاغ فوراً للمهندس المسئول.
- ٦- يجب مراعاة خلو مسار التعليق (المنور - بئر مصعد.... الخ) من أي معوقات بارزة أو حادة قد تسبب اصابات او قطع لأحد الاحبال اثناء نزول و تعليق الفني المستخدم لنظام التعليق وفي حالة عدم التمكن من إزالة جميع هذه المعوقات لا يتم التنفيذ بحزام التعليق.
- ٧- يتم التأكد من فرد الاحبال الواصلة بين نقطتي التثبيت وحزام التعليق وانها مشدودة بالدرجة المناسبة.
- ٨- في حالة العمل على ارتفاع اكثر من ٣٥ متر يتم اخذ شدة الريح في الاعتبار أثناء التخطيط للعمل.
- ٩- ضرورة الحذر و التركيز اثناء العمل باستخدام حزام التعليق منعاً لحدوث اصابات او سقوط اي ادوات او خامات من مكان التعليق و في حالة وجود مارة اسفل مكان العمل يتم وضع شريط تحذير على الأرض اسفل مكان التعليق.
- ١٠- في حالة التعليق في أي من آبار المصاعد يجب قبل العمل النزول بالمصعد الى الدور الارضى و فصل التيار الكهربى عنه و عدم تشغيله نهائياً إلا بعد انتهاء الاعمال و خروج الفني المستخدم لنظام التعليق من بئر المصعد.

- ١١- يجب الحفاظ على حزام التعليق و الأحبال و أدوات التعليق من التعرض لأي مواد كيميائية او زيوت او بويات او الاسطح ذات درجات الحرارة المرتفعة او اي اسطح خشنة حيث ان جميع ماسبق قد يسبب تآكل او تلف بأي من مكونات نظام التعليق و التي قد تسبب مخاطر اثناء العمل به.
- ١٢- يتم استخدام جرابات للاحبال من مادة مرنة مثل (المطاط او الكاوتشوك او البلاستيك المرن) لتغليف الاجزاء المعرضة منها للاحتكاك اثناء التعليق بنقاط التثبيت .
- ١٣- يجب ان تصل الأحبال لمستوى الأرض الطبيعية.
- ١٤- يتم ايقاف الاعمال فوراً في حالة اشتداد الريح أو الأمطار أو الشعور بتعب أو أي حالات طوارئ او استشعار خطر في منطقة العمل.
- ١٥- يجب تواجد مسئول السلامة و مشرف العمل (الفورمان المسئول) معاً أثناء تنفيذ جميع الأعمال بحزام التعليق و حتى انتهاء الاعمال و التوقيع بذلك في تصريح العمل.
- ١٦- يتم الالتزام بتعليمات السلامة الاخرى الخاصة بسلامة العدد اليدوية المستخدمة و التوصيلات الكهربائية الخاصة بها.
- ١٧- في اي حالة اخرى خلاف ما تم ذكره يتم ايقاف العمل ورفع الامر الى المستوى الاشرافي الاعلى لإتخاذ القرار .

تعليمات السلامة لإستخدام السقالة البراكت للعمل على ارتفاعات

- ١- يتم استخدام السقالة البراكت في الحالات الضرورية التي لا تسمح بإستخدام السقالات النمطية بها و بعد ان يتم الاتفاق بين جميع الاطراف المعنية (مسئول السقالات - مسئول التركيبات - مسئول السلامة و الصحة المهنية) ان البراكت هو الوسيلة الصالحة للتنفيذ و التوقيع على تصريح الاعمال المعد لذلك من جميع الاطراف.
- ٢- التأكد من ملائمة المكان بثقة العميل لتركيب البراكت بطريقة صحيحة وأمنة بحيث يكون بعيداً عن اي كابلات كهربية و بمكان بعيد ومنفصل عن بئر المصعد (إن وجد) .
- ٣- التأكد من صلاحية الأرض داخل شقة العميل لتثبيت الاجزاء الداخلية للبراكت عليها.
- ٤- يتم تركيب واستخدام السقالة البراكت من خلال الاشخاص المختصين فقط والمدربين على استخدامه بالطريقة الصحيحة .
- ٥- لابد من عمل فحص كامل على جميع اجزاء السقالة البراكت (الجاكات - المواسير - الكلبسات - المقصات - الالواح... الخ) قبل استخدامها و ملاحظة اذا كان هناك اي عيوب بها و في حالة وجود اي عيوب ظاهرية (شرح - كسر - تأكل... الخ) لا يتم استخدامها و يتم ايقاف العمل و ابلاغ المهندس المسئول فوراً لإستبدالها بأخرى صالحة للعمل .
- ٦- لا يتم الشروع في تنفيذ السقالة البراكت إلا في وجود فورمان السقالات و مندوب السلامة معاً و التواجد حتى الانتهاء من تركيب جميع اجزائه الداخلية و الخارجية و صعود فني السقالات للعمل عليه مرتدياً مهمات الوقاية اللازمة (حزام امان - خوذة امان - حذاء امان - قفاز جلد - أوفرول) التأكد من ربط حبل الامان بنقطة التثبيت داخل نطاق شقة العميل أو المنور اثناء العمل على البراكت.
- ٧- يجب التأكد من أن جميع اجزاء السقالة البراكت في حالة جافة و عدم تعرضها لأي سوائل او زيوت حيث انها قد تسبب مخاطر الانزلاق اثناء العمل عليه .
- ٨- يتم تركيب السقالة البراكت من خلال عدد (٢) فني على الاقل و لا يجوز بأي حال من الاحوال قيام فرد واحد بتركيب السقالة البراكت.
- ٩- التأكد قبل بدء العمل بإستخدام السقالة البراكت من عدم وجود أنشطة اخرى تتم بمنور العقار الذي سيتم تركيب البراكت به او وجود أنشطة اخرى اعلى سطح العقار قد تؤدي الى مخاطر او اصابات و التنبيه على صاحب العقار بإيقاف هذه الأنشطة لحين الانتهاء من العمل او يتم تركيب السقالة البراكت بعد الانتهاء تماماً من تلك الأنشطة مع عمل منطقه أمان اسفل منطقه عمل البراكت ومنع دخول الأفراد داخل هذه المنطقه .
- ١٠- يتم ارتداء مهمات الوقاية الشخصية (حزام امان - خوذة امان - قفاز جلد - أوفرول) و ربط حبل الامان بنقطة التثبيت في جميع الاحوال اثناء كل من تركيب او فك او العمل على السقالة البراكت .
- ١١- في حالة تنفيذ لاترال فقط (Lateral) بإستخدام سقالة براكت يتم تركيب سقالة براكت واحدة من داخل شقة العميل و في حالة تنفيذ لاترال (Lateral) و معها وصلة رايزر (Riser Connection) يتم تركيب عدد (٢) سقالة براكت أحدهما من داخل شقة العميل و الاخرى بالطابق الاسفل منه للوصول الى مكان وصلة الرايزر.
- ١٢- يتم ايقاف الاعمال فوراً في حالة اشتداد الريح أو الأمطار أو الشعور بتعب أو أي حالات طوارئ او استشعار خطر في منطقة العمل.
- ١٣- ضرورة الحذر و التركيز اثناء العمل على السقالة البراكت منعاً لحدوث اصابات او سقوط اي ادوات او عدد من اعلى السقالة .

- ١٤- عند الوقوف على السقالة البراكت يجب مراعاة الوقوف على الالواح الحديد (المشايات) فقط و عدم الوقوف على اجزاء اخرى منها.
- ١٥- عدم الوقوف بمنور العقاراسفل السقالة البراكت في جميع الاحوال اثناء كل من تركيب او فك او العمل على السقالة البراكت.
- ١٦- لا يتم قذف أجزاء او مكونات السقالة البراكت أثناء عملية التركيب أو الفك.
- ١٧- الالتزام التام بعدم الحركة خارج حدود البراكت او الاستناد على اي اجزاء خارج البراكت موجودة بمنور العقار مثل مواسير المياه و الصرف.
- ١٨- لا يتم وضع معدات أو أدوات أو مهمات على البراكت دون داعي.
- ١٩- يتم التأكد من أن العدد اليدوية في حالة جيدة و يتم استخدام العدد المناسبة و بالطريقة الصحيحة.
- ٢٠- يراعى عدم استعمال وصلات لزيادة أطوال المفاتيح .
- ٢١- يتم التأكد من سلامة التوصيلات الكهربائية للعدد و الآلات المستخدمة.
- ٢٢- يتم تركيب السقالة البراكت طبقاً لقواعد التركيب و الرسم المرفق على ان لا يتعدى الجزء الخارج من الالواح (المشايات) مسافة ٢٥سم من طرف البراكت .
- ٢٣- في اي حالة اخرى خلاف ما تم ذكره بالتعليمات يتم ايقاف العمل و ابلاغ الجهات الاشرافية الأعلى لإتخاذ القرار اللازم .

قواعد تركيب البراكت

مقدمة عن البراكت:

- تعتمد فكرة تركيب البراكت علي منع الحركة المتوقعة بوضع ركائز تولد ردود فعل عكس اتجاه الحركة وجعل اجمالي الهيكل غير محدد استاتيكيًا.

خطوات تركيب البراكت:

1. يتم تركيب القطاعات (A,B) بنقاط الأرتكاز (1 , 2, 3) مع التأكد علي تلامس الركبة مع كمره المباني عند نقطة (3).
2. يتم ربط الكلبس رقم في الداخل (من داخل المبني)ونصف الكلبس رقم (5,6) علي المقاس المطلوب (في قطاع (A,B) .
3. يتم أخذ مقاسات الكلبسات (8,9,10,11) (10,11) ان وجد حاجة لهما حسب اتجاه العمل).
4. يتم اخراج القطاعات (C,D) بالجزء الذي يسمح بتركيب الكلبسات 8 كاملاً.
5. يتم ربط الكلبسات(5,6) كاملاً مع التأكد علي وجود حمل قصي علي الكلبس.
6. يتم ربط الكلبس (9,11) من داخل المبني.
7. يتم وضع القطاعات (I ,J) علي أنصاف الكلبس المفتوح (10) .
8. يتم وضع الخشب (الواح السقالات) علي القطاعات (I,J) ويتم خروج الفني علي الخشب (بعد ربط حزام الأمان) والانتهاء من تجميع انصاف الكلبسات (10).
9. يتم ربط كلبس (12) مع القطاع (C,D,M).

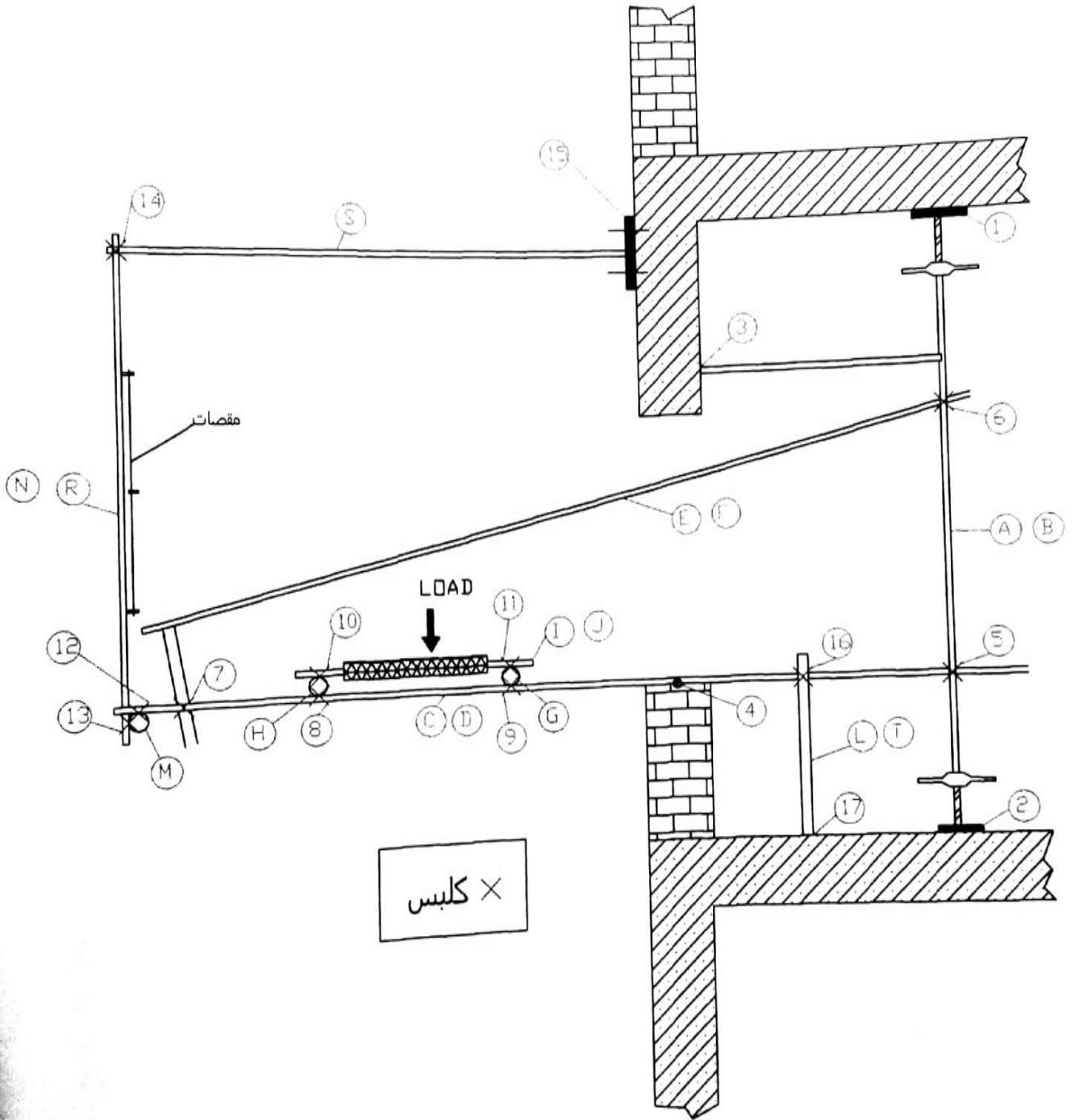
10. يتم ربط كلبس (12) مع القطاع (C,D,M).
11. يتم ربط كلبس (13) مع القطاع (N,R,M).
12. تركيب المقصات.
13. في حالة عدم القدرة علي عمل الركيزه 3 يتم عمل القطاع (L,T) مع كلبس (6) في قطاع (D,C).
14. يتم زيادة المعدات والخامات المستخدمة في حالة الحاجة وذلك حتي يتم العمل بطريقة أمنة.

الخامات المطلوبة لتنفيذ البراكت

م	الخامات المستخدمة في تنفيذ البراكت	العدد
١	ماسورة سقالات طويلة (٢متر)	٧
٢	ماسورة سقالات طويلة ذات ركبة (٢متر)	٦
٣	ماسورة سقالات قصيرة (٨٠ سم)	٤
٤	جاكات	٤
٥	كلبس ثابت	١٨
٦	كلبس متحرك	٤
٧	مقصات	١
٨	مشايات	٢

ملحوظة :-

هذه الخامات يمكن ان تقل إذا كان لوح المشايات القصير هو المستخدم وفي الوضع الطولي وليس العرضي.



استخدام السلالم

- 1- الالتزام باستخدام السلالم الخاصة بالشركة فقط في اداء الاعمال مع الاخذ في الاعتبار سلامتها فنياً و استيفائها جميع عوامل الامان قبل العمل عليها.
- 2- التأكد من حالة قواعد التثبيت ووجود الكاوتش المانع للانزلاق بها مع ملاحظة أن هذا لا يغنى عن الانتباه.
- 3- يجب أن تكون درجات السلم سليمة وخالية من الشحوم و الزيوت.
- 4- يجب فحص السلم باستمرار للتأكد من عدم وجود عيوب به (حالة درجات السلم - قواعد السلم - حالة المفصلات - التأكد من عدم وجود شروخ او كسور بأجزاء السلم).
- 5- عند سقوط السلم يجب فحصه للتأكد من عدم وجود أي عيوب أو شروخ بالدرجات.
- 6- السلالم المحملة على عربات يجب أن تثبت في مكان لتقليل الاحتكاك و الصدمات أثناء السير.
- 7- يجب عند تخزين السلالم في الوضع الأفقي تزويدها بالدعامات اللازمة لمنع السقوط و الانزلاق .
- 8- يجب تثبيت السلم حتى لا يحدث أي انزلاق.
- 9- عدم وضع السلالم أمام الأبواب و المنافذ المفتوحة.
- 10- عند وضع السلالم في الممرات أو طرق السيارات يجب توفير الحماية بوضع حاجز حولها.
- 11- لا يجب وضع السلالم فوق قواعد غير ثابتة من أجل الحصول على ارتفاع إضافي للسلم.
- 12- عدم تجميع أو ربط السلالم القصيرة للحصول على سلم طويل.
- 13- يجب العناية الشديدة عند نقل و تحريك السلم في مناطق بها دوائر كهربائية.
- 14- عند الصعود أو النزول على السلم يجب توجيه النظر إلى الأمام (الوجه يقابل السلم).
- 15- يجب أن تكون الأيدي خالية تماماً من أي شئ أثناء الصعود و الهبوط على السلالم و في حالة وجود مهمات يجب استخدام حبل في رفعها أو خفضها.
- 16- أثناء استخدام السلم يجب أن تكون الأحذية نظيفة تماماً من أي شحومات أو أي شئ يسبب التزلق.
- 17- عدم استخدام اعلى درجة بالسلم كدرجة عادية للوقوف عليها .
- 18- عند استخدام السلالم القابلة للاستطالة يجب وضع السلم قبل صعود الفرد عليه و إحكام إغلاقه و تأمينه و عدم محاولة ضبطه أثناء العمل عليه ويجب ألا تزيد المسافة بين السلم والحائط المستند عليه عن ¼ الطول المطلوب من السلم .
- 19- عدم استعمال السلالم كدعامات أو مشايات بل تستخدم في الأغراض المخصصة لها.
- 20- عند استخدام السلم الطويل يتم وقوف المساعد عند اسفل السلم أثناء عمل الفني.

أعمال المداخن

- ◆ لا تتم اعمال المداخن بالموقع إلا من خلال فورمان محدد.
 - ◆ تحديد طريقة العمل لتركيب المدخنة من خلال الفورمان قبل بدء العمل (سقالة - براكث - سلم - حزام معلق) و في حالة استخدام الشباك تكون المسافة مناسبة لتركيب الجزء الخارجي للمدخنة مع استخدام حزام الامان و وصلة التثبيت الخاصة به .
 - ◆ ضرورة الإشراف المباشر من البراد على المساعد (عامل المقاول) للتأكد من عدم قيامه بأعمال ليست من اختصاصه قد تحتوي على مخاطر تعرضه للإصابة (غير مسموح لعامل المقاول بتركيب الجزء الخارجي للمدخنة) .
 - ◆ لا يجوز تنفيذ الجزء الخارجي للمدخنة إلا عن طريق البراد و في وجود المساعد معه.
 - ◆ تأكد من سلامة (السقالة - البراكت - السلم) قبل العمل عليها وفي حالة اكتشاف أي عيب يجب الإبلاغ فورا
 - ◆ تأكد أن العدد اليدوية في حالة جيدة و استخدم العدد المناسبة و بالطريقة الصحيحة.
 - ◆ تأكد من سلامة المثقاب و التوصيلات الكهربائية الخاصة به و الانتباه من رد الفعل الناتج عن عملية الثقب .
 - ◆ تأكد من أن مكان فتح المدخنة بعيد عن مسار خطوط الكهرباء من الداخل.
 - ◆ تأكد من مكان فتح المدخنة بعيد عن مواسير المجارى والمياه من الخارج
 - ◆ حافظ على نظافة المكان بعد التركيب.
 - ◆ تأكد من تثبيت الكلبس من الدور الأعلى للمدخنة .
 - ◆ يتم إيقاف العمل فورا في حالة اشتداد الريح أو الأمطار أو أي حالة طوارئ في منطقة العمل
 - ◆ ارتدى مهمات الوقاية المناسبة لعملك لتحميك من الإصابة.
- (خوذة - حذاء أمان - قفاز محبب - نظارة أترية - حزام أمان - أوفرول).

أعمال تدفيع الغاز للعقارات

1. يتم تجهيز العدد والخامات اللازمة للعمل والتأكد من صلاحية العدد بالكامل وإبلاغ الفورمان بأي عدد تالفة أو غير صالحة للاستخدام وكذلك إعداد جميع الخامات المطلوبة .
2. يجب التأكد من وجود طفاية حريق مع كل مجموعة عمل والكشف الظاهري عليها يوميا (الجسم الخارجي - التيلة - المؤشر - مجموعة القذف) وإبلاغ الأمن الصناعي في حالة وجود أي ملحوظة .
3. يتم إخلاء المكان المحيط بالمحبس العمومي (الأرضي) بالعقار من أي مصدر لهب أو إشعال ثم فتح المحبس حتى يتم التأكد من وجود غاز بالخط و يتم غلق المحبس بإحكام بعد التأكد من خروج الغاز بنسبة ١٠٠% .
4. تتم معاينة التركيبات الخارجية للعقار المراد تدفيع الغاز به للتأكد من سلامتها ظاهريا وعدم وجود عبث ومطابقتها للمواصفات .
5. يتم المرور علي التركيبات الداخلية للتأكد من سلامتها فنيا ومطابقتها للمواصفات واستكمال أي ملاحظات لم يتم الانتهاء منها داخل الشقق (تركيب المحابس الرئيسية للشقق - عمل الاسمنت - دهان المواسير) ثم يتم فتح جميع المحابس الرئيسية بالشقق مع التأكد من تركيب غطاء المحبس [CAB LINEAR] .
6. تتم عملية اختبار الضغط علي التركيبات الخارجية باستخدام جهاز قياس الضغط الزئبقي [MERCURY GAUGE] وذلك عند ضغط يعادل ١,٥ ضغط التشغيل علي الأقل (١٥٠ مللي بار) على ان يتم اخذ قراءة بعد ٥ دقائق ثبات حراري مع ملاحظة ثبات الضغط بعد مرور ٥ دقائق أخرى .
7. بعد التأكد من نجاح هذا الاختبار تبدأ المرحلة الأولى من عملية تدفيع الغاز بالتركيبات الخارجية حيث يتم ربط الخط الأرضي بالمواسير الخارجية والمحبس علي وضع الغلق ثم يتم فتح المحبس تدريجياً وتختبر الوصلة .
8. تبدأ المرحلة الثانية من مراحل التدفيع بالصعود الى الشقة العليا بالمبنى و إبلاغ صاحب الشقة بما سيتمم والتأكد من وجود مصدر تهوية طبيعي جيد بالمكان وعدم استخدام أي مصدر تهوية كهربى (مروحة - شفاط) وكذلك عدم وجود أي مصدر لهب أو إشعال بالمكان ثم يتم فتح المحبس الرئيسي بالشقة مع فك غطاء المحبس [CAB LINEAR] لخروج الهواء والتأكد من عدم وجود أي شوائب قد تكون موجودة بالمواسير حتى التأكد من وصول الغاز الى الشقة و خروجه بنسبة ١٠٠% من المحبس .
9. بعد الانتهاء من هذه المرحلة يتم غلق المحبس الرئيسي للشقة و يتم تركيب غطاء للمحبس [CAB LINEAR] ويتم اختبار المحبس بالصابون السائل و هو علي وضع الفتح ثم يغلق المحبس بإحكام وتترك التهوية بالمكان لمدة عشر دقائق .
10. يتم غلق المحابس الرئيسية بالشقق بعد الانتهاء من عملية الكسح .
11. يتم بعد ذلك اختبار المحبس العمومي (الارضى) للعقار بالصابون السائل ثم اغلاقه .
12. في حالة تركيب محبس لإحدى الشقق لم تتواجد اثناء اعمال تدفيع الغاز بالعقار فيتم تركيب المحبس الرئيسي لها في وجود الغاز الحي على ان يراعى الآتي :

- ❖ إبلاغ الجهة الاشرافية في حالة وجود اي عوائق تعيق تركيب المحبس بطريقة سهلة و آمنة .
- ❖ وجود تهوية طبيعية جيدة للمكان و عدم استخدام أي مصدر تهوية كهربى (مروحة - شفاط) .
- ❖ التأكد من عدم وجود مصادر لهب او اشعال بالمكان قبل التركيب .
- ❖ قبل ربط الكوع الموصل للمحبس الرئيسي يجب التأكد من وجود طبة محكمة الغلق على الكوع .
- ❖ يتم بعد ذلك تركيب المحبس الرئيسي للشقة في وجود غطاء المحبس [CAB LINEAR] و يتم اختبار التوصيلات الجديدة بالصابون السائل و المحبس في وضع الفتح ثم يتم غلق المحبس بإحكام وتترك التهوية بالمكان لمدة عشرة دقائق على الاقل و تتوقف مدة التهوية اللازمة على جودة التهوية بالمكان و كمية الغاز التي تم خروجها اثناء الاعمال .
- ❖ لا يتم ترك المكان إلا بعد التأكد من خلوه من اي كميات من الغاز بعد الانتهاء من تركيب المحبس .

أعمال التحويلات داخل المشقق

- ١ - مراجعة اعمال التركيبات والتأكد من مطابقتها للمواصفات الفنية والتأكد من تركيب المداخن والهويات للسخانات أن وجدت و مطابقتها للمواصفات وكذلك من وجود الجزء الخارجي للمدخنة .
- ٢ - اختبار مواسير التركيبات الداخلية والخارجية للتأكد من خلوها من الماس الكهربى باستخدام مفك اختبار الكهرباء وكذلك التأكد من خلو الأجهزة التي بها دوائر كهربية من أي ماس كهربى .
- ٣ - تجربة أجهزة الطهي للعمل علي أجهزة ضبط درجة الحرارة (ثرموستات) وكذا إحكام غلق باب الفرن أو أي عيب اخر وإبلاغ العميل به حتى يقوم بإصلاحه قبل تشغيل الجهاز بالغاز الطبيعي .
- ٤ - اختبار عمل السخان علي المياه والأنبوبة وقدرة المدخنة علي سحب العادم وعمل أجهزة الأمان الخاصة بالسخانات .
- ٥ - قبل البدء في عملية التحويل يجب التأكد من وجود مصدر تهوية طبيعية جيدة بالمكان وعدم استخدام أي مصدر تهوية كهربى (مروحة ، شفط) وكذلك عدم وجود أي مصدر لهب أو إشعال بالمكان .
- ٦ - يتم إجراء اختبار عدم التسريب باستخدام جهاز الاختبار المائي (U. GAUAE) فوق ٢٠ ملي بار وتحت ٢٠ ملي بار .
- ٧ - يتم إغلاق أنابيب البوتاجاز جيداً وفصلها عن الأجهزة ونقلها إلي مكان بعيد عن مكان العمل .
- ٨ - يتم إجراء عملية التحويل لأجهزة الطهي والسخانات طبقاً لقواعد التحويل المتبعة طبقاً لنوع كل جهاز وبعد الانتهاء منها يتم عمل اختبار عدم التسريب مرة أخرى للتأكد من عدم وجود أي تسريب بالأجهزة أو الوصلات وكذلك التأكد من عدم وجود ماس كهربى بعد توصيل الأجهزة بالكهرباء بواسطة مفك اختبار الكهرباء .
- ٩ - يتم اختبار تشغيل الأجهزة علي جميع درجات العمل وتسليمها للعميل تعمل بحالة جيدة وإطلاع العميل علي طريقة التشغيل والإجراءات التي تتبع للوقاية من وقوع حوادث والإجراءات المتبعة في حالة حدوث أي تسريب والرد علي استفسارات العميل وجعل العميل يقوم بتشغيل الأجهزة بنفسه .
- ١٠ - ارتدي مهمات الوقاية المناسبة لعملك لتحميك من الإصابة
(حذاء أمان - قفاز محبب - أفول)

تعليمات السلامة الخاصة بمعجون ربط المواسير

أولاً: الاسعافات الاولية و الاطفاء (مادة المعجون بصفة عامة هي مادة غير سامة):-

- ١- في حالة بلع المعجون لا تحاول القيء و قم بشرب اللبن و استشر الطبيب .
- ٢- في حالة ملامسة العين يجب غسل العين بالماء الجاري جيداً و عند عدم التحسن استشر الطبيب.
- ٣- في حالة الاستنشاق بشدة للمعجون يجب الانتقال الى مكان جيد التهوية .
- ٤- في حالة وجود حريق بالمعجون لا يتم اطفائه بالماء و يتم استخدام البودرة الكيماوية الجافة او الفوم او ثاني اكسيد الكربون .

ثانياً: التخلص من العبوات الفارغة:-

- ١- يتم التخلص من العبوات الفارغة على انها مخلفات بلاستيكية .

ثالثاً: طريقة الحفظ و التخزين:-

- ١- يتم تخزين العبوات بمكان جاف بعيداً عن الرطوبة او اشعة الشمس المباشرة او اي مصادر حرارة اخرى.

رابعاً: طريقة التداول و الاستخدام:-

- ١- عند فتح العبوة لأول مرة قم بنزع الشريط اللاصق الموجود اسفل الغطاء مباشرة و عند وجود قشرة خفيفة من المعجون اسفل الشريط اللاصق قم بإزالتها .
- ٢- قم بالتقليب الجيد و المستمر للمعجون و الزيت حتى الحصول على قوام متجانس .
- ٣- قم باستخدام الكمية المطلوبة من المعجون مع ضرورة تنظيف بقايا المعجون الموجودة بالاصبع بقطعة من القماش بعد كل استخدام .
- ٤- بعد الانتهاء من الاستخدام يتم غلق العبوة جيداً حيث يجب عدم تعرضها للهواء حتى لا يفقد المعجون خصائصه .
- ٥- عند تكرار الاستعمال بعد يوم او عدة ايام يجب تقليب المعجون جيداً قبل استخدامه للحصول على افضل نتيجة .

أعمال الدهانات (بويات – مذيبيات - مزيلات)

- مخزن منفصل بعيد عن أي مواد كيميائية أو مؤكسدة.
- المخزن يكون ذو تهوية جيدة و جاف و أن تكون مادة النثر بعيدة عن أي مصدر حراري و أشعة الشمس المباشرة.
- ضرورة تعبئة مواد المذيبيات في العبوات المخصصة لذلك فقط مع تمييزها للتعرف عليها قبل الاستخدام و وضع ملصق عليها (label) موضح عليه نوع المادة و تاريخ الصلاحية .
- المادة تعامل كما تعامل أي مواد قابلة للاشتعال من حيث منع أي مصدر لهب أو التدخين بجوارها.
- في حالة استخدام معدات كهربائية للنقل و التخزين أن تكون مطابقة للمواصفات الفنية الخاصة بالتعامل مع المواد الملتهبة.
- يجب الاحتفاظ بالمادة داخل عبوات من نفس مادة العبوة الأصلية.
- عدم استخدام أي وسيلة للضغط لإخراج المادة من العبوة (خلخلة - طلمبة) حيث أن العبوة ليست مجهزة لذلك.
- ممنوع تناول الأطعمة و المشروبات داخل مكان تداول المادة.
- أبعد عن أي مصادر للحرارة و اللهب المكشوف و الشرر أثناء العمل بهذه المادة.

كما ورد MSDS الخاصة بهذه المادة .

في حالات إصابة العامل نتيجة تعامله مع المادة يجب أتباع الآتي :

في حالة إصابة الجهاز التنفسي:-

- تنقل المصاب إلى مكان مناسب ذو هواء نقي.
- في حالة توقف الجهاز التنفسي ابدأ بعمل تنفس صناعي للمصاب.
- في حالة الغياب عن الوعي أطلب استشارة الطبيب.

في حالة التلامس مع الجلد :-

- أنزع الملابس الملوثة بالمادة .
- أغسل الجلد بالماء و الصابون.
- في حالة استمرار الإصابة أستشر الطبيب.

في حالة إصابة العين :-

- أنزع العدسات اللاصقة في حالة وجودها.
- أغسل العين بالماء النقية لمدة عشرة دقائق.
- إذا لم يطرأ تحسن أستشر الطبيب.

استخدام العدد اليدوية

- ◆ يتم فحص جميع العدد اليدوية بصفة دورية و أن تظل نظيفة و بحاله جيده.
- ◆ يتم إبعاد العدد التي أصبحت غير آمنة عن الاستعمال.
- ◆ عدم قذف العدد اليدوية في حالة تداولها من شخص إلى آخر.
- ◆ يجب أن تحفظ العدد اليدوية بعيدا من الزيوت أو الشحومات حتى لا تنزلق في يد العامل أثناء استخدامها.
- ◆ بعد تنظيف العدد اليدوية بواسطة السائل المخصص للتنظيف يجب غسيل يد العامل بالماء و منظف مناسب.
- ◆ لا يتم حمل العدد اليدوية في جيوب الملابس أو في الأيدي أثناء تسلق السلالم.
- ◆ تجنب العمل في المناطق التي تستخدم فيها العدد اليدوية في مستوى أعلى (فوق رأس العامل) إلا في حاله الضرورة.
- ◆ أيدي العدد اليدوية المصنوعة من الخشب يجب أن تكون ملفوفة و خالية من الكسور و تكون ممسوكة بأمان.
- ◆ يتم ارتداء العاملين مهمات الوقاية.

أعمال الحفر للشبكات

♦ العوامل الآتية الموجودة بالموقع يجب ان يتم مراعاتها حتى تتم عملية الحفر بأمان :

- الحركة المرورية

- القرب من أي مباني و حالة هذه المباني

- التربة

- المياه الموجودة على سطح الارض و المياه الجوفية

- المرافق تحت الارض و المرافق المعلقة في الهواء مثل كابلات الكهرباء

- حالة الجو

♦ قبل البدء في أي حفر يجب أن يتم تعيين اماكن خطوط المرافق (كهرباء - مياه - صرف صحي - كابل تليفون الخ) حتى يتم تفاديها أثناء الحفر .

♦ لا يقوم أي عامل بتشغيل او استخدام أي معدة من معدات الحفر الا اذا كان مؤهلا و تم تدريبه للعمل عليها و يعلم جميع الخاطر الناتجة منها .

♦ ضرورة التأكد من توافر و ارتداء جميع العاملين لمهمات الوقاية المناسبة.

♦ ضرورة التأكد من توافر كافة أدوات تأمين الموقع (فانوس عمل ليلى - لوحات إرشادية - قمع مروري - شريط تحذيري الخ)

♦ إذا كانت منطقة العمل تقطع مسار طريق مروري فعليك قبل بدء العمل عمل دراسة مرورية لتحويل مسار المرور بما لا يتعارض مع سلامة و تأمين منطقة العمل.

♦ لابد قبل البدء في أعمال الحفر التأكد من طبيعة التربة (رملية - طينية - صخرية)

♦ استخدام المعدات المناسبة لطبيعة التربة.

♦ إذا كان الحفر على عمق أكثر من ٦ قدم يجب إتباع الآتي:-

- يجب عند وجود أي حفر يتعدى عمقه ٢ متر إتخاذ احتياطات الامان لمنع انهيار جوانب الحفر عن طريق :-

○ سند جوانب الحفر بالدعامات أو

○ تعريض الحفر و إمالة الجوانب بدرجة ميل لا تزيد عن ٣٠° أو

○ تدريج جوانب الحفر بمستويات مختلفة .

• ضرورة رفع مخلفات الحفر أولا بأول.

• يجب أن تكون مخلفات الحفر بعيدة عن جوانب الحفر بمسافة لا تقل عن ١ متر.

• وضع وسيلة صعود آمنة من الحفر (سلم) لأي حفر يتعدى عمقه ٢ متر.

• ضرورة عدم وقوف السادة المشرفين على جوانب الحفر مباشرة.

• يجب أن تكون السيارات و المعدات التابعة للشركة دائما في اتجاه عكس اتجاه الريح و أن تكون المعدات و مقدمة السيارات في اتجاه الخروج.

• إذا كان الحفر مجاور لطريق تمر به سيارات النقل الثقيل أو بجوار خطوط السكك الحديدية يفضل أن يكون الحفر مدعما بدعامات خشبية حتى لا يحدث انهيار للتربة نتيجة للاهتزازات الناتجة من سير وسائل النقل المختلفة.

- إذا كان الحفر قريبا من منحدر أو منحني طريق فرعى فيجب أن تزود بالعلامات الإرشادية و فوانيس الإضاءة للعمل الليلي (فلاشر) لتحذير السيارات بأن أمامهم منطقة عمل.
- ممنوع القيام بالحفر أو الاستمرار في حالة تعرض أي منشأة لخطر الدائم أو المؤقت.
- في حالة العمل الليلي لا تنسى ارتداء الجاكيت الفسفوري لحمايتك من خطر اصطدام السيارات بك في حالة عبور الشارع.
- أثناء الردم التأكد من خلو الحفر من المعدات و الأفراد.
- تأكد من أن التربة جيدة وخالية من الأحجار والأشياء المسننة وبعاد وضع الشرائط التحذيرية بدلا من التالف وفي نفس المكان .
- ممنوع تحريك أي كابل داخل الحفر وفي حالة الضرورة لابد من الاتصال بالإدارة المختصة لإرسال مندوب للإشراف على العمل .

اعمال الاسفلت

- 1- لا تتم اعمال الاسفلت الا من خلال الافراد المدربين و في وجود المشرف المختص .
- 2- في حالة وجود مخلفات اسفلت يتم التخلص منها مع مخلفات الحفر بالموقع طبقا لقانون البيئة .

تعليمات السلامة لماكنة الحفر الافقى الموجه

أولاً: أمان الافراد

إتبع تعليمات التشغيل الموضحة فى كاتالوج الحفار بدقة

- ممنوع العمل على الحفار إلا بواسطة العاملين المخصصين و المدربين للعمل عليه.
- لا يجب السماح لاي افراد خارج فريق العمل بالتواجد فى منطقة العمل .
- لا يتم العمل على الونش الا بعد إتقان إستخدام كل وسائل التحكم و التشغيل تحت إشراف و متابعة شخص ذو خبرة .
- يجب أن يكون قائد الحفار على دراية بالأماكن المحتملة للمرافق تحت الارض و يتم الاستعانة بكل مصادر المعلومات فى هذا المكان.
- يتم تدريب قائد الحفار و سائر فريق العمل على عمليات الحفر الافقى الموجه أولاً فى مكان لا يوجد به مرافق تحت الارض و يجب ان يغطى هذا التدريب الجوانب التالية :

- ✓ كل العمليات و التعليمات الموضحة فى كتيب التشغيل الخاص بالحفار
- ✓ طرق ووسائل إستكشاف المرافق المدفونة تحت الارض
- ✓ السلامة فى موقع العمل و يتضمن ذلك حواجز الأمان , مهمات الوقاية اللازمة , طرق التشغيل الآمنة, و إجراءات الطوارئ.
- ✓ إجراءات التحكم ووسائل الانذار و الغلق عن بعد
- ✓ إجراءات الإتصال و المتابعة عبر اللاسلكى
- ✓ نقل و تركيب و إعداد أجزاء و ادوات الحفر
- ✓ إجراءات عملية الحفر و إعادة توسيع مجرى الحفر متضمناً إختيار و تركيب الادوات اللازمة .

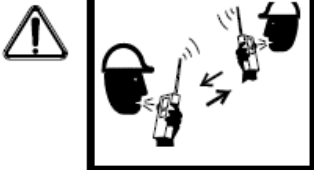
- يجب أن توفر لافتات التحذير و تعليمات التشغيل معلومات عن المخاطر المحتملة و إجراءات التشغيل الآمنة
- يجب تواجدها اتصالات عبر اللاسلكى لتأمين عمليات الحفر :
- حتى مع وجود وسائل للتحكم عن بعد فذلك لا يغنى عن أهمية الإتصال الصوتى عبر اللاسلكى .

تحذير :

يجب تواجدها إتصال صوتى مناسب ضرورى لمنع بدء التشغيل المفاجئ و الغير مخطط له مما قد يؤدي لاصابات خطيرة أو وفيات .

يجب إتباع التعليمات التالية أثناء الإتصال :

- ✓ إستخدام أجهزة لاسلكى من النوع الجيد لضمان اتصال لغوى واضح و سهل و يتم إختبارها للتأكد من كفاءتها و خصوصاً على خلفية الضوضاء الموجودة فى الموقع .
- ✓ يجب أن يكون هناك شخص واحد مختص بالإتصال عند المخرج و يكون على إتصال مباشر مع قائد الحفار



تعليمات السلامة والصحة المهنية و حماية البيئة

- ✓ عند إرسال الاشارة عرف نفسك لضمان منع الفهم الخاطئ و خصوصا عند وجود معدات أخرى تعمل فى نفس الموقع
- ✓ يتم تاكيد وصول الاشارة بواسطة المستلم (تأكيد و صول الرسالة و فهمها) عن طريق أن يكرر المستلم الرسالة مرة أخرى
- ✓ يجب أن يطلب المرسل تاكيدا من المستلم على وصول الاشارة و محتواها دائما

• **إجراءات الاتصال لوقف عملية الحفر :**

• **يتم إصدار أمر الايقاف عن طريق فريق العمل المتواجد لمراقبة حركة ماسورة الحفر**

- 1- يجب أن يصدر فريق العمل أمر بإيقاف الحفر لمشغل الحفار
- 2- يجب على المشغل إيقاف الحفار فوراً عند إستلام أمر التوقف ثم يعيد الاتصال ليؤكد و صول الامر و فهمه و تنفيذه

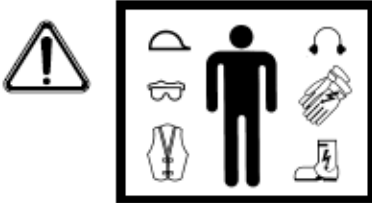
• **إجراءات اتصال (قائد الحفار) بفريق (مراقبة حركة ماسورة الحفر) ليستكمل عملية الحفر :**

• **قبل ان يبدأ مشغل الحفار فى العمل يجب :**

- 1- طلب الاذن اولاً من فريق العمل المتواجد لمراقبة حركة ماسورة الحفر لاستكمال عملية تقدم الدليل أو دورانه
- 2- لا يصدر فريق مراقبة حركة ماسورة الحفر امر إعادة التشغيل إلا بعد تمام التأكد من خلو محيط عمل الدليل من الاشخاص و التأكد من علم الجميع ببدا تشغيل الحفار .
- 3- بعد وصول أمر التشغيل من فريق مراقبة حركة ماسورة الحفر الى مشغل الحفار يطلب تاكيد على بدء التشغيل من الفريق المتواجد عند منطقة خروج الدليل
- 4- لا يبدأ مشغل الحفار التشغيل مرة أخرى الا بعد تلقي تأكيد من الفريق المتواجد عند منطقة خروج الدليل

• **إجراءات اتصال (فريق مراقبة حركة ماسورة الحفر) ليستكمل (قائد الحفار) عملية الحفر :**

- 1- بعد تمام التأكد من خلو منطقة حركة ماسورة الحفر الاشخاص و إستعداد الجميع لبدا التشغيل يتم إعطاء امر التشغيل لمشغل الحفار
- 2- قبل ان يبدأ مشغل الحفار العمل يجب أن يؤكد وصول الرسالة بأمر التشغيل و فهمها
- 3- يجب أن يؤكد فريق مراقبة حركة ماسورة الحفر نية التشغيل مرة أخرى
- 4- عندما يستلم مشغل الحفار تاكيد التشغيل يبدأ العمل



تحذير : ارتدى مهمات الوقاية

• **إفحص مهمات الوقاية قبل كل إستخدام**

- تجنب ارتداء الملابس الواسعة او ذات الاطراف المتدللية و ارتداء الساعات و ماشابه , منعا لتعلقها بالاجزاء الدوارة



• **يجب أن يرتدى مشغل الحفار مايلى :**

- الخوذة , نظارات الحماية ذات الجوانب المغلقة , أحذية السلامة العازلة
- للكهرباء , مهمات وقاية السمع.

• **فى حالة العمل بالقرب من الطرق يجب ارتداء ملابس عاكسة**

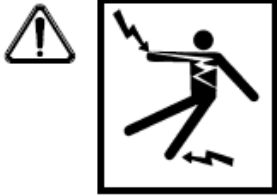
- يجب أن يرتدى فريق العمل بالقرب من الحفار و الالات المساعدة له مهمات وقاية السمع و نظارات الحماية ذات الجوانب المغلقة

تحذير :

- ✓ في حالة إصابة مرفق كهرباء على قائد الحفار ان لا يغادر مكانه و ان يبقى قدمه في مكانها في منطقة القيادة.
- ✓ في حالة إصابة مرفق الكهرباء لاتركب او تغادر اى من المعدات.
- ✓ يجب عدم لمس او الاستناد على الحفار أثناء الوقوف على الارض , لانه في حالة إصابة مرفق كهرباء فهذا الوضع يشكل خطر دائرة كهربية مغلقة

• في حالة إصابة مرافق الكهرباء:

رغم إتخاذ الاحتياطات اللازمة و عمل جسات لمنطقة العمل , تبقى إحتمايية إصابة مرافق الكهرباء تشكل خطورة ولذلك يجب إتباع التعليمات التالية



- ✓ يتم عمل جسات لتحديد و الإستعانة بكل مصادر المعلومات لتحديد أماكن المرافق المحتملة
- ✓ يتم تحديد أماكن المرافق المحتملة التي كشفت عنها الجسات بطرق و اضاءة و أمانة
- ✓ أثناء الاقتراب من مكان متوقع لمرفق كهرباء إفصل الحفار عن مصدر المياه
- ✓ يتم إرتداء الجوانتيات و الاحذية العازلة للكهرباء
- ✓ لا تلمس او تستند أبدا على اى من الاجزاء المعدنية للمعدات أثناء و قوفك على الارض
- ✓ إختبر نظام الانذار بحدوث صدمة كهربية في كل مرة قبل بدء و إستكمال عمليات الحفر .



• نظام الكشف عن خطر الصاعقة الكهربائية :

- ✓ يقوم نظام الكشف عن خطر الصاعقة الكهربائية بدور الانذار فقط و ليس الحماية
- ✓ يقوم النظام بالكشف عن وجود سريان كهربى خلال محور الحفر في حالة إصطدامه بمرفق كهرباء تحت الارض , حيث يصدر في هذه الحالة إنذار صوتى لتنبيه قائد الحفار و سائر فريق العمل بإحتمالية خطورة الموقف .

تحذير

في حالة حوث صاعقة كهربية , قد يتولد فرق كبير في الجهد الكهربى في الارض بالقرب من الحفار و بطول محور الحفر , و بالتالى فإن الوقوف او المشى في هذه المنطقة قد يؤدى للتعرض الى الصدمة الكهربائية , ولذا على كل الموجودين في منطقة العمل إرتداء الاحذية العازلة للكهرباء و إبعاد الجمهور عن منطقة العمل .

• لضمان عمل نظام الكشف عن خطر الكهرباء :

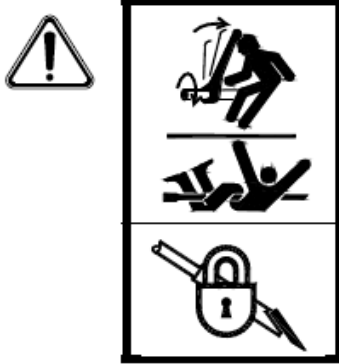
- ✓ تاكد من إدخال القطب الكاشف للكهرباء تماما في الارض المتوقع مرور تيار بها حتى في حالة الارض الاسفلتية
- ✓ في حالة الارض الصلبة يتم إستخدام المتقاب لإدخال القطب الكاشف للكهرباء



✓ في حالة الارض الرملية الجافة او انواع التربة المماثلة :

- تاكد من تمام إدخال القطب الكاشف للكهرباء فى الارض
- إسكب المياه فى المنطقة حول القطب
- فى حالة عدم كفاية الفولت (١٠,٢ فولت تقريبا) لعمل نظام الكشف عن خطر الكهرباء ، سيتوقف النظام الهيدروليكي عن العمل .

ثانيا : تجهيز ماكينة الحفار للعمل :



• **إفحص نظام التاكيد من وجود قائد الحفار :**

- ✓ لن تعمل أنظمة الحفار فى حالة عدم وجود قائد الحفار فى مكانه
- ✓ لن تستجيب وسائل التحكم فى حالة الضغط عليها فى حالة عدم وجود قائد الحفار فى مكانه
- ✓ يجب الحفاظ نظام التاكيد من وجود قائد الحفار و صيانتته دائما لانه يعمل على ضمان التشغيل الآمن للمعدة.

• **إفحص نظام إيقاف العمل عن بعد :**

تكمين أهمية نظام إيقاف العمل عن بعد فى أنه يمكن اى من العاملين على طول مسار الحفر و عند منطقة الخروج فى التحكم و الاتصال فى حركة و دوران الحفار و عمليات انسياب سوائل الحفر وذلك لضمان إستمرار عمليات الحفر بامان .

تحذير : لا تخالف احتياطات و تعليمات العمل الآمن حتى مع وجود نظام إيقاف العمل عن بعد , قد لا يتم التوقف بالسرعة الكافية لمنع الاصابة او الوفاة لاحد الافراد

• فى حالة إستخدام نظام إيقاف العمل عن بعد يجب إيقاف وحدات تشغيل نظام

سوائل الحفر و كومبريسور الهواء يدويا .

• إستخدام نظام إيقاف العمل عن بعد فى الحالات التالية :

- ✓ قبل الاقتراب من راس دليل الحفر
- ✓ قبل اى عمليات تركيب و عمليات توصيل الجزء الذى سيتم سحبه عبر الحفر
- ✓ قبل إستخدام اى عدد يدوية فى اى من اجزاء الحفر
- ✓ قبل إضافة او إزالة دليل الحفر بالطريقة اليدوية

• قبل البدء فى العمل إختبر مدى اجهزة التحكم لضمان جودة ووضوح الاتصال

بين قائد الحفار و كل افراد فريق العمل

• للتأكد من كفاءة ناقل الإشارة الخاص بنظام الايقاف عن بعد إتبع الخطوات التالية :

1. تاكد من إن بطارية ناقل الإشارة كاملة الشحن , الوقت التقريبي لعمل البطارية يستمر ٣٠ ساعة و فى حالة عدم التاكيد من الفترة الباقية فى شحن البطارية يتم إستبدالها بواحد جديدة
2. إضغط على زر ON/OFF لتشغيل ناقل الإشارة
3. إختبر نظام الاغلاق عن بعد كما هو موضحا لاحقا
4. قم بتركيب ناقل الإشارة فى حزام من يتولى مهمة المراقبة

خطوات إختبار نظام الإغلاق عن بعد (الخطوة ٣):

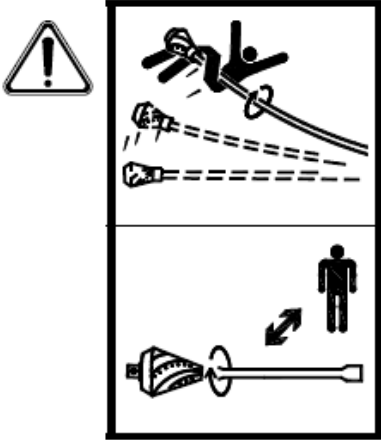
قم بتنفيذ الخطوات التالية فى وجود ناقل الإشارة بالقرب من الحفار :

- 1- قم بتشغيل كل من : محرك الحفار و جهاز ناقل الإشارة
- 2- إضغط على زرار (LOCK OUT) يتم إضاءة الضوء الاحمر , يسمع رنين التوقف ٩ مرات لتأكيد إغلاق الحفار
- 3- يحاول قائد الحفار بدء عمليات الحفر , و يجب ان لا تبدأ مرة اخرى تأكيد عمل نظام الإغلاق عن بعد
- 4- قم بالضغط على زرار RUN لمدة ٢ ثانية , يضىء أخضر و يصدر رنين لمدة ثانيتين , يمكن إستكمال العمل مرة أخرى .

• فى حالة عدم نجاح الإختبار يجب التأكد من :

- ✓ وجود ناقل الإشارة و الحفار فى مجال التأثير (RANGE) و ليس خارجه
- ✓ وجود سائق الحفار فى مكانه
- ✓ الحفار فى DRILL MODE

ثالثا : إعداد منطقة العمل :



- يتم عمل جسات و الحصول على كافة المعلومات الخاصة بمنطقة العمل من كل المصادر
- يتم وضع علامات واضحة على مناطق تواجد او احتمال تواجد مرافق
- يجب على رئيس العمل مايلى :
- تأكد من خلو موقع العمل من اى عوائق او مخاطر او ظروف غير آمنة أو اى مشاكل قد تمنع تشغيل المعدات بأمان
- ملاحظة آثار اى اعمال حفر تمت مؤخرا
- إستخدام الاقماع والشرائط التحذيرية حول الحفار و المعدات و منطقة الحفر
- إستخدام اللافتات التحذيرية المناسبة سواء للمرور و الاشخاص قم بتخطيط و تحديد مسار عمل الحفار

اعمال تكسير خرسانة (استخدام الشواكيش الميكانيكية)

- 1- استخراج تصاريح العمل من الجهات المختصة قبل الحفر
- 2- يقوم بالعمل الاشخاص المدربين فقط على استخدام الشاكوش.
- 3- يتم فحص الشاكوش للتأكد من سلامته قبل العمل به.
- 4- وضع العلامات و اللوحات الارشادية على مكان الحفر قبل البدء.
- 5- فحص نوع التربة قبل الحفر (رملية - طينية .. الخ)
- 6- استخدام المعدات المناسبة لنوع التربة.
- 7- يجب التأكد من وجود سلسلة الامان الخاصة بخرطوم الهواء قبل بدء العمل.
- 8- ارتداء مهمات الوقاية الشخصي

أعمال صب خرسانة

- 1- في حالة استنشاق غبار الاسمنت بكميات كبيرة يتم نقل المصاب الى مكان جيد التهوية و اذا لم يتحسن يتم استشارة الطبيب.
- 2- في حالة ملامسة الاسمنت للعين او الجلد يتم غسلها بالماء لمدة ١٥ دقيقة و اذا لم يتحسن يتم استشارة الطبيب .
- 3- في حالة بلع المادة لا تقم بالقيء و قم بشرب الكثير من الماء و استشر الطبيب
- 4- في حالة انسكاب الخرسانة على الارض يتم وضع رمال عليها لمنع الانزلاق او الاصابات و بعد الجفاف يتم نقلها مع مخلفات الحفر بالموقع
- 5- يجب ان يتم تركيب الخلطة الخرسانية بمعرفة المهندس المسئول و تحت اشرافه المباشر
- 6- يتم اتباع ما ورد بوثيقة الامان الخاصة بمادة الاسمنت (MSDS) .
- 7- ارتداء مهمات الوقاية الشخصية (قفاز pvc – كوزلك – اوفرول – كامامة واقية من الاتربة)

اعمال نجارة او حدادة الخاصة بالخرسانة

- 1- يتم فحص العدد و استبعاد الغير سليم منها قبل استخدامها
- 2- يتم اتباع تعليمات السلامة الخاصة بالعدد اليدوية .
- 3- ارتداء مهمات الوقاية المناسبة

العمل في الطرق أو العراء

=====

- 1- وضع العلامات واللافتات التحذيرية على جوانب الحفر لحماية العاملين وكذلك المارة والسيارات.
- 2- يجب وضع كافة العلامات المرورية المناسبة للعمل.
- 3- في حالة إذا كان الحفر ليلاً لا بد من وضع العلامات الفسفورية وكذلك فوانيس الإضاءة التحذيرية المناسبة للعمل.
- 4- إذا كان الحفر متقاطع مع الطريق ويعوق مرور السيارات فلا بد من وضع المعابر الخاصة بالسيارات في حالة مرور السيارات أعلى الحفر.
- 5- وضع معابر خاصة بالمشاة وبالأخص أمام المدارس والمستشفيات.
- 6- يجب إقامة الحواجز اللازمة حول مناطق الحفر المفتوحة ويجب وضع اللافتات الإرشادية.
- 7- لافتات التنبيه يجب أن تكون ظاهرة وتوضع في الأماكن التي يتخلل الحفر مسالك طرقها وذلك من أجل السيطرة على حركة المرور.

نقل مواسير البولي ايثيلين والخامات الخاصة بها

- 1- جميع الأدوات المساعدة على تخزين المواسير و سهولة تناولها مثل البالتات الخشبية و صدادات الأمان يجب أن تحفظ في وضع سليم .
- 2- السيارات الخاصة بنقل هذه المواسير يجب أن يكون مكان وضع المواسير فيها مستوي و لا يوجد به بروز حتى لا تتلف المواسير .
- 3- يجب اخذ الحرص عند وضع المواسير حتى لا توضع بجانب أي من مصادر العادم أو أي مصادر حرارة أخرى و أي مواد أخرى يجب أن لا توضع أعلى المواسير .
- 4- فقط استخدم الشريط القماش أو الشباك لتأمين الحمولة و لا يجب استخدام السلاسل الحديدية .
- 5- مواسير البولي ايثيلين لها سطح ناعم و تكون زلقة في الجو الرطب (يجب إتباع تعليمات مشددة معينة لتأمين الأحمال في هذه الظروف لمنع الانزلاق) .
- 6- الأجزاء التي لها حجم كبير من الكويلات من الأفضل أن تنقل في عربة ذات قفص مع تشبيك الحبال للتأكد من أن العربة مؤمنة .
- 7- المواسير المستقيمة يجب أن تكون مدعمة كلياً بحيث تحتجز مع بعضها و لا يجب وضعها على السوككات الخاصة بالمواسير الملحوم بها هذه السوككات .
- 8- يجب اخذ الحرص حتى لا يحدث تلوث أو تلف للمواسير و الأجزاء المساعدة عند توصيلها للموقع مع الخامات الأخرى .
- 9- عند نقل الأجزاء و المعدات الخاصة باللحام (Butt fusion) لا يجب أن يكون ثقل هذه المعدات على أي وصلات ملحومة .

استخدام و تداول مواشير البولي ايثيلين والخامات الخاصة بها

أولاً : تداول المواشير الملفوفة (الكويلات) :-

- 1- الكويلات يجب أن توضع على بالتات حتى يسهل حملها بأوناش الشوكية (fork lift) .
- 2- عندما تكون الماسورة الملفوفة الواحدة ثقيلة جدا في الحمل اليدوي يجب استخدام الروافع ذات الشرائط القماش أو fork lift له صدادات معدة لذلك / كما يجب تجنب تدوير الحواف للحمولات المسحوبة .
- 3- الكويلات الكاملة يجب تأمينها من الخارج و من الوسط باستخدام أربطة كما أن الطبقات المفردة من الكويلات يجب تأمينها مع الاحتفاظ بالأربطة حتى يتم احتياج المواشير للاستخدام الفعلي (الأربطة التي تؤمن النهاية الخارجية للكويلات يجب إزالتها أولاً و تكون حركة طرف الماسورة الحر بحرص) .
- 4- هذه الأشياء يجب أن تتبع بالنسبة للأربطة التي تؤمن كل طبقة على حدة و أيضا الأربطة الضرورية فقط لإطلاق الماسورة المراد قطعها فوراً هي التي تزال ، بعد الطول الكافي الذي تم قطعه من الماسورة الملفوفة و يجب وضع الكاب الموجود بالنهاية على باقي الماسورة لحمايتها .
- 5- من الممكن طلب المساعدة عند إزالة الأربطة من المواشير الملفوفة ذات الحجم الكبير و يجب اخذ الحرص حتى لا تتلف الماسورة أثناء نزع الأربطة .
- 6- فرد المواشير الملفوفة يجب أن لا يتم بطريقة تجعل المواشير تأخذ شكل حلزوني لأنه سوف يكون من الصعب فردها بشكل مستقيم دون حدوث تلف بها بالإضافة إلى وجود ظروف خطرة تنشأ بدون ضرورة .

ثانياً : تداول المواشير المستقيمة (في حزمة واحدة) :-

- 1- عند عملية التحميل بالأوناش يجب استخدام الشرائط القماش في هذه الحالة ، و للمواشير ذات الأطوال الأكثر من ٦ متر يجب توزيع قطع مستقيمة تحتها (طول القطعة المستقيمة يساوي طول ربع الماسورة على الأقل) .
- 2- يسمح ببعض الاعوجاج في المنتصف أثناء التحميل و التفريغ للمواشير و لهذا السبب يجب أن تكون أماكن وصلات التحميل بعيداً عن بعضها البعض كلما أمكن ذلك .
- 3- من الممكن استخدام أُل fork lift للتعامل مع حزم المواشير ذات طول ٦ متر أثناء رفع المواشير و وضعها في أماكنها و ذلك لوجود درجة من المرونة في طبيعة المواشير المصنوعة من البولي ايثيلين .
- 4- حزم المواشير التي طولها أكثر من ٦ متر يجب أن يتم تداولها (تحميلها أو تفريغها) عن طريق الونش مع استخدام حبال الربط المناسبة (المواشير الفردية يتم التعامل معها بنفس الطريقة) / تفريغ الحمولة في الموقع يمكن أن يكون أسهل باستخدام الأعواد المنزلقة و الحبال المتدلية .

ثالثاً : تداول الخامات الخاصة بالمواشير :-

- 1- لا يجب استخدام الخطافات في تحميل الخامات الخاصة بالمواشير لأنها تكون موضوعة في صناديق أو حقائب من البولي ايثيلين .
- 2- يجب اخذ الحرص الشديد أثناء التداول للخامات الخاصة باللحام butt fusion حتى يتم التأكد من أن ثقل الخامات لا يوضع على الوصلات الملحومة .

عمليات كسح الخطوط

يجب أن يتوافر في الغاز الخامل المستخدم في عمليات الكسح الخواص الآتية :

- ❖ أن يكون غير قابل للاشتعال
- ❖ أن لا يساعد على الاشتعال
- ❖ أن يقل نسبة الأكسجين به عن ٢ %
- ❖ أن تقل نسبة المواد القابلة للاشتعال به عن ٥٠ % من الحد الأدنى LEL للغاز المراد كسحه .
- ❖ ومن أكثر الوسائط الشائعة في هذا الاتجاه هي ثاني أكسيد الكربون والنتروجين أو مخاليط منهما .

عند إجراء عمليات الكسح :

- ❖ كفاءة وكفاية مصدر الإمداد بالغاز الخامل.
- ❖ خلو غازات الكسح من الرطوبة أو أي مكونات أخرى قد تلوث أو تؤثر على المادة التي سيتم إحلالها محل الغاز الخامل .
- ❖ تهوية ناتج تصريف الأوعية التي يتم كسحها إلي نقطة آمنة وبعيداً عن أي مصادر للإشعال و في أي عملية كسح من الأفضل دائماً أن يتم الكسح إلي درجة أو حد أبعد من اللازم بدلاً من الاقتصار على الحد اللازم.
- ❖ بعد إتمام عملية الكسح طبقاً وطريقة العمل التي تم إعدادها سلفاً والوصول إلي نقطة النهاية المرضية يجب اختبار الجو المحيط بمنطقة الكسح للتأكد من عدم وجود أي غازات أو متكتفات أو بقايا أو تهريب أو أي ظروف أخرى قد تؤدي إلي تكوين ظروف غير آمنة بعد مغادرة المكان ، مع أخذ الحيطة من تواجد أي مواد قد تؤدي إلي حدوث تفاعلات كيميائية قد ينتج عنها مواد قابلة للاحتراق أو الاشتعال الذاتي .

وصلات تصريف الضغط بالخطوط: Vent Pipes

وتعمل هذه الوصلات لتصريف الغازات الموجودة بالمعدة إلي نقطة ما يحدث عندها تخفيف لهذه الغازات دونما اضرار بالعاملين أو البيئة المحيطة .

وعلى ذلك فإن أقل ارتفاع يوصى به لهذه الوصلات هو ٣م من سطح الأرض أو من أقرب Platform كما يمثل حجم هذه الوصلات عاملاً مهماً في تحديد سرعات الغاز المنصرف منها ، وللدخول في حيز الأمان يجب ألا تقل سرعة خروج الغاز من هذه الوصلات عن (٣ - ٤ م/ث) مع الأخذ في الاعتبار أن تكون مجموع مساحات مقاطع نقاط التفريغ أقل منها في نقاط إدخال الغاز الخامل .

مصادر الاشتعال

- يجب إزالة وإيقاف كل مصادر ومسببات الإشعال من المنطقة القريبة من إجراء عمليات الكسح وقد يكون من الممكن السيطرة على وسائل الإشعال التقليدية المعروفة والمتمثلة في اللهب المكشوف والانهيال الذي قد يحدث للدوائر والتوصيلات الكهربائية (Short) والسطوح الساخنة ووسائل اللحام... الخ .
- يجب التأكد من توصيل الخطوط المراد كسحها بالأرضي و ذلك لتفادي تكوين أي شحنات استاتيكية قد تكون هي مصدر الاشتعال .

الأختبار الهيدرواستاتيكي و النيوماتيك للخطوط

- ١- ضرورة وضع و مراجعة خطوات تنفيذ الاعمال بدقة و طرحها على جميع الاطراف المشتركة في التنفيذ و إخطار الادارة العامة للسلامة بها
- ٢- اعداد دراسة تقييم مخاطر لهذه العملية بناءً على خطوات التنفيذ الموضوعه سابقاً على ان يكون جميع الاطراف القائمة بالتنفيذ بالاشتراك مع ادارة السلامة و الصحة المهنية مشتركة في وضع هذه الدراسة.
- ٣- عمل اجتماع ما قبل العمل لتوضيح ما ورد بدراسة تقييم المخاطر.
- ٤- اصدار تصريح اعمال قبل بدء التنفيذ يتضمن المهام و المسؤوليات لكل الاطراف المشاركة في الاعمال.
- ٥- لا تتم هذه الاعمال إلا في وجود المشرف المختص.
- ٦- تحديد منطقة الاختبار كمنطقة عمل ممنوع دخول اي افراد غير مختصين بها.
- ٧- ازالة جميع الاجهزة من على الخط قبل بدء الاختبار.
- ٨- التأكد ان جميع الوصلات و المحابس تم ربطها جيداً.
- ٩- أثناء عملية زيادة الضغط يجب زيادة الضغط تدريجياً .
- ١٠- التأكد من ان جميع الوصلات و المواسير تم توصيلها بالأرضي.
- ١١- أثناء عملية تفريغ الضغوط من الخطوط يجب تقليل الضغوط تدريجياً و التأكد من التحكم في صرف المياه على المجاري الخاصة بالصرف.

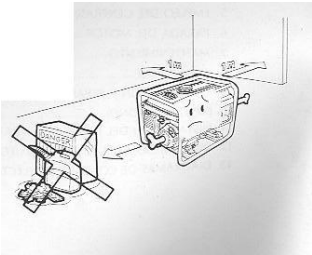
معدات و الآت الاحتراق الداخلي

- ◆ يتم عمل حواجز حول المعدات.
- ◆ التأكد من صلاحية المعدة و التأكد من عدم وجود خريبر زيوت أو سولار.
- ◆ التأكد من صلاحية جميع العدادات و المبيينات.
- ◆ التأكد من صلاحية الوصلات الكهربائية و وجود أرضي بها.
- ◆ لا يتم تزويد أي معدة بالوقود أو الزيوت إلا بعد إيقافها عن العمل.
- ◆ عدم العبث من أي شخص غير متخصص.
- ◆ وجود طفاية حريق بجوار المعدات.
- ◆ يتم تدريب المختص بتشغيل هذه المعدات و الآلات على تشغيل أجهزة الإطفاء.

تعليمات السلامة في استخدام المولد الكهربى



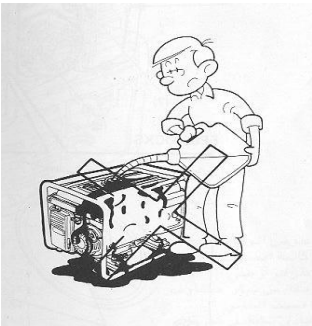
١- لا تستعمل المولد في مكان رطب.



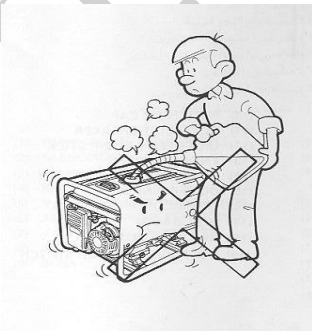
٢- اجعل المواد القابلة للاشتعال على بعد ١ متر من المولد على الأقل .



٣- عدم التدخين أثناء التزود بالوقود .



٤- لا تسكب الوقود .



٥- أوقف المحرك قبل التزود بالوقود .

أعمال اللحام

1. يجب ألا تجرى عمليات اللحام أو القطع باللهب في الحجرات أو المخازن التي تخزن أو تشغل فيها المواد القابلة للاشتعال.
2. المسافة بين أسطوانات الغاز و بين المواضع التي تجرى فيها عمليات اللحام أو القطع باللهب يجب ألا تقل عن ٥ متر.
3. يجب تثبيت الاسطوانات الراسية بشكل آمن بالسلاسل و الأحزمة لوقايتها من الوقوع.
4. لا يقوم بإصلاح العيوب التي تحدث في منظمات تخفيض الضغط و صمامات الاسطوانات إلا العمال المتخصصون بالشركة.
5. الخراطيم المستخدمة يجب ألا يقل طولها عن ٥ متر و يجب أن يتم تركيبها بـكلبسات (أفيز) و تكون مثبتة جيدا ويتم تركيب محبس عدم ارتداد اللهب على كل خرطوم .
6. يجب وضع الخراطيم بطريقة تكفل وقايتها من التعقد و اشتعال النيران فيها بالقرب من مصادر الحرارة.
7. يجب استبدال الخراطيم المعيبة أو التالفة بأخرى جيدة على الفور.
8. يجب مراعاة ضغوط التشغيل للمشاعل (البوري).
9. يجب ألا يقوم الشخص المكلف باللحام بحمل الخراطيم على كتفه عند إجراء عمليات اللحام حتى لا تمتص ملابسه الغازات أو الأكسجين من مواضع التسرب فتشتعل بها النيران.
10. على القائم باللحام عدم وضع علب ثقاب أو ولاعات بجيوبه .
11. تترك مسافة كافية لا تقل عن ١٥ متر حول الموضع الذي يتم فيه اللحام أو القطع و تكون المنطقة خالية من الأوراق و قطع القماش و المهملات أو أي أسطوانات فارغة أو مليئة بالغاز.
12. يجب على القائم بعملية اللحام ارتداء النظارة الواقية لوقاية الوجه من الأشعة فوق البنفسجية.
13. يمنع مرور السيارات و الأوناش فوق الخراطيم الموصلة للغاز أو الكابل الكهربائي.
14. يجب عدم القيام بأي عمليات قطع أو لحام في براميل أو خزانات أو أسطوانات غاز غير معروف محتوياتها.
15. عند العمل في قطع أو لحام مواسير أو خزانات تحمل مواد بترولية يجب تفريغها من المواد البترولية أو المواد الملتهبة و استشارة المختصين في هذا المجال قبل البدء في عملية القطع و اللحام.
16. عند العمل في لحام أو قطع الساخن داخل عنابر الغلايات التي تعمل بالغاز يتم فصل الغاز و التأكد من عدم وجود تسريب غاز قبل بدء العمل.
17. عند العمل في الورش المقللة على تزجة أو منضدة يجب عدم وضع المشعل (البوري) في مكان العمل بجانب (الشغلة) نظرا لخطورة نشوب حريق.
18. يجب على القائم باللحام عدم ارتداء الملابس و القفازات الملوثة بأثار الزيوت و الشحومات و البنزين أو الكيروسين و غيرها.
19. لا يتم أي من خطوات العمل قبل إبلاغ المسؤولين عن السلامة و فحص مكان العمل إذا كان خارج ورشة اللحام يمكن عمل تصريح عمل.

عند اللحام بالقوس الكهربائي:-

- ◆ يتم تنفيذ البنود ١ ، ١٢ ، ١٣ ، ١٤ ، ١٩
- ◆ يتم فحص الكابل الكهربائي و التأكد من عدم وجود قطع أو أسلاك غير معزولة و كذا سلامة الفيشة.
- ◆ يجب أن تكون (بنسة اللحام) معزولة عزلا جيد و في فترات التوقف أو الراحة يجب وضع البنسة على حامل معزول أو تعليقها بحيث لا يمكنها لمس الشغلة.
- ◆ يجب عدم العمل أثناء نزول الأمطار أو في أماكن تكون بها مياه على الأرض.
- ◆ عند العمل في مكان مرتفع عن الأرض و انتهاء عملية اللحام أو التوقف للراحة يجب ألا تقذف البنسة من أعلى قبل فصل التيار الكهربائي.
- ◆ في جميع الحالات يجب المرور على مكان القطع أو اللحام بعد انتهاء العمل على فترات دورية.

تخزين و تداول اسطوانات الغازات المضغوطة

- ◆ يجب فحص الاسطوانات قبل التخزين و التأكد من سلامتها ووجود أغطية الصمامات و المنظمات و عدم قبول أي أسطوانة بدونها و يجب إجراء كشف دوري على الاسطوانات طالما هي بالمخازن.
- ◆ يراعى العناية التامة عند نقل اسطوانات الغاز المضغوط لمنع سقوطها أو اصطدامها ببعضها و يجب وقايتها من الصدمات الميكانيكية.
- ◆ يراعى وقاية الاسطوانات من الحرارة و أشعة الشمس المباشرة.
- ◆ يراعى تخزين أسطوانات الغاز المضغوط في وضع رأسي (المحابس إلى أعلى) و يراعى ربطها حتى لا تسقط.
- ◆ يراعى تخزين الاسطوانات التي تحوى غازات مختلفة – كل نوع بعيدا عن الأخر و خاصة غاز البوتاجاز و الهيدروجين و ألا ستلين.
- ◆ ممنوع منعا باتا تخزين اسطوانات الأكسجين مع أسطوانات غاز البوتاجاز أو اسطوانات ألا ستلين أو أي مادة قابلة للاشتعال.
- ◆ يجب مراعاة تخزين الاسطوانات الفارغة بعيدا عن الاسطوانات المعبأة مع وضع علامات مميزة ظاهرة و يجب معاملتها معاملة الاسطوانات المملوءة تماما.
- ◆ ممنوع تزييت أو تشحيم محابس اسطوانات الأكسجين أو ألا ستلين أو الأيدروجين المضغوط كما يحظر لمسها بأيدي أو قفازات ملوثة بالزيت أو الشحم.
- ◆ يجب وضع لافتات توضح نوع الغاز الموجود بالاسطوانات و تحديد نوعه سواء كان خاملا أو ملتهبا.
- ◆ ممنوع استعمال الصباني لنقل الاسطوانات بالونش أو الروافع بل يجب استعمال حوامل النقل المخصصة لذلك.

وقوع حريق أو تسريب بأسطوانات الأكسي - استيلين وملحقاتها

=====

أولاً : عند حدوث حريق بخراطيم الغاز:-

- أغلق محبس الأسطوانة أو أغلق المنظم أو أضغط الخرطوم بعد ثنيه لحين غلق الأسطوانة .

ثانياً : عند حدوث حريق بالمنظم :

- إطفأ الحريق باستخدام المياه أو طفاية البودرة الكيماوية الجافة .
- إغلق محبس الأسطوانة .

ثالثاً : عند حدوث تسريب من محبس الأسطوانة :-

- إغلق محبس الأسطوانة .
- ضع غطاء صمام الأسطوانة وأربطه جيداً .
- ضع الأسطوانة في مكان جيد التهوية وبعيد عن أي مصدر حراري .
- يتم الإبلاغ لإعادة الأسطوانة إلي المصنع أو المورد .

الأعمال الخطرة

1- التعاريف:-

الأعمال الخطرة:-

- جميع الأعمال التي يتم فيها التعامل مع Live Gas.
- الأعمال غير النمطية التي تتم على ارتفاعات عالية تتجاوز ٦ أقدام (حوالي ٢ متر).
- الأعمال التي تتم في الضغوط العالية للغاز.
- أعمال الحفر التي تتجاوز عمق الحفر بها ٦ اقدام.
- أعمال الرفع و التحميل بالقرب من تسهيلات الغاز أو خطوط الكهرباء.
- الأعمال الكهربائية التي تتم في الكهرباء الضغط العالي و المتوسط.

تصريح العمل (work permit) :-

هو تصريح يعطى قبل بدء العمل للجهة القائمة بالتنفيذ و يتضمن الآتي:-

- 1- وصف العمل.
- 2- توقيعات الجهات المتداخلة في الأعمال للتأكد من أعمال (العزل - فصل الكهرباء و تحديد مسارات الكابلات الكهربائية - قياس نسب تركيز الغاز - تأمين الأعمال من الحريق الخ)
- 3- توقيع الأمن الصناعي باستيفاء كل البيانات الخاصة بالتصريح.
- 4- توقيعات بدء و إنهاء العمل.

تقييم المخاطر (risk assessment) :-

دراسة يقوم بها جميع المشاركين في العملية و ذلك وفق لنموذج محدد لتحديد المخاطر الناجمة عن الأعمال و طرق مواجهتها و تقليل أثارها في حالة وقوعها.

2- الخطوات المطلوبة قبل البدء في تنفيذ الأعمال:-

- يتم وضع خطوات العمل بالتفصيل و اعتمادها.
- يتم إخطار الجهات المشاركة في العملية بوصف الأعمال و خطوات العمل قبل بدء العمل بوقت كافي لدراستها على أن يتم تحديد موعد بدء التنفيذ و مدة التنفيذ.
- يتم عقد اجتماع قبل بدء العملية لشرح الأعمال و إجراء دراسة تقييم المخاطر المحتملة و تحديد عمل Work Permit للعملية و استيفاء التوقيعات الخاصة به و اعتماده من المدير المختص عن العملية.
- 3- الخطوات المطلوبة أثناء تنفيذ الأعمال:-
- التأكد من تنفيذ جميع الاشتراطات الواردة بتصريح العمل.
- لا يتم أي أعمال غير مدونه بتصريح العمل.
- عند حدوث أي اختلاف عما ورد بخطوات العمل يتم الرجوع إلى الجهة الواضعة لخطوات العمل لإبداء الرأي و وضع التعديلات.
- يعتبر تصريح العمل لاغي فور وقوع حادث طارئ و يتم إيقاف العمل فوراً.
- يتم إيقاف الأعمال في حالة وقوع ظروف غير طبيعية مثل (السيول - الصواعق - الرياح الشديدة الخ) حسب ما يراه المسئول عن التنفيذ بحيث لا تتعارض مع سلامة العمل و العاملين.



- إذا أستمر العمل لأكثر من وريدية عمل (تغيير ورادي العمل) يتم إصدار تصريح عمل جديد أو إثبات تغيير الوريدية داخل التصريح و التوقيع عليه من مسئول التنفيذ.

4- بعد انتهاء العمل :-

- يتم إعادة الشيء لأصله.
- يتم التأكد من رفع جميع المخلفات من الموقع.
- يتم التأكد على تخزين العدد و الآلات المستخدمة في العملية بصورة سليمة و في حالة آمنة و نظيفة.
- يتم إعادة تصريح العمل للجهة الصادر منها بعد التوقيع عليه بانتهاء الأعمال مدون به تاريخ و ساعة انتهاء العمل.

تصاريح العمل

مقدمة

تصريح العمل هو الوثيقة التي تعطي الحق للعامل القيام بعمله و تحذره من الاخطار التي يمكن ان يصادفها و الاحتياطات و المعدات الخاصة التي يجب توافرها لكي ينهي عمله بطريقة آمنة .
كما ان نظام تصريح العمل ليس ببساطة تصريح للقيام بأعمال خطيرة . انه جزء ضروري من النظام الذي يحدد كيف يمكن تنفيذ أي عملية بأمان .
و ليس معنى الحصول على تصريح العمل ان العملية أصبحت آمنة . نظام تصاريح العمل يجب ان يكون على ان الافراد ذوي السلطة و المدربين جيدا لديهم الخبرة الكاملة بالمخاطر و كيفية تجنبها باتخاذ الاحتياطات المناسبة .
و يقوم تصريح العمل بتوفير نظام منهجي على اساس مكتوب يستخدم في السيطرة على انواع معينة من الاعمال و التي تعرف بانها ذات مخاطر كامنة . و هو ايضا وسيلة للاتصال من مواقع العمل و الادارة و المشرفين و العاملين و كذلك القائمين على تنفيذ العمل .

عند اصدارك التصريح تذكر الآتي :

- ١- وضع رقم للتصريح .
- ٢- وضع تاريخ للتصريح .
- ٣- تحديد نوع التصريح .
- ٤- عمل وصف شامل للعمل بالتصريح و مكان العمل و المعدات التي سيتم العمل فيها و طبيعة و مجال العمل .
- ٥- يجب ان ينص التصريح بوضوح على وقت و تاريخ صلاحية التصريح .
- ٦- يجب ان يتم تحديد المخاطر بوضوح و مدى ارتباطها بالعمل الذي يتم .
- ٧- وضع الاحتياطات المناسبة .
- ٨- ابلاغ الاشخاص غير المعنيين بالتصريح و المحتمل تأثرهم بالعمل و أخذ توقيعاتهم .
- ٩- عمل قياس للغازات و التأكد من سلامة أجهزة الاختبار و يجب تدريب العاملين جيدا على استخدام الاجهزة .
- ١٠- قيام مشرف العمل بشرح موجز لكل فرد مشترك في العمل و يقوم جميع الاشخاص المشتركين في العمل بقراءة التصريح .
- ١١- يجب ان يكون جميع الاشخاص على دراية و فهم كامل لمتطلبات السلامة .
- ١٢- يجب الالتزام بما جاء بالتصريح من ارتداء مهمات الوقاية المحددة بالتصريح و العزل .
- ١٣- يجب ان ترفق شهادة توضح بالتفصيل نقاط العزل .
- ١٤- تأمين كل ما تم عزله و وضع وسيلة قفل للسيطرة على نظم التحكم المعزولة .
- ١٥- يجب مناقشة المهمة مع الجهات القائمة على عملية العزل كما يتم مناقشة القائم على عمل التصريح و كذلك المشرف على العملية
- ١٦- في حالة وجود اكثر من تصريح بالعمل في معدة او خط او ما شابه ذلك يتم الإشارة الى ذلك في التصريح و التنبيه على جميع الاشخاص المعنية .
- ١٧- اذا كانت المهام القائمة متداخلة و تمس اشخاص آخرين في ذات المنطقة او في مناطق اخرى يتم تنبيههم و أخذ توقيعاتهم .
- ١٨- يجب ان يتم تسليم و تسلم للتصريح بين مصدر التصريح عند تغيير الورادي و يتم توثيق ذلك .
- ١٩- ترك موقع العمل في حالة آمنة و منظمة .
- ٢٠- اذا لم يتم الانتهاء من العمل بعد فيجب تأمين العزل .
- ٢١- تدريب الاشخاص المشاركين في عمل التصريح بمعدل متكرر .
- ٢٢- يجب تطبيق نظام تصاريح العمل على المقاولين و عمالهم .
- ٢٣- عمل توثيق لخطوات العزل عند العمل في اجزاء من المصنع .
- ٢٤- وضع تعليمات واضحة لوقف العمل بالتصريح اذا استجد خطر او عاود خطر قديم الظهور .
- ٢٥- ان يحتوي التصريح على قواعد واضحة عن كيفية السيطرة او الاخلاء في حالات الطوارئ .
- ٢٦- تحديد المكان و الموقع الذي لا يجب ان يتعداه العمل .
- ٢٧- الاحتفاظ بنسخ التصاريح الصادرة لنفس الموقع او المعدة .
- ٢٨- التوقيع على التصريح بانتهاء الاعمال .
- ٢٩- عمل نظام تفتيش على نقاط محددة اثناء تأدية العمل للتأكد من أن التعليمات الواردة بالتصريح قد اتبعت بدقة .

تعليمات خاصة باصدار تصاريح العمل :

عام :

- أ- يجب تحديد من يكون لديه السلطة في كل عملية و من المسنول عن اتخاذ الاحتياطات اللازمة .
- ب- يجب ان يكون هناك تدريبات و تعليمات واضحة باصدار التصاريح و استخدامها .
- ج- يجب ان تتم متابعة النظام الموضوع و الخاص بتصاريح العمل .

* يجب توضيح النقاط الآتية في تصاريح العمل:

- ١- تحديد الجهة التي تقوم بالعمل و نوع العمل و مكانه .
- ٢- تحديد نوعية و طبيعة العمل بالنسبة للأفراد القائمين بالعمل مع توضيح مخاطر العمل .
- ٣- توضيح الاحتياطات المطلوبة عند القيام بالعمل و التي تضمن الوقاية من جميع المخاطر المحتملة .
- ٤- ضمان ان الشخص المتواجد في المكان على دراية بالعمل مع ضمان وجود نظام للرقابة المستمر و مراجعة كافة الاحتياطات من قبل احد الاشخاص المختصين .
- ٥- توضيح الاجراءات المتعلقة بأنشطة العمل المختلفة داخل الموقع مع توضيح الاجراءات المتعلقة بوقف العملية مؤقتا .
- ٦- توضيح الاجراءات المتبعة لمد فترة العمل لأكثر من و ردية مع ضمان توضيح الاجراءات التي تضمن بأن العمل اصبح في حالة أمنة و جاهز للتشغيل .

اعداد التصاريح :

- ١- من المهم ان يتم التنسيق بين الانشطة المتعلقة بالعمل بتجنب أي مخاطر قد تنشأ اثناء العمل و يتم ذلك عندما يكون هناك شخص واحد هو عادة مدير الموقع الذي يقوم بالمراقبة على اصدار التصاريح حتى انتهاء مدة سريانها . و قد يكون من الضروري في بعض المواقع تفويض اكثر من شخص ليصبح لكل واحد منهم مسؤولية عن جانب تخصصه و يظل لمدير الموقع السلطة الكاملة للإشراف على التنسيق بين جميع الاشخاص المسنولة .
- 2- يتطلب اصدار تصاريح العمل التخطيط الجيد بين جميع الاشخاص المنوط بها العملية حيث يتم ابلاغ جميع الاشخاص المسنولة عن اماكن العمل و التي يمكن ان تتأثر بهذا العمل و اتخاذ كافة الاحتياطات المطلوبة لتجنب أي تأثير قد يحدث على أنشطة العمل و اعطاء الوقت الكافي للتعرف على المخاطر المحتملة و الاحتياطات التي يتم اتخاذها و اعداد الموقع للعمل و الاساليب الفنية المقترحة لتحقيق ذلك هو اجراء :

" تحليل عناصر الامن و السلامة الخاصة بهذه العملية "

- ٣- تعتبر من اهم مراحل اصدار تصاريح العمل تقييم المخاطر و يقوم بهذا التقييم مانح التصاريح بالمشاركة مع المشرف على العمل و قد يتم الاستعانة بأشخاص آخرين من تخصصات مختلفة من الضروري وجودهم عند اجراء هذا التقييم و يتم الاجراءات الآتية عند التقييم :

- أ- الحصول على تفاصيل دقيقة عن العملية المزمع القيام بها من المشرف عن العمل مع أخذ البدائل المختلفة التي تحقق الامان سواء بالنسبة للتوقيت او الطريقة المختارة لتأدية العمل المطلوب .
- ب- الأخذ في الاعتبار المخاطر التي قد تنشأ عن المواد المتداولة و كذا عن تشغيل الاجهزة .
- ج- تقييم الصعوبات المتوقعة و التأثيرات المحتملة للعمل على البنية المحيطة و كذلك المخاطر المحتملة و التي تؤثر على تنفيذ العمل بصورة آمنة .

أنواع و تصنيف العمل :

تشتمل أنواع العمل على أعمال الصيانة و الاصلاح و التفتيش و اجراء الاختبارات و الانشاء و اعادة الانشاء و تفكيك الآلات و التعديل و التنظيف .

تداخل أنشطة العمل :

الهدف من هذا هو ضمان انه لن يحدث تداخل من أنشطة العمل المختلفة و التي يمكن ان تسبب أخطار سواء بالنسبة للأفراد او المعدات.

مدة سريان التصريح :

حتى يكون نظام تصريح العمل تحت المراقبة فإنه من الضروري تحديد زمن سريان التصريح و يفضل الغاء التصريح في نهاية كل و ردية و اصدار آخر جديد طالما ان العمل يستغرق اكثر من و ردية واحدة .

العزل :

و هو من العناصر الاساسية في نظام عمل آمن و تقوم كل شركة بإجراءات العزل الخاصة بها معتمدة في ذلك على انشطة العمل و المخاطر المصاحبة لها .

الاحتياطات :

و يجب معرفة طبيعة العمل المطلوبة لتحديد نوع الاحتياطات المطلوبة حيث يتم كتابتها في نموذج بيانات و يتم مراجعتها . و على مشرف العملية التأكد من ان جميع الاحتياطات قد تم اتخاذها .

اختبار الغاز :

يجب عمل قياسات نسبة تسريب الغازات بالمواقع التي يوجد بها غاز قابل للاشتعال او سامة او يكون هناك احتمال لنقص او زيادة الاكسجين و تسجيل النتائج في التصاريح .

الاعتماد (التوقيع) :

و يتم تحديد عدد الذين يعتمدون التصريح وفقا لنوع التصريح و طبيعة العمل المطلوبة . و كحد ادنى يجب على كل من مانح التصريح و المشرف على العمل التوقيع على التصريح كذلك أي شخص آخر مشترك في اعداد التصريح و في حالة انتقال المسؤولية من شخص لآخر يجب على المسنول الجديد التوقيع على التصريح .

العملية :-

تداول التصريح :

يجب ابراز التصريح حتى يتمكن الاشخاص المعنيين من الاطلاع عليه او الرجوع اليه و ترسل نسخ من التصريح الى الجهات المعنية .

مدة سريان فترة التصريح :

يجب على مانح التصريح ان يقوم باعادة تقييم ظروف العمل التي بموجبها قام بمنح تصريحه لأول مرة و التأكد من أن تلك الظروف لم تتغير و عادة ما يتم مثل هذا التقييم في نهاية كل ودية .

ايقاف العمل بالتصريح :

يمكن ايقاف العمل في الحالات الآتية :

- أ- في حالات الطوارئ .
- ب- لأسباب تتعلق بعمليات التشغيل كتداخل الانشطة مع بعضها .
- ج- في حالة انتظار مهمات معينة او خامات .
- د- في حالة تحديد الفترة الزمنية لتأدية العمليات ودية واحدة و في ظروف معينة يمكن الغاء التصريح و تطبيق اجراءات أمانة و عزل بعيد المدى .

تغيير الورادي :

تعتبر اوقات تغيير الورادي من الاوقات الحرجة بالنسبة لتصريح العمل و الخطأ في نقل المعلومات يكون سببا في وقوع كثير من الحوادث .

و تتلخص وسائل نقل المعلومات في الآتي :

- أ- دفتر او سجل خاص بتصريح العمل .
- ب- الملفات الخاصة بالتصريح .
- ج- لوحة الاعلانات .
- د- شاشة الكمبيوتر .

اجراءات الطوارئ :

يجب ان يتضمن التصريح الاجراءات التي يجب اتباعها في حالات الطوارئ مثل الحد من حجم العمل في حالات الطوارئ و يجب اعادة تقييم العمل الصادر بشأنه التصريح حتى نضمن ان الظروف لم تتغير بفعل كافة الطوارئ .

مراقبة نظام التصاريح :

يجب الا تتوقف اعمال المراقبة و ذلك حتى نضمن ان الظروف التي صدر التصريح بشأنها مازالت لم تتغير .

انتهاء العمل بالتصريح :

عند انتهاء العمل بالتصريح يتم تجميع النسخ الصادرة من التصريح و اعادتها الى الجهة التي قامت باصدارها و يقوم مانح التصريح و المشرف بالتوقيع على هذه النسخ بما يفيد الانتهاء من العمل .
و يتم ابلاغ الاطراف الاخرى المشتركة في التصريح بإنهاء العمل .

التفتيش على الموقع :

يجب ان يقوم مانح التصريح بإجراء التفتيش على موقع العمل حتى يتأكد من ان الموقع قد ترك في حالة جيدة .

إلغاء التجاوزات :

في بعض الاحيان يكون من الضروري تجاوز فترة التشغيل او انظمة الكشف و الحماية من المرافق لإستمرار العمل فيجب الغاء هذا الجزء من الترتيبات الخاصة بالتصريح .

العودة الى وضع التشغيل :

يجب ان تكون هناك بعض الاجراءات لعودة المعدات الى وضع التشغيل مرة اخرى مثل :

- أ- ان العمل على المعدات قد تم استكمالها .
- ب- ان المنشأة و المعدات قد تركت في حالة آمنة .
- ج- ان جميع اجراءات اعزل و التجاوزات الخاصة بالمنشأة و المعدات قد ازيلت و الغت .
- د- ان يقر الشخص المسنول عن التشغيل رسميا بقبوله لحالة المنشأة و المعدات .

السجلات :

يجب حفظ التصاريح في سجل خاص

التعامل مع خطوط الغاز

عند تشغيل خط من خطوط نقل الغاز لابد من أن تكون هناك اعتبارات خاصة بالسلامة و الوقاية من الحريق و ذلك لحماية هذه الخطوط من تعديات الغير أو من التآكل أو سوء التشغيل. كذلك لابد من وجود خطة طوارئ يتم تفعيلها عن وجود خطر يهدد الخط.

1- التفتيش على الخط:-

المرور الدوري على الخط و التفتيش بأجهزة التسرب على فترات منتظمة طبقا لبرنامج دوري و تعليمات ثابتة مكتوبة محددتا بها خطوات العمل و الإجراءات الواجب اتباعها و التقارير اللازم رفعها للمسئولين و تشمل مظاهر التغييرات على طول مسار الخط و بعرض ٦ متر من كل جانب و خاصة:-

- الحماية الكاثودية [CATHODIC PROTECTION] للخط.
 - أعمال الحفر الجارية و المعدات المستخدمة في ذلك.
 - أعمال الإنشاءات و المباني.
 - مصادر الإشعال حسب أنواعها.
 - أعمال التفجير و النسف باستخدام المفرقات.
 - شواهد تسرب الغاز.
 - النحر في جسور المجارى المائية أو طابانات الطرق و السكة الحديد.
 - سلامة الأجزاء الظاهرة و المكشوفة من الخط.
 - حالة الصمامات و مكوناتها و محطات استقبال و تدفيع الغاز.
- يتم التنسيق مع الجهات الخارجية (الكهرباء - المرافق - الطرق - السكة الحديد - الري - ملاك الأراضي) و الذين يحتمل قيامهم بأعمال قد تؤثر على سلامة الخط عن طريق خطاب دوري سنوي يذكرهم بموقع الخط و ضرورة إتباعهم الأسلوب التالي عند قيامهم بأي أعمال في منطقة مرور الخط.

- إرسال مذكرة مسبقة بأسبوع على الأقل قبل بدء العمل في منطقة مسار الخط من الجهة التي تقوم بالعمل إلى الشركة صاحبة الخط.
- تواجد مراقب من المسئولين عن الخط أثناء العمل.
- تحديد مسار العمل بدقة قبل بدء العمل.
- ضرورة توفير ممرات لدخول معدات الإصلاح على مسار الخط عند الضرورة.
- تقييد استخدام معدات الحفر الميكانيكية بجوار الخط إلا على بعد ٣ متر من كل جانب و أقل من تلك المسافة يكون الحفر يدويا.
- عدم استخدام المتفجرات إلا على البعد الذى يقرره خبير المفرقات بحيث لا تؤثر على سلامة الخط.
- عدم استخدام ماكينات دق الخوازيق إلا في نطاق لا يؤثر على سلامة الخط.
- تقييد استخدام اللحام و مصادر الإشعال إلا بعد التأكد من عدم وجود تسرب من الخط.

2- صيانة خطوط الغاز الطبيعي:-

من الضروري اتخاذ كافة الاحتياطات الكفيلة بتأمين خطوط نقل الغاز لتقليل حوادث الكسر أو التآكل التي قد تحدث للخط بصيانة مكوناته و اختبار كفاءة أدائه بصفة منتظمة و ذلك على النحو التالي:-

- أعمال الصيانة التنبؤية [Proactive Maintenance] للخط و مكوناته.
- أعمال الصيانة الدورية للخط و مكوناته:
- تتم أعمال الصيانة الدورية للخط و مكوناته طبقا لخطوات محددة مكتوبة و بواسطة أفراد مدربين متخصصين على فترات محددة (كل ستة أشهر / ١٢ شهر / ٥ سنوات).

٣- سجلات صيانة خطوط الغاز :-

- يحتفظ بسجل خاص لصيانة الخط يدون فيه ما يلي :-

- تعليمات المرور الدوري / الصيانة الدورية لكافة مكونات الخط / الصيانة التنبؤية / خطة مواجهة حالات الطوارئ / تعليمات الأمن و السلامة / المسؤولين و الجهات الرسمية التى يلزم الاتصال بهم وقت اللزوم / مواقع الصمامات و صمامات التصريف و أقصر الطرق للوصول إليها.
- تقارير المرور الدوري / تقارير الصيانة الدورية و الصيانة الطارئة / تقارير الصيانة التنبؤية / تقارير الإصلاح.

٤- خطة الطوارئ :-

يجب على الشركة المسؤولة عن نقل أو توزيع الغاز إعداد خطة طوارئ مكتوبة و مبين بها مسئولية كل فريق في حالة حدوث كسر بالخط أو اكتشاف عيب في أي جزء من الخط مما يستدعى استبدال الجزء المكسور أو المعيب و تتضمن الخطة كذلك دور الأجهزة المحلية و أجهزة الإطفاء و الإنقاذ و الدفاع المدني.

و تشمل هذا الخطة على البنود الآتية:-

كيفية التصرف عند حدوث الأتي:-

- تسرب الغاز من خط يعبر نهر النيل أو أحد المجارى المائية العذبة و تحديد المعدات التى سوف يتم استخدامها و العمالة المدربة التى يمكن الاستعانة بها .
- حدوث تسرب للغازات.
- حدوث كسر بالخط.
- حدوث حريق بالخط.
- التدريب على الخطة و ذلك بعمل تجارب عملية و تحديثها وتلافي أوجه القصور بها بصفة دورية و كذلك عمل تنسيق مسبق بين الشركة و الشركات العاملة في نفس المجال أو التى لديها معدات يمكن الاستعانة بها وقت الطوارئ.

ثقب خطوط الغاز العاملة على الساخن Hot Tapping safety Precautions

- ◆ يتم احتساب و التأكد من تحقيق الحد الأدنى لمعدل سريان الغاز في الماسورة الرئيسية قبل بدء عملية القطع (الثقب) و الحد الأدنى للسرعة هو 0.4 م / ث .
- ◆ يتم توفير جلب مانع التسريب بالقطر المناسب قبل البدء في اللحام لمواجهة أي طارئ .
- ◆ يتم تأمين مكان الحفر أثناء وبعد عملية الحفر وذلك باستخدام العلامات الإرشادية والأقمار والكشافات إذا لزم ويتم عمل كردون حول مكان الحفر .
- ◆ يتم توفير كافة مهمات الطوارئ من أجهزة إطفاء وسيارات وخلافة.
- ◆ يمكن إبلاغ الدفاع المدني مسبقا بمكان وموعد الـ hot tapping للمساعدة والنجدة عند اللزوم .
- ◆ يتم منع التدخين منعا باتا أثناء اللحام والثقب حول مكان العملية.
- ◆ التأكد من تدفيع غاز خامل مثل النتروجين داخل الوصلة (المحبس + الفرعة) للتأكد من عدم وجود تسريب وإجراء عملية الثقب في جو من الغاز الخامل الغير قابل للاشتعال .
- ◆ التأكد من الالتزام بعمق الحفر ووضع شريط التحذير طبقا للمواصفة .
- ◆ عدم ترك الحفر مكشوفًا بأي حال من الأحوال في حالة عدم إتمام العملية في يوم واحد أو في ليلة واحدة .
- ◆ توعية جميع العاملين بالموقع بكيفية التصرف في حالات الطوارئ المختلفة .

العمل في الأماكن المغلقة

=====

تعريف الأماكن المغلقة التي تحتاج تصريح عمل لدخولها.

- ١ - المانهولات ٢ - خزانات البترول ٣ - الأنفاق ٤ - الخزانات الأرضية ٥ - خطوط الأنابيب
٦ - الآبار ٧ - أنابيب المجارى ٨ - صوامع الغلال ٩ - حاويات السفن ١٠ - الغلايات ١١ - الحفر الخ
مسئولية الأشخاص الذين سوف يدخلون للمكان المغلق

- ١- قبل الدخول والعمل داخل الأماكن المغلقة يجب عمل تصريح دخول لهذه الأماكن
٢- التأكد من قياس نسبة الأكسجين قبل بدا العمل يجب إن تقل عن ١٩,٥ % ولا تزيد عن ٢٣,٥ %
٣- التأكد من قياس نسبة تركيز المواد القابلة للاشتعال لا تزيد عن ١٠% من الحد الأدنى للاشتعال .
٤- التأكد من قياس تركيز المواد السامة على أن تكون اقل من الجرعات المقررة والمسموح بها
٥- يتم تسجيل نتائج القياس والفحص الذي تم أجرأه للمكان المغلق قبل الدخول وإثناء العمل
٦- يتم تهوية المكان المغلق تهوية ميكانيكية بواسطة شفاطات الهواء المناسبة ويفضل أن تدار هذه الشفاطات بواسطة الهواء المضغوط

٧- التأكد من إن جميع المحابس مغلقة ومؤمنة وكذلك جميع التوصيلات الكهربائية معزولة ومؤمنة

٨- التأكد من تواجد وسيلة اتصال مناسبة مع الأشخاص من خارج المكان المغلق .

٩- مغادرة المكان فوراً في حالة وقوع حالة طوارئ

مسئولية الشخص المكلف بالمراقبة خارج المكان المغلق :

- التواجد عند فتحة الدخول مستعداً للتصرف في حالات الطوارئ ولا يتم تكلفة بأداء أية أعمال سوى المراقبة .
- إن تكون لديه المعرفة والدراية باستخدام أجهزة التنفس المزودة للهواء كذلك استخدام أجهزة الإطفاء
- أن يقوم بمراقبة حبال الانقاذ المربوط بها العاملين داخل المكان المغلق والتنبيه بالإشارات الواردة منهم سواء بواسطة هزة الحبال أو أي وسيلة من الوسائل الأخرى .
- مراقبة المحابس والمفاتيح المغلقة بصفة مستمرة .
- المحافظة على المكان المجاور للمكان المغلق نظيف وخالي من جميع العوائق .
- الطلب من العاملين داخل المكان المغلق فوراً في حالة وقوع أي حالات خطرة .
- طلب المساعدة من فريق الطوارئ و الانقاذ في حالة الضرورة الإنقاذ و إخراج أي شخص من داخل المكان المغلق .
- * * أخطر الغازات السامة المحتمل وجودها بأماكن العمل المغلقة هي :-
- غاز كبريتيد الهيدروجين التركيز المسموح به هو ١٠ جزء من المليون
- * * المواد القابلة للاشتعال المحتمل وجودها في الأماكن المغلقة هي :-
المواد البترولية - غاز أول أكسيد الكربون - الميثان - كبريتيد الهيدروجين

تصوير اللحامات بأشعة جاما

- ◆ التأكد من سلامة و عزل جهاز الأشعة.
- ◆ التأكد من دخول مصدر الإشعاع داخل الكابل بعد انتهاء التصوير.
- ◆ الالتزام بدائرة الأمان البشرى حول مكان التصوير.
- ◆ إسناد عملية التصوير للمختصين ذوى الخبرة و الشهادات المعتمدة.

الإغلاق و التعريف بالغلق (Lock out – Tag out)

- يجب التأكد أولاً من أن:

- 1- جميع أجهزة الإغلاق من أقفال ومفاتيح مرقمة
- 2- تخزين الأقفال والمفاتيح في أماكن يسهل الوصول إليها من جميع الأشخاص .
- 3- وجود نسخة من كل مفتاح لأي قفل وهذه النسخ تكون محفوظة في أماكن آمنة للاستخدام في حالات الطوارئ فقط .
- 4- أن تخضع عملية الإغلاق لتصريح عمل في وجود المشرف المسئول عن العملية ومشرف السلامة وتكون كالاتي :-

*الخطوة الأولى : الإعداد والإخطار

- قبل البدء في أي من عمليات الصيانة لأي معدة يجب التأكد من نوعية الطاقة المستخدمة في المعدة والخطر الناتج عنها والخطوات اللازمة لتجنب هذا الخطر والإعلان لباقي العمال عن توقف هذه المعدة عن العمل لبدأ عملية الإغلاق والإعلام بالغلق لعمل الصيانة اللازمة لها .

*الخطوة الثانية : إغلاق المعدة

- أتبع تعليمات العمل أو تعليمات المصنع لغلق هذه المعدة مع الأخذ في الاعتبار أن بعض المعدات لها إجراء معين في الإغلاق مثل المعدات ذات التحكم الآلي .
- تأكد أن جميع مصادر الطاقة تم تحديدها وإغلاقها (بعض الآلات لها أكثر من مصدر واحد للتشغيل جميعها يجب التأكد من إغلاقها) .

*الخطوة الثالثة : عزل المعدة

- يجب التأكد من عزل المعدة (إغلاق مفاتيح التحكم الرئيسية والصمامات مع فصل خطوط التشغيل ونزع القابض) .
- للمعدات المعقدة بعض الشيء يجب الرجوع إلى بيان التحكم الخاص بالمصنع وبه التفاصيل اللازمة لجميع نقاط العزل مثل المفاتيح والصمامات ... الخ .

* الخطوة الرابعة : إرفاق القفل ولوحة الإخطار الخاصة به .

- كل موظف مسئول عن عملية الصيانة للمعدة عليه إخطار الشخص المسئول عن عملية الإغلاق لهذه المعدة - كما أن العاملين على هذه المعدة يجب أن تكون لديهم المفاتيح والأقفال الخاصة بهم .
- إذا كان أكثر من موظف في عملية الصيانة فيجب استخدام أجهزة الإغلاق المتعددة التي تتيح لكل شخص منفرد عملية الإغلاق والإعلام بالغلق وهذا لمنع أي موظف من تشغيل المعدة بالخطأ أثناء قيام مرافقيه بالعمل على المعدة .
- قم بتحرير الضغط من علي السوست أو قم بعمل اتزان لحركة الأجزاء اللولبية .
- قم بسلسلة أي مفاتيح أو قوابس و التي من الممكن أن تتحرك أثناء وضع التشغيل .

* الخطوة الخامسة : اختبار المعدة .

- لكي تتأكد من أن مصادر الطاقة جميعها تم إيقافها وتفريغ الطاقة المتبقية في المعدة يجب إبعاد الأشخاص عن المنطقة الخطرة ثم اختبار مفاتيح التشغيل على المعدة لتتأكد من أن جميع مصادر الطاقة مغلقة و لا يمكن تحريك المفاتيح لوضع التشغيل .
- تأكد من تامين جميع الأجزاء في المعدة مثل السلاسل ... الخ .
- تأكد من الدوائر الكهربائية للتأكد من أن فرق الجهد صفر .
- عندما تتأكد فعليا من أن جميع مصادر الطاقة تم إيقافها وتم وضع الأقفال و العلامات في أماكنها - عندها يكون من الآمن بدء عمل الصيانة .

أعمال الكهرباء

- ◆ محظور على أي من العاملين غير المختصين العبث أو محاولة إصلاح أي توصيلات أو فيوزات أو أجهزة كهربائية أو لمس الأسلاك أو الأجهزة الكهربائية و في حالة حدوث أي أعمال أو وجود أخطار كهربائية يبلغ المختصين فوراً.
- ◆ قبل العمل على الأجهزة و التوصيلات الكهربائية يجب أولاً قطع التيار و عمل التحذيرات الكافية لمنع أي شخص من توصيل التيار أثناء العمل.
- ◆ يجب التأكد من وجود الوصلة الأرضية في الأجهزة الكهربائية المستعملة.
- ◆ يجب أن تكون أيدي العدد و الآلات الكهربائية معزولة جيداً.
- ◆ يجب حفظ الأسلاك الكهربائية بعيداً عن درجات الحرارة العالية.
- ◆ يراعى تجنب التعرض لأي ضغط مهما كان منخفضاً إذا كانت طبيعة العمل تحتم وجود المياه.
- ◆ يجب عمل صيانة منتظمة للأدوات و الأسلاك الكهربائية و اتخاذ الاحتياطات الخاصة أثناء عمل الصيانة و يتم اختبار هذه الأجهزة للتأكد من سلامتها.
- ◆ ممنوع قذف الأسلاك الكهربائية أو أي أجسام على الأسلاك و المعدات الكهربائية.
- ◆ يجب وقاية الأسلاك الكهربائية من الزيوت و الماء و الحرارة.
- ◆ ممنوع استعمال الأدوات الكهربائية في حالة العمل في وجود غازات قابلة للاشتعال إلا إذا كانت مصممة لمثل هذا الغرض.
- ◆ يتحتم عند حدوث إصابة كهربائية التأكد من إبعاد المصاب عن الدوائر الكهربائية عن طريق فصل التيار من أقرب مفتاح و إذا تعذر ذلك يمكن استعمال أي أداة عازلة مثل حبل أو أي قطعة جافة من الملابس لجذب المصاب خارج الدوائر الكهربائية على أن تجرى للمصاب مباشرة عملية تنفس صناعي.
- ◆ تحذير هام في حالة وجود حريق:
- ◆ لا يجوز استعمال الماء أو المادة الرغوية في إطفاء حرائق المعدات و الأجهزة الكهربائية فقد تسبب صدمة كهربائية لمن يستعملها، و في حالة حرائق المعدات و الأجهزة الكهربائية يسمح فقط باستعمال:
- ◆ - طفاية ثاني أكسيد الكربون
- ◆ - طفاية البودرة الجافة الكيميائية.
- ◆ يراعى استخدام مهمات الوقاية المناسبة للعمليات المختلفة مثل القفازات العازلة للكهرباء و المشايات الكاوتشوك العازلة و أدوات الكشف على مرور التيار في الدوائر الكهربائية.
- ◆ يجب التأكد من وجود أي مادة عازلة خلف لوحة المفاتيح الكهربائية إلا إذا كانت هناك شهادة بأن تركيبات اللوحة بها آلة واقية من التكهرب.
- ◆ عند العمل على الارتفاعات يجب استخدام حزام الأمان للحماية من الصدمات الكهربائية.

أعمال الورش

- ◆ ممنوع التدخين بتاتا داخل الورش.
- ◆ يجب أن تكون الممرات نظيفة و خالية من أي معوقات و إزالة الزيوت يوميا.
- ◆ يجب حفظ الفضلات و المهملات في أوعية خاصة و التخلص منها أولا بأول.
- ◆ غير مسموح لأي فرد بالعمل على الماكينات إلا العاملين المختصين بذلك.
- ◆ يحظر استعمال البنزين أو المواد سريعة الاشتعال في عمليات نظافة و غسل المعدات و في حالة الضرورة يستخدم الكيروسين أو السولار و الحرص بعدم ابتلال الملابس بالبنزين أو السولار.
- ◆ يحظر حفظ المواد سريعة الاشتعال في أوعية مكشوفة و في غير الأماكن المخصصة لتخزينها.
- ◆ يتم فصل التيار الكهربائي عن المعدات بعد الانتهاء من العمل و التأكد من سلامة الأسلاك و التوصيلات.
- ◆ ارتداء مهمات الوقاية الشخصية المناسبة لكل عمل لحماية الفني.
- ◆ ضرورة التأكد من سلامة العدد اليدوية و الآلات المستخدمة في الإصلاح.
- ◆ مراعاة عدم انسكاب زيوت على الأرض أثناء تغيير زيت السيارات أو المعدات.
- ◆ يتم تجميع الزيوت المستعملة في براميل.
- ◆ توضع براميل مدهونة بلون مميز و يوضع بها الفلاتر المستعملة.
- ◆ عند الانتهاء من وقت العمل ضرورة إجراء النظافة اليومية و فصل التيار الكهربائي.

أعمال الورش المساعدة

- ◆ يجب أن تكون الممرات نظيفة و خالية من أي معوقات أو مهمات على أن تكون الورشة خالية من الفضلات و العدد الغير مطلوب استعمالها.
- ◆ يجب حفظ الفضلات و المهمات في أوعية خاصة لها و التخلص منها حسب خطورتها أولاً بأول.
- ◆ غير مسموح لأي فرد بإدارة المعدة أو إصلاح الماكينات إلا العاملين المخصصين لذلك.
- ◆ يجب عزل التيار الكهربائي عن الآلات بعد الانتهاء من العمل.
- ◆ على العاملين المكلفين بحمل عدد أو الآلات أو مهمات ثقيلة مراعاة اليقظة لعملهم و طلب المعاونة إذا كان العمل أكبر من طاقتهم و يراعى استعمال الروافع كلما أمكن ذلك. يحظر استعمال البنزين أو المواد سريعة الاشتعال في عمليات نظافة و غسيل المعدات و في حالة الضرورة يستخدم الكيروسين أو السولار.
- ◆ يحظر حفظ المواد سريعة الاشتعال في أوعية مكشوفة و في غير الأماكن المخصصة لتخزينها مع اتخاذ الاحتياطات الكافية.

أ- العمل على المخارط :-

- ◆ يراعى استعمال النظارة الواقية عند العمل على المخارط كما ينبغي تجنب ارتداء ملابس مهرولة أو لبس أي حلى بالأصابع و الأيدي أو ارتداء القفازات أو استعمال ملابس ممزقة.
- ◆ التأكد من أن كل الأغطية الواقية على التروس و السيور قبل بدء العمل.
- ◆ يراعى ربط الشغلة قبل ربط السكينة أو القاطع (قلم القلاووظ) و التأكد من تثبيتها جيداً.
- ◆ يراعى رفع المفتاح بعد ربط الشغلة في الصينية.
- ◆ يجب عدم محاولة ضبط القلم أو لمس الشغلة الدائرة أثناء دوران الماكينة.
- ◆ ممنوع وضع المفاتيح (البلدي أو الإنجليزي) على الماكينة أثناء دورانها.
- ◆ عند تغيير الظرف على المخرطة يجب استعمال الأيدي و لا تدار الماكينة لتقوم بالمطلوب.
- ◆ يراعى عدم استعمال الأيدي لإزالة الريش و استعمال الفرشاة المخصصة لذلك.

ب- المثقاب الميكانيكي :-

- ◆ يراعى عدم مسك الشغلة تحت المثقاب باليد على أن تستعمل منجلة المثقاب عند تخريم شغلة صغيرة أما الأشغال الكبيرة فيجب تثبيتها بإحكام في الصينية.
- ◆ إذا خرجت الشغلة من المنجلة و دارت مع المثقاب فلا يجوز محاولة وقفها باليد و توقف الماكينة فوراً.
- ◆ يراعى التخلص من مفتاح الظرف و الخابور من المثقاب قبل دورانه.
- ◆ يراعى عدم حفظ العدد و المزيتة و الفرشاة أو أي أدوات أخرى خلف المثقاب.
- ◆ يراعى استعمال الفرشاة لإزالة الرايش من على المثقاب أو الشغلة و لا تستعمل اليد أو الاسطبة لذلك، كما يراعى عدم ترك الاسطبة بجوار المثقاب أثناء دورانه.
- ◆ يحذر ارتداء القفاز على أن يخلع قبل تشغيل المثقاب.

ج - العدد اليدوية :-

- ◆ يجب الكشف باستمرار على العدد اليدوية و حفظها في حالة جيدة مع مراعاة استبدال التالف منها و إصلاح ما يتطلب الإصلاح.
- ◆ يجب استعمال العدد في الأغراض المخصصة لها فقط.
- ◆ يراعى عدم استعمال وصلات لزيادة أطوال المفاتيح و يقتصر على استعمال الوصلات للمفاتيح الكبيرة المصممة لهذا الغرض.
- ◆ عند استعمال المفاتيح ذات الفك المتحرك و ذات السن يجب أن تكون قابضة تماما و مضبوطة الفتحة على الماسورة و الصامولة و أن يكون الشد دائما في اتجاه الفك المتحرك.
- ◆ عندما يقتضى العمل ترك عدد يدوية في الأماكن المرتفعة يراعى عدم تركها على الأرضيات و المشايات و حفظها في مكان لا تسقط منه على العاملين بأسفل.
- ◆ يراعى حفظ العدد فور الانتهاء من العمل بها بعد تنظيفها و إصلاح التالف منها في مكان آمن و بطريقة منظمة.

د- أحجار الجليخ :-

- ◆ لابد من كتابة السرعة القصوى على أحجار الجليخ (عدد الدورات في الدقيقة).
- ◆ ممنوع العمل على أحجار الجليخ لغير العاملين المدربين فقط.
- ◆ لابد من التأكد من وجود حاجز واقى على أحجار الجليخ.
- ◆ على جميع العاملين على أحجار الجليخ ارتداء مهمات الوقاية الشخصية.

انسكاب الزيوت

- ◆ يتم وضع رمال لعدم انتشار الزيوت .
- ◆ يتم تجميع هذه الرمال في أكياس .
- ◆ يتم كتابة مخلفات خطر على الأكياس .
- ◆ يتم التخلص من هذه الأكياس مع المخلفات الخاصة بكل موقع.

الغسيل باستخدام السولار أو المذيبات الهيدروكربونية

=====

- على العاملين القائمين بالتعامل مع السولار أو المذيبات الهيدروكربونية قراءة الاحتياطات اللازمة للاستخدام قبل أداء العمل بها .
- يجب إن يتم الغسيل بالسولار في المكان المخصص لذلك ويتم تجميع ناتج الغسيل في برميل منفصل .
- ممنوع صرف السولار أو المذيبات الهيدروكربونية في شبكة الصرف الصحي
- يجب استخدام مهمات الوقاية الشخصية المناسبة (قفاز مطاطي , نظارة واقية , حذاء واقية الخ)
- لا يجب استخدام السولار بصورة مضغوطة للترنيز لتجنب مخاطر الحريق والاستنشاق .
- يجب استخدام السولار في مكان جيد التهوية .
- يحظر التدخين أو الأعمال الساخنة في أماكن التنظيف بالسولار .
- يتم نقل براميل الناتج إلى مكان التجمع وسرعة التخلص منها والتأكد من غلق البراميل جيدا .
- وضع علامات إرشادية على براميل نواتج الغسيل .
- المحافظة على منطقة الغسيل ومنطقة تجميع نواتج الغسيل نظيفة لتفادي التزحلق وتلوث البيئة .

التعامل مع بطاريات السيارات

=====

ارتداء نظارة واقية لحماية الوجه .

ارتداء (قفاز , مريلة , حذاء) للوقاية من الأحماض .

ممنوع إشعال النار أو الشرر أو التدخين .

منع الأطفال من الاقتراب منها .

حالات الطوارئ:

١ - في حالة وصول الحامض إلى العين يتم غسيل العين بالمياه عدة مرات ويعرض على الطبيب فوراً .

٢ - في حالة انسكاب الحامض على الجلد يتم الغسيل بالمياه برفق فوراً .

٣ - في حالة بلع الحامض يتم اعطائه كمية كبيرة من اللبن والمياه ويعرض على الطبيب فوراً .

٤ - في حالة التسمم يتم النقل إلى المستشفى فوراً .

التخزين (البطاريات)

✓ يتم حفظ البطاريات في وضع قائم .

✓ على الرغم من وجود غطاء محكم فأنه من الممكن إن تنفذ الشحنة الكهربائية من خلال فتحة vent الموجودة بالغطاء اذا انقلبت البطارية على جنبها أو رأسها

✓ ارتفاع درجة رطوبة التخزين يؤدي إلى ارتفاع معدل تفرغ الشحنة

✓ يجب ان يكون تاريخ الإنتاج المدون على البطارية واضح

✓ يتم التخزين بطريقة تسمح بصرف الرسائل الواردة أولاً طبقاً لتاريخ الإنتاج

✓ يتم الكشف على البطاريات الموجودة بالمخزن ثلاثة مرات على الأقل سنوياً

أعمال الدهان بالدوكو

- ◆ ارتداء مهمات الوقاية (كمادات - و النظارات الواقية) خاصة إذا كان رذاذ البوية ثقيلًا.
- ◆ يحظر رش البوية في حالة وجود لهب مكشوف.
- ◆ عدم تخزين عبوات البويات بمكان التشغيل و تطلب من المخزن حسب الحاجة.
- ◆ عم تناول الطعام في مكان العمل و عليهم غسل أيديهم جيدا بالماء و الصابون قبل تناول الطعام.
- ◆ عدم دهان السيارات بالدوكو داخل الجراج.

سياسة تغيير الإطارات

أولا خصائص الإطارات

- يجب معرفة خصائص الإطارات المستخدمة لكل نوع من أنواع السيارات على حسب استخدامها (نقل - دبابة - سوزوكى - ملاكي)

_ توجد خصائص الإطارات مكتوبة على الإطارات من الخارج وتحتوى على :

- قطر الإطار
- سمك الإطار
- الضغط الأقصى
- الحمولة القصوى
- تاريخ الصنع
- نوع الإطار.

أنواع الإطارات :-

_ توجد انواع عدة للإطارات والتي تعتمد على نوع الطقس او نوع القيادة مثل

- 1_ اطارات الاستخدام فى الطقس الحار للخدمة الشاقة
وهى تتحمل الدرجات العالية وبها تعريجات لزيادة التهوية
- 2_ اطارات تصلح لكل أنواع الطقس وهى ملائمة لجميع ظروف المناخ (حار - جاف - ممطر)
- 3_ إطارات للجو الممطر وبها تعريجات معينة للقيادة على الطرق الزلقة بثبات وأمان
- 4_ اطارات الطرق الموحلة وهى الطرق التى تتكون فيها طبقات من التربة الموحلة
- 5- توجد انواع اخرى من الاطارات ذات استخدامات خاصة

للتأكد من سلامة الإطارات:-

- يجب التفيتش يوميا على الإطارات والتأكد أنها سليمة قبل السير بها وعمل الصيانة اللازمة او تغييرها عند اكتشاف اى عيوب بها .
- عند تآكل الإطارات ووجود الفراغات بالإطار الخارجي سمكها اقل من 3مم يجب تغيير الإطار .
- لا يجب أن يزيد ضغط الإطار عن الضغط الأقصى المكتوب على الإطار .
- يجب ألا تزيد الحمولة عن الحمولة القصوى التى يتحملها الإطار.
- لا يجب باى حال من الأحوال أن يستعمل الإطار لفترة تزيد عن ٦ سنوات من تاريخ الصنع.
- يجب استخدام نوع الإطارات المناسب لنوع العمل ونوع الطريق الذى يسير عليه .
- ❖ يجب تغيير الاطارات بأخرى جديدة كل (٤٠٠٠٠ كم أو ٤ سنوات) منذ بداية استعماله .

ان الإطارات تحمل أوزان مختلفة طول الوقت مما يسبب تشوه و اعوجاج في شكل الإطار بعد فترة معينة مثل :-

١- اعوجاج الإطار من أسفل

تسبب نقص كفاءة الوقود مما يزيد استهلاكه .

تزيد من درجة الحرارة المتولدة داخل الإطار .

٢- اعوجاج الإطار من أعلى

تسبب الخشونة على الطرق أثناء القيادة .

تسبب عدم الراحة و عدم الثبات أثناء إيقاف السيارة و ركنها .

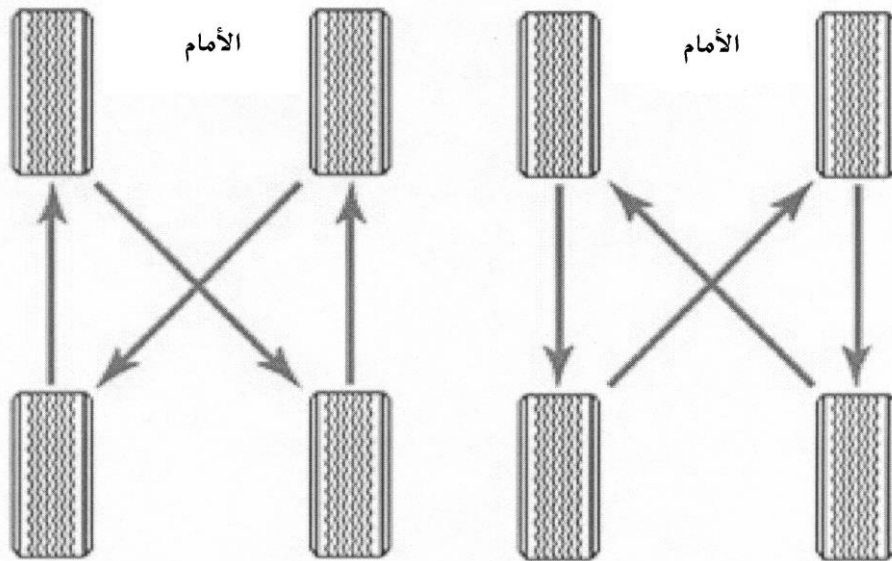
* ملحوظة: إن الإطارات تحمل حمولات مختلفة الأوزان في معظم الأحوال و لذلك ينصح بالآتي:

- إعادة تدوير الإطارات تقلل من الانبعاثات الغير منتظمة بها .

- للاستفادة من أقصى مسافة يمكن أن تقطعها الإطارات ينصح بإعادة تدوير الإطارات كل ٨٠٠٠ كم كما هو مبين بالشكل الآتي :

سيارات الدفع الخلفي أو الدفع الرباعي

سيارات الدفع الأمامي



ملحوظة :-

بمرور الوقت يتم فقد جزء من الهواء داخل الإطار مما يستدعي تزويده او عمل الصيانة اللازمة بعد الفحص .

تزويد السيارات بالوقود

- ١- ممنوع التدخين نهائياً قبل الدخول إلى محطة التزويد .
 - ٢- يتم إغلاق المحرك فور توقف السيارة .
 - ٣- يتم غلق التليفون المحمول أو تركة في السيارة
 - ٤- عند الخروج من السيارة أثناء وقوفها بمحطة التزويد تأكد من ملامسة الباب المعدني لتفريغ شحنة الكهرباء الأستاتيكية حتى ولو تكرر ذلك عدة مرات .
- * أثناء قيام السيارة الصهريج بتفريغ البنزين أو السولار في الخزان :
- ١- يتم إيقاف محرك السيارة الصهريج فور التمرکز في المنطقة المخصصة لها .
 - ٢- ترك السيارة لمدة تتراوح بين ١٠ إلى ١٥ دقيقة .
 - ٣ - عمل حاجز حول منطقة التفريغ وعدم الأقتراب منها .
 - ٤- يتم توصيل خرطوم التفريغ من السيارة الصهريج والخزان مع التأكد من عدم وجود خرير من السائق ومسئول المحطة
 - ٥- يتم منع دخول السيارات أو المعدات للتزويد أثناء عملية التفريغ .
 - ٦- لا يتم ترك مكان التفريغ بعد تركيب الخرطوم إلا بعد الانتهاء من الأعمال بالكامل.
 - ٧- يتم فك خرطوم التفريغ من جهة السيارة أولاً ثم من جهة الخزان .
 - ٨- لا يتم تشغيل محرك السيارة الصهريجية إلا بعد إغلاق الخزان والتأكد من عدم وجود خرير بالأرضية .

السلامة في القيادة

* يجب فحص السيارة/المعدة يوميا و قبل السير بها كالآتي :

- التأكد من مياه التبريد و المساحات .
- مستوى زيت المحرك .
- مستوى زيت الفرامل .
- مستوى زيت الباور (ان وجد) .
- مستوى زيت الكلاتش (ان وجد) .
- التأكد من صلاحية الاضاءة و الاشارات .
- التأكد من الاطارات و الاطار الاحتياطي .
- التأكد من الادوات الخاصة بالسيارة .
- مستوى زيت الهيدروليك (ان وجد) .
- التأكد من عدم تسريب زيوت الهيدروليك (ان وجد) .
- تأكد من طفاية الحريق و أن تكون في حالة جيدة و بها التيلة .

- ◆ يجب على السائق ألا يكف أبدا عن مراقبة الطريق أمامه.
- ◆ يجب تركيز الاهتمام تماما في كل عمل يقوم به.
- ◆ يجب أن يكون لطيفا، حسن الخلق مع كل مستخدمي الطريق الآخرين.
- ◆ ألا يستخدم جهاز التنبيه دون داع، و إن أستخدمه فلا يستخدمه بطريقه عدوانية.
- ◆ إن أراد أن يعطى إشارة ما، فليفعل ذلك بوضوح، و يكون ذلك بوقت كاف. خاصة و أن كانت السماء تمطر أو أن الأرض كانت مبتلة أو زلقة، و كان من الصعب على بقية السيارات أن تنحرف أو تقف في ذلك الحين.
- ◆ يجب على السائق ألا يعترض طريق السيارات الأخرى السائرة في نفس اتجاهه، بل على العكس يجب أن يفسح طريقا للسيارات كي تمر.
- ◆ يجب عليه ألا يلحق بالسيارات و يدركها ثم يتجاوزها و يتخطاها دون سبب ما، كما يجب ألا يقف بسيارته/معدته عند المنحنيات، سواء كان ذلك قبل المنحنى أو بعده مباشرة.
- ◆ أن يستخدم الفرامل قبل وقت كاف من المكان الذي يريد الوقوف فيه، و أن يستخدمها بطريقة ثابتة، و يبتعد تماما عن استخدام الفرامل بطريقة همجية أو غير متمدينة.
- ◆ يجب على السائق أن يخفض من سرعته باستعمال ترس السرعة الأقل عندما يتوقع حدوث خطر ما.
- ◆ يجب عدم الإسراع بتاتا حتى لا يصعب على السائق أن يكبح جماح سيارته/معدته و قد أطلق لها العنان، فيتعذر عليه أن يقف في حدود مدى إبصاره.
- ◆ يجب على سائق السيارة/المعدة أن يخفض أنوار المصابيح الأمامية العليا متى كان ذلك ضروريا و لا يجب عليه أبدا أن يطفى المصابيح الأمامية كليه و يسير بدون مصابيح ليلا.
- ◆ يجب عدم قيادة السيارات/المعدات غير المعروفة لدى السائق بسرعة كبيرة .

- ◆ يجب على السائق أن ينمى في نفسه الإحساس بخطورة السرعة و يكون لديه تقدير جيد و إحساس جيد بالسرعات المختلفة.
- ◆ يجب على السائق أن يكون لديه القدرة و التفتح الذهني حتى يكون في إمكانه أن يتوقع أفعال الآخرين بوقت كاف.
- ◆ يجب تفادى استخدام الفرامل عند التقاطعات ، إلا في حالات الطوارئ فقط و في الحالات الضرورية القصوى.
- ◆ يجب تفادى نقل السرعات (و على سبيل المثال من الترس الثالث إلى الثاني) أثناء الدوران في التقاطعات، و إنما يتم ذلك قبل دخول المنحنى بوقت كاف.
- ◆ يجب تخفيض السرعة و الوصول بها إلى الحد الآمن قبل الوصول إلى المنحنيات، فإن ذلك يتيح الفرصة للسائق من أن يزيد من سرعة السيارة أثناء الدوران، و بعد أن تتضح الرؤية أمامه و العكس صحيح.
- ◆ يجب على السائق ألا يهمل في استخدام مرآة الرؤية الخلفية، بل عليه أن يضع لها أهمية كبرى، و كأنما له عين ثالثة.
- ◆ يجب ألا يسمح لنفسه أن يشرذ انتباهه عن الطريق، و يذهب انتباهه في اتجاه آخر، كمن يلتفت إلى حادث وقع على الطريق و يترك سيارته/معدته تسير على هواها.
- ◆ يجب على السائق ألا يعتاد قياده سيارته/معدته مستخدما يد واحدة إلا في اللحظات التي يستخدم فيها يده اليمنى في نقل الحركة، أو عندما تكون يده اليسرى مشغولة في إعطاء إشارة ما. و ألا يمسك طاره الدركسيون من نقطة قريبة من مركزها أو بأطراف أصابعه.
- ◆ يجب ألا يريح قدمه اليسرى على بدال الدبرياج طوال الوقت إلا في اللحظة التي يقوم فيها باستخدام الدبرياج.
- ◆ يجب أثناء قيادته للسيارة ألا يقوم بأداء أي عمل آخر غير القيادة، كأن يصلح من شئ ما أمامه في السيارة/المعدة. فإن كان الأمر ضروريا فيجب عليه أن يقف بسيارته/معدته و يتفرغ للعمل الآخر.
- ◆ يجب ألا يستجيب لأي إشارة من الغير تدعوه لتقدم إلى الأمام، خاصة و أن كان هذا الغير غير مسئول. بل يجب عليه أن ينتظر حتى يتأكد بنفسه و يتيقن من أن الطريق أمامه خاليا من الخطر و آمنا. ثم بعد ذلك يتقدم.
- ◆ يجب ألا يتجاهل أي إشارة يفهم منها "أن يقف" أو "أن أهدر" مهما كان مصدرها. فالأفضل له أن يطيع - حتى و لو لم تكن ذات فائده - بدلا من أن يخاطر و يقع في المحذور و يصبح طرفا في حادث.
- ◆ يجب تجنب السرعات العالية على الطرق الزلقة.
- ◆ في حالة ان تكون المعدة (حفار - لودر - سيارات نقل - سيارة الخلطة الخرسانية الجاهزة) يتم ارتداء مهمات الوقاية المناسبة (سدادة اذن - حذاء أمان - قفازات - اوفرول)

تأمين نقل المهمات او الادوات و المعدات باستخدام السيارات

- 1- عدم مخالفة مركبات النقل لشروط الحمولة او ارتفاعها او عرضها او طولها .
- 2- التأكد من رص الحمولة بطريقة تمنع تطاير او سقوط اي من المهمات المحمولة و تثبيت الحمولة بوسيلة تثبيت مناسبة (حبل - شريط حديد) تتناسب مع نوعية الحمولة مما لا يؤثر على سلامتها .
- 3- في حالة تحميل اي مواد قابلة للاشتعال او مضره بالصحة العامة او مؤثرة على صلاحية الطريق للمرور يجب التأكد من عدم تساقط اي من هذه المواد من السيارة قبل بدء التحرك .
- 4- في حالة الحمولات القابلة للتطاير يجب ان يتم تغطية الحمولة بالكامل بغطاء مناسب .
- 5- في حالة تحميل المعدات على السيارات يجب التأكد من التثبيت الجيد للمعدة على السيارة .

وضع السيارات بأماكن الانتظار بالشركة

- يتم التأكد من وقوف السيارات التي تصل الى موقع الشركة و خاصةً بعد مواعيد العمل الرسمية داخل اماكن انتظار السيارات و ترتيبها بحيث لا تعيق التحرك و الانقاذ وقت الطوارئ.
- ضرورة قيام سائقي السيارات بإتباع الخطوات التالية اثناء وضع السيارات بمكان الانتظار :-
 1. يمنع التدخين تماماً داخل السيارات سواء اثناء الانتظار او اثناء التحرك.
 2. يتم الالتزام بوقوف السيارات و المعدات في الاماكن المخصصة و بالطريقة الصحيحة بحيث تكون مقدمة السيارة في اتجاه طريق الخروج .
 3. يتم ترك السيارة مفتوحة و وضع المفتاح بداخلها او ترك المفتاح (مكتوب عليه رقم السيارة) بغرفة الامن .
 4. عدم وضع السيارات امام الابواب او المخارج او امام وسائل الاطفاء (صناديق و حفايات الحريق) .
 5. عدم ترك السيارات بالطرقات و الممرات لإتاحة الحركة لباقي السيارات الموجودة بمكان الانتظار.
 6. في حالة اكتشاف اي مشكلة بالدائرة الكهربائية بالسيارة و عدم استطاعة ادخالها الورشة للاصلاح لتأخر الوصول الى الورشة اثناء مواعيد العمل الرسمية يجب ان يتم فصل الكابلات الكهربائية من بطارية السيارة و رفع البطارية بعيداً عن مكان وجودها .
 7. قبل مغادرة السيارة يجب التأكد من الآتي :-
 - عدم وجود تسريب بنزين او زيت اسفل السيارة .
 - غلق الكونتاكت الخاص بالسيارة .
 - اغلاق الكاسيت و جميع المصابيح بالسيارة .
 - في حالة وجود مفتاح فصل في السيارة يتم التأكد من استخدامه قبل ترك محل العمل.
 - التأكد من سلامة المهمات الموجودة بالسيارة و عدم وجود اي بوادئ اشتعال لهذه المهمات.
 8. السرعة لا تزيد عن ٢٥ كم/ساعة داخل الموقع .

تعليمات السلامة (اثناء قيادة دراجة بخارية)

- ١- لا يتم استخدام دراجة بخارية غير مرخصة او غير سارية الرخصة الخاصة بها و يجب على قائد الدراجة ان يكون حاصل على الترخيص اللازم لقيادتها .
- ٢- الإلتزام بتعليمات المرور و توجيهات رجال المرور اثناء السير على الطريق .
- ٣- يجب الإلتزام بالجانب الايمن من الطريق اثناء قيادة الدراجة البخارية إلا في حالة التخطي فقط .
- ٤- عدم تخطي السرعة المقررة على الطريق .
- ٥- يجب اثناء القيادة ترك مسافة آمنة بين الدراجة البخارية و المركبات امامها تسمح بالتوقف المفاجئ للغير او تفادي المركبات في حالة الطوارئ .
- ٦- عدم السير نهائياً في عكس اتجاه حركة المرور بالطريق .
- ٧- يجب فحص الفرامل و الاشارات قبل القيادة .
- ٨- عدم تحميل الدراجة البخارية بأي أجزاء بارزة عن جسم الدراجة حتى لا تتسبب بالاشتباك بأي مركبة او عوائق على الطريق.
- ٩- يتم ارتداء خوذة الامان دائماً اثناء القيادة (لجميع الركاب).
- ١٠- عدم ركوب اكثر من فردين على الدراجة البخارية .
- ١١- يجب التركيز التام بالطريق اثناء القيادة و عدم الانشغال بأشياء اخرى مثل التحدث بالموبايل او خلافه .
- ١٢- عدم القيادة تحت تأثير ادوية او عقاقير من شأنها إضعاف الإدراك لدى السائق .

التعامل مع المواد الكيميائية

- ◆ قبل التعامل مع أي مواد كيميائية يجب قراءة لوحة تعليمات الأمان (MSDS) الخاصة بهذه المادة و الإلمام الجيد بمدى خطورتها و كيفية التعامل الآمن معها.
- ◆ التأكد من وجود قائمة ملصقة على العبوة تحتوي على مكونات العبوة و العلامات الإرشادية و التحذيرية عند التعامل معها.
- ◆ التأكد من أن العبوة محكمة الغلق.
- ◆ يحدد المكان الذي سينقل إليه العبوات مسبقا.
- ◆ يتم توفير حنفية غسيل بمكان التداول.
- ◆ أثناء التعامل مع المواد الكيميائية يجب ارتداء مهمات الوقاية الشخصية المناسبة (قفازات مطاطية - خوذة - نظارة - حذاء واقى الخ) للتعامل معها و مراعاة عدم وجود مصدر لهب بجانب مكان التداول.
- ◆ عند نقل المواد الكيميائية القابلة للاشتعال من مكان إلى آخر بواسطة ظلمبة يراعى أن تكون من النوع اليدوي في حالة الظلمبات آلتى تعمل بمحرك كهرباء يراعى أن يكون من النوع المضاد للانفجار.
- ◆ يراعى عدم التعرض المباشر للأبخرة أثناء فتح العبوة و غلق العبوات في حالة عدم الاستخدام.
- ◆ بعد التعامل مع المواد الكيميائية يجب التأكد من عدم ترك أي بقايا من هذه المادة بقدر الإمكان في العبوة الخاصة بها مع إحكام غلق العبوة و ذلك لتقليل فرصة انسكاب هذه المادة أثناء التعامل مع البراميل الفارغة.
- ◆ يجب عزل العبوات المملوءة عن العبوات الفارغة.
- ◆ محظور استخدام عبوات المواد الكيميائية الفارغة في أغراض أخرى.
- ◆ تنتقل العبوات الفارغة إلى المكان المخصص لها ببارد الخردة بقطاع المهمات.
- ◆ في حالة التخلص من مواد كيميائية منتهية الصلاحية يجب التنسيق مع قطاع حماية البيئة لتحديد الطريقة الآمنة للتخلص منها.

تداول براميل مادة الرائحة

- يراعى أثناء نقل وتداول براميل مادة الرائحة أن يكون النقل بحرص وحذر شديد بما يمنع سقوط أي برميل .
- عند نقل البراميل من مكان لآخر باستخدام السيارات يراعى التثبيت الجيد للبراميل لمنع اهتزازها أو سقوطها .
- يجب تغطية البراميل بحيث لا تتعرض لأشعة الشمس .
- يجب توافر العدد المناسب لأجهزة إطفاء الحريق المناسبة لإطفاء المادة .
- يجب توافر كمية مناسبة من مادة هيبو كلوريت الصوديوم أو ما يعادلها للاستخدام في حالات الطوارئ .
- في حالات الانسكاب يتم حصر مكان الكمية المنسكبة بالرمال ثم التعامل معها بالمادة المعادلة (هيبو كلوريت الصوديوم أو ما يعادلها).

عند التخزين يراعى الآتي :

- عدم تعرض البراميل المعبأة لأشعة الشمس وتخزن في أماكن باردة وجيدة التهوية .
- يجب التأكد من أن البراميل بعد التعبئة قد فرغت قدر المستطاع .

ملحوظة :

محظور استخدام البراميل الفارغة في أي أغراض أخرى

معالجة مخلفات براميل مادة

إضافة الرائحة للغاز (مركبات المركبتان)

وفيما يلي الإجراءات الخاصة بمعالجة برميل فارغ من مادة إضافة الرائحة (Spotleak 1009) :

- ١- أضف إلى برميل مادة الرائحة (سعة ٢٠٠ لتر) حوالي ٢٠ لتر من الماء النقي وذلك من خلال سدادة البراميل الكبيرة .
- ٢- أضف حوالي ٢٥٠ جم من مسحوق التنظيف العادي (أيريال - سافو ٠٠٠ ألخ) إلى الماء بالبراميل وذلك لتسهيل ذوبان مركبات الكبريت في الماء .
- ٣- أضف حوالي ١٩ لتر من محلول مائي من مادة هيدروكسيد الصوديوم (محلول الصودا الكاوية بتركيز ١٠% بنسبة الوزن) إلى محتويات البراميل وذلك لترسيب أملاح المركبتان .
- ٤- أعد سدادة البراميل إلى موضعها ثم أبدأ في رج محتويات البرميل بشدة مع مراعاة ضرورة قلب البراميل عدة مرات وكذلك دحرجته على الأرض لمسافة ثلاثة أمتار في الاتجاهين لضمان تعرض جميع الأسطح الداخلية لمحلول المعالجة .
- ٥- قم بإذابة حوالي (٥٠٠) جرام من مادة هيبوكلوريت الكالسيوم في كمية من الماء قدرها ٤٠ لتر في وعاء نظيف حتى تمام الذوبان
- ٦- أنزع سدادة البراميل وأضف بحرص ال ٤٠ لتر من محلول هيبوكلوريت الكالسيوم السابق تحضيره باستخدام قمع كبير وذلك لتفادي حدوث تناثر المحلول .
- ٧- أغلق سدادة البراميل وقم برج محتويات البراميل بشدة وبذلك بدرجعة مسافة حوالي ٣ متر .
- ٨- ضع البراميل في وضع رأسي وأتركه ساكناً لمدة ٤٨ ساعة وأنزع السدادة وبحرص تشمم رائحة المادة للتأكد من خلو البراميل من مادة الرائحة .
- ٩- في حالة استمرار وجود الرائحة فهذا يعنى عدم كفاية تركيز محلول هيبوكلوريت الكالسيوم قم بإذابة ٢٥٠ جرام من مادة هيبوكلوريت الكالسيوم في كمية من الماء مقدارها ٢٠ لتر ثم اضف هذه اللترات إلى البرميل ثم أكمل الخطوات ٧ ، ٨
- ١٠- ارتداء مهمات الوقاية الشخصية المناسبة (اقنعة واقية من الكيماويات - بدلة واقية من الكيماويات) .

تعليمات الرشم بالرمل

=====

- ١- ترتيب وتنظيم الموقع قبل وأثناء العمل
- ٢- التأكد من سلامة المعدات المستخدمة في أعمال الرشم وأنها مطابقة للمواصفات للعمل في المواقع ذات الخطورة المرتفعة
- ٣- سلامة الخراطيم والوصلات ومبيبات الضغط والفلاتر وصمامات التصريف وصمامات الأمان .
- ٤- التأكد من ارتداء القائم بالعمل (الرشمة) قطعة الوجه وان خرطوم الإمداد بالهواء النقي يعمل بكفاءة طوال فترة العمل
- ٥- ارتداء العاملين لمهمات الوقاية الشخصية المناسبة
(واقى تنفس ضد الأتربة - قفازات - نظارات واقية - احذية أمان)
- ٦- عمل اجتماع سلامة قبل بدء العمل .
- ٧- عند العمل في الأوعية المغلقة يتم عمل تصريح وإجراءات للعمل في هذه الأوعية.

نظم الالوان في مجال السلامة

أ- طبقا للمنظمات العالمية للسلامة و الصحة المهنية بخصوص تحديد الالوان التي يجب استخدامها للتنبيه و التيقظ الى الخطر حتى يمكن تجنبه .

و انه يجب ان يكون جميع العاملين على دراية تامة باستخدام الالوان و فهم الغرض منها .

ب- تطبيقات استخدام الالوان :

١- اللون الاحمر : هو اللون الاساسي لتحديد الاتي :

أ- اجهزة و معدات الاطفاء .

ب- " خطر " تكتب باللون الاحمر و توضع في المناطق الخطرة و على البراميل و الاواني المحتوية على سوائل قابلة للاشتعال لها نقطة وميض تساوي او اقل من ٨٠ فهرنهايت.

* الاضاءة الحمراء يجب ان توضع على الحواجز او المتاريس و كذلك عند مناطق الانشاءات المتوقعة .

ج- علامة " قف " تكتب باللون الاحمر على الازرار او المفاتيح الكهربائية المستخدمة لايقاف الالة في حالة الطوارئ .

٢- اللون البرتقالي :

هو اللون الاساسي للتعرف على الاجزاء الخطرة من الالة و المعدات الموجودة في التشغيل و التي قد تسبب حدوث

اصابات كالقطع او الزنق او الهرس او الصدمة الكهربائية و غيرها من الاصابات .

٣- اللون الاصفر :

هو اللون الاساسي للتحذير من المخاطر الطبيعية كالاخطار بالاشياء او السقوط و يمكن استخدام اللون الاصفر فقط

او استخدام اللون الاصفر على هيئة شرائح صفراء و سوداء بسمك ٢ بوصة او مربعات ٣ بوصة صفراء و سوداء لجذب الانتباه .

٤- اللون الاخضر :

يشير الى مهمات الوقاية الشخصية و مواقع اجهزة الاسعافات الأولية .

* اذا كانت اجهزة الاسعاف كبيرة يمكن وضع علامة صليب باللون الاخضر على خلفية بيضاء .

٥- اللون الازرق :

يستخدم لعلامات التحذير عند بدء تشغيل او استخدام او تحريك أي معدة تحت الاصلاح .

٦- اللون البنفسجي :

هو اللون الاساسي للتحذير ضد مخاطر الاشعاع .

أ- اتحاد اللون البنفسجي و اللون الاصفر يستخدم على البطاقات البيانية و التعريفية و العلامات الارضية للتحذير من

مخاطر الاشعاع مثل مناطق استخدام اشعة اكس و الفا و بيتا و جاما و النيوترون و البروتون و الديترون و الميزون.

٧- اللون الاسود و الابيض :

اتحاد الاسود و الابيض يستخدم لعلامات و اشارات المرور و كذلك كعلامات ارشادية للتخزين .



- ٨- أ- يمكن استخدام شرائط لاصقة بالالوان المعتمدة بدلا من طلائها .
- ٩- تصنيف الالوان و العلامات :
 - ١- تستخدم الرموز الاتية لتحديد المخاطر للأفراد المصابين بعمى الالوان :
 - أ- علامات خطر : مربع احمر ذو حجم مناسب .
 - ب- المعدات الخطرة : مثلث برتقالي متساوي الاضلاع بحجم مناسب .
 - ج- معدات السلامة و الاسعافات الاولية : صليب اخضر على خلفية بيضاء .
 - ٢- المخاطر الطبيعية يجب تحديدها بعناية و طلائها لتحذير العاملين من المخاطر الناجمة عنها .

التخزين

- ◆ على مسئول الأمن الصناعي التأكد من وجود العدد الكافي من أجهزة و معدات الإطفاء .
- ◆ ممنوع التدخين بتاتا داخل المخازن .
- ◆ يجب مراعاة نظافة أماكن التخزين و خلوها تماما من الأوراق المهملة أو الاسطبة أو الخشب .
- ◆ لا يجوز استعمال البنزين في النظافة أو في إزالة الشحومات و يسمح فقط باستعمال المنظفات السائلة غير المتطايرة .
- ◆ يجب الفصل في التخزين بين المواد القابلة للاشتعال و باقي المهمات .
- ◆ يجب الكشف دوريا على عبوات الجمدانات و البراميل لاكتشاف وجود تسرب أو ثقب .
- ◆ يراعى استخدام الطرق الصحيحة في مناولة و تحميل و رص المهمات و على المشرفين مراقبة تنفيذها .
- ◆ عند استعمال الأيدي في رفع الأحمال يجب مراعاة الوضع الصحيح للأرجل و الظهر و على العامل مراعاة الوضع الصحيح و هو ثنى الركبتين و جعل الصدر مستقيما بقدر الإمكان ثم القبض على الحمل بقوة تجعله ملتصقا بالجسم تماما ثم حمل العزم كله على عضلات الساقين و الركبتين و يجب التأكد من أن الحمل المطلوب رفعه لا يزيد عن قدرة الإنسان في الرفع و إلا فيجب مساعدة الآخرين أو استعمال الآت الرفع .
- ◆ يجب أن يكون تحميل الأحمال الطويلة أو المواسير بواسطة شخصين و أن يكون الحمل على الكتفين في اتجاه واحد و أن يكون السير على خطوه واحدة .
- ◆ يجب استخدام مهمات الوقاية المناسبة عند القيام بأي عمل فيه تعريض لسلامة العاملين .
- ◆ يجب وضع المهمات و المعدات و قطع الغيار بطريقة منظمة و مأمونة و عدم العلو بها إلى حد التعرض للسقوط أو الانهيار .
- ◆ يراعى تخزين المهمات و المعدات الثقيلة بطريقة منظمة و تكون قريبة من الأرض .
- ◆ يراعى عدم بروز المهمات خارج أرفف التخزين .
- ◆ عند رص أو تفريغ المهمات في الأماكن المرتفعة يجب استعمال السلالم المعدة لذلك و لا يجوز التسلق على الرصات .
- ◆ ممنوع المرور أو الوقوف أسفل الونش أو الأحمال المرفوعة أثناء تفريغ و شحن المعدات الثقيلة .
- ◆ يراعى فصل التيار الكهربائي داخل المخازن بعد انتهاء العمل .
- ◆ يجب الإبلاغ عن أي حالات أو ظروف العمل الغير مأمونة .

تخزين الإطارات و المواد المصنوعة من المطاط

- ◆ يجب أن يكون التخزين داخل مباني لحماية الإطارات و الخراطيم من التأثير الضار لكل من العوامل التالية و التي يجب تقليل تأثيرها حماية للمنتجات المطاطية من التلف.
 - أ. الحرارة و الرطوبة.
 - ب. ضوء الشمس المباشر و الغير مباشر.
 - ج. الضوء الصناعي القوي المحتوى على الأشعة فوق البنفسجية.
 - د. ضوء لمبات الزئبق.
- ◆ يجب أن يكون التخزين في مكان متوسط الرطوبة لتجنب امتصاص المنتج المطاطي للرطوبة و التأثير الضار لذلك على تركيب الإطارات، و كذلك على كفاءته أثناء الخدمة.
- ◆ يجب أن تكون حرارة المخزن ما بين ١٠ درجة مئوية و ٢٠ درجة مئوية.
- ◆ يجب أن تكون المخازن نظيفة و خالية من المذيبات البترولية و الشحومات و الزيوت المعدنية و كلها ذات تأثير ضار على الإطارات.
- ◆ يجب أن تراعى قاعدة التخزين (ما يرد أو لا يصرف أولاً) و أن يتم التخزين بطريقة تسمح بصرف الرسائل السابقة قبل الحديثة.
- ◆ يفضل التخزين الرأسي في البالتات خشبية.
- ◆ يجب تجنب أسلوب التخزين الأفقي للإطارات كلما أمكن و إن كان ولا بد لضيق المكان المتاح للتخزين فيجب أن يراعى ألا يتعدى عدد ٦ إطارات فوق بعضها مع ضرورة التدوير الكامل لها كل شهرين.
- ◆ و إذا كانت حركة أرصدة المهمات المطاطية سريعة بحيث لا تزيد مدة تخزينها عن عام واحد فليس هناك داع لاتخاذ احتياطات وقائية شديدة أو باهظة التكاليف و في أحوال كثيرة يكفي بعمل صيانته مؤقتة برش المهمات ببودرة التلك.

تخزين السوائل القابلة للاشتعال

أجهزة الإضاءة:-

من الأفضل عدم وجود توصيلات أو تجهيزات كهربائية داخل المخزن و أن تعتمد الإضاءة على الوسائل الطبيعية نهارا أو مصابيح كهربائية مسلطة على المبنى من الخارج بحيث يمكن أن ينفذ ضوءها خلال فتحات مثبت عليها زجاج مقاوم للتيار. و إذا تطلب الأمر وجود تجهيزات كهربائية فيجب أن تكون من النوع المأمون (المانع للهب Flame proof) في الأماكن التي تحوى أبخرة هذه السوائل.

التهوية:-

من الافضل أن تكون التهوية بالوسائل الطبيعية و ذلك بتجهيز المخزن بفتحات عليها سلك شبكى ذو نسيج ضيق.

منع مسببات الاشتعال:-

يجب منع التدخين أو استخدام لهب مكشوف و غيره من المصادر الحرارية الأخرى داخل المخزن و أيضا بالمنطقة الواقعة حول المخزن من الخارج بمسافة لا تقل عن ٢٠ قدم .
يجب إتخاذ العناية عند نقل أو تداول هذه الأدوات داخل المخزن (الأدوات المعدنية).
و لتفادى خطر تجمع شحنات الكهرباء الاستاتيكي يبغي ترابط العبوات و الأنابيب بموصلات كهربائية أو توصيلها بموصلات أرضي.

العبوات المحتوية للسوائل:-

يجب حماية عبوا السوائل من ضرر الصدمات الميكانيكية و يراعى حفظها قائمة في وضعها الطبيعي و الأفضل ألا يزيد ارتفاع الرصات أكثر من رصتين.
و يجب أن تكون العبوات محكمة الغلق و لا يسمح بترك عبوات مفتوحة.

وسائل الهروب عند حدوث حريق:-

يراعى أن يكون التخزين على هيئة رصات بينها ممرات كافية للمرور بحيث يسهل نقل و تداول العبوات و يجب أن تظل هذه الممرات و أيضا مواقع المخارج خالية تماما من المعوقات.
يجب ترك المخزن مفتوح طالما كانت هناك أشخاص داخل المخزن.

توصيات أخرى:-

يجب مراعاة عدم دخول المخزن لغير المختصين و يجب كتابة لافتات بخط واضح تحمل عبارات (خطر - سائل قابلة للاشتعال - ممنوع الاقتراب - ممنوع التدخين لى مسافة لا تقل عن ٢٠ قدم)

تخزين و تداول الأحماض

- ◆ يجب تخزين الأحماض في مخازن مسقوفة أو تحت مظلات و ألا تتعرض لحرارة الشمس كما يجب تخزينها بعيدا عن المهمات القابلة للاشتعال.
- ◆ يجب تمييز الأحماض بوضع لافتات مناسبة تبين محتويات البراميل أو الجمدانات.
- ◆ يجب ارتداء مهمات الوقاية المناسبة قبل تداول المواد الخطرة كالأحماض و غيره.

تخزين جمدانات الأحماض

- يراعى أن يكون هناك فراغ أمان في كل جمدانة و إذا كانت الجمدانة معباه تماما يفرغ منها حوالي نصف جالون.
- يراعى أن تكون سدادات الجمدانات موضوعة بطريقة تسمح بتسرب أبخرة الأحماض.
- يراعى تخزين الجمدانات في مكان بارد جيد التهوية.
- ممنوع تخزين الجمدانات المملوءة بالأحماض بجوار مواد قابلة للاشتعال.
- يراعى التأكد من السدادات مصنوعة من مادة غير قابلة للاشتعال أو التآكل.
- عند تحميل الجمدانات في جو حار يجب تهوية السدادات ورش الجمدانات بالماء.
- لا يجوز تخزين أكثر من عشر جمدانات في مكان واحد على أن تخزن على هيئة صف واحد أو صفين على الأكثر مع تحاشي تخزينها على هيئة مربع و ترك ممر بين الصفوف يسمح بالمرور بأمان.
- يراعى تخزين الجمدانات على أرفف بها فتحات يكون تحتها مجرى لتصريف ما قد يتسرب من الجمدانات من أحماض.

تخزين و تداول المواسير

- ◆ يجب رص المواسير بطريقة منتظمة و يراعى وضع حاجز لكل صنف من المواسير حتى لا تكون معرضة للانزلاق.
- ◆ يجب التفطيش بصفة مستمرة على رصات المواسير للتأكد من سلامة الرص أو إعادة رصها إذا لزم الأمر.
- ◆ يجب استعمال الونش في رص و شحن و تفريغ المواسير ذات الأقطار الكبيرة.
- ◆ يراعى تحميل المواسير بواسطة فردين و أن يكون الحمل على الكتفين في اتجاه واحد و أن يراعى كل منهما التنسيق مع زميله.
- ◆ عند رص مواسير البولي ايثلين يجب أن تكون بين الرصات مسافات و أن تغطى بغطاء من مادة غير قابلة للاشتعال.
- ◆ يجب ترك مسافات بين الرصات لمناورة الونش و التريلا.
- ◆ يجب مراعاة المواصفات في رص و ارتفاع الرصات من حيث العدد و كذلك بالنسبة لمواصفات المواسير المختلفة.

تخزين المواد البترولية

- ◆ تطبيق القوانين و اللوائح المعمول بها.
- ◆ تحدد هذه اللوائح في حالة تخزين مواد بترولية تزيد عن ٦٠ جالون في أي موقع أو ٣٠ جالون في موقع العمل الخاص لابد من الحصول على تصريحات من الجهات المسئولة.
- ◆ قبل القيام بتخزين كميات من المواد البترولية أقل من ٣٠ جالون لابد من إخطار الجهات المسئولة كتابيا.
- ◆ حفظ المواد البترولية في أوعية معدنية ووضعها في مكان مغلق جيد التهوية و يكتب عليه بترول سريع الاشتعال و تؤمن ضد الكسر أو التسرب.
- ◆ عدم استخدام براميل الزيت ساعات ٥ ، ١٠ ، ٤٠ جالون في تخزين المواد البترولية تحت أي ظرف.

تخزين مواسير البولي ايثيلين والخامات الخاصة بها

تعليمات عامة :

- 1- كلما زادت درجة ثبات و استواء الأرض بشكل عام يكون أفضل لعملية التخزين مع اخذ الحرص لتجنب التشوه للطبقات السفلى من المواسير .
- 2- يجب تجنب التصاق المواسير مباشرة مع الأرض و ذلك عن طريق وضعها على البالتات أو صدادات أو في براويز خشبية .
- 3- البالتات تكون مصنوعة من الخشب و إلا سوف تتلف مواسير البولي ايثيلين .
- 4- يتم وضع المواسير داخل براويز خشبية بعد تصنيعها و هذا يجعلها من الممكن أن تخزن و يكون ارتفاعها ٣ رصات بحد أقصى و لكن يجب أن تكون نقاط ارتكاز البراويز الخشبية على بعضها و ليست على المواسير .

تخزين المواسير و الخامات الخاصة بها :

- 1- كل الخامات يجب أن يتم فحصها أثناء استلامها و أي تلف يتم تدوينه و يتم فصل الخامات التالفة و يتم إبلاغ المصدر المختص بذلك فوراً .
- 2- المواسير و الخامات يجب أن تخزن بطريقة تسمح بصرف الرسائل السابقة أولاً للتأكد من عملية تدوير المخزون (المواسير يكون مطبوع عليها تاريخ الصنع و لذلك يجب عمل فحص دوري للتأكد من أن ما يستلم أولاً يصرف أولاً) .
- 3- المواسير الملحوم بأطرافها سوكتات يجب أن ترص في طبقات بحيث تكون السوكتات عند الأطراف بالتبادل و لا يتم التحميل عليها .
- 4- المواسير ذات الأطوال الشاذة يجب تخزينها في الطبقة الموجودة بالقاع .
- 5- في تخزين المواسير الملفوفة (الكويلات) يجب أن ترص على البالتات و لا تتعدى ١٠ رصات ارتفاع للمواسير ذات الأقطار ٣٢ مم أو أقل / و لا تتعدى ٦ رصات ارتفاع للمواسير ذات الأقطار ٦٣ مم أو أكبر (لتخزين الكويلات و المواسير المستقيمة ذات الحزمة الواحدة في الموقع يجب أن لا يتعدى ارتفاعها عن رصتين)
- 6- يجب أن يتم تغطية جميع الخامات الخاصة بمواسير البولي ايثيلين عند تخزينها و يفضل وضعها على راقات مع الاحتفاظ بسلامة الأجزاء الواقية للخامات من أشعة الشمس و العوامل الجوية في حالة التخزين خارج الأماكن المغلقة كلما أمكن .
- 7- جميع المواسير و الخامات الخاصة بها التي يتم تخزينها بالعرء و تتعرض للشمس لفترات كبيرة يجب أن يتم تغطيتها .
- 8- المواسير و الخامات يجب أن تخزن بعيداً عن أي مصادر للعدم و ارتفاع درجة الحرارة و يجب الحذر لتجنب تعرضها للزيوت بأنواعها و كذلك الكيماويات بأنواعها .

تخزين معدات اللحام للبولي ايثيلين :

المعدات الخاصة بأعمال اللحام للمواسير و الوصلات يجب أن تخزن منفصلة و مؤمنة حتى يتم استخدامها .

تخزين و تداول البراميل

- ◆ يجب رص البراميل بطريق منظمة و أن يكون وضعها أفقيا ما أمكن .
- ◆ يجب وضع فاصل بين كل صنف كما يجب وضع حواجز كافية لمنعها من الانزلاق .
- ◆ يجب التأكد من نظافة الأوعية المستعملة لصرف الزيوت و الشحومات .
- ◆ ممنوع إلقاء البرميل من علو مرتفع بدون هابط - كما يراعى ملاحظة البرميل عند دحرجته حتى لا يغير اتجاهه .
- ◆ يجب التأكد من أن الهابط سليم و أنه مثبت تماما و طوله مناسب للعمل .
- ◆ ممنوع على عمال المخازن المشى على الهابط .
- ◆ عند رفع البراميل يراعى ثنى الركبتين و استقامة الظهر .
- ◆ يراعى اليقظة و الحذر من زلق الأصابع بين البراميل .

تخزين المهمات الثقيلة

- ◆ يراعى استعمال الونش أو الروافع في تفرغ و شحن و رص المهمات الثقيلة و أن تتم العملية تحت إشراف مسئول له دراية كافية بالعملية .
- ◆ يجب على المشرف التأكد من ارتداء العاملين لمهمات الوقاية المناسبة .
- ◆ عن فتح الصناديق الخشبية و عند تفرغ المهمات الخشبية يجب نزع جميع المسامير و جمعها في وعاء و عدم تركها متناثرة على الأرض أو تبطيطها أو دفنها في الألواح .

أعمال الرفع و التحميل

- ◆ ممنوع العمل على الأوناش و كافة الروافع إلا العاملين المخصصين للعمل عليهما.
- ◆ يجب فحص و اختبار الأوناش و الروافع و الوايرت قبل البدء في التشغيل و التأكد من وجود شهادات الصلاحية و المعاييرة السارية لها.
- ◆ يجب ارتداء ملابس و مهمات الوقاية الشخصية في جميع عمليات الشحن و التفريغ و نقل المعدات الثقيلة.
- ◆ يتم إجراء اختبارات مبدئية للأوناش قبل التشغيل أو قبل الاستخدام.
- ◆ يراعى إجراء عمليات الشحن و التفريغ بحضور مشرف التحميل المسئول.
- ◆ يراعى التحميل بالطرق المأمونه و يجب اتخاذ كافة الاحتياطات اللازمة حسب نوع المهمات.
- ◆ ممنوع الوقوف بين مؤخرة السيارات أو أي جسم قريب كما لا يجوز إنزال المهمات في اتجاه وقوف الأفراد.
- ◆ يجب إجراء كشف دوري منظم بواسطة مشرف التحميل على الروافع شهريا على الأقل و تسجيل نتيجة الكشف في سجل خاص.
- ◆ يراعى فحص معدات الرفع قبل الاستعمال و الإبلاغ عن التالف منها و تغييره.
- ◆ يجب وضع لوحة معدنية أو الكتابة في مكان ظاهر على الونش بيان أقصى حمولة يمكن للونش رفعها بأمان.
- ◆ يراعى عدم تحميل الأوناش و الأسلاك و السلاسل و الجنازير و الحبال أحمالا لا تتفق مع طاقتها المقدره.
- ◆ يجب على الوناش أن يلم تماما بالأحمال التي يمكن للونش رفعها بدون خطورة و أن يتأكد من الوزن المطلوب رفعه وفي حالة عدم تأكده يتم التعامل على الحمولة الأكبر من المقدره .
- ◆ لا يجوز المرور أو الوقوف تحت الأحمال المعلقة و على عمال الونش عدم السماح لأحد بالركوب فوقه أو المرور تحته أثناء العمل.
- ◆ يجب التأكد من سلامة الخطاف و أن الحمل في وضع صحيح قبل رفع الحمل أو نقله.
- ◆ يجب أن يكون خطاف الونش في وضع رأسي فوق مركز ثقل الحمل المطلوب رفعه حتى لا يتأرجح الحمل عند رفعه و يجب التأكد من أن الحمل خالي من أي عوائق.
- ◆ ممنوع جر الجنازير و الحبال على الأرض.
- ◆ يراعى أن تكون فتحه التصيينة أوسع من محيط خطاف الونش.
- ◆ ممنوع مسك الحبال و الجنازير عند رفع الحمل و يجب الوقوف بعيدا عن الحمل المعلق.
- ◆ يراعى استعمال البنز المناسب في تجميع الجنازير.
- ◆ يجب حماية الصبانات و الجنازير من أطراف الأحمال ذات الزوايا الحادة و الحروف القاطعة باستعمال مخدات من الخشب اللين.
- ◆ لا يجوز استعمال الصباني المصنوع من الحبال في رفع الأشياء صلبة حادة الحواف
- ◆ يجب مراعاة عدم التماس الحبال المستعملة لجسم ساخن.
- ◆ يجب عدم عقد التصيينات أو الجنازير إطلاقا للتقصير من أطوالها أو لفها حول خطاف الونش.
- ◆ يراعى عدم الدفع بحبل مفرد مجدول من ناحية واحدة معلقا بخطاف حتى لا يدور الحبل نفسه عند التحميل و قد تفتح الجدلة ثم تنزلق من بعضها.
- ◆ عند استعمال تصيينات مزدوجة أو متعددة الأفرع يجب اختيار صباني ذو طول كافي لتجنب حدوث زاوية كبيرة بين الأفرع و عند التحميل يراعى أن يكون الحمل موزع بالتساوي على الأفرع.
- ◆ عند الانتهاء من عمليات التفريغ يجب إعادة جميع العدد و الأدوات إلى المخزن .
- ◆ في حالة سير الونش يجب الانتباه إلى الأسلاك الكهربائية المعلقة و المعرضة للطريق.
- ◆ يتم اتباع اشارات الايدي (بالشكل المرفق) عند عمليات الرفع و التحميل

اشارات الايدي لأعمال الرفع و
التحميل بإستخدام الونش التلسكوبي



ارفع لأعلى



انزل لأسفل



ارفع اليوم



انزل اليوم



ارفع اليوم
و انزل الحمولة



انزل اليوم
و ارفع الحمولة



تمديد اليوم



سحب اليوم



ايقاف الونش



وقف جميع الاعمال



تحرك ببطء



انتهاء العمل بالونش

العربات اليدوية

تنقسم العربات اليدوية إلي نوعين أساسيين ذات عجلتين وذات أربعة عجلات

لذلك فانه يجب أن الذي يستعمل العربات اليدوية :-

1. أن يكون من الأفراد المدربين والمشهود لهم بحسن تقدير الأمور حتى يستطيع أن يتحكم فيما يحمله على العربة ويحول دون حدوث حوادث .
2. ألا ترتفع الحمولة عن مستوى الرؤية فتحجبها .
3. أن تستقر تماماً الحمولة على الطبلية وأن يكون مركز ثقلها أقرب ما يكون إلي الأرض والى جسم العربة فلا يسقط الحمل .
4. في حالة نقل الاسطوانات المضغوطة أو الأشياء التي يخش من سقوطها فيجب أن يتم ربطها في العربة .

الرفع اليدوي

- يجب استخدام الأفراد ذوى الخبرة في أعمال الرفع عند تنفيذ أعمال رفع صعبة ولا يجب أن يسمح للأفراد الجدد بتنفيذ أداء أعمال رفع صعبة حتى يتم تعليمهم وإدماجهم في العمل تدريجياً وتحت الإشراف المباشر .
- التفكير قبل الشروع في العمل ، في كيفية إمساك المادة أو الخامة ، طريق السير بعد رفع الخامة ، مكان إنزالها ، وجود مساحات كافية للقيام بالأعمال دون احتكاك مع أي شئ .
- يجب اختبار الحمل قبل رفعه بحيث لو وجد انه ثقيل جداً أو ضخم فيجب البحث عن مساعدة ميكانيكية أو بشرية للمساعدة في أداء العمل ولا يجب الخجل مطلقاً من طلب المساعدة
- اجعل الحمل قريباً من جسمك وضع قدميك بصورة سليمة قريباً من الحمل الذي سيتم رفعه بحيث أن يكون اتجاهك في نفس الاتجاه الذي سترفع إليه أو تسير فيه بعد الرفع .
- لا تحدث أي حركات دورانية أو تميل بجانبك مستخدماً ظهرك دون قدميك .
- لا ترفع أي شئ ويديك ممدودتان على طولهم وكذلك لا تتثنى ظهرك أثناء الرفع والإنزال واجعل كل حركات الرفع والإنزال معتمدة على ثنى وفرد الأذرع والأرجل .
- لا تستمر في الرفع إذا أحسست أن الحمل ثقيل جداً عليك وانزل الحمل أرضاً فوراً .
- لوضع جسم على منضدة أو أحد رفوف المخزن فإننا نضعه أولاً على الحافة ثم ندفعه للداخل حتى يصبح على مسافة آمنة تمنعه من السقوط أرضاً .
- لرفع جسم إلي مستوى الأكتاف فانه يجب رفعه إلي مستوى وسط الفرد أولاً ثم يتم وضع الجسم على حافة أي حامل مجهز لهذا الغرض ، ونغير من وضع الأيدي على الجسم مع ثنى الركبتين حتى يمكن رفع الجسم بسهولة أعلى الكتفين مع مراعاة عدم ثنى الظهر أثناء عملية الرفع وعملية الإنزال.

في حالة اشتراك فردين أو اكثر في رفع جسم :

عند محاولة فردين رفع أي جسم من الأرض فانه مراعاة :

الالاتفاق على خط السير وتنظيم الخطوة أثناء السير

تحميل الجسم بينهم بالتساوي بحيث يصبح نصف الحمل على كل فرد

في حالة تحميل المواشير والعمدان والكمز وأي أجسام طويلة عموماً فإنه يجب أن تحمل الماسورة أو الجسم على الكتف باستخدام قطعة إسفنجية لحماية الكتف وان يسيرا في نفس الاتجاه بحيث يكون ظهر أحدهم للأخر .
* والتحميل على الكتف عموماً يتيح أن يملك الفرد من الجسم الذي يحمله بالإضافة إلي التقليل من الشعور بالإجهاد .

في حالة اشتراك عدة أفراد في رفع جسم :

عند اشتراك عدة أفراد معاً في رفع جسم فيجب أن يتحدد رئيس لهم وهو المسموح له فقط بتوجيه المجموعة وذلك بصوت عال مثل " ارفع " - " سير " - " انزل الحمولة " لأن أهم شئ في هذه الحالة هو توحيد جهود وحركات جميع الأفراد في اتجاه واحد .

الرافع اليدوي الميكانيكي (الكوريك) Jack :

إذا استدعت الحاجة استخدام Jack أثناء الرفع فإنه يجب على الأفراد المستخدمين له مراعاة بعض الاحتياطات :-

أن لا يتجاوز الحمل المرفوع الحمل المسموح به لـ Jack والذي يوجد عادة على بطاقة المصنع الموضوعه عليه (Name Plate) ، وإذا لم توجد هذه البطاقة فإنه يجب معايرة هذا الكوريك لمعرفة حمله الأقصى وكتابة هذا الحمل على جانب الكوريك بالطلاء حتى لا يقوم أي من أفراد الموقع الآخرين باستخدامه لرفع وزن أكبر من وزنه فيحدث له انهيار أثناء عملية الرفع .

اختبار وفحص الكوريك قبل وبعد الاستعمال وملاحظة أي عيوب ظهرت عليه ، وذلك لأن وجود تشققات أو مجرد حدوث تسريب لزيت الرفع سبب كاف جداً لأن يتم استبعاد هذا الكوريك من الاستخدام وإرساله فوراً إلي الصيانة لفحصه وإقرار صلاحيته بعد إصلاحه واختباره .

ارتداء مهمات الوقاية الشخصية وخاصة حذاء الأمان أثناء نقل واستخدام الكوريك .

إزالة أي أثار للزيت من على جسم الكوريك وكذلك من أيدي المستخدمين له قبل الاستخدام مع الاهتمام بتشحيم وتزييت الأماكن الواجب تشحيمها كنقاط ومحاور الدوران .

الراويع الثقيلة من الأفضل أن يتم نقلها في نقالة يدوية Hand Truck إلي مكان العمل وإذا لم تتوفر فإنه يجب أن يكون بها أيدي مخصصة للنقل اليدوي حتى يتم نقلها بأمان .

لا يجب أن تترك يد الرفع في الكوريك بعد إتمام عملية الرفع حتى لا تعرقل أي فرد من الأفراد المستخدمين له .

ممنوع إلقاء الكوريك على الأرض أو من ارتفاعات حتى لا تتسبب في حدوث أي شروخ في جسم الكوريك قد تسبب انهيار الكوريك عند تحميله .

يجب تسوية الأرض تحت الكوريك ويوضع تحته قطعة خشبية مساحتها ضعف مساحة القاعدة على الأقل حتى لا يميل على جانبه أو يغوص في الأرض على أن يكون سمكها حوالي ٢ بوصة .

إزالة كل الشحومات والزيوت والمواد المزلقة العالقة بقاعدة الجسم المراد رفعه قبل وضعه على الكوريك وكذلك يجب منع اتصال سطح الخامة أو المادة المعدني بسطح الكوريك المعدني حتى لا يحدث انزلاق وذلك بوضع قطعة خشبية بين الحمل المراد رفعه وسطح الكوريك في حالة إذا كان يخشى من انزلاق الحمل .

لا يستعمل مطلقاً أي أجزاء معدنية أو خشبية بغرض إطالة ارتفاع الكوريك بوضعها تحته أو أعلى منه بل يستخدم كوريك أكبر وذلك لأن هذا قد يؤدي إلي انقلاب الكوريك وسقوط الخامة أو المادة وإصابة الأفراد وإذا اضطر الأفراد إلي رفع الكوريك فيكون باستخدام قطعة واحدة فقط خشبية أو معدنية على أن تكون أبعاد قاعدتها أكبر من ارتفاعها بحيث تكون مستقرة على الأرض .

بعد إتمام عملية الرفع يجب وضع حضان حديدي أو أي قطعة حديدية حتى تقوم بعمل دعم للكوريك حتى لا يظل الحمل كله ملقى عليه .

استخدام كلارك الشوكة (Forklift)

=====

- ١- غير مصرح بقيادة واستعمال الكلارك إلا بواسطة العاملين الذين تلقوا تدريباً على ذلك ومحددین عن طريق المدير المسئول .
- ٢- فحص أجهزة التنبيه بالمعدة والتأكد من صلاحيتها قبل العمل عليها مع ضرورة وجود إنذار عند الرجوع للخلف .
- ٣- فحص الفرامل والتأكد من صلاحيتها (فرامل القدم - فرامل اليد) .
- ٤- التأكد من صلاحية مرآه الرؤية الخلفية .
- ٥- التأكد من عدم وجود تسريب زيت من النظام الهيدروليكي للمعدة .
- ٦- يمنع منعاً باتاً رفع أي من العاملين بواسطة شوكة المعدة لتناول أي مواد من الأرفف العلوية .
- ٧- في حالة رفع أي من العاملين يكون ذلك داخل قفص معد لذلك .
- ٨- إذا كانت المواد المرفوعة تحجب الرؤية ، يتم قيادة الكلارك ببطء .
- ٩- يجب تحاشي الانحناءات الحادة حتى لا يتسبب ذلك في انقلاب الكلارك .
- ١٠- عدم إيقاف الكلارك أمام حنفيات الحريق أو أبواب الطوارئ .
- ١١- التأكد من أن الوزن المراد رفعة لا يزيد عن قدرة الكلارك .
- ١٢- عند رفع المواد بواسطة شوكة المعدة يجب ألا تزيد المسافة بين الشوكة والأرض عن ٢٠سم ولا تقل عن ١٠سم .
- ١٣- عدم استعمال الكلارك في نقل الأفراد .
- ١٤- يجب مراعاة ارتفاع الأبواب ومدى ملائمته لارتفاع الشوكة قبل المرور من الأبواب .
- ١٥- غير مسموح بإخراج الجسم خارج الكابينة أثناء القيادة .
- ١٦- عدم ترك الكلارك وهو يعمل والذهاب لأي مكان وإذا اضطر السائق لذلك يجب إيقافه عن العمل و إرجاع الشوكتين حتى تلامسان الأرض ورفع فرامل اليد وسحب مفتاح التشغيل قبل المغادرة.
- ١٧- يتم ارتداء مهمات الوقاية (قفاز - حذاء أمان - خوذة رأس - أفرول) .

تعليمات السلامة لتشوين الخامات بمواقع مشروع توصيل الغاز الطبيعي

- ١- يراعى ان يتم اختيار مكان ملائم للتشوين وذلك بعد الاتفاق بين مشرف العمل supervisor و مشرف السلامة الموجود بالموقع بحيث يكون المكان بعيداً عن مسار السيارات و المارة و بعيداً عن الاماكن التي يتم تجميع المخلفات الورقية و البلاستيكية بها قدر الامكان .
- ٢- التأكد من عدم وجود غرف كهرباء او اي كابلات كهربية مجهولة المصدر بجوار أماكن التشوين و التي قد تؤدي الى حدوث قصر كهربى او شرر .
- ٣- لا يسمح بوجود اي مصادر لهب مكشوف بمواقع التشوين.
- ٤- عدم السماح بوجود اي مخلفات بجوار غرفة الحارس او اقفاص التركيبات.
- ٥- يتم فصل غرفة الحارس في مكان منفصل والتأكد علي وجودها عكس اتجاه الريح من مكان التشوين و على مسافة لا تقل عن ٥ متر من مكان التشوين .
- ٦- يراعى ان تكون الكميات التي يتم تشوينها هي احتياجات الموقع لمدة اسبوعين .
- ٧- الالتزام بالتعليمات الخاصة بالتخزين للمهمات طبقاً لما ورد بتعليمات السلامة الصادرة من الشركة .
- ٨- يراعى عدم استخدام اي معدات محدثة للشرر (مثل القاطع كهربى لمواسير التركيبات) بجوار خامات البولي ايثيلين او الخامات القابلة للاشتعال مثل البويات .
- ٩- في حالة التشوين بالياردات للمعدات و السيارات و الخامات في فترات العطلات الرسمية و الاعياد يتم اتخاذ الآتي :-
 - عدم السماح بانتظار معدات الرفع الثقيلة كاللواذر و الاوناش المؤجرة لصالح شركات المقاولين داخل المواقع والتي يمكن استخدامها للسطو المسلح .
 - استكمال خزانات وقود السيارات بأنواعها.
 - يتم وضع السيارات و المعدات طبقاً لتعليمات السلامة الخاصة بأماكن الانتظار و في اتجاه الهروب للتحرك في حالات الطوارئ.

النظافة والترتيب

- تعتبر معظم الحوادث والإصابات ناتجة مباشرة من عدم النظافة والترتيب في مناطق العمل رغم أنه يمكن التغلب على هذه المشكلة ببذل مجهود بسيط .
- النظافة والترتيب الجيد يعنى الحفاظ على الأدوات والمعدات والخامات والأجهزة والمباني نظيفة ومرتبّة وفي حالة جيدة .
- النظافة والترتيب الجيد مسئولية يومية لجميع العاملين ولا يجوز القيام بهذه الأعمال عندما يسمح الوقت .
- لا يجوز تناثر أو تبعر العد والادوات والمواد حول الطرقات لأن ذلك يسبب الحوادث
- لا يعتبر العمل مكتملاً أو منتهياً ما لم تنظف العد وترتب المواد المختلفة ويصبح موقع العمل بحالة جيدة .
- يجب تخزين الآلات الحادة والبنط في مكان مناسب لحين الحاجة إليها حيث أنها لو تركت تصبح مصدر خطر .
- يجب تنظيف البقع الزلقة الناشئة من المياه أو الزيوت أو المواد الأخرى في الحال .
- يجب إزالة النفايات والخرق والقمامة بأسرع ما يمكن وعدم السماح بتراكمها
- يجب حفظ المواد والأجهزة والمعدات التابعة لموقع العمل في مكان مناسب وآمن وبعيداً عن منطقة العمل لحين الحاجة إليها .
- يجب عدم السماح بتواجد المسامير البارزة أو الأسلاك في مكان العمل بل يجب إزالتها فور تواجدها أولاً بأول وإذا تعذر إزالتها فيجب ثنيها بحيث لا تصبح مصدرراً لأي إصابة
- المواد المراد تكديسها أو تكويمها فيجب أن تربط رباطاً جيداً لحمايتها من السقوط .
- يجب الحفاظ على الممرات والطرقات خالية من المواد والأجهزة بقدر المستطاع .

المكاتب

- ◆ يراعى عند تنظيم الأثاث و الأجهزة توفير متسع بالحجرة حتى لا يحدث أي اصطدام بالكراسي أو المكاتب و ما شابه ذلك.
- ◆ يجب أن تكون الإضاءة جيدة موزعة توزيع جيد على مكان العمل.
- ◆ يجب إزالة كابلات الأجهزة الكهربائية المختلفة من الممرات حتى لا تسبب عائق يؤدي لفقد التوازن.
- ◆ توضع سلة مهملات إما تحت المكتب أو في أي ركن بعيدا عن الممرات.
- ◆ يجب التأكد من صلاحية أبواب الطوارئ و أن تكون الممرات المؤدية إليها خالية من العوائق.
- ◆ يجب دائما الجلوس على الكرسي و جميع أرجله الأربعة على الأرض تماما و يتجنب الرجوع بظهره لخلف "ورفع الأرجل الأمامية عن الأرض" حتى لا يسقط الشخص الجالس عليه.
- ◆ يجب أن تكون أدراج المكاتب مغلقة في حالة عدم الاستعمال.
- ◆ يجب عدم فتح أكثر من درج في وقت واحد حتى لا يختل اتزان الدولاب.
- ◆ الاعتناء بالنظافة و المحافظة على أرض المكان في حالة نظيفة دائما و يجب تجفيف و مسح السوائل المسكوبة من على جميع الأسطح.
- ◆ يجب الإبلاغ عن أي أجزاء غير صالحة و يتم الصيانة لها.
- ◆ يجب تثبيت الأرفف بالحائط جيدا حتى لا تنقلب.
- ◆ لا يجب استعمال الأرفف بدلا من السلم و التسلق عليها.
- ◆ يجب ألا تكون أسطح المكاتب لامعة حتى لا تؤدي إلي انعكاسات للإضاءة الموجودة داخل الحجرة مما يصحبه تأثير ضار على العين .
- ◆ يجب أن يكون المقعد على ارتفاع مناسب بحيث يسمح لأقدام المشغل أن تكون في وضع مريح على أرضية الحجرة .

أجهزة الكمبيوتر:

- ◆ يجب وضع مرشحات ضوئية (فلتر) على شاشات الحاسبات الإلكترونية تفادياً للإشعاعات الصادرة منها او التأكد من ان نوع الشاشة لا يصدر عنها اشعاعات.
- ◆ يجب تركيب أجهزة تكييف بالحجرات والمكاتب التي بها حاسبات إلكترونية حتى لا تؤثر الحرارة الناتجة منها على العاملين بالمكتب.
- ◆ يجب أن تكون أعلى نقطة (قمة الشاشة) تحت المستوى الأفقي للعين بزاوية ١٥ درجة على الأقل .
- ◆ يجب أن تكون أعلى نقطة (قمة الشاشة) أبعد لعين المشغل عن أسفل نقطة على الخط السفلي للشاشة.
- ◆ يجب أن تكون شاشة الحاسب خالية من الانعكاسات أو وهج.
- ◆ يجب أن تكون المسافة بين عين مستوى الحاسب والشاشة لا تقل عن ٦٣,٥ سم.
- ◆ يجب الأخذ في الاعتبار الإضاءة السليمة ، حتى لا تؤثر على وضوح الحروف على الشاشة بالنسبة لمستخدم الحاسب.
- ◆ يجب أن تكون زاوية المرفق بين ٧٥ درجة - ١٣٥ درجة عند استخدام وحدة إدخال البيانات (Key Board) أو الفارة (Mouse) .
- ◆ يجب أن يكون بجانب مستخدم الحاسب حامل الأوراق المراد كتابتها.



تعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة

- ◆ لا يجب وضع الأوراق المراد كتابتها على سطح المكتب الخاص بالجهاز والكتابة منها.
- ◆ يجب إجراء صيانة دورية للأجهزة الكهربائية ، مع فصل جميع الأجهزة الكهربائية والأنوار بالمكاتب بعد انتهاء العمل.

قبل استعمال أي مادة كيميائية (الحبر الخاص بالآلات التصوير والطباعة) تذكر الآتي :

- يجب التخلص من العبوات الفارغة لهذه الأحبار تحت إشراف الشخص المؤهل لذلك.
- يجب أحكام غلق أوعية المواد الكيميائية (الأحبار) في حالة تخزينها.
- قراءة البيانات على البطاقة الملصقة على الوعاء وتعليمات المصنع لتداولها.

تعليمات السلامة في استخدام المصاعد

- ١- الالتزام بالتعليمات المكتوبة على لوحة التعليمات بالمصعد (عدم تعدي الحمولة المقررة - منع التدخين داخل المصعد).
- ٢- ممنوع العبث بالأزرار الداخلية أثناء الركوب وتحرك المصعد.
- ٣- ممنوع الدخول بأي مشروبات داخل كابينة المصعد و التحرك بها.
- ٤- إذا توقف المصعد لأي سبب يستخدم زر التنبيه أو الجرس أو التليفون الداخلي لطلب المعونة ولا يجوز محاولة الخروج بشكل غير طبيعي أو كسر زجاج الأبواب والاحتفاظ بهدوء الأعصاب إلى أن يتم المساعدة من الخارج .
- ٥- لا يستخدم زر التوقف من داخل الكابينة إلا في حالات الطوارئ فقط.
- ٦- عند سماع أي صوت غريب أو غير طبيعي كاحتكاك الصاعدة مثلاً أثناء الصعود والهبوط أو ارتجاجها فيلزم عدم استخدام المصعد نهائياً وإبلاغ المسئول بالشركة أو صاحب العقار.

مهمات السلامة للوقاية الشخصية **PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)**

الغرض:

تقديم وصف كامل لمعدات الوقاية الشخصية ومدى أهميتها في المحافظة علي سلامة العاملين والطريقة الصحيحة لاستعمالها والمحافظة عليها وكيفية اختيار الجهاز أو المعدة المناسبة لتناسب نوع المخاطر التي يتعرض لها الشخص.

ارشادات عامة:

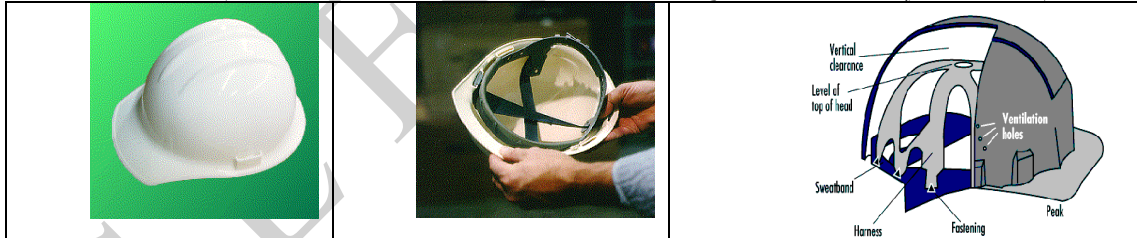
- 1- يجب تحديد نوع المخاطر في أماكن العمل أولاً ثم يتم بعد ذلك تحديد معدات الوقاية المطلوب استعمالها. ويتم توفير هذه المعدات بدون تحميل أية تكلفة مادية للعاملين.
- 2- يجب ارتداء معدات السلامة للوقاية الشخصية بطريقة تلائم الشخص المستعمل لها **Properly Fitting**.
- 3- يجب اجراء فحص طبي للعاملين الذين تستدعي طبيعة عملهم استخدام أجهزة التنفس، ويتم تكرار هذا الفحص سنوياً.
- 4- يجب تدريب جميع العاملين الذين يطلب منهم استعمال معدات الوقاية الشخصية علي الطريقة الصحيحة لإستعمال هذه المعدات وذلك بواسطة المسنولين المباشرين لهم.
- 5- في حالة عدم استخدام معدات الوقاية الشخصية يتم وضعها في أكياس من البلاستيك وحفظها في حالة نظيفة.

معدات الوقاية الشخصية: Personal Protective Equipment (PPE)

وقاية الرأس: Head Protection

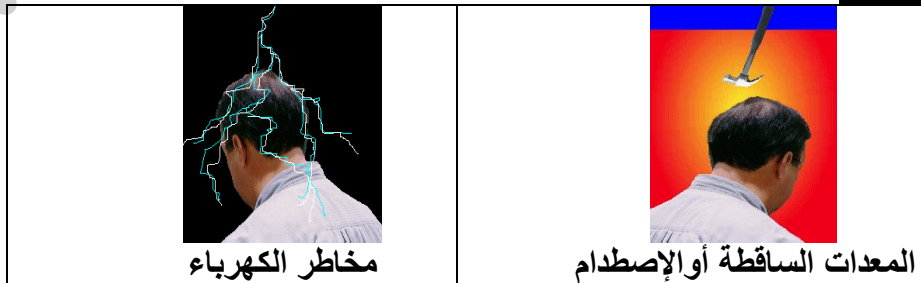
تستخدم الخوذة الصلبة المعالجة بالبلاستيك لحماية الرأس ومقاومة الصدمات الثقيلة دون أن تنكسر كذلك تقاوم الإختراق بواسطة الأجسام الساقطة.

الخوذة مزودة من الداخل برباط وبطانة بلاستيكية يتم ضبطها لتناسب حجم الرأس وفائدة هذه البطانة أنها تمتص صدمة الأجسام الساقطة علي الخوذة من الخارج حيث توجد مسافة أمان بين هذه البطانة وجسم الخوذة.



قبل استخدام الخوذة يجب التأكد من سلامتها وعدم وجود تشققات أو صدمات بها وأن الأربطة والبطانة غير ممزقة.

المخاطر على الرأس:

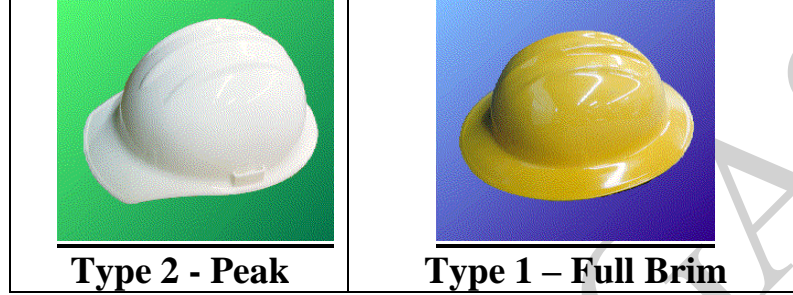


مخاطر الكهرباء

المعدات الساقطة أو الإصطدام

أنواع الخوذات:

يوجد نوعان للخوذات النوع ١ (Type 1) والنوع ٢ (Type 2)



Type 2 - Peak

Type 1 - Full Brim

كل نوع من النوعان أعلاه ينقسم إلى ثلاثة درجات Classes

الدرجة أ - Class A (or G) :

هذا النوع مصمم للأعمال الخفيفة ويوفر حماية محدودة ضد مخاطر الصدمات وحماية محدودة للتيار الكهربائي (٢٢٠٠ فولت لمدة دقيقة واحدة فقط)

الدرجة ب - Class B (or E) :

هذا النوع مصمم للأعمال الشاقة ويوفر حماية كبيرة ضد مخاطر الصدمات ، كذلك حماية كبيرة للتيار الكهربائي (٢٠٠٠٠ فولت لمدة ٣ دقائق).

الدرجة ج - Class C :

هذا النوع يصنع من الألمونيوم ويوفر حماية جيدة ضد الصدمات ولكن لا يوفر أية حماية ضد التيار الكهربائي.

وقاية العين والوجه: Face & Eye Protection

لوقاية العين والوجه من المخاطر الكيميائية والميكانيكية يجب ارتداء النظارات الواقية Safety Goggles أو النظارات الزجاجية الواقية Safety Glasses أو حامي الوجه Face Shield

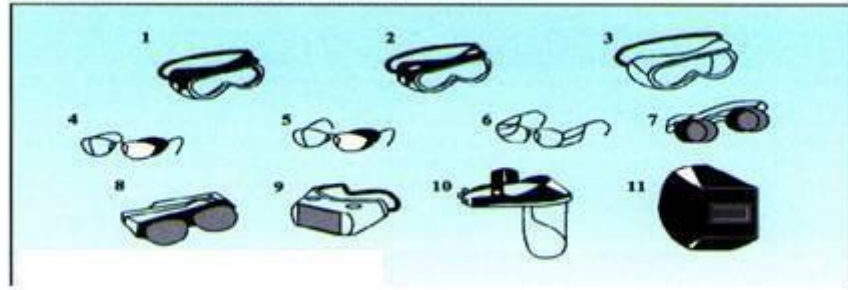


ومن أمثلة الأعمال التي تتطلب استخدام أجهزة وقاية العين والوجه:

- | | |
|---------------------|--------------------------------|
| Chipping / Grinding | ١- أعمال الجليخ / التقطيع |
| Chemicals Handling | ٢- تداول المواد الكيميائية |
| Furnaces Operations | ٣- عمليات الأفران |
| Dust Generation | ٤- الأعمال التي ينشأ عنها غبار |
| Welding Operations | ٥- أعمال اللحام |

إختيار وسيلة حماية العين المناسبة:

الوسيلة المقترحة للحماية حسب جدول رقم ١	المخاطر	الأعمال
رقم ٧ ، ٨ ، ٩	شرز ، أشعة ضارة ، أجزاء صلبة متطايرة ، معدن منصهر	أعمال القطع واللحام بالأستييلين
رقم ٢ ، ١٠ (ويمكن إستعمال ١٠ مع ٢ في حالات التعرض الخطرة)	تطاير مواد كيميائية ، أبخرة ضارة ، مواد حارقة	مناولة المواد الكيميائية
١١ ، ٩	شرز ، أشعة شديدة الخطورة ، معدن منصهر	أعمال اللحام الكهربائي
٧،٨،٩ ويمكن إضافة ١٠ في حالات التعرض شديدة الخطورة	ضوء مبهر ، حرارة عالية ، معدن منصهر	أعمال الأفران
١ ، ٣ ، ٤ ، ٥ ، ٦ ، ٧ ، ٨ ، ١٠	مواد صلبة متطايرة	أعمال الجليخ
٢ (١٠ مع ٤ ، ٥ ، ٦)	تطاير مواد كيميائية ، تطاير زجاج مكسور	أعمال المعامل



تم تصنيف مهمات وقاية العين و الوجه بالرقم و النوع كالآتي (انظر جدول - ١ لمعرفة النوع المستخدم لكل نشاط) :

- 1- نظارة امان برباط مطاط و فتحات تهوية جانبية .
- 2- نظارة امان برباط مطاط و فتحات تهوية جانبية و علوية.
- 3- نظارة امان برباط اسفنجي .
- 4- نظارة امان بشنبر معدن و حواجز جانبية* .
- 5- نظارة امان بشنبر بلاستيك و حواجز جانبية* .
- 6- نظارة امان بشنبر معدن/بلاستيك و حواجز جانبية قابلة للطي و الفرد* .
- 7- نظارة لحام ذات رفرف اعلى العدسات** .
- 8- نظارة رايش بدون رفرف اعلى العدسات (غير موجودة بالشكل) .
- 9- نظارة لحام ذات غطاء كامل و رفرف اعلى العدسات** .
- 10- نظارة رايش بدون رفرف اعلى العدسات (غير موجودة بالشكل) .
- 11- نظارة لحام ذات غطاء كامل و العدسات على شكل لوح** .
- 12- قناع للوجه (متوفر بغطاء رأسي بلاستيك أو شبكة - شفاف) .
- 13- خوذة لحام** .

* هذه الانواع متوفر منها ايضا نظارات بدون حواجز جانبية لبعض الاستخدامات التي تحتاج حماية العين من الامام فقط .
** هذه الانواع متوفر لها عدسات ذات درجات قتامة مختلفة على حسب نوع اللحام و قطر الجزء الملحوم .

درجة الفتامة (درجة لون العدسة)	نوع عمليات اللحام
٢	اللحام بالسبائك
٣ او ٤	اللحام بالنحاس الاصفر
٤ او ٥	اللحام الخفيف (حتى ٨/١ بوصة)
٥ او ٦	اللحام المتوسط (من ٨/١ الى ٢/١ بوصة)
٦ او ٨	اللحام الثقيل (فوق ٢/١ بوصة)
٣ او ٤	القطع الخفيف (حتى ١ بوصة)
٤ او ٥	القطع المتوسط (من ١ الى ٦ بوصة)
٥ او ٦	القطع الثقيل (فوق ٦ بوصة)

واقى الأذن: Ear Protection

يجب علي جميع العاملين الذين يعملون في أماكن عالية الضوضاء وتزيد شدتها عن ٨٥ ديسيبل ارتداء معدات وقاية الأذن حتي لا يتعرضوا لفقد حساسية السمع لديهم تدريجيا مع طول فترة التعرض لهذه الضوضاء حتي يمكن أن يصلوا إلي درجة يفقدوا فيها سمعهم نهائيا.
يقوم مسئول قسم السلامة والصحة المهنية بقياس درجة الضوضاء في مكان العمل وعلي ضوء نتائج القياس يتم اختيار المعدة المناسبة لوقاية الأذن.

معدات وقاية الأذن:

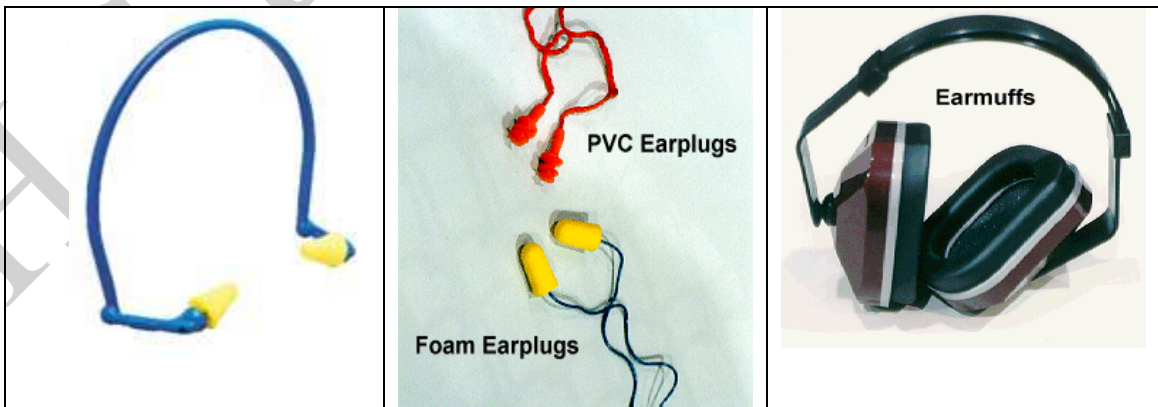
مهمات الوقاية الخاصة بالأذن تقوم بتخفيض درجة الضوضاء في مكان العمل إلى حد أقل من الحد المسموح التعرض له ، ويكتب علي كل معدة منها قيمة التخفيض في شدة الضوضاء التي يمكنها أن تخفضها.

1- أغطية الأذن: Ear Muffs

تغطي الأذن الخارجية وتكون حاجزا للصوت وهي توفر حماية للأذن من خطر التعرض للضوضاء العالية حيث تقوم بتقليل شدة الضوضاء في حدود ١٥ - ٣٥ ديسيبل ، وتستعمل عندما تكون شدة الضوضاء في مكان العمل من ٩٠ إلي ١٢٠ ديسيبل.

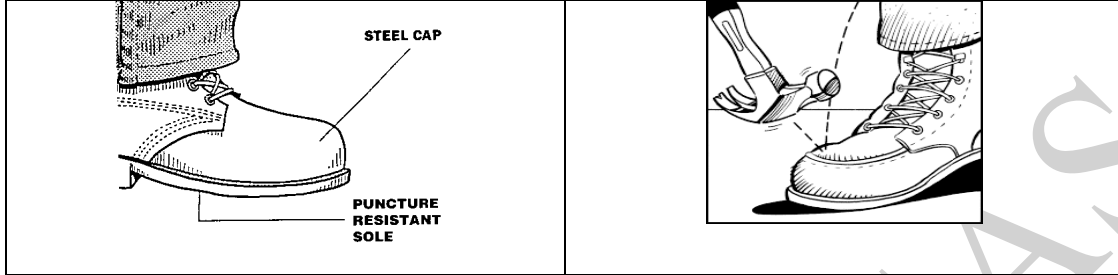
2- سدادات الأذن: Ear Plugs

توضع داخل قناة الأذن وتصنع من البلاستيك أو المطاط ويمكنها تقليل الضوضاء التي تصل إلي الأذن في حدود ٢٠ - ٣٠ ديسيبل وتستعمل في الأماكن التي تبلغ فيها شدة الضوضاء من ٨٥ - ١١٥ ديسيبل.
في بعض الأماكن التي تكون فيها شدة الضوضاء عالية جدا قد تصل إلي ١٣٠ ديسيبل يتم ارتداء سدادات الأذن مع أغطية الأذن حيث يتم تقليل الضوضاء في هذه الحالة بحدود ٥٠ ديسيبل.
تتطلب مواصفات الأوشا أن يتم طرح الرقم ٧ من معامل تقليل الضوضاء لكل معدة وذلك لمزيد من الأمان.



وقاية القدم: Foot Protection

من أكثر الإصابات التي يتعرض لها العاملون في الأماكن الصناعية هي إصابات القدم ، لذلك يجب استمرار ارتداء أحذية السلامة لحماية القدم.



أنواع أحذية السلامة:

أحذية سلامة جلدية تكون مقدمتها مغطاة بالصلب لحماية الأصابع من خطر الأشياء الساقطة كذلك توجد قطعة من الفولاذ بين النعل للحماية من مخاطر الإختراق بواسطة المواد الحادة مثل المسامير وهذه الأنواع أيضا تمنع الإنزلاق في أماكن العمل.

أحذية سلامة مطاطية طويلة للعمل بالأماكن المبتلة بالمياه دائما و يمكن ان تزود بمقدمة صلب.
أحذية سلامة مطاطية مخصصة للعاملين في مجال الكهرباء حيث توفر لهم حماية كبيرة ضد الصعق بالتيار الكهربائي.
أحذية سلامة مطاطية لا تتسبب في حدوث الكهربائية الساكنة Antistatic وتستخدم في الأماكن الموجودة بها مواد قابلة للإشتعال حتي لا تتسبب شحنات الكهربائية الساكنة في حدوث حريق في هذه المواد.

وقاية الجهاز التنفسي: Respiratory Protection

تستخدم أجهزة التنفس المختلفة لتمكين الشخص الذي يرتديها من العمل في أماكن تكون نسبة الأوكسجين فيها غير كافية لعملية التنفس وتسبب خطر علي الحياة ، أو أماكن بها غازات سامة أو أتربة تضر بالصحة ، ويتم اختيار أجهزة التنفس المناسبة للعمل بعد التعرف علي طبيعة المواد التي يتعرض لها العاملون ودرجة خطورتها وبعد إجراء القياسات اللازمة لنسبة الأوكسجين.

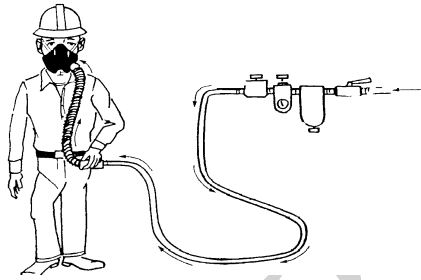
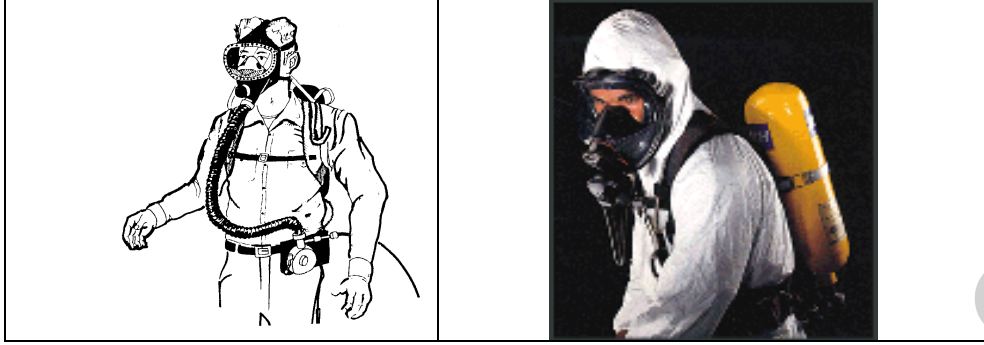
أنواع أجهزة التنفس:

تنقسم أجهزة التنفس إلى قسمين:

- 1- أجهزة التنفس المزودة للهواء Air-Supplying Respirators
- 2- أجهزة التنفس المنقية للهواء Air-Purifying Respirators

أجهزة التنفس المزودة للهواء:

من أمثلتها أجهزة التنفس الذاتية Self Contained Breathing Apparatus (SCBA) ، ويتكون الجهاز من اسطوانة بها كمية من الهواء المضغوط تكفي لمدة ساعة أو نصف ساعة (حسب حجم الاسطوانة) ويركب عليها منظم للضغط يخرج منه الهواء خلال خرطوم متصل بالفتاح الواقي ويتم حمل الاسطوانة علي الظهر والتنقل بها من مكان إلي مكان ويركب علي الاسطوانة جهاز يطلق صغيرا ينبه مستعملها قبل انتهاء كمية الهواء بها بخمس دقائق.
توفر هذه الأنواع من أجهزة التنفس حماية كاملة لمرتديها ضد الغازات السامة والخطرة وفي الأماكن التي تقل بها نسبة الأوكسجين اللازم لعملية التنفس. وهذا النوع من أجهزة التنفس يوفر حماية لمدة محدودة لا تزيد عن ساعة واحدة ، وفي حالة ما يتطلب العمل التواجد لمدد طويلة في مكان العمل يتم استخدام ضاغطة هواء توصل بفلاتر ومنظمات للضغط ومن ثم خرطوم طويلة تصل إلى قناع التنفس وبالتالي يستطيع الشخص العمل لمدد طويلة.



أجهزة التنفس المنقية للهواء:

توجد خمسة (٥) أنواع من هذه الأجهزة:

- 1- أجهزة التنفس الخاصة بالأبخرة والغازات.
- 2- أجهزة التنفس لاصطياد الأتربة.
- 3- أجهزة التنفس الخاصة بالأبخرة والغازات واصطياد الأتربة.
- 4- أجهزة التنفس الخاصة بالغازات السامة
- 5- أجهزة التنفس المنقية للهواء بواسطة مروحة (شفاط).

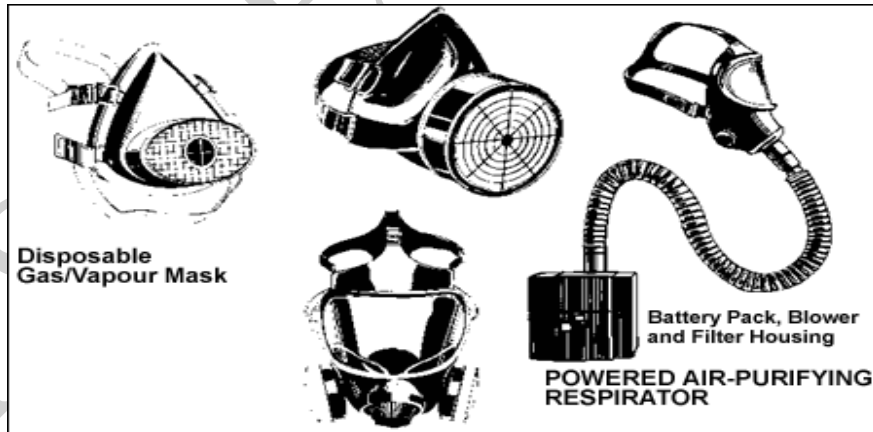


FIGURE 31
Air-Purifying Respirators



- هذه الأنواع من أجهزة التنفس يمكنها تنقية الهواء الذي يتنفسه الإنسان من المواد الخطرة ولكنها لا تستطيع امداده بالهواء اللازم لعملية التنفس.
- لا تستعمل هذه الأجهزة علي الإطلاق في الأماكن التي تقل بها نسبة الأوكسجين عن ١٩,٥%.
- لا تستعمل هذه الأجهزة في الأماكن غير المعروف تركيز المواد السامة بها أو حينما تكون تركيزات هذه المواد عالية بحيث تصل إلي الحد الوشيك الخطر علي الحياة أو الصحة (IDLH).
- يجب التأكد من نوع الفلتر المستخدم مع هذه الأجهزة وأنه يناسب الخطر الموجود بالمكان بحيث لا يتم استخدام الفلاتر الخاصة بالأتربة في الأماكن الموجود بها غازات وأبخرة سامة والعكس صحيح.
- يتم التخلص من الفلاتر في حالة انتهاء تاريخ الصلاحية الخاص بها - وفي حالة فتح الفلتر واستعماله يتم تسجيل تاريخ الاستعمال عليه ويتم التخلص منه بعد ستة أشهر.
- في حالة استخدام أجهزة التنفس المنقية للهواء ينصح بترك المكان فوراً في الحالات التالية:
الشعور بصعوبة التنفس.
في حالة شم رائحة أو طعم المواد الموجودة بالمكان.
في حالة الشعور بالدوار.
في حالة حدوث تلف بالجهاز.

طريقة اختيار جهاز التنفس المناسب: Respirator Selection

- 1- يتم أولاً قياس نسبة الأوكسجين في المكان المراد العمل به ، فإذا كانت هذه النسبة أقل من ١٩.٥ % يجب في هذه الحالة استخدام جهاز تنفس مزود للهواء (SCBA).
- 2- إذا كانت نسبة الأوكسجين في المكان أكثر من ١٩,٥ % ، يتم تحديد نوع المواد السامة والخطرة بالموقع وهل هي غازات وأبخرة أم أتربة سامة.
- 3- يتم قياس درجة تركيز هذه المواد فإذا كانت أقل من النسب المسموح بالتعرض لها (TLV) يمكن السماح بالعمل في هذه الأماكن بدون استخدام أجهزة التنفس.
- 4- إذا كانت درجة تركيز هذه المواد السامة في المكان المراد العمل به أكثر من الحد المسموح به (TLV) وأقل من الجرعة وشبكة الخطر علي الحياة أو الصحة (IDLH) ، يتم اختيار جهاز التنفس المناسب والمنقي للأبخرة والغازات السامة أو الأتربة من جدول أنواع أجهزة التنفس كذلك نوع الفلتر المناسب حسب نوع المادة السامة وذلك بالرجوع إلي جدول أنواع الفلاتر.
- 5- في حالة ما كانت المادة السامة المراد الحماية منها لا تسبب أي حساسية للعين يمكن استخدام أجهزة التنفس النصفية Half Mask أما إذا كانت المادة تسبب حساسية للعين فيجب في هذه الحالة استخدام جهاز تنفس يغطي الوجه بالكامل Full Face-Piece Mask.

اختبار ملائمة جهاز التنفس للشخص: Fit Testing

بعد أن يتم اختبار جهاز التنفس المناسب لنوع الخطر في مكان العمل ، يجب إجراء اختبار للتأكد من ملائمة هذا الجهاز للشخص الذي سوف يستعمله والتأكد من عدم دخول المواد السامة من خلال أربطة القناع (Seals) وهذه الفحوصات تكون علي الوجه التالي: (هذه الفحوصات يتم إجراؤها قبل الدخول لمكان العمل مباشرة)

فحص الضغط السالب Negative Pressure Testing

يتم إجراء هذا الفحص قبل الدخول لمكان العمل الملوث بالمواد السامة والخطرة ويتم ذلك بإغلاق فتحتي دخول الهواء في الفلتر براحتي اليد (كما هو موضح بالشكل) ويبدأ في التنفس حتي يبدأ القناع في الانبعاج (Collapsed) ويتم إيقاف التنفس لمدة ١٠ ثواني.
إذا بقي الجهاز علي نفس حالة الانبعاج (Collapsed) ، يؤكد ذلك أن الجهاز مربوط جيدا (Sealed).



فحص الضغط الموجب Positive Pressure Testing

يتم إغلاق فتحة خروج الهواء.
يتم الزفير بهدوء لتوليد كمية قليلة من الضغط الموجب داخل القناع.
يعتبر القناع مربوط جيدا إذا لم يحدث تسرب للهواء من بين الوجه والقناع.
في حالة حدوث أي تسرب للهواء يتم تغيير وضع القناع علي الوجه وربطه جيدا وإجراء الفحص مرة أخرى (كما هو موضح بالشكل)



الفحص الطبي Medical Consideration

يجب إجراء فحص طبي علي جميع العاملين الذين تستدعي طبيعة عملهم استخدام أجهزة التنفس ويتم استبعاد الأشخاص الذين يشكون من (أمراض الصدر المزمنة - أمراض القلب - أمراض ضيق التنفس - ضعف السمع).
يقوم الطبيب وحسب نتيجة الفحص الطبي بتحديد الأشخاص الذين يصلحون لاستعمال أجهزة التنفس والأشخاص الذين لا يصلحون لذلك.

تنظيف وتخزين أجهزة التنفس:

تعليمات السلامة والصحة المهنية و حماية البيئة

يتم فك أجزاء أجهزة التنفس وتنظيفها بالمنظفات مع استعمال الماء الدافئ وفرشة للتنظيف وبعد ذلك يتم وضع الجهاز في ماء بارد وشطفه ثم تركه ليجف في مكان جاف نظيف.

يجب عدم استخدام المذيبات العضوية **Organic Solvents** في عملية التنظيف حتي لا تؤثر علي الأجزاء البلاستيكية من الجهاز.

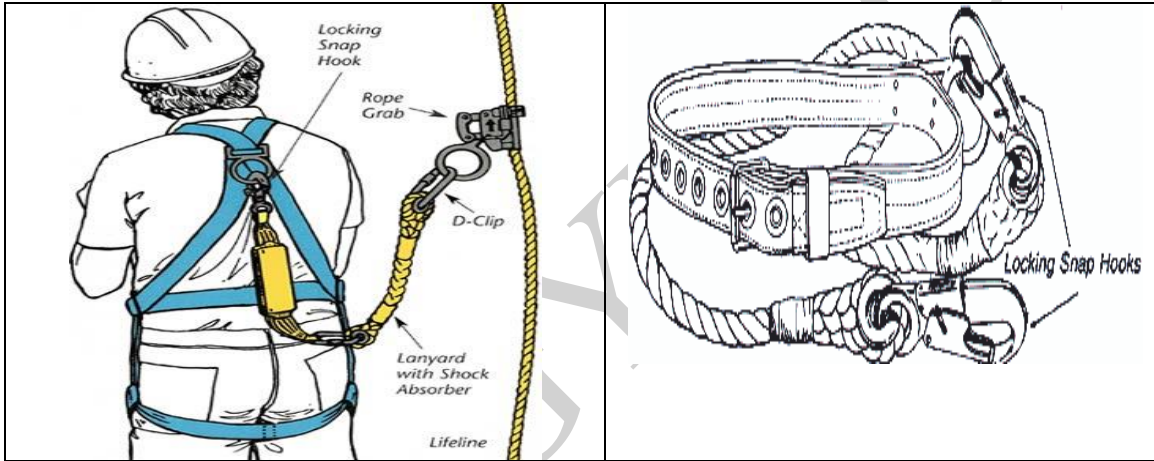
يجب التأكد من شطف الأجهزة جيدا بالماء لإزالة أية آثار للصابون حتي لا يسبب ذلك في حساسية لمستعمل الجهاز. يجب تخزين أجهزة التنفس في مكان نظيف لحمايتها من الإتساخ بالأتربة.

يجب وضع أجهزة التنفس بعد تنظيفها في أكياس بلاستيك وإغلاقها جيدا **Sealable Plastic Bags**.

الحزام الواقي وحبل الإنقاذ: Safety Belts and Life Line

تستخدم أحزمة السلامة وحبل الإنقاذ عند العمل في أماكن مرتفعة وذلك لتأمين العامل من خطر السقوط ، ويتم حاليا إستخدام حزام الباراشوت بدلا من إستخدام الحزام العادي.

في حالة العمل داخل الأماكن المغلقة أو الخزانات يتم استخدام حزام سلامة خاص **Safety Harness** وحبل إنقاذ وذلك حتي يمكن إخراج العامل في وضع مستقيم لا يعرضه للإصابة عند إخرجه في حالات الطوارئ.



وقاية اليد: Hand Protection

يستخدم لحماية الأيدي القفازات الواقية **Safety Gloves** وهناك عدة أنواع منها علي النحو التالي:
القفازات الواقية المصنوعة من القماش والجلد المدبوغ وتستخدم لحماية الأيدي من الشظايا والأجسام الحادة عند مناولة المواد التي بها أطراف حادة.



تعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة

القفازات الواقية المصنوعة من المطاط أو البلاستيك PVC OR LATEX Gloves وتستعمل لحماية الأيدي أثناء مناولة المواد الكيميائية كالأحماض والقلويات كذلك قفازات NEOPRENE .



تستخدم القفازات المقاومة للحرارة Heat Resistance Gloves عند العمل علي المعدات الساخنة مثل أنابيب البخار أو لإمساك الأواني الزجاجية الساخنة بالمعامل وأثناء عمليات اللحام.



Body Protection: حماية الجسم:

تستخدم الأوفرولات والمرابيل الواقية عند العمل بالقرب من الماكينات وفي الورش. تستخدم المعاطف والبذل الواقية المصنوعة من البلاستيك للحماية من مخاطر المواد الكيميائية مثل الأحماض والقلويات

إدارة المخلفات

=====

- ١- الغرض:-
 - وضع نظام لتجميع وتصنيف المخلفات وطرق التخلص منها .
- ٢- المجال :-
 - جميع المخلفات الناتجة عن الأعمال بجميع أنشطة الشركة .
- ٣- المسؤولية :-
 - مسئولية المدير المختص التابع له كل موقع عمل .
- ٤- النماذج :-
 - يتم تسجيل خروج سيارات المخلفات عن طريق فرد الأمن الميداني بمنطقة الخروج وكذلك بمخازن أبي رواش .
- ٥- تعريفات :-
 - ١-٥- المخلفات الخطرة :- وهي جميع أنواع المخلفات التي تؤثر على سلامة موقع العمل أو البيئة المحيطة مثل الزيوت المستخدمة - بقايا البويات - بقايا النثر - براميل مادة الرائحة - بقايا الكيروسين - البطاريات - عبوات أحبار الطباعة الخ .
 - ٢-٥- المخلفات السائلة :-
 - وتشمل سائل التبريد الخاص بماكينات القلاووظ والمخارط الخ .
 - ٣-٥- المخلفات الصلبة :-
 - وتشمل الخردة - الخشب - الورق - بقايا الصاج - بقايا المواسير - الإطارات المستعملة - بقايا أعمال الحفر الأعمال المدنية - المواد العضوية الخ .
- ٦- الخطوات :-
 - أ- المخلفات الخطرة :-
 - يتم تجميع المخلفات الخطرة في مكان مخصص لذلك من قبل المسئول لحين التخلص منها طبقاً للآتي :-
 - * الزيوت المستهلكة:- يتم إرسالها لمخزن أبي رواش للتخلص منها بالبيع .
 - * البطاريات :- يتم إرسالها لمخزن أبي رواش للتخلص منها بالبيع .
 - * عبوات البويات والنثر والكيروسين :- يتم التخلص منها بتسليمها لمتعهد المخلفات .
 - * بقايا الكيروسين :- يتم إعادة استخدامها في أعمال غسيل المواسير .
 - * عبوات أحبار الطباعة :- يتم التخلص منها بإعادتها إلي الشركة الموردة .
 - * براميل مادة الرائحة :- يتم معالجتها كيميائياً و تجميعها بمخازن ابي رواش تمهيدا للتخلص منها .



- ب- المخلفات السائلة :- يتم تجميعها في أوعية مناسبة ومميزة يتم إرسالها إلي مخازن أبي رواش تمهيداً للتخلص منها بالبيع .
- ج- المخلفات الصلبة:-

- مخلفات بقايا المواسير والخردة والأخشاب والكاوتش والبراميل الفارغة والصاج ويتم إرسالها لمخازن أبي رواش وتصنف ويتم التخلص منها بالبيع .
- مخلفات الاستخدام الآدمي والأعمال المكتبية والمباني الإدارية يتم تجميعها بمعرفة الشركة المختصة بالنظافة ويتم التخلص منها عن طريق الجهات الحكومية .

H.S.E EGYPT GAS

المخدرات و الكحوليات

- يمنع منعاً باتاً العاملين بشركة غاز مصر تداول أو تناول أي نوع من أنواع الخمر أو المسكرات أو المخدرات أثناء القيام بالعمل .
- كما يمنع منعاً باتاً العاملين لدى المقاول بتداول أو تناول أي نوع من أنواع الخمر أو المسكرات أو المخدرات أثناء القيام بالعمل .
- يمنع أي عامل لدى شركة غاز مصر او لدى المقاول من دخول موقع العمل اذا تبين انه واقع تحت تأثير أي من انواع المخدرات او المسكرات قبل دخوله موقع العمل .
- يتم عمل تحليل دوري لجميع السائقين للتأكد من عدم وقوع احدهم تحت تأثير المخدرات او المسكرات اثناء القيادة .
- كل من يخالف التعليمات السابقة تطبق عليه لائحة الجزاءات الموجودة بقانون العمل رقم ١٢ لسنة ٢٠٠٣ م و هي الفصل بعد العرض على اللجنة الخماسية .

" تعلم استخدام و إمكانيات أجهزة الإطفاء "

مسئوليات الأمن الصناعي: -

- ◆ التنسيق و التعاون مع الأقسام المختلفة لمعرفة متطلبات الموقع من أجهزة و معدات الإطفاء المناسبة.
- ◆ قيام الأمن الصناعي بعناية و ترتيب الطفايات ليسهل استخدامها في حالات الطوارئ.
- ◆ التأكد من تدريب العاملين على أنواع الطفايات و طرق استخدامها.
- ◆ تثبيت الطفايات على الحوائط بواسطة حوامل خاصة.
- ◆ توفير أجهزة الإنذار المناسبة.
- ◆ التفثيش بانتظام على أجهزة الحريق و صيانة و تعبئة التالف فور اكتشافه.
- ◆ توعية العاملين من أخطار الحريق و التأكد من سلامة الموقع في نهاية كل يوم عمل.
- ◆ في حالة استخدام أي طفاية حريق يتم إبلاغ الأمن الصناعي فوراً مع كتابة التقرير الخاص بالحريق أو سبب إفراغ العبوة.

الاحتياطات الخاصة للاوقاية من الحريق:-

- ◆ إعداد وسيلة مناسبة للإنذار و التنبيه سواء آلية أو يدوية لتنبيه جميع العاملين عند حدوث حريق أو أي خطر لسرعة خروجهم من مكان الخطر.
- ◆ إعداد وسيلة اتصال بين أقسام العمل بالموقع و كذا بين الإدارة و نقط الإطفاء العامة لسرعة الاتصال بها عند حدوث حريق أو أي خطر مفاجئ.
- ◆ يحظر القيام بأي أعمال يصدر عنها لهب أو حرارة عالية داخل إنشآت مصنوعة من مواد قابلة للاشتعال كالخشب و البلاستيك أو ما شابهها ما لم تكن الحوائط و الأسقف مبطنه بمواد عازلة للحرارة.
- ◆ أن تكون العمليات التي يصدر عنها لهب أو حرارة في أماكن منفصلة بعيدة عن أماكن تخزين أو تشغيل المواد القابلة للاشتعال أو الانفجار مع مراعاة توفير وسائل مناسبة للإطفاء المباشر للهب عند حدوث أي خطر.
- ◆ إعداد مخازن مناسبة للمواد القابلة للاشتعال أو الانفجار كمواد الوقود أو المواد الحارقة أو الكاوية و يفضل أن تكون في مخازن منخفضة عن سطح الأرض و حوائطها أو أسقفها متينة.
- ◆ لا تتأثر من الانفجارات و عازلة للحرارة و مزودة بوسائل التهوية المناسبة التي تعمل على تخفيض درجة الحرارة بداخل هذه المخازن كما تعمل على تخفيض درجة تركيز الأبخرة و الغازات التي تصدر عن المواد في جو المكان إلى أقل نسبة التركيز الخطر لهذه المواد سواء كانت مواد ذات أثر ضار على صحة العاملين بالمكان أو ذات قابلية للاشتعال.
- ◆ ضرورة مراعاة تصنيف المواد داخل المخزن و حسن تنظيمها و ترتيبها و إعداد وسائل مناسبة لتفريغها و نقلها حتى تمنع من اختلاط المواد الكيماوية التي تتفاعل مع بعضها البعض و عدم انسكابها على الأرض.
- ◆ مراعاة التنظيم السليم للمواد في المخازن حتى لا تتعرض المواد و الأواني للسقوط و الكسر و الانسكاب.
- ◆ في أماكن و مخازن حفظ أو تشغيل المواد القابلة للاشتعال يراعى عدم استخدام مفاتيح الكهرباء (السكاكين) و التوصيلات الكهربائية التي يصدر عنها شرر بل يجب أن تكون مفاتيح توصيل قطع التيار الكهربائي خارج المكان و في حالة ضرورة وجودها في الداخل فيجب أن تكون المفاتيح أو التركيبات من النوع المميت للشرر (مفاتيح الزيت).

- ◆ يجب أن تكون مخازن مواد الوقود و الكيماويات الخطرة فوق الريح بالنسبة للأماكن التي يجرى فيها عمليات ينتج عنها حرارة أو لهب و على بعد ملائم من تلك الأماكن.
- ◆ يجب إعداد الوسائل الفنية المناسبة لتصريف فضلات مواد الصناعة سواء كانت صلبة أو سائلة أو غازية بحيث تجعلها داخل أو خارج أماكن العمل بدرجة لا تنشأ عنها خطورة الحرائق أو الانفجارات أو الأضرار الصحية للعاملين في هذه الأماكن أو حولها.
- ◆ الأجهزة الكهربائية و مواسير المواد السائلة و الغازية أو أية أجهزة أو أنابيب يحتمل تواجد شحنات كهرباء إستاتيكية يجب أن توصل بسلك للأرض لتصريف شحنات الكهرباء الاستاتيكية.
- ◆ يمنع استخدام الأحذية ذات مسامير الحديد في الكعب أو النعل كما يمنع الدق بأدوات معدنية ينجم عنها شرر داخل الأماكن التي يحتمل تواجد أبخرة أو أتربة أو غازات قابلة للاشتعال أو الانفجار بها.
- ◆ يجب منع التدخين منعاً باتاً كما يمنع استخدام وسائل الإضاءة ذات اللهب المكشوف داخل الأماكن المحتمل تواجد غازات أو أبخرة أو أتربة قابلة للاشتعال أو الانفجار بها.
- ◆ يجب مراعاة أن تكون مواسير المياه و الغاز و الأسلاك الكهربائية تحت الأرض و مغطاة بطبقة سميكة تمنع هذه المواسير من الكسر أو التلف أو الحريق كما تكون مفاتيح التحكم فيها خارج أماكن العمل لسهولة قطع المياه أو الغاز أو الكهرباء من الخارج.
- ◆ يجب إعداد خطوط كهربائية للإنارة منفصلة عن الخطوط الكهربائية الخاصة بتشغيل الأجهزة و الآلات حتى يمكن قطع التيار عن الآلات مع استمرار الإنارة لسهولة خروج الأشخاص من أماكن العمل عند حدوث أي خطر.
- ◆ يجب إعداد ممرات مناسبة بين الآلات و في المخازن تكفل سهولة مرور أو خروج الأشخاص عند حدوث أي خطر كما تكفل سهولة إمداد وسائل مكافحة الحريق إلى أي جزء من هذه الأماكن.
- ◆ يجب إعداد مداخل و مخارج مناسبة لعدد العاملين بأماكن العمل خالية من العوائق و متصلة اتصالاً مباشراً و بنفس مستوى الأرض خارج أماكن العمل مع وضع علامات مميزة توضح اتجاه السير لسرعة خروج العاملين عند حدوث أي خطر أو حريق داخل المكان.
- ◆ إعداد سلالم احتياطية للأدوار العليا تستوعب العاملين في هذه الأدوار بحيث تكفل سهولة نزولهم عند حدوث حريق في المبنى أو في السلم الرئيسي.

طفايات السيارات و المعدات :-

- ◆ يقوم الأمن الصناعي بتحديد أحجام و أنواع الطفايات اللازمة لكل سيارة أو معدة.
- ◆ تقوم المخازن بتسليم الطفايات لسائقي السيارات و المعدات طبقاً للإجراءات المخزنية المعمول بها بالشركة على أن تسلم كعهدة شخصية.

- ◆ التنسيق بين المخازن و الأمن الصناعي و الورش و الصيانة لمتابعة احتياطات الشركة من أحجام و الأنواع المختلفة لطفايات الحريق الخاصة بالسيارات و المعدات.
- ◆ على قائد السيارة أو المعدة التأكد من وجود طفاية الحريق وقت استلامه السيارة أو المعدة و في حالة جيدة.
- ◆ على كل قائد السيارة أو المعدة التأكد من وجود طفاية الحريق و سرعة إبلاغ الأمن الصناعي في حالة استخدام طفاية الحريق بتقرير مكتوب بسبب استخدام طفاية الحريق.
- ◆ يقوم الأمن الصناعي بعمل اللازم نحو إعادة شحن الطفايات الفارغة و المستخدمة فوراً مع إتباع الإجراءات المعمول بها.
- ◆ في حالة فقد أو ضياع طفاية الحريق فعلى قائد السيارة أو المعدة سرعة كتابة تقرير عن سبب فقد و يرسل إلى الأمن الصناعي على أن يصرف له طفاية فوراً بديلة عن التي فقدت.
- ◆ يقوم الأمن الصناعي بتدريب السائقين على كيفية استخدام طفاية الحريق في حالة حدوث حريق بالسيارة أو المعدة.
- ◆ يقوم الأمن الصناعي بإجراء تفتيش دوري على السيارات أو المعدات للتأكد من مدى صلاحية الطفايات.
- ◆ تقوم المخازن بتوفير رصيد دائم من الطفايات الخاصة بالسيارات طبقاً للأحجام و الأنواع المستخدمة بالشركة و المحددة بمعرفة الأمن الصناعي لمواجهة متطلبات السيارات و المعدات الجديدة.
- ◆ تقوم المخازن بإبلاغ الأمن الصناعي بحركة الطفايات أولاً بأول.

تعليمات عامة فى الإسعافات الأولية

- 1- يجب إبعاد الفضوليين و الأشخاص غير المطلوبين للمساعدة و فى التزام حول المصاب .
- 2- يجب ملاحظة عدم توقف النفس .
- 3- يجب إبلاغ الشرطة فى حالة حدوث أى إصابة .
- 4- يجب استدعاء الطبيب فوراً فى حالة حدوث أى إصابة .
- 5- يجب تجهيز كل ما يلزم للإسعافات الأولية مثل الجبائر للكسور والأربطة الضاغطة و المواد المطهرة للجروح .
- 6- يجب عمل الإسعافات الأولية للمصاب من الصدمة العصبية .
- 7- فى حالة الغيبوبة التامة - يجب ترك المصاب حتى يحضر الطبيب مع مراعاة التدفئة فقد يكون السبب من تناول مواد سامة أو النزيف بالمخ أو تسمم معدني أو من زيادة السكر فى الدم فى حالة البول السكري أو العكس نقص السكر فى الدم بعد أخذ مقدار كبير من الأنسولين - و على المسعف مراقبة التنفس .
- 8- فى الحالات الجنايية يجب استجواب المصاب إن أمكن و الاحتفاظ بكل ما يفيد التحقيق .
- 9- فحص المصاب و إسعافه باتخاذ ما يلي:-
 - أ- أخذ تاريخ الإصابة و استجواب المصاب إن أمكن و فحصه بكل دقة - و إن كان فى حالة إغماء لا يتبين منها إن كان حيا أو ميتا - يجب ان يعمل له الإسعافات على انه حي حتى يثبت عكس ذلك .
 - ب- فى حالة النزيف يجب العمل على وقفة بكل الطرق فوراً .
 - ت- فى حالة الكسور - يجب وضع المصاب فى الجبائر المؤقتة .
 - ث- يجب العناية بالمصاب الذى يعانى من الصدمة العصبية، و ذلك بالتدفئة و السوائل الساخنة إذا كان المصاب منتهيا .
 - ج- يجب تدبير طريقة لنقل المصاب إلى أقرب مستشفى .

* فى حالة لدغ الثعابين أو العقارب :

الأعراض

- ظهور تجمع دموي مكان اللدغ - رؤية مشوشة وغير واضحة - حرقان - تشنجات - إسهال - دوار - تعرق شديد - إغماء - ظهور آثار الناب على الجلد - ارتفاع درجة الحرارة - زيادة العطش - موت الأنسجة فى منطقة اللدغ - فقدان تناسق وتحكم العضلات - غثيان وقيء - الإحساس بالخدر والوخز - سرعة فى نبضات القلب - ألم حاد متمركز فى منطقة اللدغ - تغيير لون الجلد - تورم منطقة اللدغ .

العلاج

- 1- لابد من معرفة شكل و نوع الحيوان و ذلك لمعرفة التعامل مع هذه اللدغة بالمستشفى لاعطائه المصل المناسب .
- 2- ربط العضو اعلى اللدغة بحيث يكون هذا الرباط لا يؤثر على دخول الدم للعضو بأن تحس نبض المصاب بعد الربط .

- ان كان في الذراع ابحث عن نبض شريان الكعبرة او شريان الزند و ان كان في الساق ابحث عن نبض الشريان الامامي للساقو ذلك بالضغط اعلى القدم من الامام على مفصل الكاحل في اتجاه عظمة الساق , أو الشريان الخلفي للساق و ذلك بالضغط خلف البروز العظمى لعظمة الساق من الداخل (أي ناحية الساق الاخرى) و يكون الضغط في اتجاه العظمة .
- المقصود من الربط هو عدم دخول مزيد من السموم قدر الامكان للجسم حتى اخذ المصل اللازم .
- ٣- يقوم آخر بمص الدم مكان اللدغ حتى يسحب كمية الدم المحملة بالسموم ثم يلفظها من فمه و يقوم بغسيل فمه جيدا (يتم تكرارها عدة مرات) و لو وضع شيء عازل بين فمه و دم المصاب كان هذا أفضل , كأن يضع كيس بلاستيك يتم شفط الدم المصاب فيه .
- ٤- استمرار ملاحظة المصاب حتى وصوله للمستشفى من حيث (ضغط - نبض - تنفس - صدمة) و التعامل مع كل موقف كما سبق .

اتصل بمسئول الصحة :

سارع بطلب المساعدة إذا ما تعرض شخص إلى لدغ من ثعبان تعتقد انه ربما يكون سام , خاصة إذا ما ظهره عليه أعراض اللدغ , واعلم إن عامل الوقت ذو أهمية بالغة . اتصل بغرفة الطوارئ مقدما , إذا أمكن حتى تكون وحدة معالجة السموم جاهزة لعلاج المصاب لدى وصوله .

الإسعافات الأولية:

- ١- ابق المصاب هادئا وجدد ثقته اللدغ يمكن معالجته بفاعلية تامة في غرفة الطوارئ . حدد حركته , وأبقى المنطقة المصابة تحت مستوى القلب لتقليل تدفق السم وانتشاره في باقي أجزاء الجسم .
- ٢- إذا كان لديك مضخة ماصة كتلك المصنوعة عن طريق (سوير) استخدمها متبعا إرشادات المصنع
- ٣- أنزع أية خواتم أو أدوات معيقة لان المنطقة المصابة قد تتورم قم بعمل جبيرة غير مربوطة بأحكام لتساعد على تحديد حركة المنطقة المصابة .
- ٤- إذا بدأت المنطقة الملوغة بالانتفاخ أو بدا لونها في التغير فغالبا ما يكون الثعبان ساما .
- ٥- راقب مؤشرات المصاب الحيوية : درجة الحرارة , النبض , معدل التنفس وضغط الدم إذا أمكن . إذا كان هناك علامات للسكتة مثل الشحوب ,قم بتمديد المصاب على الأرض وارفع قدميه مقدار قدم عن الأرض وغطيه ببطانية .
- ٦- استدع المساعدة الطبية فورا".
- ٧- احضر الثعبان الميت إذا كان ذلك لن يعرضك لمخاطرة الجرح أو الإصابة . لا تضع الوقت بمحاولة اصطيادك للثعبان ولا تعرض نفسك لاحتمال اللدغ مرة أخرى إذا كان قتل الثعبان فيه صعوبة . كن حذرا من راس الثعبان إنشاء نقلة , فالثعبان الميت يمكن إن يلدغ حتى ساعة من موته نتيجة لرد الفعل الانعكاسي للإرادي .

الوقاية:

- على الرغم من إن معظم الثعابين ليست من النوع السام , تجنب حملها أو اللعب بها .
- العديد من لدغات الثعابين الخطيرة تقع عندما يقوم الشخص باستفزاز وإثارة الثعبان عمدا .
- عندما تنزل بمنطقة تعلم بوجود ثعابين بها , ارتدى بنطال وحذاء طويل إن أمكن .
- تجنب أماكن اختباء الثعابين : تحت الأحجار وجذوع الأشجار .



تعليمات السلامة و الصحة المهنية و حماية البيئة

• أحدث نقرا خفيفا بعضا أمامك أثناء سيرك قبل دخولك أي منطقة ذات منظر غريب . فستحاول الثعابين تجنبك إذا ما قمت بتنبهها بوقت كاف .

ملحوظة : ليس كل الثعابين يحتاجون إلى مضادات للسم , ولا يجدر إعطاء أية مضادات للسموم إلا بتوصية من مصدر طبي مؤهل . وإذا كان المصل متوفر لديك خذه مع المصاب إلى الطبيب . فمضادات السموم قد تكون ذات ضرر بالغ .

في حالة اللدغ عن طريق الثعابين أو حتى الاشتباه باللدغ , عليك فورا الاتصال ب
١٢٢ الإسعاف أو نقل المصاب إلي اقرب مستشفى
ملحوظة هامة : على كل مسئول موقع البحث عن اقرب مستشفى يوجد بها المصل
الخاص بالثعابين والعقارب

الوقاية من ضربة الشمس و التعامل معها

ضربة الشمس :

هي شكل من اشكال ارتفاع حرارة الجسم بشكل كبير. وتحدث ضربة شمس نتيجة التعرض لفترات طويلة لدرجات حرارة عالية وتعتبر ضربة الشمس عندما تصل درجة حرارة الجسم ٤٠ درجة مئوية أو أكثر.

من المضاعفات المحتملة لضربة الشمس هي الصدمة و علامات الصدمة تشمل ضغط الدم المنخفض جدا، ازرقاق الشفاه و الأظافر ، برودة الجلد و الإغماء.

و في فترة ساعات من عدم علاج ضربة الشمس تسبب الضرر للدماغ ، الكلى ، القلب و العضلات. هذا الضرر يزداد سوءا عند تأخر العلاج و يزداد خطر حدوث مضاعفات خطيرة أو الوفاة.

أعراض ضربة الشمس:

١- ارتفاع درجة حرارة الجسم:

ارتفاع درجة حرارة الجسم حتى (٤٠ درجة مئوية) أو أعلى هو علامة رئيسية من علامات ضربة الشمس.

٢- عدم التعرق

٣- الغثيان والقيء

٤- احمرار و توهج الجلد

٥- زيادة سرعة التنفس

٦- تسارع ضربات القلب

٧- الصداع

٨- التشنج ، الهلوسة ، و صعوبة الكلام أو فهم ما يقوله الآخر

٩- فقدان الوعي

١٠- ضعف و تشنج العضلات.

أعراض و علامات





الوقاية من ضربة الشمس:

- محاولة تجنب التعرض لأشعة الشمس المباشرة لفترة طويلة من خلال تنظيم الاعمال بحيث تكون الاعمال التي يجب التعرض فيها للشمس (مثل السقالات على الواجهات و خلفه) تكون في فترة الصباح و الاعمال داخل العقارات و الاماكن المظلمة تكون اثناء فترة الظهيرة.
- قم بشرب المياه و تناول السوائل بكثرة.
- يجب ارتداء الخوذة (اثناء العمل على السقالات) او الكاب الواقي من الشمس طوال فترة التعرض لأشعة الشمس .
- توخي الحذر عند تناول أي من الأدوية التي تؤثر في قدرة الجسم في الحفاظ على رطوبته و التخلص من الحرارة.
- راقب العلامات المبكرة لضربة الشمس واعمل على معالجتها بالسرعة اللازمة.

الإسعافات الأولية :

يتم علاج المصابين بضربة الشمس بوضعهم في مكان بارد بعيدا عن أشعة الشمس، والاتصال بأقسام الطوارئ لإبلاغهم بالحالة. ويمكن خفض درجة حرارة المريض حتى تصل فرق الاسعاف والطوارئ، باستخدام مروحة يدوية أو كهربائية مع بخ رذاذ الماء عليه مع مراعاة عدم استعمال الثلج ومن ثم القيام بالخطوات التالية:

- خلع ملابس المصاب.
- نقل المصاب الى وسط مكان بارد، أو وضع المصاب في حمام بارد أو وضع الماء البارد على جسمه.
- كإجراء بديل يمكنك القيام بترطيب الجلد بماء فاتر، ومن ثم توجيه هواء معتدل البرودة نحو جلد المصاب مباشرة.
- إعطاء المصاب مشروبات باردة عن طريق الفم، اذا كان بمقدوره ذلك.
- لا تعط المصاب اي شراب يحتوي على الكحول أو الكافيين (لا يتم شرب الشاي - القهوة) .
- لا تستعمل كمادات الكحول.

الخطوات التي يجب أن تتبع في حالة حدوث إصابة داخل موقع العمل

- * يقوم المشرف على العمل (مهندس الموقع أو رئيس الوحدة) بتحرير إخطار عن وقوع إصابة عمل ويرسل المصاب إلى أقرب مستشفى حكومي أو أقرب مركز إسعاف محدد بمعرفة الشركة لإجراء الإسعافات الأولية إذا كانت حالته تسمح بنقله وإذا كانت لا تسمح فيتم الاتصال بالإسعاف لكي يتم نقله إلى المستشفى .
- * يتم إرسال الإخطار إلى الأمن الصناعي .
- * يقوم مسئول الأمن الصناعي بتحرير بلاغ وقوع إصابة العمل .
- * يتم إرسال المصاب إلى مركز إصابات العمل التابع للتأمين الصحي .
- * يتم إرسال صورة من بلاغ وقوع إصابة العمل إلى قسم الشرطة الذي وقع فيه الحادث لتحرير محضر .
- * يتم إبلاغ الأمن الصناعي فور انتهاء علاج المصاب .

تعليمات ترشيد استهلاك الطاقة بالشركة

- يتم غلق الانوار و التكييف قبل مغادرة المكان و التأكد من غلقها بالمكاتب الشاغرة.
- استخدام الاضاءة الطبيعية بالمكان كلما امكن ذلك (استغلال الاضاءة الآتية من النوافذ و خلفه) .
- تغيير في تنظيم المكاتب للاستفادة من الاضاءة الطبيعية و رفع كشافات الاضاءة الزائدة.
- الاهتمام بنظافة كشافات الاضاءة و العاكسات لتحقيق الاستفادة المثلى من الاضاءة الكهربية .
- ضرورة ضبط اجهزة التكييف على درجة حرارة لا تقل عن ٢٥ م لتوفير استهلاك الطاقة مع مراعاة غلق الابواب بالمكان لمنع تسرب الهواء البارد.
- لا يتم تشغيل اجهزة التكييف صيفاً قبل الساعة العاشرة صباحاً .
- يتم غلق السخانات الكهربية طوال فترة الصيف و خلال فترة الشتاء يتم ضبط درجة الحرارة على ٥٠ م بدلاً من ٦٥ م .
- فصل تشغيل اجهزة الكمبيوتر و الطابعات الغير مستخدمة لفترات طويلة اثناء فترة العمل.
- التأكد من غلق ابواب الثلجات الموجودة بالبوفيهات جيداً و التأكد من سلامة الشريط المطاط المحيط بالباب لمنع تسرب الهواء البارد منها.
- تسجيل الكميات المستهلكة شهرياً من الكهرباء بالكيلو وات/ساعة و قيمة الاستهلاك بالجنيه بالمقار الادارية للشركة .

تعليمات عامة لترشيد استهلاك الطاقة بمنزلك

زميلي العزيز :-

كن ايجابياً و شارك في حل مشكلة الطاقة بمصرنا الغالية عن طريق ترشيد الطاقة الكهربائية التي تستهلكها سواء في منزلك او عمك و قم بدورك في رفع الوعي لمن حولك بهذا الشأن حيث ان مفهوم ترشيد الطاقة هو " ترشيد الطاقة لا يعني تقليل الاستهلاك انما يعني بالتحديد الاستهلاك الامثل للطاقة الكهربائية بما يحد من اهدارها دون المساس براحة مستخدميها او انتاجيتهم او المساس بكفاءة الاجهزة و المعدات المستخدمة" و إليك بعض النصائح التي يمكن من خلالها الاستخدام الامثل للطاقة الكهربائية :-

الاضاعة :-

- استخدم الاضاعة الطبيعية نهاراً و قم بغلق الاضاعة بالغرف الخالية و استخدم الاضاعة الموجهة .
- قم باستخدام المبات الموفرة للطاقة او لمبات LED بدلاً من المبات العادية مع نظافة الكشافات و المبات باستمرار و استخدم المحولات الالكترونية للمبات الفلورسنت .

الثلاجات :-

- تأكد من وضع الثلاجة بعيداً عن الحائط للسماح بالتهوية و تأكد من غلق الباب جيداً و سلامة الشريط المطاط المحيط بالباب لمنع تسرب الهواء البارد منها .
- تأكد من سلامة ثرموستات الثلاجة و عدم وضع الاغذية الساخنة بها قبل ان تبرد .

اجهزة التكييف :-

- ضبط اجهزة التكييف على درجة حرارة ٢٣ - ٢٥ م لتوفير استهلاك الطاقة مع مراعاة غلق النوافذ و الابواب بالمكان لمنع تسرب الهواء البارد و تأكد من النظافة الدورية لفلتر التكييف .
- عندما تكون درجة الحرارة مناسبة شغل المراوح بدل التكييف او استغد من التهوية الطبيعية

غسالة الملابس :-

- لا تشغل الغسالة إلا عند امتلائها بالملابس حيث ان ذلك يقلل من عدد مرات التشغيل مما يوفر في استهلاك الكهرباء .
- يجب ضبط درجة حرارة غسالة الملابس على ٤٠ م لأن معظم استهلاك الغسالة يكون في تسخين الماء .

غسالة الاطباق :-

- لا تشغل الغسالة إلا عند امتلائها بالاطباق حيث ان ذلك يقلل من عدد مرات التشغيل مما يوفر في استهلاك الكهرباء .
- قم باستخدام مفتاح موفر الطاقة بالغسالة لغلغها اوتوماتيكياً قبل دورة التجفيف و يمكن بعد ذلك فتح الباب و ترك الاطباق لتجف في الهواء العادي .

الاجهزة الالكترونية العاملة بوحدة تحكم عن بعد :-

- الاجهزة الالكترونية مثل (التلفزيون - الريسيفر ...الخ) الغير مستخدمة حتى و ان كانت مغلقة عن طريق وحدة التحكم عن بعد "الريموت كنترول" تقوم بإستهلاك الكهرباء فينصح بفصل التيار عنها لتوفير الطاقة بنسبة ١٠% .

السخانات الكهربائية :-

- اقلق السخان الكهربائي طوال فترة النوم و قم بتشغيله اثناء الاحتياج اليه مع ضبط درجة الحرارة على ٥٠ م و يفضل استبدال السخانات الكهربائية بالسخانات العاملة بالغاز الطبيعي او الطاقة الشمسية .

الاستهلاك اثناء فترة الذروة :-

- يفضل عدم تشغيل بعض الاجهزة الكهربائية عالية الاستهلاك مثل (الافران الكهربائية - غسالات الملابس - السخانات الكهربائية - غسالات الاطباق - المكاسن الكهربائية - المكواة) خلال فترات الذروة و التي تتراوح من الساعة ٦ و حتى ١٠ مساءً .

بطاقة كفاءة الطاقة :-

- يجب عند شراء الاجهزة المنزلية الجديدة مثل (الثلاجات - التكييفات - الغسالات) مراعاة اختيار الاجهزة الاعلى في كفاءة الطاقة من خلال البيانات الموجودة ببطاقة كفاءة الطاقة الملصقة على الجهاز .

الفهرس

م	الموضوع	رقم الصفحة
١	المقدمة	٢
٢	اعمال التركيبات	٣
٣	تركيب السقالات	٧
٤	العمل علي السقالة	٨
٥	استخدام نظام التعليق	٩
٦	استخدام السقالة البراكت	١٢
٧	استخدام السلالم	١٦
٨	اعمال المداخن	١٧
٩	اعمال تدفيع الغاز للعقارات	١٨
١٠	اعمال التحويلات داخل الشقق	١٩
١١	تعليمات السلامة الخاصة بمعجون ربط المواسير	٢٠
١٢	اعمال الدهانات	٢١
١٣	استخدام العدد اليدوية	٢٢
١٤	اعمال الحفر للشبكات	٢٣
١٥	اعمال الأسفلت	٢٤
١٥	أستخدام ماكينة الحفر الأفقي	٢٥
١٦	أعمال تكسير خرسانة (استخدام الشواكيش الميكانيكية)	٣٠
١٧	أعمال صب الخرسانة	٣١
١٨	العمل في الطرق او العراء	٣٢
١٩	نقل مواسير البولي ايثيلين والخامات الخاصة بها	٣٣
٢٠	استخدام وتداول مواسير البولي ايثيلين والخامات الخاصة بها	٣٤
٢١	عمليات كسح الخطوط	٣٥
٢٢	الاختبار الهيدروستاتيكي والنيوماتيك للخطوط	٣٦
٢٣	معدات والآت الاحتراق الداخلي	٣٧
٢٤	تعليمات السلامة في استخدام المولد الكهربى	٣٨
٢٥	أعمال اللحام	٣٩
٢٦	تخزين وتداول اسطوانات الغازات المضغوطة	٤١
٢٧	وقوع حريق او تسريب باسطوانات الأوكسي استيلين وملحقاتها	٤٢
٢٨	الأعمال الخطرة	٤٣
٢٩	تصاريح العمل	٤٥
٣٠	التعامل مع خطوط الغاز	٤٩
٣١	ثقب خطوط الغاز العاملة علي الساخن	٥١
٣٢	العمل في الأماكن المغلقة	٥٢
٣٣	تصوير اللحامات بأشعة جاما	٥٣

٥٤	الإغلاق والتعريف بالغلاق (lock out – tag out)	٣٤
٥٦	أعمال الكهرباء	٣٥
٥٧	أعمال الورش	٣٦
٥٨	أعمال الورش المساعدة	٣٧
٦٠	إنسكاب الزيوت	٣٨
٦١	الغسيل بأستخدام السولار أو المذيبات الهيدروكربونية	٣٩
٦٢	التعامل مع بطاريات السيارات	٤٠
٦٣	أعمال الدهان بالدوكو	٤١
٦٤	سياسة تغيير الإطارات	٤٢
٦٦	تزويد السيارات بالوقود	٤٣
٦٧	السلامة في القيادة	٤٤
٦٩	تأمين نقل المهمات أو الأدوات والمعدات بأستخدام السيارات	
٧٠	وضع السيارات بأماكن الانتظار بالشركة	٤٥
٧١	تعليمات السلامة (أثناء قيادة دراجة بخارية)	٤٦
٧٢	التعامل مع المواد الكيميائية	٤٧
٧٣	تداول براميل مادة الرائحة	٤٨
٧٤	معالجة مخلفات براميل مادة اضافة الرائحة للغاز (مركبات المركبتان)	٤٩
٧٥	تعليمات الرسم بالرمال	٥٠
٧٦	نظم الالوان في مجال السلامة	٥١
٧٨	التخزين	٥٢
٧٩	تخزين الإطارات والمواد المصنوعة من المطاط	٥٣
٨٠	تخزين السوائل القابلة للاشتعال	٥٤
٨١	تخزين وتداول الاحماض	٥٥
٨٢	تخزين وتداول المواسير	٥٦
٨٣	تخزين المواد البترولية	٥٧
٨٤	تخزين مواسير البولي ايثيلين والخامات الخاصة بها	٥٨
٨٥	تخزين وتداول البراميل	٥٩
٨٥	تخزين المهمات الثقيلة	٦٠
٨٦	أعمال الرفع والتحميل	٦١
٨٨	الرفع اليدوي	٦٢
٩١	استخدام كلارك الشوكة (forklift)	٦٣
٩٢	تشوين الخامات بمواقع مشروع توصيل الغاز الطبيعي	٦٤
٩٣	النظافة والترتيب	٦٥
٩٤	المكاتب	٦٦
٩٦	تعليمات السلامة في استخدام المصاعد	٦٧



تعليمات السلامة والصحة المهنية و حماية البيئة

٩٧	مهمات السلامة للوقاية الشخصية	٦٨
١٠٧	إدارة المخلفات	٦٩
١٠٩	المخدرات والكحوليات	٧٠
١١٠	تعلم إستخدام وإمكانيات أجهزة الإطفاء	٧١
١١٣	تعليمات عامة في الإسعافات الاولية	٧٢
١١٦	الوقاية من ضربة الشمس والتعامل معها	٧٣
١١٨	الخطوات التي يجب أن تتبع في حالة حوث إصابة داخل موقع العمل	٧٤
١١٩	تعليمات ترشيد استهلاك الطاقة بالشركة	٧٥
١٢٠	تعليمات عامة لترشيد إستهلاك الطاقة بمنزلك	٧٦